

STEENKIST RECA Nederland B.V.

bevestigt wat u verwacht



Boren, slijpen & zagen



Doorslijpschijf

Afbraamschijf

Lamellenschijf

DISC

Fiberschijf

Steunschijven voor ge vulcaniseerde fiberschijven

Schuren

SDSplus hamerboor

SDS-max hamerboor

Hamerboorkroon

Slagboorkroon

Mega-tron III hamerboor SDS-max

UNICON boor

HARDCON dakpanboor

Boor voor glas en tegels

Bekistingsboor

RECA vacuümboor

Spiraalboren

Accessoires boren

Kernboren

Diverse boren

Frezen

Draadbusen

Machinetappen

Combiboor

Handtappen

Snijplaten

Beitels

Verzinkboren

Decoupeerzaagbladen

Reciprozaagbladen

Gatenzaag

Zaagbladen

Staalborstels

Bristle borstel

ultra/i doorslijpschijf voor INOX

Productomschrijving:

ultra/i

De specialist voor RVS

Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$)

Doorslijpschijf (geen oppervlakteroest) zorgt voor een zuivere en zachte snede.

Uitstekende slijpprestaties in RVS, staal, aluminium en andere non-ferrometalen.

Voordelen:

Snelheid

- Snelste snijtijden
- Zeer weinig verkleuring
- Agressieve schijfeigenschappen
- Dringt materiaal onmiddellijk binnen; verloopt niet

Veiligheid

- Extreem ruwe zijvlakken
- Schijf klemt niet in dikke materialen
- Uitermate duurzaam
- oSa-veiligheidsrichtlijnen

Comfort

- Extreem ruwe zijvlakken
- Schijven klemmen niet in dikke materialen
- Nauwkeurige ratelvrije en braamvrije sneden
- Weinig nabewerking noodzakelijk
- Minimale stofvorming
- Aanzienlijk minder schuurstof

Levensduur

- Gelijkmatische verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende hoge prestaties tijdens elke fase
- Korund voorzien van coating
- Speciaal hechtmiddel
- Voorkomt vroegtijdig losraken van schuurkorrels

Typeomschrijving: AS 60-S-BF-80

Dikte: 1 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Uitvoering	VPE
0670 001 115	115 mm	Recht	25
0670 001 127	125 mm		100
0670 001 125	125 mm	Recht	25

F1/i doorslijpschijf voor RVS

Productomschrijving:

F1/i

De specialist voor RVS

Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$)

Doorslijpschijf (geen oppervlakteroest) zorgt voor een zuivere en zachte snede.

Uitstekende slijpprestaties in staal, aluminium en andere non-ferrometalen.

Voordelen:

Snelheid

- Snelste snijtijden
- Tijdbesparing
- Minimale schijfdikte
- Moeiteloos slijpen
- Agressieve schijf eigenschappen
- Dringt materiaal onmiddellijk binnen; verloopt niet

Veiligheid

- Ruwe zijvlakken
- Maakt veilige, zuivere sneden mogelijk
- Vooraf gedefinieerd afbreekpunt
- Letselvrij werken
- Versterkte glasvezel
- Uitermate duurzaam
- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit

Comfort

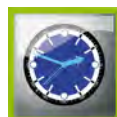
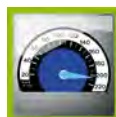
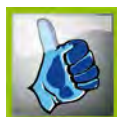
- Nauwkeurige ratelvrije en braamvrije sneden
- Weinig nabewerking noodzakelijk
- Minimale stofvorming
- Stofvorming gereduceerd met maximaal 50%
- Koele, zuivere sneden

Levensduur

- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende hoge prestaties tijdens elke fase
- Korund voorzien van coating
- Duurzaam

Typeomschrijving: AS 60-S-BF-80

Uitvoering: Recht



Art.nr.	Diameter	Dikte	Asgatdiameter	VPE
0670 016 076	76 mm	1 mm	10 mm	25
0670 016 115	115 mm	1 mm	22,23 mm	25
0670 016 117	115 mm	1 mm	22,23 mm	100
0670 016 125	125 mm	1 mm	22,23 mm	25
0670 016 127	125 mm	1 mm	22,23 mm	100
0670 016 150	150 mm	1,6 mm	22,23 mm	25
0670 016 180	180 mm	1,6 mm	22,23 mm	25
0670 016 230	230 mm	1,9 mm	22,23 mm	25

F1/s doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

F1/s

De specialist voor staal

Harde, krachtige doorslijpschijf met optimale resultaten in staal. Voor het doorslijpen van dun plaatstaal, dunwandige buizen en profielen. Uitstekende snijprestaties, zelfs bij hooggelegeerd staal (Hardox, mangaanhardstaal).

Voordelen:

Snelheid

- Snelste snijtijden
- Tijdbesparing
- Minimale schijfdikte
- Moeiteloos slijpen
- Agressieve schijfeigenschappen
- Dringt materiaal onmiddellijk binnen; verloopt niet

Veiligheid

- Ruwe zijvlakken
- Maakt veilige, zuivere sneden mogelijk
- Vooraf gedefinieerd afbreekpunt
- Letselvrij werken
- Koolstofversterkte glasvezel
- Extreem hoge belastbaarheid
- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit

Gemak

- Nauwkeurige ratelvrije en braamvrije sneden
- Weinig nabewerking noodzakelijk
- Minimale stofvorming
- Stofvorming gereduceerd met maximaal 50%
- Koele, zuivere sneden

Levensduur

- Gelijkmatische verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende hoge prestaties tijdens elke fase
- Korund voorzien van coating
- Duurzaam

Typeomschrijving: AS 60-T-BF-80

Asgatdiameter: 22,23 mm

Uitvoering: Recht



Art.nr.	Diameter	Dikte	VPE
0670 015 115	115 mm	1 mm	25
0670 015 125	125 mm	1 mm	25
0670 015 127	125 mm	1 mm	100
0670 015 150	150 mm	1,6 mm	25
0670 015 180	180 mm	1,6 mm	25
0670 015 230	230 mm	1,9 mm	25

Doorslijpschijf F1 X-LOCK

Voordelen:

Snelheid

- Snelste snijtijden
- Tijdbesparing
- Minimale schijfdikte
- Moeiteloos slijpen
- Agressieve schijfeigenschappen
- Dringt materiaal onmiddellijk binnen; verloopt niet

Veiligheid

- Ruwe zijvlakken
- Maakt veilige, zuivere sneden mogelijk
- Vooraf gedefinieerd afbreekpunt
- Letselvrij werken
- Koolstofversterkte glasvezel
- Extreem hoge belastbaarheid
- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit

Gemak

- Nauwkeurige ratelvrije en braamvrije sneden
- Weinig nabewerking noodzakelijk
- Minimale stofvorming
- Stofvorming gereduceerd met maximaal 50%
- Koele, zuivere sneden

Levensduur

- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende hoge prestaties tijdens elke fase
- Korund voorzien van coating
- Duurzaam

Diameter: 125 mm

Typeomschrijving: AS 60 S-BF--80

Dikte: 1 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm

Uitvoering: Recht



Art.nr.

0670 017 125

VPE

25

A1 2-in-1 doorslijpschijf

Productomschrijving:

Ultrasnel. Universeel gebruik bij staal en RVS

Voordelen:

Snelheid

- Snelle doorslijptijden in staal en RVS

Comfort

- Geschikt voor universeel gebruik
- Tijdbesparing dankzij minder schijfwisselingen
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste oSa-veiligheidseisen
- Beproefde kwaliteit
- Veiligheidsweefsel
- Schijf breekt niet

Levensduur

- Gunstige levensduur bij staal en RVS

Typeomschrijving: A 60-T-BF80

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Dikte	Uitvoering	VPE
0670 050 115	115 mm	1 mm	Recht	25
0670 050 117	115 mm	1 mm	Recht	100
0670 050 125	125 mm	1 mm	Recht	25
0670 050 127	125 mm	1 mm	Recht	100
0670 050 230	230 mm	1,8 mm	Gezet	25

ultra 2-in-1 doorslijpschijf

Beste prestaties voor staal en roestvast staal

Productomschrijving:

Nieuw productieproces maakt soepel, nauwkeurig en zeer snel doorslijpen vanaf het begin mogelijk. De ongelooflijk nauwkeurige productietoleranties en het zachte uithardingsproces dat voor de slijpschijven worden gebruikt, hebben de lat voor snijsnelheid en levensduur verhoogd.

Voordelen:

Snelheid

- Zacht uitgehard — geen harde snijkanten
- Snelste snijtijden — nauwelijks verkleuring
- Agressiviteit van de schijf — dringt onmiddellijk door in het materiaal, verloopt niet

Veiligheid

- Extreem belastbaar — oSa veiligheidsrichtlijnen

Comfort

- Nauwkeurige, ratelvrije en braamvrije sneden vanaf de allereerste snede — minder nabewerking
- Lage stofniveaus — aanzienlijk minder slijpstof

Levensduur

- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels door een cirkelvormig verdeelproces — langdurige, maximale prestaties in elke fase
- Korund voorzien van coating
- Speciaal bindmiddel — voorkomt voortijdige uitval van de slijpkorrels

Toepassingsgebied:

Ideaal voor een materiaaldikte tot 20 mm.

Typeomschrijving: AS 60-R-BF-80

Dikte: 1 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm

Uitvoering: Recht



Art.nr.	Diameter	VPE
0670 002 115	115 mm	25
0670 002 125	125 mm	25

RECAMIC doorslijpschijf

Maximale snelheid, maximaal comfort, maximale levensduur van gereedschap

Productomschrijving:

Met de RECAMIC doorslijpschijf kan sneller en comfortabeler dan ooit worden gesneden. Dankzij het geoptimaliseerde ontwerp warmt de schijf niet op tijdens het snijden en blijft het scherp. De zachte en trillingsarme snedes stellen de nieuwe norm.

Voordelen:

Snelheid

- RECAMIC schuurkorrel — keramische korrel voor ultrasnel zagen
- Aggressiviteit van de schijf — dringt onmiddellijk door in het materiaal, verloopt niet

Veiligheid

- Extreem belastbaar — oSa veiligheidsrichtlijnen
- Schijf klemt niet in dikke materialen
- Vooraf gedefinieerd afbreekpunt - letselvrij werken
- Glasvezelversterking — extreem duurzaam

Comfort

- RECAMIC schuurkorrels breken vaker af - lage stofvervuiling
- Lagere contactdruk nodig om door het materiaal te snijden - minder trillingen en geluid
- Nauwkeurige ratelvrije en braamvrije sneden op elk moment - minder nabewerking

Levensduur

- Door de micro-breuken in de keramische korrel wordt elke schuurkorrel optimaal benut
- Speciaal bindmiddel — voorkomt voortijdige uitval van de slijpkorrels
- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels door een cirkelvormig verdeelproces — langdurige, maximale prestaties in elke fase

Toepassingsgebied:

IJzer-, chloor- en zwavelvrije ($\leq 0,1\%$) doorslijpschijf (geen oppervlakteroest) zorgt voor een zuivere en schone snede. Uitstekende slijpprestaties in roestvast staal, staal, aluminium en andere non-ferrometalen. Dankzij het unieke hechtsysteem is het lateraal bijzonder stabiel.

Diameter: 125 mm

Dikte: 1 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm

Uitvoering: Recht



Art.nr.	VPE
0670 700 125	25

Hybride doorslijpschijf voor universele toepassing

Ideaal voor snoerloze haakse slijpers, doos bevat 15 doorslijpschijven

Productomschrijving:

Hybride doorslijpschijf

Nieuw productieproces maakt soepel, nauwkeurig en zeer snel doorslijpen vanaf het begin mogelijk. Ideaal voor snoerloze haakse slijpmachines. Universeel gebruik op bouwplaatsen en bij montagewerkzaamheden.

IJzer-, chloor- en zwavelvrije ($\leq 0,1\%$) doorslijpschijf (geen oppervlakteroest) zorgt voor een zuivere en schone snede.

Verpakking in stapelbare blikken zorgt voor maximale bescherming van de doorslijpschijf. Houdt vocht weg, zodat de doorslijpschijf langer 'vers' blijft.

Voordelen:

Snelheid

- Snelste doorslijptijden
- Nauwelijks aanloopkleur
- Agressieve schijf
- Dringt direct in het materiaal, verloopt niet

Veiligheid

- Extreem sterk
- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Verpakking in blik zorgt voor maximale bescherming van de schijf

Comfort

- Nauwkeurige ratel- en braamvrije sneden
- Minder nabewerken
- Stofarm
- Beduidend minder slijpstof

Levensduur

- Verpakking in blik voorkomt 'uitdrogen' van de doorslijpschijf
- Gelijmatige verdeling van de schuurkorrels door circulair strooi-procedé
- Duurzame topprestaties in elke fase
- Gecoat korund
- Speciaal bindmiddel
- Voorkomt voortijdig verlies van slijpkorrels

Toepassingsgebieden:

Uitstekende slijpprestaties in roestvast staal, staal, aluminium en andere non-ferrometalen

Diameter: 125 mm

Typeomschrijving: AS60R-BF-80

Dikte: 1 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm

Uitvoering: Recht

Inhoud: 15



Art.nr.

0670 130 125

VPE

1

Klemflens voor doorslijpschijf, 76 mm

Productomschrijving:

Klemflens voor 1 mm doorslijpschijven, Ø 76 mm met 6 mm as.

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor alle standaard rechte slijpers en flexibele assen



4

Art.nr.	VPE
0670 899 1	1

ultra doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

De RECA ultra doorslijpschijf voor staal — de eerste op de markt die extreem lange levensduur combineert met maximale snelheid. Harde, krachtige doorslijpschijf met optimale resultaten in staal. Voor doorslijpen van uiteenlopende materialen, van dun plaatstaal tot dikwandige buizen en profielen.

Voordelen:

Levensduur en snelheid

- Gelijkmatische verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende hoge prestaties tijdens elke fase
- Mengsel van hoogwaardige korundtypen
- Zuivere, koele en zeer snelle sneden
- Dunne, koolstofversterkte glasvezel
- Er zijn meer en grotere schuurkorrels verwerkt
- Nieuw ontwikkeld hechtmiddel
- Het korundmengsel blijft in de schijf totdat deze volledig afgesleten is
- Aggressieve schijfeigenschappen
- Dringt materiaal onmiddellijk binnen; verloopt niet
- Tot 100 % langere levensduur dan andere professionele doorslijpschijven
- Minder uitvaltijden dankzij wisseling van schijven

Comfort

- Nauwkeurige ratelvrije en braamvrije sneden
- Weinig nabewerking noodzakelijk
- Kegelvormige schijf
- Klemt niet vast in het werkstuk

Veiligheid

- Koolstofversterkte glasvezel afkomstig uit de motorsport
- Uitermate duurzaam



Vervolg volgende pagina

- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Beproefde kwaliteit
- Vooraf gedefinieerd afbreekpunt
- Schijf breekt niet
- Ruwe zijvlakken
- Maakt veilige, zuivere sneden mogelijk

Opmerking:

De ultra doorslijpschijf wordt op hogere temperaturen gebrand, waardoor deze lange levensduur wordt bereikt. Bij dit proces worden tevens de schuurkorrels op de rand van de schijf gebrand, wat ertoe leidt dat de doorslijpschijf gedurende de eerste 2-3 sneden relatief langzaam werkt. Zodra deze rand echter afgeslepen is, slijpt de schijf zeer snel. Veel concurrerende schijven slijpen in het begin ook heel goed, maar slijten daarna snel. RECA is echter anders: Hoe meer sneden er zijn uitgevoerd, hoe beter de schijf werkt!

Typeomschrijving: AS 456-SX-BF-80

Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,23 mm

Uitvoering (Ausführung): Recht



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Dikte (Stärke)	VPE
0670 000 115	115 mm	1,6 mm	25
0670 000 125	125 mm	1,6 mm	25
0670 000 230	230 mm	2 mm	25

R/Q 2x2 doorslijp- en schuurschijf voor staal en RVS

Productomschrijving:

R/Q: Het universele gereedschap voor staal en RVS voor doorslijpen en ontbramen/opruwen

= bespaart tijd: geen verwisseling van schijven voor optimale veiligheid

Voordelen:

Snelheid

- Extra-dun slijpen en grof schuren met één enkele schijf
- Schijven wisselen niet nodig
- Doorslijpen, ontbramen, afkanten en schuren in één werkstap
- Geen werkonderbrekingen, geen gereedschaps- of machinewisselingen

Comfort

- Geringe trillingen
- Vermoeiingsvrij werken
- IJzer- en zwavelvrije doorslijpschijf
- Geschikt voor universeel gebruik
- Doorslijpen en schuren met één enkele schijf
- De schijf hoeft niet te worden verwisseld
- Slijpen onder een hoek van 90°
- Opruwen onder een hoek van 30°

Veiligheid

- Hoogwaardig schuurkorrelmengsel
- Aanhoudende optimale prestatie - agressief snijvermogen en krachtige schuurwerking



Levensduur

- 3-voudig veiligheidsweefsel
- Voldoet aan voorgeschreven laterale belasting (290 N) voor afbraamschijven
- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit



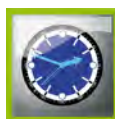
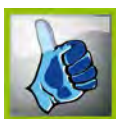
Diameter (Durchmesser): 125 mm

Dikte (Stärke): 1,9 mm

Typeomschrijving: AS 36-R-BF-80

Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,23 mm

Uitvoering (Ausführung): Gezet

**Art.nr.**

0670 022 125

VPE

25

4

R/s doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

Rallye/s – het robuuste gereedschap voor staal. Krachtige doorslijpschijf met optimale resultaten in staal. Ideaal voor alle massief- en dunwandige materialen zoals buizen, plaatstaal, profielen enz.

Voordelen:**Snelheid**

- Gemakkelijk doorslijpen
- Tijdbesparing
- Grote schuurkorrels
- Hoog afneemvermogen

Veiligheid

- Ruwe zijvlakken zorgen voor een veilige, zuivere snede
- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit
- Versterkte glasvezel
- Extreem hoge belastbaarheid

Gemak

- Stofarm
- Stofvorming gereduceerd met maximaal 50%
- Zuivere, braamvrije en koele sneden
- Weinig nabewerking noodzakelijk

Levensduur

- Versterkte glasvezel
- Meer en grotere schuurkorrels
- Gelijkmatische verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende hoge prestaties tijdens elke fase
- Gesinterd speciaal korund
- Duurzaam

Typeomschrijving: AS 36-T-BF-80

Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,23 mm



Uitvoering (Ausführung): Recht



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Dikte (Stärke)	VPE
0670 020 115	115 mm	1,5 mm	25
0670 020 125	125 mm	1,5 mm	25
0670 020 130	125 mm	2 mm	25
0670 020 180	180 mm	2 mm	25
0670 020 230	230 mm	2 mm	25

R/i doorslijpschijf voor RVS

Productomschrijving:

Rally/i – het robuuste gereedschap voor RVS

IJzer-, chloor- en zwavelvrije ($\leq 0,1\%$) doorslijpschijf (geen oppervlakteroest) voor het snijden van gelegeerd, hooggelegeerd en niet-roestend RVS.

Doorslijpschijf met ultrafijne schuurkorrel.

Voordelen:

Snelheid

- Gemakkelijk doorslijpen
- Tijdsparing
- Grote schuurkorrels
- Hoog afneemvermogen

Veiligheid

- Ruwe zijvlakken zorgen voor een veilige, zuivere snede
- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit
- Versterkte glasvezel
- Extreem hoge belastbaarheid

Gemak

- Stofarm
- Stofvorming gereduceerd met maximaal 50%
- Zuivere, braamvrije en koele sneden
- Weinig nabewerking noodzakelijk

Levensduur

- Versterkte glasvezel
- Meer en grotere schuurkorrels
- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende hoge prestaties tijdens elke fase
- Gesinterd speciaal korund
- Duurzaam

Typeomschrijving: AS 46-R-BF-80

Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,23 mm

Uitvoering (Ausführung): Recht





Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Dikte (Stärke)	VPE
0670 021 115	115 mm	1,6 mm	25
0670 021 125	125 mm	1,6 mm	25
0670 021 180	180 mm	2 mm	25
0670 021 230	230 mm	2,5 mm	25

A1.6 2-in-1 doorslijpschijf voor staal en RVS

Voordelen:

Snelheid

- Snelle doorslijptijden in staal en RVS

Comfort

- Geschikt voor universeel gebruik
- Tijdbesparing dankzij minder schijfwisselingen
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste oSa-veiligheidseisen
- Beproefde kwaliteit
- Veiligheidsweefsel
- Schijf breekt niet

Levensduur

- Gunstige levensduur bij staal en RVS

Dikte (Stärke): 1,6 mm

Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,23 mm

Uitvoering (Ausführung): Recht



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	VPE
0670 055 115	115 mm	50
0670 055 125	125 mm	50

T2/s doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

Voor zware toepassingen. Optimale prestaties in staal!
Middelharde doorslijpschijf voor het doorslijpen van hoogvast constructie- en bouwstaal. Ideaal voor het doorslijpen van massieve materialen met hoge sterkte.

Voordelen:

Snelheid

- Uitstekend slijpvermogen

Comfort

- Minder schijfwisselingen dankzij extreem lange levensduur
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste oSa-veiligheidseisen
- Veiligheidsweefsel

Levensduur

- Optimale levensduur

Typeomschrijving: A 30-P-BF-80

Dikte: 2,5 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Uitvoering	VPE
0670 030 119	115 mm	Gezet	25
0670 030 115	115 mm	Recht	25
0670 030 129	125 mm	Gezet	25
0670 030 125	125 mm	Recht	25
0670 030 180	180 mm	Recht	25
0670 030 239	230 mm	Gezet	25
0670 030 230	230 mm	Recht	25

T3/s doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

Harde doorslijpschijf voor het doorslijpen van hoogvast constructie- en bouwstaal.

Extreem lange levensduur bij het doorslijpen van massief materiaal.

Voordelen:

Snelheid

- Uitstekend slijpvermogen

Comfort

- Minder schijfwisselingen dankzij extreem lange levensduur
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste oSa-veiligheidseisen
- Veiligheidsweefsel

Levensduur

- Optimale levensduur

Typeomschrijving: A 30-T-BF-80

Dikte: 3,2 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Uitvoering	VPE
0670 031 115	115 mm	Recht	25
0670 031 129	125 mm	Gezet	25
0670 031 125	125 mm	Recht	25
0670 031 180	180 mm	Recht	25
0670 031 239	230 mm	Gezet	25
0670 031 230	230 mm	Recht	25

A3 2-in-1 doorslijpschijf voor staal en RVS

Productomschrijving:

Het robuuste gereedschap. Geschikt voor universeel gebruik in staal en RVS

Voordelen:

Snelheid

- Snelle doorslijptijden in staal en RVS

Comfort

- Geschikt voor universeel gebruik
- Tijdbesparing dankzij minder schijfwisselingen
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste oSa-veiligheidseisen
- Beproeft kwaliteit
- Veiligheidsweefsel
- Schijf breekt niet

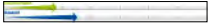
Levensduur

- Gunstige levensduur bij staal en RVS

Typeomschrijving: A 30-S-BF-80

Dikte: 2,5 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Uitvoering	VPE
0670 051 119	115 mm	Gezet	50
0670 051 129	125 mm	Gezet	50
0670 051 180	180 mm	Recht	50
0670 051 239	230 mm	Gezet	50
0670 051 230	230 mm	Recht	50

T4/s doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

Doorslijpschijf met grote diameter

Voordelen:

Snelheid

- Uitstekend slijpvermogen

Comfort

- Minder schijfwisselingen dankzij extreem lange levensduur
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste OSA-veiligheidseisen
- Veiligheidsweefsel

Levensduur

- Optimale levensduur

Typeomschrijving: A 30-P-BF-80

Dikte: 4 mm

Uitvoering: Recht



4

Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	VPE
0670 030 300	300 mm	20 mm	10
0670 030 302	300 mm	22,23 mm	10
0670 030 305	300 mm	25,4 mm	10
0670 030 350	350 mm	20 mm	10
0670 030 355	350 mm	25,4 mm	10

ultra 2-in-1 doorslijpschijf

Beste prestaties voor staal en roestvast staal

Productomschrijving:

Nieuw productieproces maakt soepel, nauwkeurig en zeer snel doorslijpen vanaf het begin mogelijk. De ongelooflijk nauwkeurige productietoleranties en het zachte uithardingsproces dat voor de slijpschijven worden gebruikt, hebben de lat voor snijsnelheid en levensduur verhoogd.

Voordelen:

Speed

- Zacht uitgehard — geen harde snijkanten
- Snelste snijtijden — nauwelijks verkleuring
- Agressiviteit van de schijf — dringt onmiddellijk door in het materiaal, verloopt niet

Veiligheid

- Extreem belastbaar — oSa veiligheidsrichtlijnen

Comfort

- Nauwkeurige, ratelvrije en braamvrije sneden vanaf de allereerste snede — minder nabewerking
- Lage stofniveaus — aanzienlijk minder slijpstof



Vervolg volgende pagina

Levensduur

- Gelijkmatische verdeling van schuurkorrels door een cirkelvormig verdeelproces — langdurige, maximale prestaties in elke fase
- Korund voorzien van coating
- Speciaal bindmiddel — voorkomt voortijdige uitval van de slijpkorrels

Typeomschrijving: AS 60-R-BF-80

Dikte: 0,75 mm

Boordiameter: 22,23 mm

Uitvoering: Gezet

Art.nr.	Diameter	VPE
0670 002 215	115 mm	25
0670 002 225	125 mm	25

Doorslijpschijf voor aluminium

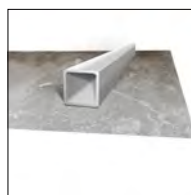
Productomschrijving:

De aluminiumspecialist voor universele toepassing op alle smerende non-ferro-metalen zoals aluminium, koper, zink, lood en legeringen hiervan.

Opmerking:

Veiligheidsmaatregel: Bij het machinaal bewerken van lichte metalen moet altijd zeer voorzichtig te werk worden gegaan. De wettelijke veiligheidsvoorschriften moeten in acht worden genomen!

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Dikte	Typeomschrijving	Uitvoering	Grootverpakking	VPE
0670 120 115	115 mm	1,5 mm	A 30-O-BF-80	Gezet	25	1
0670 121 125	125 mm	1 mm	AS 60-N-BF-80	Recht		25
0670 120 125	125 mm	1,5 mm	A 30-O-BF-80	Gezet	25	1
0670 120 230	230 mm	1,9 mm	A 30-O-BF-80	Recht	25	1

Steen doorslijpschijf voor steen

Productomschrijving:

STONE doorslijpschijf voor universele toepassing in natuur- en kunststeen, gietijzer, beton en gewapend beton



4

Art.nr.	Diameter	Dikte	Typeomschrijving	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 150 115	115 mm	3 mm	C 30-S-BF-80	22,23 mm	Gezet	25
0670 150 125	125 mm	3 mm	C 30-S-BF-80	22,23 mm	Gezet	25
0670 150 230	230 mm	3 mm	C 30-S-BF-80	22,23 mm	Recht	25
0670 150 300	300 mm	3,5 mm	C 30-S-BF-80	20 mm	Recht	10
0670 150 302	300 mm	3,5 mm	C 30-S-BF-80	22,23 mm	Recht	10
0670 150 350	350 mm	3,5 mm	C 30-S-BF-100	20 mm	Recht	10
0670 150 355	350 mm	3,5 mm	C 30-S-BF-100	25,4 mm	Recht	10

Multi Cut doorslijpschijf

Doorslijpschijf met hardmetalen coating

Productomschrijving:

Multi Cut doorslijpschijven zijn geschikt voor nagenoeg alle materialen

Voordelen:

- Universeel: geschikt voor vrijwel alle materialen
- Veilig: hardmetaalgranulaat is samengesteld met het basiselement door middel van een speciaal lasersmeltproces
- Snel: dunne schijf maakt zeer snelle slijpsnelheid mogelijk

Toepassingsgebied:

Hard- en zachthout, hout met spijkers, kunststof (kabelkanalen, pijpen etc.), gipsplaat, isolerende gevelplaten, glasvezel, plexiglas, etc.

Toepassingsgebieden:

Doorslijpschijf met hardmetalen coating voor universele toepassing. Ideaal voor hout, aangezien de hoge omtreksnelheid verbranding van het hout voorkomt. Voor alle bouw- en renovatiewerkzaamheden alsmede voor mobiel gebruik (accumachines). Het perfecte snijwiel voor elektriciens, loodgieters en schrijnwerkers.



Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter	Dikte	Asgatdiameter	VPE
0670 200 076	76 mm	1,8 mm	10 mm	2
0670 200 125	125 mm	2 mm	22,23 mm	2
0670 200 230	230 mm	1,8 mm	22,23 mm	1

Hybride afbraamschijf

Universele 3 mm afbraamschijf – ideaal voor haakse accuslijp-machines

Productomschrijving:

De hybride afbraamschijf is geschikt voor uiteenlopende toepassingen en materialen (roestvast staal, staal, aluminium, enz.). Minimale trillingen zorgen voor optimaal comfort tijdens het slijpen. Dankzij het lage gewicht is de hybride afbraamschijf ook uitstekend geschikt voor haakse accuslijpmachines.

Voordelen:

Materiaalafname

- Zelfslijpend
- Honingraatstructuur
- Agressief — schuurkorrel is altijd scherp
- Flexibele structuur — meer schuurkorrels raken het materiaal

Levensduur

- Wafelstructuur — geen verstopping bij smerende materialen

Comfort

- Lichtgewicht — Maximale accuduur
- Flexibele structuur — minimale trillingen en oscillerende bewegingen
- Comfortabele handling — past zich aan het werkstukoppervlak aan
- Grof- en fijnslijpen in één enkele stap
- Minder werkstappen
- Minimale stofvorming; gereduceerd geluid en stof

Veiligheid

- OSA-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit
- Geen steunschijf nodig
- Versterkte glasvezel
- Uitermate duurzaam

Diameter: 125 mm

Typeomschrijving: AS 36-H-BF-80

Dikte: 3 mm

Asgat: 22,23 mm



Art.nr.	VPE
0669 012 125	10

RECAMIC afbraamschijf — optimale prestaties zonder compromissen

Productomschrijving:

De RECAMIC afbraamschijf is de logische doorontwikkeling op het gebied van afbraamschijven. De RECAMIC afbraamschijf stelt de nieuwe norm met een hoog aandeel van speciaal behandelde keramische schuurkorrels. Aanzienlijk sneller en langer schuren met minder contactdruk maakt deze afbraamschijf ideaal voor veeleisende metaalbewerking.

Voordelen:

Snelheid/materiaalafname

- Keramische korrel met zelfslijpende eigenschappen
- Schuurkorrels zijn altijd scherp
- Gelijmatige verdeling van de keramische schuurkorrels
- Minimale contactdruk vereist
- Meer keramische schuurkorrel gebruikt

Levensduur

- Harde en duurzame keramische korrel
- Microfracturen in de korrel
- Uniek bindingsysteem voor keramische korrels
- Elke schuurkorrel wordt optimaal benut

Veiligheid

- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit
- Versterkte glasvezel
- Uitermate duurzaam

Comfort

- Gelijmatige verdeling van de keramische schuurkorrels
- Minimale contactdruk vereist voor een betere snelheid van de materiaalafname
- Hogere productiviteit
- Laag met fijne korrels
- Waarborgt minimale trilling

Toepassingsgebied:

Metaalverwijdering

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor universeel gebruik met staal, RVS en andere moeilijk te bewerken materialen. Vrij van ijzer, zwavel en chloor ($\leq 0,1\%$).

Opmerking:

Gebruik een doorslijpmachine met een hoog vermogen (> 1200 watt)

Typeomschrijving: CA 24-P-BF-80

Dikte: 7 mm

Asgatdiameter: 22,23



Art.nr.	Diameter	VPE
0669 500 115	115,0	10
0669 500 125	125,0	10
0669 500 180	180,0	10
0669 500 230	230,0	10

ultra afbraamschijf voor staal en RVS

Productomschrijving:

Maximale materiaalafname – minimale trilling. IJzer- en zwavelvrije afbraamschijf (geen oppervlakteroest) met aangename en zachte schuureigenschappen. Bijzonder geschikt voor het machinaal bewerken van staal, RVS en andere moeilijk te verspanen materialen. Uitstekend geschikt voor het verwijderen van harde lasnaden.

Voordelen:

Materiaalafname

- Honinggraatstructuur
- Maximale agressiviteit – schuurkorrel is altijd scherp
- Hardste korund
- Microfracturen in de korrel

Comfort

- De laagste fabricagetoleranties zorgen ervoor dat de schijf zo soepel mogelijk loopt
- Honinggraatstructuur
- Maximale koeling

Levensduur

- Dikte 7 mm
- Meer schuurkorrels
- Schuren met geringe trillingen
- Korund in de verbinding gaat langer mee

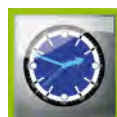
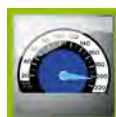
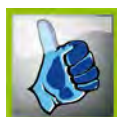
Veiligheid

- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit
- Versterkte glasvezel
- Uitermate duurzaam

Typeomschrijving: AS 24-R-BF-80

Dikte: 7 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	VPE
0669 002 115	115 mm	10
0669 002 125	125 mm	10

T6/s en T8/s afbraamschijf voor staal

Productomschrijving:

Middelharde Turbo-afbraamschijf met groot afneemvermogen voor de zwaarste bedrijfsomstandigheden en met hoge kantvastheid. Versprongen uitvoering met turboprofiel. Voldoet aan de strengste oSa-veiligheidseisen. Beproefde kwaliteit!

Voordelen:

Snelheid

- Uitstekend afneemvermogen

Comfort

- Minder schijfwisselingen dankzij extreem lange levensduur
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste oSa-veiligheidseisen
- Veiligheidsweefsel

Levensduur

- Optimale levensduur

Typeomschrijving: A 24-T-BF-80

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Dikte	VPE
0669 030 115	115 mm	6 mm	25
0669 030 125	125 mm	6 mm	25
0669 030 150	150 mm	6 mm	25
0669 030 180	180 mm	6 mm	10
0669 031 180	180 mm	8 mm	10
0669 030 230	230 mm	6 mm	10
0669 031 230	230 mm	8 mm	10

A6 en A8 2-in-1 afbraamschijf voor staal en RVS

Productomschrijving:

Hoogwaardige afbraamschijf, uitermate geschikt voor zowel RVS als gewoon staal.

Voordelige, krachtige standaard afbraamschijf met uitstekende prestaties.

Tijdbesparing dankzij minder schijfwisselingen.

Voldoet aan de strengste oSa-veiligheidseisen. Beproefde kwaliteit!

Voordelen:

Snelheid

- Snelle opruwtijden in staal en RVS

Comfort

- Geschikt voor universeel gebruik
- Tijdbesparing dankzij minder schijfwisselingen
- Minimale stofvorming

Veiligheid

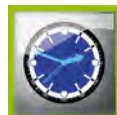
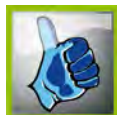
- Voldoet aan de strengste oSa-veiligheidseisen
- Beproefde kwaliteit
- Veiligheidsweefsel
- Schijf breekt niet

Levensduur

- Gunstige levensduur bij staal en RVS

Typeomschrijving: A 24-S-BF-80

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Dikte	VPE
0669 050 115	115 mm	6 mm	25
0669 050 125	125 mm	6 mm	25
0669 051 180	180 mm	8 mm	10
0669 051 230	230 mm	8 mm	10

Afbraamschijf voor aluminium

Productomschrijving:

De aluminium afbraamschijf voor universele toepassing op alle smerende non-ferrometalen zoals aluminium, koper, zink, lood en legeringen hiervan. De schijven zijn gedrenkt in paraffine om vlekken te voorkomen.

Opmerking:

Veiligheidsmaatregel: Bij het machinaal bewerken van lichte metalen moet altijd zeer voorzichtig te werk worden gegaan. De wettelijke veiligheidsvoorschriften moeten in acht worden genomen!

Diameter: 125 mm

Typeomschrijving: A 24-P-BF-80

Dikte: 6 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	VPE
0669 120 125	10

4

Speciale afbraamschijf voor de aanleg van pijpleidingen

Productomschrijving:

Speciale afbraamschijf voor de aanleg van pijpleidingen. Voor het afkanten van buizen en profielen. Zeer harde afbraamschijf met lange levensduur voor gecombineerd gebruik als doorslijpschijf en afbraamschijf bij de aanleg van pijpleidingen.

Diameter: 125 mm

Typeomschrijving: A 24-T-BF-80

Dikte: 4 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	VPE
0669 170 125	10

T-Mop lamellenschijven

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij materialen die moeilijk te bewerken zijn (verg. staal, gereedschapstaal, RVS enz.). Geschikt voor universeel gebruik voor het bewerken van alle metalen. Ideaal voor het bewerken van randen en lasnaden, maar ook voor afkanten. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/MATERIAALAFNAME

- Keramische korrel met zelfslipende eigenschappen
- Schuurkorrels zijn altijd scherp
- Katoenen/polyester schuurdoek die kan worden teruggeplaatst
- Onderste lagen van de schuurkorrel worden gebruikt

COMFORT

- Schuuractieve toplaag
- Slijpen bij de laagste temperatuur voor minder verkleuring
- Keramische korrel zorgt voor een gelijkmatiger slijpbeeld
- Weinig nabewerking noodzakelijk

LEVENSDUUR

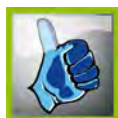
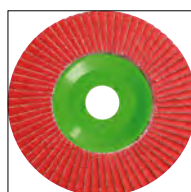
- Harde en duurzame keramische korrel
- Microfracturen in de korrel
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Maximale slijtvastheid bij het bewerken van randen

Opmerking:

Haakse slijpmachine > 1000 watt

Uitvoering: Gezet

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0666 730 040	125 mm	40	10
0666 730 060	125 mm	60	10
0666 731 040	178 mm	40	10
0666 731 060	178 mm	60	10

R-Mop lamellenschijf

Productomschrijving:

De gekartelde borring is ontworpen voor maximale materiaalafname. Optimale prestaties bij materialen die moeilijk te bewerken zijn (verg. staal, gereedschapstaal, RVS enz.). Geschikt voor universeel gebruik voor het bewerken van alle metalen. Ideaal voor het bewerken van randen en lasnaden, maar ook voor afkanten. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/MATERIAALAFNAME

- Maximale afname door keramische korrel met zelfslijpende eigenschappen
- Schuurkorrels zijn altijd scherp
- Katoenen/polyester schuurdoek die kan worden teruggeplaatst
- Onderste lagen van de schuurkorrel worden gebruikt

COMFORT

- Minder trillingen dankzij speciale steunschijf
- Schuuractieve toplaag
- Slijpen bij de laagste temperatuur voor minder verkleuring
- Keramische korrel zorgt voor een gelijkmatiger slijpbeeld
- Weinig nabewerking noodzakelijk

LEVENSDUUR

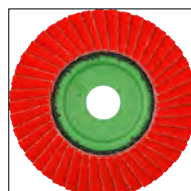
- Speciale kunststof steunschijf die kan worden teruggeplaatst
- Schuurlaag kan worden gebruikt totdat er niets meer over is
- Harde en duurzame keramische korrel
- Microfracturen in de korrel
- Volkunstharsbinding
- Keramische korrel blijft op het doek totdat deze volledig afgesleten is
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Maximale slijtvastheid bij het bewerken van randen

Opmerking:

Haakse slijpmachine > 1000 watt

Uitvoering: Gezet

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0666 315 040	115 mm	40	25
0666 315 060	115 mm	60	25
0666 325 040	125 mm	40	25
0666 325 060	125 mm	60	25

ECO keramische schuurschijf

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij materialen die moeilijk te bewerken zijn (verg. staal, gereedschapstaal, roestvast staal enz.). Universele toepassing voor het bewerken van alle metalen. Ideaal voor het bewerken van randen en lasnaden, maar ook voor afkanten. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/AFNEEMVERMOGEN

- Zelfslijpende keramische schuurkorrel
- Schuurkorrels zijn altijd scherp
- Katoenen/polyester schuurdoek met uitstekende afdichting
- Onderste lagen van de schuurkorrel worden gebruikt

COMFORT

- Keramische korrel zorgt voor een gelijkmatiger slijpbeeld
- Minder nabewerking

LEVENSDUUR

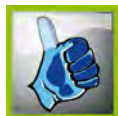
- Harde en duurzame keramische korrel
- Microfracturen in de korrel
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Maximale slijtvastheid bij het bewerken van randen

Opmerking:

Doorslijpmachine > 1000 watt

Uitvoering: Gezet

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0666 211 040	115 mm	40	25
0666 211 060	115 mm	60	25
0666 212 040	125 mm	40	25
0666 212 060	125 mm	60	25

Rondo-Mop lamellenschijf

Productomschrijving:

Slijpen van hoeklassen mogelijk door speciaal ontwerp van de gebogen lamellen. Optimale prestaties bij materialen die moeilijk te bewerken zijn (verg. staal, gereedschapstaal, RVS enz.). Geschikt voor universeel gebruik voor het bewerken van alle metalen. Ideaal voor de bewerking van hoeklassen en lasnaden en voor afkanten. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

Speciaal ontwerp met gebogen lamellen

- Vergemakkelijkt het schuren van hoeklassen en moeilijk bereikbare plaatsen
- Ook frontaal schuren mogelijk dankzij de onder een hoek van 90° geplaatste lamellen

SNELHEID/MATERIAALAFNAME

- Keramische korrel met zelslijpende eigenschappen
- Schuurkorrels zijn altijd scherp
- Katoenen/polyester schuurdoek die kan worden teruggeplaatst
- Onderste lagen van de schuurkorrel worden gebruikt

COMFORT

- Schuuractieve toplaag
- Slijpen bij de laagste temperatuur voor minder verkleuring
- Keramische korrel zorgt voor een gelijkmatiger slijpbeeld
- Weinig nabewerking noodzakelijk

LEVENSDUUR

- Harde en duurzame keramische korrel
- Microfracturen in de korrel
- Volkunstharsbinding
- Keramische korrel blijft op het doek totdat deze volledig afgesleten is
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Maximale slijtvastheid bij het bewerken van randen

Opmerking:

Haakse slijpmachine > 1000 watt

Diameter: 125 mm

Uitvoering: Gezet

Asgatdiameter: 22,23 mm

Korrel: 60



Art.nr.

0666 080 060

VPE

5

F/s-Mop lamellenschijven, gekanteld

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij staalmaterialen. Geschikt voor universeel gebruik op staal, gietijzer en RVS. Ook geschikt voor het schuren van randen en oppervlakken. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/MATERIAALAFNAME

- Zelfslijpend zirkonium korund
- Altijd nieuwe schuurkorrel beschikbaar
- Dichte verdeling
- Meer schuurkorrels

COMFORT

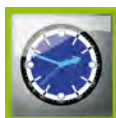
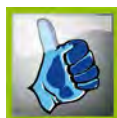
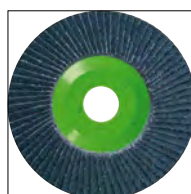
- Speciale kunststof schijf
- Minder trillingen

LEVENSDUUR

- Speciale kunststof steunschijf die kan worden teruggeplaatst
- Schuurlaag kan worden gebruikt totdat er niets meer over is
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Ideaal voor het schuren van randen en oppervlakken

Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,23 mm

Uitvoering: Gezet



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Korrel (Körnung)	VPE
0666 515 040	115 mm	40	10
0666 515 060	115 mm	60	10
0666 515 080	115 mm	80	10
0666 515 120	115 mm	120	10
0666 525 040	125 mm	40	10
0666 525 060	125 mm	60	10
0666 525 080	125 mm	80	10
0666 525 120	125 mm	120	10

F/s-Mop lamellenschijven, recht

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij staalmaterialen. Geschikt voor universeel gebruik op staal, gietijzer en RVS. Ook geschikt voor het schuren van randen en oppervlakken. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/MATERIAALAFNAME

- Zelfslijpend zirkonium korund
- Altijd nieuwe schuurkorrel beschikbaar
- Dichte verdeling
- Meer schuurkorrels

COMFORT

- Speciale kunststof schijf
- Minder trillingen

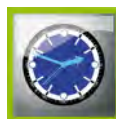
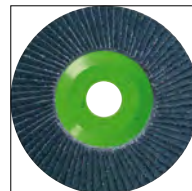
LEVENSDUUR

- Speciale kunststof steunschijf die kan worden teruggeplaatst
- Schuurlaag kan worden gebruikt totdat er niets meer over is
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Ideaal voor het schuren van randen en oppervlakken

Diameter (Durchmesser): 125 mm

Uitvoering: Recht

Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,2 mm



Art.nr.	Korrel (Körnung)	VPE
0666 425 040	40	10
0666 425 060	60	10
0666 425 080	80	10

F/i-Mop lamellenschijven

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij RVS. Tevens geschikt voor staal en moeilijk te verspanen materialen. Ook geschikt voor het schuren van randen en oppervlakken. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/MATERIAALAFNAME

- Schuuractieve toplaag
- Geen verglazingseffect
- Eenvoudig terug te plaatsen katoendoek
- Altijd nieuwe schuurkorrel beschikbaar

COMFORT

- Schuren bij de laagste temperatuur — tot 40% lagere schuurtemperaturen
- Minder verkleuring en daardoor minder nabewerking
- Speciale kunststof schijf
- Minder trillingen

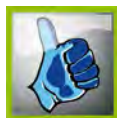
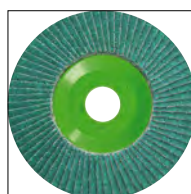
LEVENSDUUR

- Speciale kunststof steunschijf die kan worden teruggeplaatst
- Schuurlaag kan worden gebruikt totdat er niets meer over is
- Schuuractieve toplaag
- Geen verglazingseffect

Diameter (Durchmesser): 125 mm

Uitvoering: Gezet

Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,2 mm



Art.nr.	Korrel (Körnung)	VPE
0666 526 040	40	10
0666 526 060	60	10
0666 526 080	80	10
0666 526 120	120	10

F mop met kom, met X-LOCK bevestiging

Zirkonium tandveerring met glasvezelhouder

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij staalmaterialen. Universeel gebruik bij staal, gietijzer en roestvast staal. Ook geschikt voor het schuren van randen en oppervlakken. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/VERWIJDERING

- Zelfslijpend zirkonium korund
- Altijd nieuwe schuurkorrel beschikbaar
- Dichte verdeling
- Meer schuurkorrels

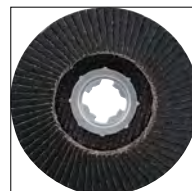
LEVENSDUUR

- Schuurlaag kan worden gebruikt totdat er niets meer over is
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Ideaal voor het schuren van randen en oppervlakken

Diameter (Durchmesser): 125 mm

Uitvoering: Gezet

Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,23 mm



4

Art.nr.	Korrel (Körnung)	VPE
0666 525 240	40	10
0666 525 260	60	10

ela-mop lamellenschijven

Zirkonium-lamellenschijf met elastische kunststof schijf. Enigszins gebogen (6°)

Voordelen:

- Nieuwe uitvoering, eerste semi-flexibele product voor haakse slijpers met hoog toerental. Tot nu toe konden uitsluitend starre steunschijven worden gebruikt vanwege de lijmtchniek. Dankzij de elastische eigenschappen van de kleefstof zorgt de nieuwe gepatenteerde lijmtchniek ervoor dat de lamellen op een flexibele schijf kunnen worden aangebracht.
- De elastische kunststof schijf, die enigszins gebogen lijkt, kan op effectievere wijze tegen het materiaaloppervlak worden geplaatst dan een willekeurige rechte lamellenschijf en zorgt zodoende voor een perfect schuuroppervlak zonder groeven en golven.
- Voordelen van de RECA ela-mop
- Betere oppervlakaanpassing
- Breder schuurvlak, waardoor duidelijk beter vlakschuren mogelijk is (minder groeven en golven)
- Toepassing van meer schuurkorrel, hierdoor veel groter verwijderingsvermogen



- Extreem lange levensduur
- Bijzonder zacht en koel schuren
- De elastische eigenschappen verminderen de trillingsbelasting op de pols
- De kunststof schijf kan door middel van trimmen worden gebruikt tot de laatste millimeter
- Steunschijf van voedselveilig kunststof

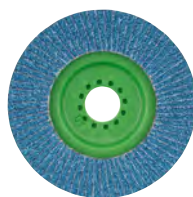
Toepassingsgebieden:

Geschikt voor universeel gebruik op ijzer, staal, RVS, gietijzer, non-ferrometalen en aluminium. Voor ontroesten, ontbramen en polijsten. Ideaal voor vlak-schuren. Haakse slijpers met instelbaar toerental verlengen de levensduur met maximaal 100%

Opmerking:

Toepassing van het correcte toerental zorgt voor een verlenging van de levensduur van lamellenschijven met maximaal 100%. Het optimale toerental voor lamellenschijven bedraagt tussen 5000 tpm en 8000 tpm. Binnen dit toerentalbereik worden optimale prestaties en een optimale levensduur bereikt. Krachtige haakse slijpers met instelbaar toerental zijn ideaal voor het werken met lamellenschijven.

Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,23 mm



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Korrel (Körnung)	VPE
0666 111 540	115 mm	40	10
0666 111 560	115 mm	60	10
0666 111 580	115 mm	80	10
0666 111 512	115 mm	120	10
0666 112 540	125 mm	40	10
0666 112 560	125 mm	60	10
0666 112 580	125 mm	80	10
0666 112 512	125 mm	120	10

Flex-Mop lamellenschijven

Zirkonium-lamellenschijf met glasvezelplaat, recht

Voordelen:

- Gelijmatig slijpbeeld tot volledige afslijting
- Laag geluidsniveau
- Korte insteltijden
- Vormvast
- Koel slijpen
- Agressieve schuur eigenschappen

Toepassingsgebieden:

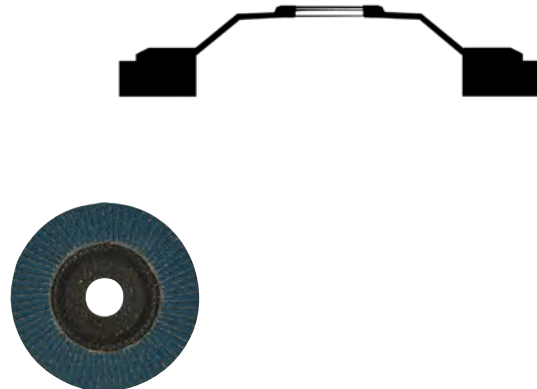
Geschikt voor universeel gebruik op ijzer, staal, RVS, gietijzer, non-ferrometalen en aluminium. Voor ontroesten, ontbramen en afwerken, reinigen van lasnaden en oppervlakken. Ideaal voor container-, machine- en installatiebouw.

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental en draag beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,23 mm



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Korrel (Körnung)	VPE
0666 011 640	115 mm	40	25
0666 011 660	115 mm	60	25
0666 011 680	115 mm	80	25
0666 012 640	125 mm	40	25
0666 012 660	125 mm	60	25
0666 012 680	125 mm	80	25

Flex-Mop lamellenschijven, gebogen

Zirkonium-lamellenschijf met glasvezelplaat

Voordelen:

- Gelijkmatic slijpbeeld tot volledige afslijting
- Laag geluidsniveau
- Korte insteltijden
- Vormvast
- Koel slijpen
- Aggressieve schuureigenschappen

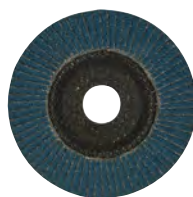
Toepassingsgebieden:

Geschikt voor universeel gebruik op ijzer, staal, RVS, gietijzer, non-ferrometalen en aluminium. Voor ontroesten, ontbramen en afwerken, reinigen van lasnaden en oppervlakken. Ideaal voor container-, machine- en installatiebouw.

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental en draag beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!





Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser)	Korrel (Körnung)	VPE
0666 011 512	115 mm	22,22 mm	120	25
0666 011 536	115 mm	22,23 mm	36	25
0666 011 540	115 mm	22,23 mm	40	25
0666 011 549	115 mm	22,23 mm	40	100
0666 011 560	115 mm	22,23 mm	60	25
0666 011 569	115 mm	22,23 mm	60	100
0666 011 580	115 mm	22,23 mm	80	25
0666 012 536	125 mm	22,23 mm	36	25
0666 012 540	125 mm	22,23 mm	40	25
0666 012 549	125 mm	22,23 mm	40	100
0666 012 560	125 mm	22,23 mm	60	25
0666 012 569	125 mm	22,23 mm	60	100
0666 012 580	125 mm	22,23 mm	80	25
0666 015 040	150 mm	22,23 mm	40	10
0666 017 840	178 mm	22,23 mm	40	10
0666 017 860	178 mm	22,23 mm	60	10

D/i-Mop lamellenschijven

Kartelring met opening

Voordelen:

- Vrij zicht op het werkstuk maakt gecontroleerd verwijderen van materiaal mogelijk.
- Koel schuren dankzij uitsparingen in de schijf.
- Uitvoering met zirkonium korund voor agressieve verwijderingseigenschappen.

Toepassingsgebieden:

Ideaal voor het bewerken van dun plaatmetaal en voor het gladmaken van fijne lasnaden; voor het verwijderen van verkleuringen, roest en verf; voor het bewerken van RVS, staal, aluminium en non-ferrometalen.

Diameter (Durchmesser): 125 mm

Boordiameter: 22,2 mm



Art.nr.	Korrel (Körnung)	VPE
0666 025 040	40	10
0666 025 060	60	10
0666 025 080	80	10

Hybride mop voor universeel gebruik

Ideaal voor snoerloze haakse slijpmachine

Productomschrijving:

Hybride mop voor universeel gebruik op bouwplaatsen en bij montagewerkzaamheden. Ideaal voor snoerloze haakse slijpmachines, aangezien de hybride kartelring circa 20% lichter is dan conventionele kartelringen. Meerdere korrelgroottes voor zowel grof als middelgrof schuren.

Voordelen:

- Universeel gebruik
- - Grof en middelgrof schuren met één ring (korrel 40/60)
- - Open zirkonium korund — ideaal voor staal, roestvast staal en aluminium
-
- Snelheid/verwijdering
- - Zelfslijpend hoogwaardig zirkonium korund
- - Schuurkorrel blijft permanent vers dankzij makkelijk terug te plaatsen katoenweefsel
- - Grote afstand tussen lamellen — gebruik van meer schuurkorrels
-
- Levensduur
- - Loopt niet vol dankzij open zirkonium korund
-
- Comfort
- - Koeler schuurbeeld
- - Groot verwijderingsvermogen met lage contactdruk
- - Minder schijfwisselingen



Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van alle soorten staal en staallegeringen, roestvast staal, gietijzer en non-ferrometalen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Diameter (Durchmesser): 125 mm

Uitvoering: Gezet

Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser): 22,23 mm

Art.nr.	VPE
0666 130 125	5

Flex-Mop lamellenschijven

Normaalkorund-lamellenschijf met glasvezelplaat in gebogen model

Voordelen:

- Gelijkmatic slijpbeeld tot volledige afslijting
- Laag geluidsniveau
- Korte insteltijden
- Vormvast
- Koel schuren
- Aggressieve schuureigenschappen

Toepassingsgebieden:

In het bijzonder aanbevolen voor aluminium en non-ferrometalen, en andere warmtegevoelige en smerende grondstoffen.

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Diameter: 115 mm
Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0666 001 540	40	25
0666 001 560	60	25
0666 001 580	80	25

fire-mop II keramische grove reinigingsschijf

Keramische slijpkorrel

Productomschrijving:

Grove reinigingsschijf op glasvezelplaat

Voordelen:

- Keramische slijpkorrel - > dubbele levensduur - > dubbele afnamesnelheid
- Flexibele structuur past zich aan de contouren en vorm van het werkstuk aan
- De open structuur zorgt voor koel slijpen en voorkomt dat de schijf verstopt raakt
- Vrij van metalen die gevoelig zijn voor corrosie, Fe-, S-, Cl-vrij ($\leq 0,1\%$)
- Nieuwe schuurkorrels komen continu vrij, door gelijkmatige verdeling van de schuurkorrel in de vlies. Dit resulteert in een gelijkmatig slijpbeeld.

Toepassingsgebied:

Geschikt voor universeel gebruik. Met name geschikt voor RVS, staal, non-ferrometalen, hout en kunststof. De schijf kan voor fijnbewerking worden gebruikt door uitoefening van lichte druk.

Toepassingsgebieden:

Dieptereiniging van uiteenlopende oppervlakken. Verwijdering van roest, corrosieresten, kalkaanslag, vuil, hardnekkige verfresten, coatings en verkleuring. Matteren van oppervlakken, licht afbraamwerk, reinigen van onderstellen van voertuigen en gladmaken van hout.

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, bescher-



mende handschoenen en een veiligheidsbril!

Asgatdiameter: 22 mm

Aanbevolen toerental: 7800 t/min



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	VPE
0666 920 115	115 mm	12000 t/min	5
0666 920 125	125 mm	11000 t/min	5

4

fire-mop lamellenschijven

Productomschrijving:

Nylon lamellenschijf met glasvezelplaat. Hardere en agressievere uitvoering van de clean-mop, met een max. toerental van 10.000 tpm.

Voordelen:

- Extreem lange levensduur bij uiterst agressieve schuureigenschappen
- Ontworpen voor hogere toerentallen (max. toerental 10.000 tpm)
- Vrij van metalen die gevoelig zijn voor corrosie, Fe-, S-, Cl-vrij ($\leq 0,1\%$)
- Geluidsarm en koel schuren

Toepassingsgebieden:

Reiniging van lasnaden (verkleuring). Voor het verwijderen van roest, corrosieresten, kalkaanslag, vuil, hardnekkige verfresten, coatings en andere materialen die verstopping veroorzaken. Alternatief voor het nabetsen van lasnaden, draadborstels en ander reinigingsgereedschap. RVS, standaard en speciaal staal, aluminium, titanium, non-ferrometalen, legeringen, glasvezel, steen en hout

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!

Diameter: 125 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm

Aanbevolen toerental: 7800 t/min

Maximaal toerental: 10000 t/min

Korrel: 36



Art.nr.	VPE
0666 900 020	5

clean-mop lamellenschijven

Productomschrijving:

Nylon lamellenschijf met elastische kunststof schijf

Voordelen:

- Flexibele structuur past zich aan de contouren en vorm van het werkstuk aan
- Open structuur waarborgt koel schuren en voorkomt dat de schijf verstopt raakt met oppervlakstof
- Vrij van metalen die gevoelig zijn voor corrosie, Fe-, S-, Cl-vrij ($\leq 0,1\%$)
- Lange levensduur
- Nieuwe schuurkorrels komen continu vrij dankzij de gelijkmatige verdeling van de schuurkorrel in de vlies. Dit resulteert in een gelijkmatig slijpbeeld

Toepassingsgebieden:

Poriëndiepe reiniging van metalen (zandstraaleffect) zoals RVS, staal, gietijzer en non-ferrometalen. Verwijdering van roest, corrosieresten, kalkaanslag, vuil, hardnekkige verfresten, coatings en verkleuringen, met name op RVS. Matteren van oppervlakken, licht afbraamwerk en gladmaken van hout. Voorbereidend opruwen voor lijmverbindingen

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!

Diameter: 125 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm

Aanbevolen toerental: 3000 t/min

Maximaal toerental: 5000 t/min

Korrel: 36



Art.nr.	VPE
0666 912 546	5

FIRE-DISC reinigingsschijf

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor het bewerken van RVS, standaard en speciaal staal, aluminium, titanium, non-ferrometalen, legeringen, glasvezel, kunststof, steen, hout, etc. Poriëndiepe reiniging van materialen (zandstraaleffect), verwijderen van roest, corrosieresten, kalkaanslag, vuil, hardnekkige verfresten, coatings en verkleuringen, met name bij RVS, matteren van oppervlakken, licht afbraamwerk, te gebruiken op elektrische boormachines of rechte slijpers met instelbaar toerental

Opmerking:

- Nylonvlies met gelijkmatig verdeeld siliciumcarbide
- Zeer agressieve reiniging dankzij harde en dichte korrelstructuur
- Schijven veroorzaken geen verstoppingen of vlekken
- Extreem lange levensduur, omdat schuurkorrels gelijkmatig verdeeld zijn over de volledige materiaaldikte
- Gelijkmatig slijpbeeld



- Minimale warmteontwikkeling
- Kan optimaal worden aangepast aan het werkstukoppervlak
- Laag geluidsniveau
- Vrij van stoffen die gevoelig zijn voor corrosie, Fe-, S-, Cl-vrij (< 0,1%)

Breedte: 13 mm

Asgatdiameter: 13 mm

Korrel: 36



Art.nr.	Diameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0666 914 100	100 mm	6000 t/min	8000 t/min	10
0666 914 150	150 mm	4100 t/min	5350 t/min	10

Opspandoorn voor grove reinigingsschijven en fluffy

Toepassingsgebieden:

Klemmen van één schijf mogelijk met artikelnummer 0666 913 652.

Klemmen van twee schijven mogelijk met artikelnummer 0666 913 867.

Opmerking:

Let op: Neem de werksnelheid in acht!



Art.nr.	Diameter	Lengte	VPE
0666 913 652	6 mm	52 mm	1
0666 913 867	8 mm	67 mm	1

Compact Flex

Flexibel, zacht en agressief slijpen

Voordelen:

- Zacht slijpen voor comfortabel werken
- Verstopt niet
- Gladde afwerking

Toepassingsgebied:

Gemakkelijk verwijderen van aanloopkleuren, lakken en coatings.
Voor het nabewerken van alle metalen.

Korrel: 220

Dikte: 12 mm



Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0668 315 220	115 mm	22,23 mm	5000 t/min	10000 t/min	5
0668 512 220	125 mm	22,23 mm	3000 t/min	6000 t/min	5
0668 515 220	150 mm	13 mm	3000 t/min	6000 t/min	5

Compact SEG

Gevulde vliescompactschijven voor fijn schuurwerk

Productomschrijving:

De 12 mm gevulde vliescompactschijven zijn voorzien van een kunststof schijf met koeleffect. Dit garandeert zeer koel schuren met een optimaal slijpbeeld. Het compacte materiaal heeft een innovatief gesegmenteerd ontwerp, dat verder koel en agressief slijpen ondersteunt.

Voordelen:

Kunststof plaat met koeleffect

- Verbeterde luchttoevoer naar het werkstuk verlaagt de schuurtemperatuur en veroorzaakt daardoor minder verkleuring
- M14-schroefdraad is compatibel met alle gangbare haakse slijpmachines
- Geen storende klemmoer, zodat het bewerkte oppervlak geen krassen oploopt; het schuurmateriaal kan volledig worden gebruikt

Losse segmenten

- Koeler en agressiever slijpen dankzij afzonderlijke segmenten

Gevulde gesegmenteerde vliescompactschijven

- Verwijderen en gladmaken van dunne lasnaden
- Verwijderen van aanloopkleuren
- Eenvoudig ontbramen
- Zeer flexibel vlies voor rond en vlak slijpen
- Meerlaags gevuld schuurvlies met hoog schuurkorrelgehalte
- Zeer fijne oppervlakaafwerking (minimale contactdruk) bereikt in één enkele werkstap
- Maximale levensduur en slijtvastheid
- Loopt niet vol

Toepassingsgebied:

Lasnaad verwijderen en voorpolijsten in één enkele werkstap. Compact Fast, korrel 280: Voor het voorpolijsten en vlakschuren van fijne lasnaden, zelfs krassen van korrel 60 worden gladgepolijst. Compact, korrel 600: Voor voorpo-



lijsten en aanloopkleuren verwijderen

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Diameter: 115 mm

Gereedschapsofnaam: M14

Aanbevolen toerental: 8000 t/min

Maximaal toerental: 13300 t/min

Art.nr.	Korrel	VPE
0668 311 280	280	5
0668 311 400	400	5
0668 311 600	600	5

finish SEG gesegmenteerde schuurschijf SEG

Schuurschijf met vilt voor hoogglanzend polijsten

Voordelen:

Kunststof schijf met koeleffect

- Verbeterde luchttoevoer naar het werkstuk verlaagt de schuurtemperatuur en veroorzaakt daardoor minder verkleuring
- M14-schroefdraad is compatibel met alle gangbare haakse slijpmachines
- Geen storende klemmoer, zodat het bewerkte oppervlak geen krassen oploopt; het schuurmateriaal kan volledig worden gebruikt

Losse segmenten

- Koeler slijpen en betere hechting van de schuurpasta dankzij afzonderlijke segmenten

Toepassingsgebieden:

Hoogglanspolijsten met schuurpasta's: Voorpolijstpasta (0674 35 700) en napolijstpasta (0674 35 701). Als er twee verschillende pasta's worden gebruikt, gebruik dan voor elke pasta een aparte SEG-schuurschijf.

- Met schuurpasta's produceert de SEG-afwerkschijf een spiegelende afwerking.
- Bevat geen schuurmiddel, waardoor er geen materiaal wordt verwijderd.

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	VPE
0668 311 900	5

fleece-mop lamellenschijven

Non-woven lamellenschijf en glasvezelplaat

Voordelen:

- Non-woven lamellenschijf volledig geïmpregneerd met korrel voor een lange levensduur.
- Loopt niet vol.
- Koel schuren door de lamellenstructuur - geen verkleuring.
- Past zich aan de vorm van het materiaal aan. Ideaal voor ongelijkmatige en gebogen oppervlakken.
- Verkrijgbaar in een grove, middelgrove en fijne uitvoering. Kan worden gebruikt voor taken variërend van het slijpen van lasnaden tot het polijsten van oppervlakken.
- Zeer snelle en perfecte werkresultaten. Handmatig nabewerken niet meer nodig.

Toepassingsgebieden:

Gladmaken van lasnaden (groeve uitvoering). Verwijderen van verkleuring, roest, aanslag en lak. Geschikt voor het afwerken, reinigen, machinaal bewerken en polijsten van roestvast staal, staal, aluminium en non-ferrometalen.

Opmerking:

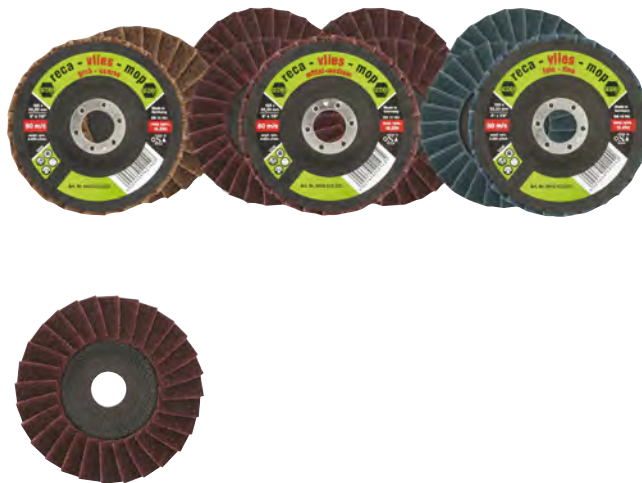
Let op: Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental en draag beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!

Diameter: 125 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm

Aanbevolen toerental: 4000 t/min

Maximaal toerental: 12250 t/min



Art.nr.	Korrel	VPE
0666 030 020	Fijn, 280	10
0666 030 010	Gemiddeld, 180	10
0666 030 000	Ruw, 100	10

fleece-mop lamellenschijven

Non-woven lamellenschijf en glasvezelplaat

Productomschrijving:

10-delige fleece-mop set

Voordelen:

- Non-woven schuurvlies volledig geïmpregneerd met korrel voor een lange levensduur.
- Loopt niet vol.
- Koel schuren door de lamellenstructuur - geen verkleuring.
- Past zich aan de vorm van het materiaal aan. Ideaal voor ongelijkmatige en gebogen oppervlakken.
- Verkrijgbaar in een grove, middelgrove en fijne uitvoering. Kan worden gebruikt voor taken variërend van het slijpen van lasnaden tot het polijsten van oppervlakken.
- Zeer snelle en perfecte werkresultaten. Handmatig nabewerken niet meer nodig.

Toepassingsgebieden:

Gladmaken van lasnaden (groeve uitvoering). Verwijderen van verkleuring, roest, aanslag en lak. Geschikt voor fijnslijpen, reinigen, machinaal bewerken en polijsten van roestvast staal, staal, aluminium en non-ferrometalen.



Opmerking:

Let op: Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental en draag beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!

Diameter: 125 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm

Setsamenstelling: 2x RECA vlies, grof; 5x RECA vlies, middel; 3x RECA vlies, fijn

Art.nr.	VPE
0666 030 099	1

Inox-mop lamellenschijven

Lamellenschijf met structuurschuurmiddel (Trizact*) voor fijn schuren

Voordelen:

- Uitstekende polijstresultaten, tot spiegelglans.
- Enorme tijdbesparing en lagere instelkosten in vergelijking met conventionele processen, omdat minder werkstappen noodzakelijk zijn.
- Agressief schuurmiddel — nieuwe lagen schuurmateriaal worden continu zichtbaar tijdens het bewerken.
- Hoge mate van materiaalverwijdering bij behoud van een fijn slijpbeeld.
- Gelijkmatic slijpbeeld tot aan het einde.
- Veel langere levensduur dan conventionele schuurmiddelen.
- Kunststof schijf voorkomt beschadiging van het oppervlak.

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van RVS, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Opmerking:

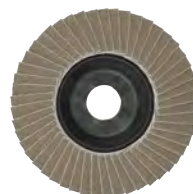
*Trizact is een structuurschuurmiddel van 3M.

Diameter: 125 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm

Aanbevolen toerental: 6000 t/min

Maximaal toerental: 12250 t/min



Art.nr.	Korrel	VPE
0666 050 022	220 (A100)	10
0666 050 028	320 (A65)	10
0666 050 040	400 (A45)	10

Combi-mop lamellenschijven

Gecombineerde lamellenschijf met schuurdoek en vliesbekleding
— snelle materiaalafname en fijnslijpen in één enkele werkstap

Voordelen:

- Materiaalverwijdering en fijnslijpen met één enkele schijf
- Reduceert het aantal werkstappen — handmatig nabewerken niet langer noodzakelijk
- Afstemming van het slijpbeeld
- Verwijderen van aanloopkleur
- Koel schuren dankzij lamellenstructuur
- Aluminiumoxide schuurmiddel met schuuractieve koellaag
- Niet-geweven schuurmiddel volledig geïmpregneerd met korrel
- Past zich aan de vorm van het materiaal aan. Ideaal voor ongelijkmatige en gebogen oppervlakken



Toepassingsgebieden:

Geschikt voor het gladmaken van fijne lasnaden; voor het verwijderen van verkleuringen, licht afbraamwerk; voor fijnslijpen, reinigen, machinaal bewerken en polijsten van RVS, staal, aluminium en non-ferrometalen. Vrij van ijzer, zwavel en chloor ($\leq 0,1\%$)

Diameter: 125 mm

Asgatdiameter: 22,2 mm

Korrel: Medium

Aanbevolen toerental: 3000 t/min

Maximaal toerental: 12250 t/min



Art.nr.

0666 070 020

VPE

5

DISC-steunschijf

Productomschrijving:

Slechts één schijf nodig — met deze schijf kunnen alle RECA DISC schuurmiddelen worden gebruikt

Voordelen:

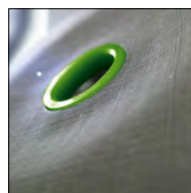
- Centrerend zorgt voor een betere hechting van de klittenbandschijven
- Nauwkeurige en eenvoudige plaatsing van schuurmiddelen
- Aanzienlijke reductie van trillingen tijdens het schuren

Opmerking:

Voor gebruik met haakse slijpers met instelbaar toerental. Max. 7000 tpm

Diameter: 100 mm

Gereedschapsopname: M14



4

Art.nr.	VPE
0668 000 100	1

DISC Soft-Fix bevestigingsring

Productomschrijving:

Zacht schuren is mogelijk in combinatie met de steunschijf (art.nr. 0668 000 100). Geschikt voor de Ceramic DISC, Inox DISC en Finish DISC.

Voordelen:

- Eén schijf voor alle toepassingen
- Van grof slijpen tot spiegelglans
- Werken in nauwe ruimten
- Perfecte concentriciteit
- Eenvoudig te centreren
- Perfecte grip
- Geen trillingen
- Ultrasnelle gereedschapswissels
- Hoogwaardig schuurmiddel
- Kunststof schijf voorkomt beschadiging van het oppervlak
- Kan worden gebruikt met een haakse slijper met instelbaar toerental



Vervolg volgende pagina

Gepatenteerde vorm:

- Toepassing van meer schuurmiddel
- Schuurmiddel kan op efficiënte wijze worden gebruikt tot deze volledig is afgesleten
- Comfortabel werken



Opmerking:

Voor gebruik met haakse slijpers met instelbaar toerental. Max. 7000 tpm

Diameter: 115 mm

Dikte: 4 mm

Art.nr.	VPE
0668 000 115	1

Ceramic DISC

Productomschrijving:

De Ceramic DISC is voorzien van de hardste en sterkste schuurkorrel - 3M Cubitron-korrel.

Voordelen:

- Keramische schuurkorrel voor langdurig hoge prestaties (maximaal 3x de levensduur en materiaalafname in vergelijking met zirkonium korund)
- Zelfslijpende werking dankzij microfracturen in de korrel
- Gelijkmatic slijpbeeld
- Schuren bij de laagste temperatuur

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van alle metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals RVS, titanium, hooggelegeerd staal enz.; voor het schuren van lasnaden. Ontbramen en afkanten

Opmerking:

Ceramic DISC mag uitsluitend gebruikt worden in combinatie met Soft-Fix (art. nr. 0668 000 115) en steunschijf (art.nr. 0668 000 100)

Diameter: 115 mm

Asgatdiameter: 22,2 mm

Aanbevolen toerental: 4000 t/min

Maximaal toerental: 7000 t/min



Art.nr.	Korrel	VPE
0668 010 080	80	10
0668 010 100	100	10
0668 010 120	120	10

INOX DISC

Productomschrijving:

Gestructureerd schuurmiddel voor fijn schuren (3M Trizact)

Voordelen:

- Uitstekende polijstresultaten, tot spiegelglans.
- Agressief schuurmiddel — nieuwe lagen schuurmateriaal worden continu zichtbaar tijdens het bewerken.
- Hoge mate van materiaalverwijdering bij behoud van een fijn slijpbeeld.
- Gelijmatig slijpbeeld tot aan het einde.
- Veel langere levensduur dan conventionele schuurmiddelen.

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van RVS, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Opmerking:

INOX DISC mag uitsluitend gebruikt worden in combinatie met Soft-Fix (art.nr. 0668 000 115) en steunschijf (art.nr. 0668 000 100)

Diameter: 115 mm

Asgatdiameter: 22,2 mm

Aanbevolen toerental: 4000 t/min

Maximaal toerental: 7000 t/min



4

Art.nr.	Korrel	VPE
0668 050 022	220 (A100)	10
0668 050 032	320 (A65)	10
0668 050 040	400 (A45)	10
0668 050 120	1200 (A16)	10

Fleece DISC

Productomschrijving:

Voor het vervagen van oppervlakken en het creëren van een oppervlakafwerking

Voordelen:

- Maximaal afneemvermogen en lange levensduur
- Snel en eenvoudig verwisselen van schijven dankzij het klittenbandsysteem
- Eenvoudig te centreren, waardoor trillingen aanzienlijk worden gereduceerd
- Nauwkeurige plaatsing van schijven

Toepassingsgebieden:

Verwijderen en gladmaken van dunne lasnaden

Reinigen van het oppervlak en creëren van een oppervlakafwerking

Verwijdering van verkleuringen

Voor tussentijdse afwerking en eindafwerking van RVS, staal, gereedschapsstaal, aluminium, etc.

Opmerking:

Vlies DISC mag uitsluitend gebruikt worden in combinatie met Soft-Fix (art.nr. 0668 000 115) en steunschijf (art.nr. 0668 000 100)

Diameter: 125 mm

Asgatdiameter: 22 mm

Aanbevolen toerental: 4000 t/min

Maximaal toerental: 7000 t/min



Art.nr.	Korrel	VPE
0668 020 030	Fijn, 280	10
0668 020 020	Gemiddeld, 180	10
0668 020 010	Ruw, 100	10

Compact DISC

Productomschrijving:

Gevulde vliescompactschijven – de 6 mm dikke Compact DISC is zeer geschikt voor nauwe ruimten, zoals hoeklassen en inwendige randen op buisconstructies. De schijf kan tevens worden gebruikt voor schuren aan de kopse zijde dankzij de diameter van 125 mm. Door de diameter te reduceren, kan de rest tot het einde worden bewerkt tijdens het schuren van oppervlakken of buisconstructies. Vervangt het gebruik van vingerschuurders. Alle modellen zijn geschikt voor een haakse slijper. De 12 mm dikke Compact DISC is met name geschikt voor het schuren van gebogen delen en oppervlakken.

Voordelen:

- Meerlaags gevuld schuurvlies met hoog schuurkorrelgehalte
- Zeer fijne oppervlakafwerking (minimale contactdruk) bereikt in één enkele werkstap
- Maximale levensduur en slijtvastheid
- Koele oppervlakbehandeling
- Loopt niet vol
- Ecologisch, aangezien er nagenoeg geen restmateriaal overblijft

Toepassingsgebieden:

Lasnaad verwijderen en voorpolijsten in één enkele werkstap

- Verwijderen en gladmaken van dunne lasnaden
- Verwijderen van aanloopkleur
- Eenvoudig ontbramen
- Zeer flexibel vlies voor het schuren van gebogen delen en oppervlakken
- Voor tussentijdse en eindafwerking van RVS, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Opmerking:

6AC/korrel 100: Voor het nivelleren van lasnaden

6AMD/korrel 280: Voor voorschuren en voor nivelleren van lasnaden

3SFN/korrel 600: Voor voorpolijsten

Diameter: 125 mm

Asgatdiameter: 22,2 mm

Aanbevolen toerental: 3000 t/min

Maximaal toerental: 5000 t/min



Art.nr.	Dikte	Korrel	VPE
0668 106 280	6 mm	280	5
0668 106 600	6 mm	600	5
0668 112 280	12 mm	280	5
0668 112 600	12 mm	600	5

Finish DISC

Productomschrijving:

Vlies voor hoogglanspolijsten

Voordelen:

- De Finish DISC zorgt voor spiegelglans door gebruik te maken van slijppasta's. Bevat geen schuurmiddel, waardoor er geen materiaal wordt verwijderd.

Toepassingsgebieden:

Gebruik een aparte Finish DISC voor elke gebruikte pasta (bijv. art.nr. 0674 35 700).

Opmerking:

De 10 mm dikke Finish DISC kan worden gebruikt zonder Soft-Fix (0668 000 115). Met de Finish DISC (0668 060 125) 125 mm kan ook aan de kopse zijde worden gewerkt.

Asgatdiameter: 22,2 mm

Dikte: 10 mm

Aanbevolen toerental: 2500 t/min

Maximaal toerental: 5000 t/min



Art.nr.	Diameter	VPE
0668 060 115	115 mm	5
0668 060 125	125 mm	5

Mini DISC steunschijf

Voordelen:

- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven eenvoudigweg te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd vanaf de steunschijf en worden aangebracht
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Compatibel met 3M Roloc-systeem

Opmerking:

Gebruik de schuurschijven met een contacthoek van 10 tot 15°.



Art.nr.	Diameter	VPE
0668 550 000	51 mm	1
0668 750 000	76 mm	1
0668 750 001	76 mm	1

Mini Disc-adapter voor Mini Disc

Voordelen:

- Schroef de schachtopname eenvoudigweg los vanaf de steunschijf en schroef de M14-opname vast.

Opmerking:

Dankzij de opname kunnen de steunschijven van het Mini Disc-systeem ook worden gebruikt op verstelbare haakse slijpers met schroefdraad M14.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.

0668 750 014

VPE

1

Mini DISC ceramic

Voordelen:

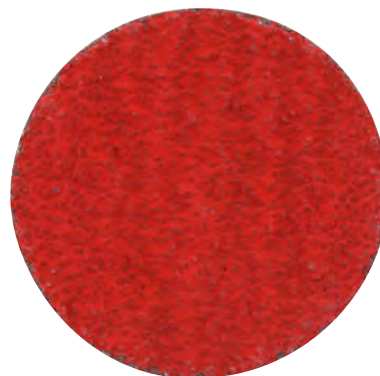
- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven eenvoudigweg te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van en worden aangebracht op de steunschijf
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij perslucht machines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem

Toepassingsgebied:

Keramische korrel met uitstekende en snelle materiaalverwijderingseigenschappen. Schuuractieve toplaag voor schuren bij de laagste temperatuur

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van alle metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals RVS, titanium, hooggelegeerd staal enz.; voor het schuren van lasnaden. Ontbramen en afkanten



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 550 036	51 mm	25000 t/min	36	50
0668 550 060	51 mm	25000 t/min	60	50
0668 550 080	51 mm	25000 t/min	80	50
0668 550 120	51 mm	25000 t/min	120	50
0668 750 036	76 mm	20000 t/min	36	50
0668 750 060	76 mm	20000 t/min	60	50
0668 750 080	76 mm	20000 t/min	80	50
0668 750 120	76 mm	20000 t/min	120	50

Mini DISC Mop

Zirkonium kartelborring

Productomschrijving:

Minikartelborring met snelwisselopname. De schijf heeft verschillende toepassingen dankzij het gebruikte zirkonium korund.

Voordelen:

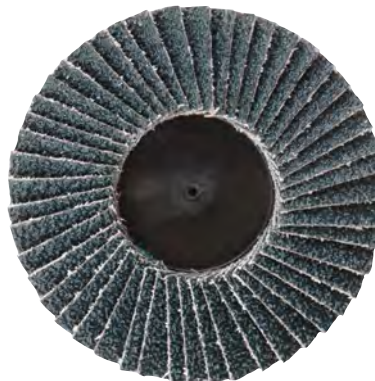
- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven eenvoudigweg te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van en worden aangebracht op de steunschijf
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij persluchtmachines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem

Toepassingsgebied:

Voor machinale bewerking van lasnaden, ontbramen en afschuinen.

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor machinale bewerking van alle metalen, vooral geschikt voor staal en RVS.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 550 140	51 mm	25000 t/min	40	10
0668 550 160	51 mm	25000 t/min	60	10
0668 550 180	51 mm	25000 t/min	80	10
0668 750 140	76 mm	20000 t/min	40	10
0668 750 160	76 mm	20000 t/min	60	10
0668 750 180	76 mm	20000 t/min	80	10

Mini Disc Flexi-Mop

Zirkonium kartelborring met gepositioneerde lamellen

Productomschrijving:

Minikartelborring met gepositioneerde lamellen en snelwisselopname.
Flexibel en zacht slijpen is mogelijk gemaakt met de gepositioneerde lamellen.

Voordelen:

- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven eenvoudigweg te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van en worden aangebracht op de steunschijf
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij perslucht machines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem

Toepassingsgebied:

Minikartelborring met snelwisselopname. De schijf heeft verschillende toepassingen dankzij het gebruikte zirkonium korund.

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor machinale bewerking van alle metalen, vooral geschikt voor staal en RVS.



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 550 240	51 mm	25000 t/min	40	10
0668 550 260	51 mm	25000 t/min	60	10
0668 750 240	76 mm	20000 t/min	40	10
0668 750 260	76 mm	20000 t/min	60	10

Mini DISC zirkonium

Voordelen:

- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven eenvoudigweg te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van en worden aangebracht op de steunschijf
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij persluchtmachines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem

Toepassingsgebied:

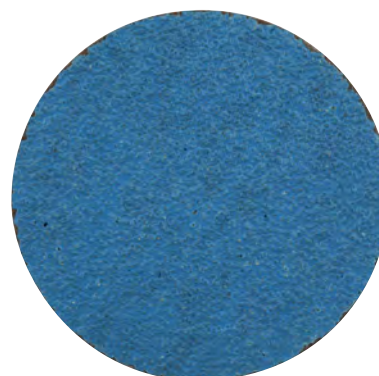
Zirkonium korund voor snelle materiaalverwijdering

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van staal en RVS

Diameter: 51 mm

Maximaal toerental: 25000 t/min



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Korrel	VPE
0668 551 036	36	50
0668 551 060	60	50
0668 551 080	80	50
0668 551 120	120	50

Mini DISC vlies

Productomschrijving:

Voor het vervagen van oppervlakken en het creëren van een oppervlakafwerking

Voordelen:

- Oppervlakreiniging en creëren van een oppervlakafwerking; verwijderen van verkleuringen

Toepassingsgebieden:

Tussentijdse en eindafwerking van RVS, staal, gereedschapsstaal, aluminium enz.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem





Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 553 280	51 mm	23000 t/min	Fijn, 280	25
0668 553 180	51 mm	23000 t/min	Gemiddeld, 180	25
0668 553 100	51 mm	23000 t/min	Ruw, 100	25
0668 753 280	76 mm	18000 t/min	Fijn, 280	25
0668 753 180	76 mm	18000 t/min	Gemiddeld, 180	25
0668 753 100	76 mm	18000 t/min	Ruw, 100	25

Mini DISC Clean

Productomschrijving:

Grove reinigingsschijf

Voordelen:

- Voor het reinigen van metalen. Verwijderen van roest, verf en kalkafzettingen
- Zachte uitvoering: Past zich aan het oppervlak aan

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van staal, RVS, aluminium enz.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	VPE
0668 554 036	51 mm	18000 t/min	10
0668 754 036	76 mm	15000 t/min	10

Mini DISC Clean plus

Productomschrijving:

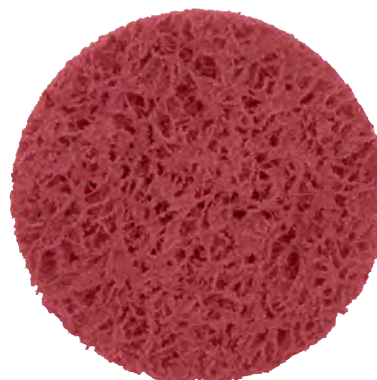
Grove reinigingsschijf - met keramische schuurkorrel

Voordelen:

- Voor het reinigen van metalen. Verwijderen van roest, verf en kalkafzettingen
- Harde uitvoering: Voor maximale levensduur en materiaalverwijdering

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van staal, RVS, aluminium enz.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	VPE
0668 554 040	51 mm	18000 t/min	10
0668 754 040	76 mm	15000 t/min	10

Mini DISC Compact Fast

Productomschrijving:

Gevulde vliescompactschijven

Voordelen:

- Meerlaags gevuld schuurvlies met hoog schuurkorrelgehalte
- Zeer fijne oppervlakafwerking (minimale contactdruk) bereikt in één enkele werkstap
- Maximale levensduur en slijtvastheid
- Koele oppervlakbehandeling
- Loopt niet vol
- Ecologisch, aangezien er nagenoeg geen restmateriaal overblijft
- Verwijderen en gladmaken van dunne lasnaden
- Eenvoudig ontbramen en verwijderen van verkleuring
- De Mini Disc Compact Ø 76 mm kan tevens worden gebruikt op steunschijf Ø 51 mm (art.nr. 0668 550 000)

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van RVS, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Opmerking:

6AMD/korrel 280: Voor voorschuren en voor nivelleren van lasnaden

3SFN/korrel 600: Voor voorpolijsten

Diameter: 76 mm



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Maximaal toerental: 15000 t/min



Art.nr.	Dikte	Korrel	VPE
0668 755 280	3 mm	280	10
0668 755 286	6 mm	280	10
0668 755 600	6 mm	600	10

Mini Disc starterset, 51 mm

Productomschrijving:

Geschikt voor universele gebruik voor het schuren van oppervlakken, ronde buizen en op moeilijk bereikbare plaatsen.

Voordelen:

- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven eenvoudigweg te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van en worden aangebracht op de steunschijf
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij perslucht machines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem

Vullen: 3 x Mini Disc keramisch, korrel: 36 (art.nr. 0668 550 036)

3 x Mini Disc keramisch, korrel: 80 (art.nr. 0668 550 080)

3 x Mini Disc keramisch, korrel: 120 (art.nr. 0668 550 120)

2 x Mini Disc vlies, medium/rood (art.nr. 0668 553 180)

1 x Mini Disc Clean plus (art.nr. 0668 554 040)

1 x Mini Disc Compact Fast 3 mm, Ø 76 mm, korrel: 280 (art.nr. 0668 755 280)

1 x Mini Disc Compact Fast 6 mm, Ø 76 mm, korrel: 280 (art.nr. 0668 755 286)

1 x Mini Disc Compact 6 mm, Ø 76 mm, korrel: 600 (art.nr. 0668 755 600)

1 x Mini Disc steunschijf 51 mm (art.nr. 0668 550 000)



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	VPE
0668 559 051	1

Mini disc starterset, 76 mm

Productomschrijving:

Geschikt voor universele gebruik voor het schuren van oppervlakken, ronde buizen en op moeilijk bereikbare plaatsen.

Voordelen:

- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven eenvoudigweg te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van en worden aangebracht op de steunschijf
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij persluchtmachines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem



Vullen: 3 x Mini DISC keramisch, korrel: 36 (art.nr. 0668 750 036)
 3 x Mini DISC keramiek, korrel: 80 (art.nr. 0668 750 080)
 3 x Mini DISC keramiek, korrel: 120 (art.nr. 0668 750 120)
 2 x Mini DISC vlies, medium/rood (art.nr. 0668 753 180)
 1 x Mini DISC Clean plus (art.nr. 0668 754 040)
 1 x Mini DISC Compact Fast 3 mm, korrel: 280 (art.nr. 0668 755 280)
 1 x Mini DISC Compact Fast 6 mm, korrel: 280 (art.nr. 0668 755 286)
 1 x Mini DISC Compact 6 mm, korrel: 600 (art.nr. 0668 755 600)
 1 x Mini DISC steunschijf 76 mm (art.nr. 0668 750 000)

Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.

0668 759 076

VPE

1

Cubitrone II gevulkaniseerd-fiberschijf, RVS

Productomschrijving:

De 3M™ Cubitrone™ II fiberschuurschijf voor RVS is dankzij de schuuractieve toplaag een ideale schijf voor materialen die moeilijk te bewerken zijn. De 3M™ Cubitrone™ II keramische korrel biedt ongekeerde materiaalverwijdering en een optimale levensduur. De fiberschuurschijven zijn ideaal voor het bewerken van lasnaden, het schuren van randen en oppervlakken en ontbramen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

Materiaalafname

- Verticaal aangebrachte schuurkorrels
- Er worden continu nieuwe scherpe randen voor de schuurkorrel gevormd
- Elke schuurkorrel werkt optimaal
- Geen verglazing dankzij schuuractieve toplaag
-

Levensduur

- Precisiegevormde en uniforme schuurkorrels
- Elke schuurkorrel wordt optimaal benut
-

Comfort

- Schuren bij laagste temperatuur dankzij schuuractieve toplaag
- Verticaal aangebrachte schuurkorrels
- Minimale contactdruk vereist
- Gelijmatige en verbeterde oppervlakaafwerking

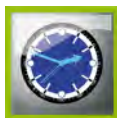
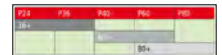
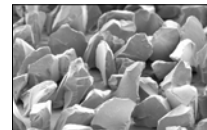
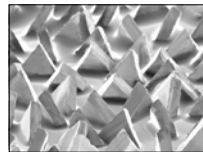
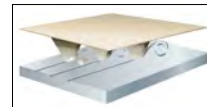
Toepassingsgebieden:

Bijzonder geschikt voor staal, aluminium, messing en brons.

Opmerking:

De '+' maakt al het verschil. De gelijkmatig gevormde 3M™ Cubitrone™ II keramische korrel is niet te vergelijken met gebruikelijke korrels. Daarom wordt deze korrel aangeduid met een '+'.

- Gebruik doorslijpmachines met meer dan 1000 watt
- Gebruik de steunschijf met koelribben (art.nr. 0665 080 000)
- Hoge contactdruk = snelle materiaalafname
- Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 145 080	115 mm		25
0665 045 036	125 mm	36+	25
0665 045 060	125 mm	60+	25
0665 045 080	125 mm	80+	25

Cubitrone II gevulkaniseerd-fiberschiif, staal

Productomschrijving:

De 3M™ Cubitrone™ II fiberschuurschiif voor staal is een krachtige schiif voor staal en non-ferrometalen. De 3M™ Cubitrone™ II keramische korrel biedt ongekende materiaalverwijdering en een optimale levensduur. De fiberschuurschijven zijn ideaal voor het bewerken van lasnaden, het schuren van randen en oppervlakken en ontbramen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

Materiaalafname

- Verticaal aangebrachte schuurkorrels
- Er worden continu nieuwe scherpe randen voor de schuurkorrel gevormd
- Elke schuurkorrel werkt optimaal

Levensduur

- Precisiegevormde en uniforme schuurkorrels
- Elke schuurkorrel wordt optimaal benut

Comfort

- Verticaal aangebrachte schuurkorrels
- Minimale contactdruk vereist
- Gelijmatige en verbeterde oppervlakafwerking

Toepassingsgebieden:

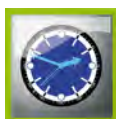
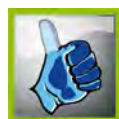
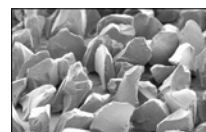
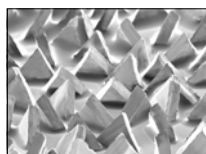
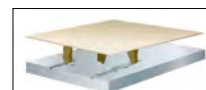
Bijzonder geschikt voor staal, aluminium, messing en brons.

Opmerking:

De '+' maakt al het verschil. De gelijkmatig gevormde 3M™ Cubitrone™ II keramische korrel is niet te vergelijken met gebruikelijke korrels. Daarom wordt deze korrel aangeduid met een '+'.

- Gebruik doorslijpmachines met meer dan 1000 watt
- Gebruik de steunschiif met koelribben (art.nr. 0665 080 000)
- Hoge contactdruk = snelle materiaalafname
- Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!

Diameter: 125 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0665 040 036	36+	25
0665 040 060	60+	25
0665 040 080	80+	25

DUO keramische schuurschijf

Dubbelzijdige schuurschijf met lage montagehoogte

Productomschrijving:

- D ubbel — schuren aan beide zijden
- U niverseel — geschikt voor veel materialen
- O ptisch — inspectiegaten voor gecontroleerde materiaalafname

Voordelen:

- Schuren aan beide zijden
- Beide zijden van de schuurschijf kunnen worden gebruikt voor het schuren dankzij het dubbelzijdige ontwerp
- Langere levensduur
- Smalle vlakken kunnen geschuurd worden

Geringe installatiehoogte

- Dankzij het extreem slanke ontwerp kunnen zelfs smalle vlakken geschuurd worden.
- Dankzij het ontbreken van een klemmoer is een vlakkere schuurhoek mogelijk

De schijf kan snel en eenvoudig worden vervangen

- Draai de schijf eenvoudig een paar slagen rond om deze te verwijderen en te vervangen — u hebt geen gereedschap nodig

Inspectiegaten

- Onbelemmerd zicht op het werkstuk betekent dat materiaal op gecontroleerde wijze kan worden afgenomen

Keramische slijpkorrel

- Agressief en snel schuren
- - Uitstekende compatibiliteit met veel metalen (staal, roestvast staal, aluminium, enz.)

Toepassingsgebied:

Voor het bewerken van alle metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals roestvast staal, titanium, hooggelegeerd staal enz. Schuren van lasnaden; ontbramen en afkanten

Opmerking:

Allen te gebruiken met adapter art.nr. 0665 200 000

Diameter: 125 mm

Maximaal toerental: 12200 t/min



Art.nr.	Korrel	VPE
0665 200 040	40	5
0665 200 060	60	5
0665 200 080	80	5

Gevulkaniseerd-fiberschijf met keramische korrel

Voordelen:

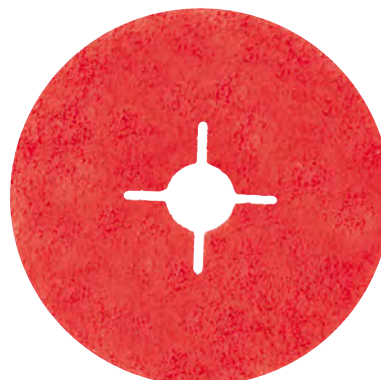
- Universele keramische korrel met zelfslipend effect
- De coating zorgt voor ultrakoel slijpen en een langere levensduur
- Optimale prijs-prestatieverhouding

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van alle metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals roestvast staal, titanium, hooggelegeerd staal enz. Schuren van lasnaden; ontbramen en afkanten

Opmerking:

- Gebruik doorslijpmachines met meer dan 1000 watt
- Gebruik een turbosteunschijf (art.nr. 0665 111 of 0665 112)
- Hoge contactdruk = snelle materiaalafname
- Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 030 036	115 mm	36	25
0665 030 060	115 mm	60	25
0665 030 080	115 mm	80	25
0665 031 036	125 mm	36	25
0665 031 060	125 mm	60	25
0665 031 080	125 mm	80	25

Gevulkaniseerd-fiberschijf met geoptimaliseerde keramische korrel

Productomschrijving:

De RECA keramische fiberschuurschijf is voorzien van de hardste en sterkste schuurkorrel. Deze keramische gesinterde korrel is ontwikkeld met het oog op langdurige maximale prestaties en een ongekend schuurvermogen met fiberschuurschijven. Tot drie maal de levensduur en drie maal de materiaalverwijdering in vergelijking met met fiberschuurschijven met zirkonium korund!

Voordelen:

- Keramische schuurkorrel zorgt voor duurzame optimale prestatie
- Geoptimaliseerde zelfslipend effect dankzij microbreuken in de korrel
- Gelijkmatic slijpbeeld
- Topsize-coating zorgt voor ultrakoel slijpen en een langere levensduur

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van alle metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals RVS, titanium, hooggelegeerd staal enz. Schuren van lasnaden; ontbramen en afkanten

Opmerking:

- Gebruik doorslijpmachines met meer dan 1000 watt
- Gebruik de steunplaat met koelribben (art. nr. 0665 080 000) of turbosteunschijf (art.nr. 0665 111 of 0665 112)
- Hoge contactdruk = snelle materiaalafname
- Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!

Asgat: 22 mm



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 070 036	115 mm	36	25
0665 070 050	115 mm	50	25
0665 070 060	115 mm	60	25
0665 070 080	115 mm	80	25
0665 070 120	115 mm	120	25
0665 080 036	125 mm	36	25
0665 080 050	125 mm	50	25
0665 080 060	125 mm	60	25
0665 080 080	125 mm	80	25
0665 080 120	125 mm	120	25

RECAMIC fiberschuurschijf

Productomschrijving:

Beste materiaalafname bij het bewerken van staal. Snelle materiaalafname en lange levensduur verhogen de productiviteit aanzienlijk.

Voordelen:

Materiaalafname

- Geometrisch gevormde keramische korrels
- Verticaal aangebrachte schuurkorrels
- Er worden continu nieuwe scherpe randen voor de schuurkorrel gevormd
- Elke schuurkorrel werkt optimaal

Levensduur

- Precisiegevormde en uniforme schuurkorrels — schuurkorrels zijn altijd scherp
- Elke schuurkorrel wordt optimaal benut
- Vormvast geïmpregneerd fiber met lange levensduur

Comfort

- Minimale contactdruk vereist
- Gelijmatige afwerking

Duurzaam

- Made in Germany — geen lange transportroutes
- Geen onnodige verpakking

Made in Germany

- Constant hoge kwaliteit

Toepassingsgebied:

Speciaal ontwikkeld voor het bewerken van staal. Ook geschikt voor het bewerken van roestvast staal, aluminium en non-ferrometalen. De fiberschuurschijven zijn ideaal voor het bewerken van lasnaden, het schuren van randen en oppervlakken en ontbramen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Toepassingsgebieden:

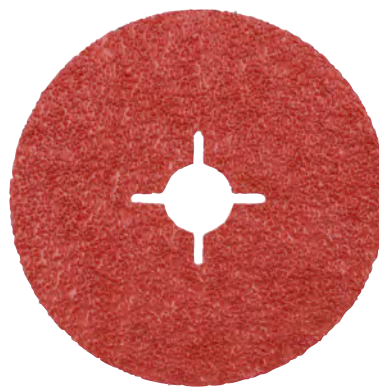
Speciaal ontwikkeld voor het bewerken van staal. Ook geschikt voor het bewerken van roestvast staal, aluminium, messing en brons.

Opmerking:

- Gebruik doorslijpmachines met meer dan 1000 watt
- Gebruik de steunschijf met koelgroeven (art.nr. 0665 080 000)
- Hoge contactdruk = snelle materiaalafname
- Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!

Korrel: 36

Asgat: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	VPE
0665 099 036	115 mm	25
0665 100 036	125 mm	25
0665 102 036	180 mm	25

Gevulkaniseerd-fiberschijven met zirkonium

Productomschrijving:

Zirkonium korund voor optimale schuurresultaten en een langere levensduur.

Voordelen:

- Sterke ge vulkaniseerde vezel
- Zelfslijpende en zelfreinigende korrel
- Speciale verbinding voor handbediende machines
- Uitstekende permanente schuurwerking
- Gelijktijdig slijpbeeld
- Koel schuren
- Lange levensduur
- Toegestane omtreksnelheid: 80 m/s

Toepassingsgebied:

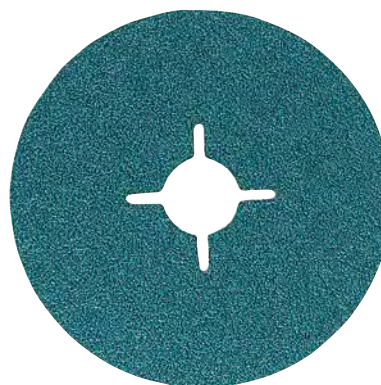
Korrel 16-40: Egaliseren van lasnaden, puntlassen, hardsoldeernaden. Ontbraamwerk op plaatmetal en gietmetal en gesmede onderdelen. Afslijpen van giettappen. Korrel 40-80: Egaliseren van stuiklassen, kanten breken en kaal slijpen van plaat- en andere metalen oppervlakken. Korrel 40-100: Ontroesten, afschuren van oude verflagen en fijnschuren.

Toepassingsgebieden:

Verwijderen van roest, verf, plamuur. Voor het bewerken van staal, RVS, gietijzer, aluminium, lasnaden, non-ferrometalen en hout. Ontbramen en afkanten. Ideaal voor staalconstructies, verwarmingsketel- en apparatenbouw, gieterijen, plaatwerkbedrijven, machinebouw en installatiebouw. Gebruik steunschijven!

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 111 503	115 mm	36	25
0665 111 504	115 mm	40	25
0665 111 506	115 mm	60	25
0665 111 508	115 mm	80	25
0665 111 510	115 mm	100	25
0665 112 503	125 mm	36	25
0665 112 504	125 mm	40	25
0665 112 506	125 mm	60	25
0665 112 508	125 mm	80	25
0665 112 510	125 mm	100	25

Normaalkorund gevulkaniseerd-fiberschijven

Voordelen:

- Elektrostatisch, korund met hoge dichtheid
- Lange levensduur
- Zeer effectief schuurmiddel
- Goede korrelhechting dankzij kunstharsbinding
- 0,8 mm dik, taai-elastisch gevulkaniseerd fiber, vormvaste gevulkaniseerd-fiberdrager
- Optimaal aanpassingsvermogen
- Toegestane omtreksnelheid: 80 m/s

Toepassingsgebied:

Korrel 16-40: Egaliseren van lasnaden, puntlassen, hardsoldeernaden.
Ont-braamwerk op plaatmetalen, gietmetalen en gesmede onderdelen.
Afslijpen van gietsappen. Korrel 40-80: Egaliseren van stuiklassen, kanten breken en kaal slijpen van plaat- en andere metalen oppervlakken.
Korrel 40-100: Ontroesten, afschuren van oude verflagen en fijnschuren.
Korrel 100-180: Fijnschuren

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van niet-gelegeerd staal en non-ferrometalen. Ideaal voor staalconstructies, verwarmingsketel- en apparatenbouw, gieterijen, plaatwerk-bedrijven, machinebouw en installatiebouw. Gebruik steunschijven!

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 115 24	115 mm	24	25
0665 115 36	115 mm	36	25
0665 115 40	115 mm	40	25
0665 115 60	115 mm	60	25
0665 115 80	115 mm	80	25
0665 115 100	115 mm	100	25
0665 115 120	115 mm	120	25
0665 115 180	115 mm	180	25
0665 125 16	125 mm	16	25
0665 125 24	125 mm	24	25
0665 125 36	125 mm	36	25
0665 125 40	125 mm	40	25
0665 125 60	125 mm	60	25
0665 125 80	125 mm	80	25
0665 125 120	125 mm	120	25
0665 125 180	125 mm	180	25
0665 178 24	180 mm	24	25
0665 178 40	180 mm	40	25
0665 178 80	180 mm	80	25

Semi-flexibele schuurschijven

Bewerken van beton en natuursteen

Productomschrijving:

Deze schuurschijf is een sterke ge vulkaniseerd-fiberschijf waarop de schuurkorrels in verschillende lagen boven elkaar zijn aangebracht. Geschikt voor alle in de handel verkrijgbare doorslijpmachines in combinatie met een steunschijf (artikelnr. 0665 115). De gegenereerde wrijvingswarmte maakt de schuurschijf enigszins flexibel. Ideaal voor het bewerken van contouren en oppervlakken, met name bij beton en natuursteen en bij grijs gietijzer. Goedgekeurd voor 80 m/s of 11.500 tpm

Diameter: 115 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0665 811 516	16	10
0665 811 524	24	10

Turboinox-steunschijf voor ge vulkaniseerd-fiberschijven

Productomschrijving:

Ideaal voor RVS zoals RVS, V2A, Nirosta, smerende materialen zoals GVK, verf en non-ferrometalen. Uiterst duurzaam, slijt- en schuurvast dankzij hoogwaardige kunststof. Lange levensduur en optimale slijpprestaties.

Voordelen:

- Middelharde schijf met Turbo-profiel voor optimale koeling. Perfect geschikt voor grof slijpwerk.



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	VPE
0665 111	115 mm	15000 t/min	1

Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	VPE
0665 112	125 mm	12500 t/min	1

Cubitrone II-steunschijf voor ge vulkaniseerd-fiberschi jf

Productomschrijving:

Extreem harde steunschijf voor optimale afslijpprestatie met fiberschuurschijven. Speciale uitvoering van koelribben zorgt voor koel schuren. Lange levensduur en optimale slijpprestaties van Cubitrone II fiberschuurschijf.

Diameter: 125 mm

Maximaal toerental: 12500 t/min



4

Art.nr.	VPE
0665 040 000	1

Steunschijf voor ge vulkaniseerd-fiberschi jven

Productomschrijving:

Voor haakse slijpers (geleverd met flens). Geschikt voor fiberschuurschijven en siliciumcarbide schuur schijven.

Voordelen:

- Zachtere en meer flexibele schijf voor contoursnijden. Ideaal voor fijnere schuurkorrel.



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	VPE
0665 115	115 mm	15000 t/min	1
0665 125	125 mm	12500 t/min	1
0665 178	180 mm	8500 t/min	1

Adapter voor DUO schuurschijven

Productomschrijving:

Roestvaststalen adapter voor DUO schuurschijven. Met de adapter kunnen de schuurschijven snel en zonder gereedschap worden vervangen. Voor alle haakse slijpmachines met M14 draad. Bij de adapter worden ook twee verschillende afstandsringen geleverd.



Art.nr.	VPE
0665 200 000	1

Steunschijf met koelingsgroeven

Productomschrijving:

Steunschijf met fijne koelingsgroeven. Zeer hard en non-getemperd, ideaal voor grof schuurwerk. Met M14 spanmoer. Speciaal ontwerp voor optimale prestaties met fiberschuurschijven (met name bij gebruik met keramische korrel).

Voordelen:

- Hard en non-getemperd
- - Ideaal voor gebruik op randen
- - De beste resultaten met keramische fiberschuurschijven
- - Voor grof schuren en opruwen
-
- Hoge temperatuurbestendigheid
- - Lange standtijd

Toepassingsgebieden:

Ideaal voor fiberschuurschijven met grove korrel (24-60)

Diameter: 125 mm

Maximaal toerental: 12500 t/min



Art.nr.	VPE
0665 080 000	1

Schuurschijf met klittenband aan achterzijde, zirkonium

Voordelen:

- Zirkonium korund elektrostatisch afgesloten met koelmiddelen
- Zeer groot afneemvermogen en lange levensduur
- Snel en eenvoudig te verwisselen schijven dankzij het klittenbandbevestigingssysteem
- Vermoeiingsvrij schuren
- Alternatief voor fiberschuurschijven

Toepassingsgebieden:

Gebruiksvriendelijk product voor droog schuren, voor het bewerken van roestvast staal, staal, staallegeringen en titanium.

Gebruik steunschijf (art.nr. 0665 011 510)!

Geschikt voor alle machines die worden gebruikt zonder afzuiging

Opmerking:

- Ideaal voor roestvast staal.
- Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!

Diameter: 115 mm



4

Art.nr.	Korrel	VPE
0665 011 540	40	25
0665 011 560	60	25
0665 011 580	80	25
0665 011 512	120	25

Schijven van non-woven materiaal met klittenband aan achterzijde

Voordelen:

- Zeer groot afneemvermogen en lange levensduur
- Snel en eenvoudig te verwisselen schijven dankzij het klittenbandbevestigingssysteem
- Geen onnodige verwijdering van materiaal en zacht voor materialen

Toepassingsgebieden:

Koel en zacht schuren voor het bewerken van roestvast staal, staal, non-ferrometalen, hout, kunststof.

Uitsluitend te gebruiken met steunschijf, art.nr. 0665 001 150.

Geschikt voor alle machines die worden gebruikt zonder afzuiging.

Geschikt voor fijnschuren, matteren en reinigen van grote oppervlakken dankzij open en flexibele structuur.

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!

Diameter: 115 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0665 001 154	Fijn, 280	10
0665 001 153	Gemiddeld, 180	10

Art.nr.	Korrel	VPE
0665 001 152	Ruw, 100	10

Schuurschijven met klittenband aan achterzijde, 6 gaten

Productomschrijving:

Schuurpapier Ø 150 mm, klittenbandbevestiging, 6 afzuiggaten, Ø 10 mm bij rond gat Ø 80 mm

Voordelen:

- Elektrostatisch, halfopen korund-coating
- Lange levensduur
- Zeer effectief schuurmiddel
- Goede korrelhechting dankzij de kunstharbinding
- Optimaal aanpassingsvermogen
- Toegestane omtreksnelheid: 80 m/s
- Snel en eenvoudig verwisselen van schijven dankzij het klittenbandbevestigingssysteem



Toepassingsgebieden:

Universeel gebruik bij staal, roestvast staal en non-ferrometalen
Ideaal voor container- en instrumentenbouw, en interieurafwerking

Diameter: 150 mm

Machinetype: Bosch, Elu, Hilti, Kress, Metabo



Art.nr.	Korrel	VPE
0665 015 040	40	50
0665 015 060	60	50
0665 015 080	80	50
0665 015 012	120	50
0665 015 018	180	50

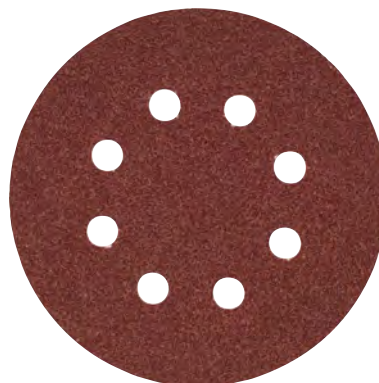
Schuurschijven met klittenband aan achterzijde, 8 gaten

Productomschrijving:

Schuurpapier Ø 125 mm, klittenbandbevestiging, 8 afzuiggaten, Ø 10 mm bij rond gat Ø 65 mm

Voordelen:

- Elektrostatisch, halfopen korund-coating
- Lange levensduur
- Zeer effectief schuurmiddel
- Goede korrelhechting dankzij de kunstharbinding
- Optimaal aanpassingsvermogen
- Toegestane omtreksnelheid: 80 m/s
- Snel en eenvoudig verwisselen van schijven dankzij het klittenbandbevestigingssysteem



Toepassingsgebieden:

Universeel gebruik bij staal, roestvast staal en non-ferrometalen

Ideaal voor container- en instrumentenbouw, en interieurafwerking

Diameter: 125 mm

Machinetype: Bosch, AEG, Black & Decker, Festool, Kress, Makita, Metabo



Art.nr.	Korrel	VPE
0665 012 540	40	50
0665 012 560	60	50
0665 012 580	80	50
0665 012 512	120	50
0665 012 518	180	50

Klittenband-steunschijf voor klittenband-schuurschijven

Productomschrijving:

Met M14-opname

Voordelen:

- Middelharde steunschijf met binnendraad M14
- Max. rotatietoerental 11.000 (tpm)

Diameter: 115 mm



Art.nr.	VPE
0665 011 510	1

Klittenband-steunschijf voor klittenband-vliesschijven

Productomschrijving:

Met M14-opname

Voordelen:

- Middelharde steunschijf met speciale coating, met dubbel T-haaksysteem en binnendraad M14
- Max. rotatietoerental 5000 (tpm)

Diameter: 115 mm



Art.nr.	VPE
0665 001 150	1

RECA net

Net klittenbandschuurschijven - stofvrij werken

Productomschrijving:

Krachtige netschuurproducten met maximale schuurprestaties.

Voordelen:

- Optimale afzuiging over het gehele oppervlak
- Niet gebonden aan een specifiek gereedschap - optimale afzuiging op elke schuurschijf
- Significante toename van de levensduur en consistent hoge materiaalafname in vergelijking met standaard schuurschijven
- Hoge scheurbestendigheid dankzij stevige netrug

Toepassingsgebieden:

Voor universeel gebruik - geschikt voor gips, verf, vernis, hardhout en zacht-hout, plamuur, vulmiddelen, kunststof
Diameter 150 en 225 mm in korrelbereik 80 tot 240 - diameter 225 mm voor gipsplaatschuurmachines ('giraffen')

Materiaal: Aluminiumoxide

Machinetype: DeWalt, Bosch, Festool, Makita, Milwaukee



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 007 080	150 mm	80	50
0665 007 120	150 mm	120	50
0665 007 180	150 mm	180	50
0665 007 240	150 mm	240	50
0665 008 080	225 mm	80	25
0665 008 120	225 mm	120	25
0665 008 180	225 mm	180	25
0665 008 240	225 mm	240	25

Universele klittenbandschijven

Productomschrijving:

Klittenbandschijf met papieren rug voor grof, middelfijn en fijn schuren

Voordelen:

- Meerdere gaten - Optimale afzuiging - kan worden gebruikt op verschillende machines
- Veelzijdige toepassingen
- Hoog afneemvermogen
- Stearaat coating (stofafstotend) - voorkomt dat de klittenbandschijven snel verstopt raken

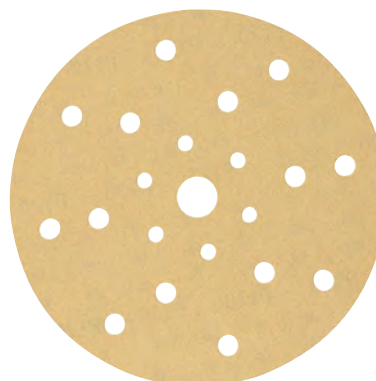
Toepassingsgebied:

Geschikt voor alle elektrische gereedschappen van 150 mm - 6 gaten, 15 gaten, 21 gaten, meerdere gaten

Toepassingsgebieden:

Voor universeel gebruik op diverse materialen - hout, lak, plamuur, verf, kunststof, acrylglas, primer, composietmaterialen, vulmiddel, gips, gipsplaat enz.

Diameter: 150 mm



Gatenpatroon: Meerdere perforaties

Materiaal: Aluminiumoxide

Machinetype: Bosch, Festool, DeWalt, Milwaukee, Makita

Art.nr.	Korrel	VPE
0665 010 040	40	50
0665 010 060	60	100
0665 010 080	80	100
0665 010 120	120	100
0665 010 180	180	100
0665 010 240	240	100
0665 010 320	320	100

Schuurlinnen, voordeelrol

Voordelen:

- Zeer flexibel en soepel katoenweefsel
- Korund met hoge dichtheid
- Uitstekende schuurwerking met volkunjtharsbinding
- Schuurkorrel breekt niet los — goede korrelhechting
- Uitstekend scheurgedrag

Toepassingsgebieden:

Voor handmatig, tussentijds en finaal schuren. Bewerking van staal, RVS, gietijzer en non-ferrometalen. Verfijning van oppervlakken. Ontbramen van snijranden. Schuren van profielen, matrijs- en installatiebouw, gereedschapsonderdelen enz.

Opmerking:

Uitsluitend leverbaar op rollen met een breedte vanaf 100 mm! Breedte 40 en 50 mm in doos met afscheurrand

Lengte: 50 m



Art.nr.	Breedte	Korrel	VPE
0673 040 040	40 mm	40	50
0673 040 060	40 mm	60	50
0673 040 080	40 mm	80	50
0673 040 100	40 mm	100	50
0673 040 120	40 mm	120	50
0673 040 150	40 mm	150	50
0673 040 180	40 mm	180	50
0673 040 220	40 mm	220	50
0673 050 040	50 mm	40	50
0673 050 060	50 mm	60	50
0673 050 080	50 mm	80	50
0673 050 100	50 mm	100	50
0673 050 120	50 mm	120	50
0673 050 150	50 mm	150	50
0673 050 180	50 mm	180	50
0673 050 220	50 mm	220	50

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Breedte	Korrel	VPE
0673 050 240	50 mm	240	50
0673 050 320	50 mm	320	50
0673 050 400	50 mm	400	50
0673 100 040	100 mm	40	50
0673 100 060	100 mm	60	50
0673 100 080	100 mm	80	50
0673 100 100	100 mm	100	50
0673 100 120	100 mm	120	50
0673 100 150	100 mm	150	50
0673 100 180	100 mm	180	50
0673 100 220	100 mm	220	50
0673 115 040	115 mm	40	50
0673 115 060	115 mm	60	50
0673 115 080	115 mm	80	50
0673 115 100	115 mm	100	50
0673 115 120	115 mm	120	50
0673 115 150	115 mm	150	50
0673 115 180	115 mm	180	50
0673 115 220	115 mm	220	50

Schuurdoek plaatmateriaal

Voordelen:

- Zeer flexibel en soepel katoenweefsel
- Korund met hoge dichtheid
- Uitstekende schuurwerking met volkunstharsbinding
- Schuurkorrel breekt niet los — goede korrelhechting
- Uitstekend scheurgedrag (trouw aan de korrel)
- In vellen

Toepassingsgebieden:

Voor handmatig, tussentijds en finaal schuren. Bewerking van staal, RVS, gietijzer en non-ferrometalen. Verfijning van oppervlakken. Ontbramen van snijranden. Schuren van profielen, matrijs- en installatiebouw, gereedschaps-onderdelen enz.

Maat: 230 x 280 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0672 40	40	50
0672 60	60	50
0672 80	80	50
0672 100	100	50
0672 120	120	50
0672 180	180	50
0672 220	220	50
0672 240	240	50
0672 320	320	50
0672 400	400	50

Schuurdoek assortiment

Productomschrijving:

Het beproefde schuurdoek is ook verkrijgbaar als set. Totaal 50 vellen.

Voordelen:

- Zeer flexibel en soepel katoenweefsel
- Korund met hoge dichtheid
- Uitstekende schuurwerking met volkunstharzbinding
- Schuurkorrel breekt niet los — goede korrelhechting
- Uitstekend scheurgedrag (trouw aan de korrel)
- In vellen



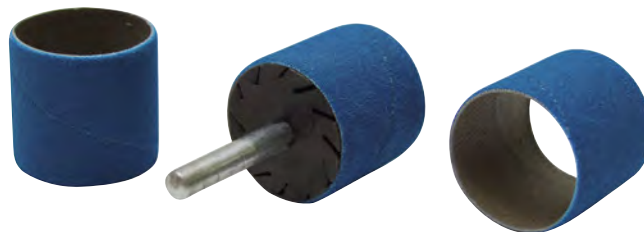
Art.nr.	Inhoud	Benaming	Aantal
0672 999 050	0672 120	Schuurdoek vel, korrel: 120, 230 x 280 mm	10
	0672 220	Schuurdoek vel, korrel: 220, 230 x 280 mm	10
	0672 40	Schuurdoek vel, korrel: 40, 230 x 280 mm	10
	0672 60	Schuurdoek vel, korrel: 60, 230 x 280 mm	10
	0672 80	Schuurdoek vel, korrel: 80, 230 x 280 mm	10

4

Trommelschuurbanden

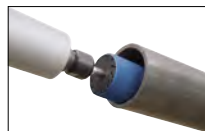
Voordelen:

- Zirkonium korund, fiber met volkunstharzbinding
- Uitstekende materiaalafname
- Breng een laagje aan met actieve schuurmiddelen
- Voorkomt materiaalverkleuringen nagenoeg volledig
- Snel te verwisselen schuurmiddelen
- Gebruiksvriendelijk en hierdoor ideaal voor bewerking op moeilijk bereikbare plaatsen



Toepassingsgebieden:

Roestvast staal, non-ferrometalen, constructie- en gereedschapsstaal, alsmede metaalhoudende materialen die moeilijk te verspanen zijn. Afschuren van gietkorsten, bewerken van lasnaden, algemene ontbraamtaken, fijnbewerken van gevormde oppervlakken



Art.nr.	Diameter	Hoogte	Korrel	Minimaal toerental	Maximaal toerental	VPE
0676 015 050	15 mm	30 mm	50	25000 t/min	36000 t/min	10
0676 015 150	15 mm	30 mm	150	25000 t/min	36000 t/min	10
0676 022 050	22 mm	20 mm	50	18000 t/min	26000 t/min	10
0676 022 150	22 mm	20 mm	150	18000 t/min	26000 t/min	10
0676 030 050	30 mm	30 mm	50	13000 t/min	19000 t/min	10
0676 030 150	30 mm	30 mm	150	13000 t/min	19000 t/min	10
0676 045 050	45 mm	30 mm	50	9000 t/min	13000 t/min	10
0676 045 150	45 mm	30 mm	150	9000 t/min	13000 t/min	10
0676 060 050	60 mm	30 mm	50	6500 t/min	9500 t/min	10
0676 060 150	60 mm	30 mm	150	6500 t/min	9500 t/min	10

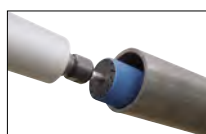
Schuurhulshouder met schacht voor schuurhulzen

Voordelen:

- Zirkonium korund, fiber met volkunstharzbinding
- Uitstekende materiaalafname
- Breng een laagje aan met actieve schuurmiddelen
- Voorkomt materiaalverkleuringen nagenoeg volledig
- Snel te verwisselen schuurmiddelen
- Gebruiksvriendelijk en hierdoor ideaal voor bewerking op moeilijk bereikbare plaatsen

Toepassingsgebieden:

Rubberen behuizing met 6 mm stalen schacht. Voor het gebruik van schuurhulzen. De centrifugaalkracht zorgt voor een slipvrije werking van de schuurhuls.



Art.nr.	Diameter	Hoogte	Lengte	Toerental	VPE
0676 015	15 mm	30 mm	50 mm	48000 t/min	1
0676 022	22 mm	20 mm	60 mm	23000 t/min	1
0676 030	30 mm	30 mm	70 mm	19000 t/min	1
0676 045	45 mm	30 mm	70 mm	13000 t/min	1
0676 060	60 mm	30 mm	70 mm	9500 t/min	1

Schuursponzen

Productomschrijving:

Schuursponzen in twee verschillende grofheidsgraden. De zachte uitvoering is vooral geschikt voor gebogen oppervlakken. De grovere versie is voor rechte oppervlakken.

Voordelen:

- - Geschikt voor een grote verscheidenheid aan materialen
- - Wasbaar of het stof kan gemakkelijk worden weggeblazen
- - Zachte uitvoering is aan twee zijden gecoat met schuurmiddel
- - Grove uitvoering is aan vier zijden gecoat met schuurmiddel

Toepassingsgebieden:

Universeel toepasbaar met vele materialen, bijv. hout, verf, kunststof, metaal, enz.

Materiaal: Aluminiumoxide



Art.nr.	Breedte	Hoogte	Korrel	Lengte	Uitvoering	VPE
0672 020 036	70 mm	25 mm	36	95 mm	Massief	24
0672 020 060	70 mm	25 mm	60	95 mm	Massief	24
0672 020 100	70 mm	25 mm	100	95 mm	Massief	24
0672 021 060	125 mm	12,5 mm	60	100 mm	Zacht	30
0672 021 100	125 mm	100 mm	100	12,5 mm	Zacht	30
0672 021 220	125 mm	100 mm	220	12,5 mm	Zacht	30

Fluffy

Productomschrijving:

Zacht maar toch extreem stevig schuurvlies voor eenvoudig afstemmen van het slijpbeeld. Vrij van onderdelen die corrosiegevaar opleveren. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

- Zacht schuurvlies past zich gemakkelijk aan het te bewerken materiaal aan
- Zeer stevig materiaal – geen scheuren
- Open structuur voorkomt vollopen

Toepassingsgebieden:

- Verwijderen van verkleuringen en kleine krassen
- Aanpassen van het gesatineerde slijpbeeld zonder oneffenheden
- Eindafwerking van lasnaden zonder lasnaad te verwijderen
- Licht afbraamwerk
- Voor het bewerken van RVS, staal en aluminium
- Voor gebruik op boormachines en rechte slijpers met instelbaar toerental

Opmerking:

Uitsluitend te gebruiken met opspandoorn, art.nr. 0666 913 652.

Diameter: 150 mm

Breedte: 19 mm

Aanbevolen toerental: 3000 t/min

Maximaal toerental: 6000 t/min

Asgatdiameter: 13 mm

Korrel: 180–280 (gemiddeld)



4

Art.nr.	VPE
0668 515 000	5

Compact Fast DISC

Productomschrijving:

Gevulde vliescompactschijven

Voordelen:

- Zeer snelle materiaalverwijdering (korrel 280)
- Meerlaags gevuld niet-geweven schuurvlies met hoog schuurkorrelgehalte
- Fijne oppervlakafwerking (geringe contactdruk)
- Maximale levensduur en slijtvastheid
- Koele oppervlakbehandeling
- Loopt niet vol
- Ecologisch, aangezien er nagenoeg geen restmateriaal overblijft

Toepassingsgebied:

Voor het bewerken van hoeklassen en inwendige randen bij buisconstructies. Deze schijven worden aangebracht op de voorzijde van haakse slijpers en hoeklasslijpers.

Toepassingsgebieden:

- Verwijderen van lasnaden en voorpolijsten in één enkele handeling (korrel 280)
- Verwijderen en gladmaken van dunne lasnaden (korrel 280)
- Verwijderen van aanloopkleur (korrel 600)
- Eenvoudig ontbramen
- Voor tussentijdse en eindafwerking van RVS, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen



Opmerking:

5AM/korrel 280: Voor het voorschuren en voor het nivelleren van lasnaden;
3SFN/korrel 600: Voor het verwijderen van aanloopkleur, en voorpolijsten

Aanbevolen toerental: 3000 t/min

Maximaal toerental: 5000 t/min

Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Dikte	Korrel	VPE
0668 432 280	125 mm	22,2 mm	3 mm	280	5
0668 462 280	125 mm	22,2 mm	6 mm	280	5
0668 462 600	125 mm	22,2 mm	6 mm	600	5
0668 435 280	150 mm	22,2 mm	3 mm	280	5
0668 465 280	150 mm	22,2 mm	6 mm	280	5
0668 465 600	150 mm	22,2 mm	6 mm	280	5
0668 435 286	150 mm	25,4 mm	3 mm	280	5
0668 465 286	150 mm	25,4 mm	6 mm	280	5
0668 465 606	150 mm	25,4 mm	6 mm	600	5

4

Satineerrol - roodbruin

Toepassingsgebied:

Voor het verwijderen van verf- en oxidelagen, voor grof schuren van oppervlakken met een zeer gelijkmatig slijpbeeld. Tevens uitermate geschikt voor het structureren van hout. Geschikt

voor handmatig en machinaal gebruik. Vrij van onderdelen die corrosiegevaar opleveren. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Toepassingsgebieden:

Slotenmakers, werkplaatsen, staalconstructie, vensterbouw, serrebouw, gevelbouw, roestvaststaalbedrijven, verwarmingssystemen, loodgieters.

Breedte: 115 mm

Lengte: 10 m



Art.nr.	Korrel	VPE
0672 015 008	120/zeer grof	1
0672 015 012	180 (A fijn)	1
0672 015 028	320 (A zeer fijn)	1

Niet-geweven schuurrol - antraciet

Toepassingsgebied:

Voor superafwerking van staal, non-ferrometalen en RVS oppervlakken. Geschikt voor handmatig en machinaal gebruik. Zeer fijn, gelijkmatig slijp-beeld. Vrij van onderdelen die corrosiegevaar opleveren. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Toepassingsgebieden:

Slotenmakers, werkplaatsen, staalconstructie, vensterbouw, serrebouw, gevel-bouw, roestvaststaalbedrijven, verwarmingssystemen, loodgieters.

Breedte: 115 mm

Lengte: 10 m



4

Art.nr.	Korrel	VPE
0672 015 060	600	1
0672 015 100	800/microfijn	1

Satineerrol plus - roodbruin

Toepassingsgebied:

Meer schuurkorrel dankzij grote korreldichtheid, hierdoor bijzonder stevig en scheurbestendig. Perfect voor machinaal gebruik (bijv. vlakschuurmachine) en voor het bewerken van buizen. Vrij van onderdelen die corrosiegevaar opleveren. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Toepassingsgebieden:

Slotenmakers, werkplaatsen, staalconstructie, vensterbouw, serrebouw, gevel-bouw, roestvaststaalbedrijven, verwarmingssystemen, loodgieters.

Breedte: 115 mm

Lengte: 10 m



Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Korrel	VPE
0672 000 012	180 (A fijn)	1
0672 000 028	320 (A zeer fijn)	1

Keramische schuurschijven

Grijsblauw; normaalkorund = 10 A

Productomschrijving:

Type 1, recht, voor verschillende werkbankslijpmachines. Gereedschapslijpmachines en andere stationaire slijpmachines.

Toepassingsgebieden:

Voor algemene werkplaatstaken, voor het schuren van staal, ijzer, temperijzer etc. met standaardhardheid.

Opmerking:

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 naar 25, 32 naar 20, 32 naar 18 en 32 naar 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.

Korrel: 36

Asgatdiameter: 32 mm



Art.nr.	Diameter	Breedte	VPE
0671 020 150	150 mm	20 mm	1
0671 025 175	175 mm	25 mm	1
0671 025 200	200 mm	25 mm	1

Keramische schuurschijven

Korund = 89 A, roze – hardheid M = medium

Productomschrijving:

Type 1 recht, voor diverse werkbankslijpmachines, gereedschapslijpmachines en andere stationaire slijpmachines. Voor gehard staal en gereedschappen vervaardigd van gereedschaps- en hoogwaardig HSS-staal, gehard gereedschapsstaal.

Opmerking:

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 naar 25, 32 naar 20, 32 naar 18 en 32 naar 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.

Korrel: 80

Asgatdiameter: 32 mm



Art.nr.	Diameter	Breedte	VPE
0671 120 150	150 mm	20 mm	1
0671 125 175	175 mm	25 mm	1
0671 125 200	200 mm	25 mm	1

Keramische schuurschijven

Siliciumcarbide = groen – grijs, C

Productomschrijving:

Type 1, recht, voor verschillende werkbankslijpmachines. Gereedschapslijpmachines en andere stationaire slijpmachines.

Toepassingsgebieden:

Voor grijs gietijzer, gehard gietijzer en temperijzer, autogene lasnaden, voor alle metalen, hardmetaal, aluminium, porselein, glas, natuur- en kunststeen, etc.

Opmerking:

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 naar 25, 32 naar 20, 32 naar 18 en 32 naar 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.

Korrel: 80

Asgatdiameter: 32 mm



Art.nr.	Diameter	Breedte	VPE
0671 220 150	150 mm	20 mm	1
0671 225 175	175 mm	25 mm	1
0671 225 200	200 mm	25 mm	1

4

Komslijpsteen

Voor staal

Voordelen:

- ISO type 11, kunstharsbinding.
- Maximale omtreksnelheid 50 m/s.

Toepassingsgebieden:

Metaal: Bewerking van staal, grijs gietijzer en lasnaden.

Opmerking:

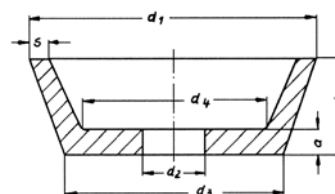
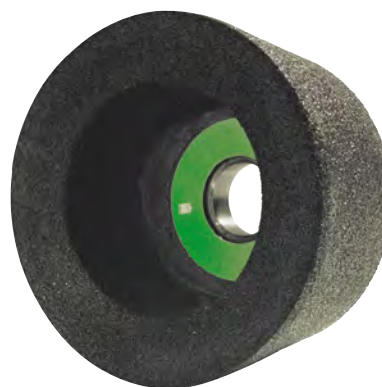
Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 > 25, 32 > 20, 32 > 18, 32 > 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.

Diameter: 110 mm

Hoogte: 55 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm

Maximaal toerental: 8600 t/min



Art.nr.	Korrel	VPE
0671 110 016	16	1
0671 110 036	36	1

Komslipsteen

Voor steen

Voordelen:

- ISO type 11, kunstharsbinding.
- Maximale omtreksnelheid 50 m/s.

Toepassingsgebieden:

Steen: Bewerken van steen, beton en keramiek.

Opmerking:

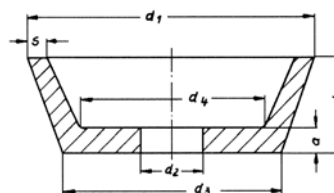
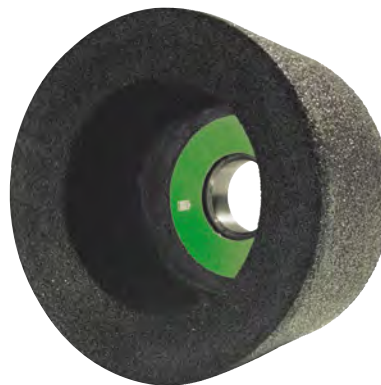
Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 > 25, 32 > 20, 32 > 18, 32 > 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.

Diameter: 110 mm

Hoogte: 55 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm

Toerental: 8600 t/min



Art.nr.	Korrel	VPE
0671 210 016	16	1
0671 210 024	24	1

Schuurschijfscherper

Productomschrijving:

De schuurschijfscherper is bestemd voor het slijpen/opruwen van de schuur-schijf. De rol is vervaardigd van Zweeds staal en loopt op een geharde as. De tanden blijven scherp en hard totdat de rollen volkomen versleten zijn.

Toepassingsgebied:

Voor het slijpen van schuurschijven met diameter 125-230 mm en een maximale breedte van 32 mm

Opmerking:

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 > 25, 32 > 20, 32 > 18, 32 > 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.

Lengte: 285 mm



Art.nr.	VPE
0671 900	1

Reserverollen voor schuurschijfscherper

Opmerking:

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 > 25, 32 > 20, 32 > 18, 32 > 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.

Diameter: 35 mm

Breedte: 12 mm

Asgatdiameter: 8 mm



Art.nr.	VPE
0671 900 1	1

4

Lamellenschuurrol met schacht

Voordelen:

- Vervaardigd van zachte, flexibele schuurdoeksegmenten
- Gemengd korund gemaakt van korund en normaalkorund
- Schuursegmenten zijn radiaal ten opzichte van de as ingebed in een kunst-harskern

Toepassingsgebieden:

Fijnschuren en polijsten van RVS, staal en non-ferrometalen. Bijzonder geschikt voor het gladmaken van oppervlakken en voor fijnpolijsten. Gelijmatig slijp-beeld zonder kraag

Opmerking:

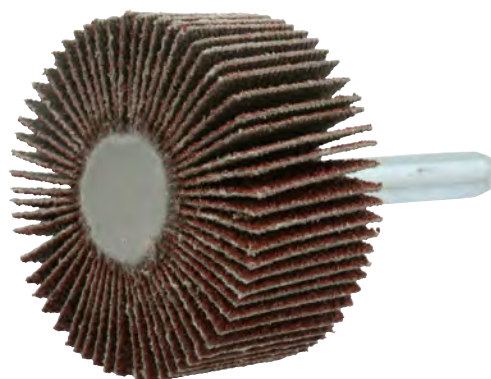
Algemene werkinstructies:

Bij hoge toerentallen werkt een grove korrel als een fijnere korrel en bij lage snelheden werkt een fijne korrel als een grovere.

Gebruik gereedschap met een lage contactdruk; een hoge contactdruk en scherpe randen leiden tot voortijdige slijtage.

Bij onvoldoende materiaalverwijdering niet de contactdruk verhogen maar een grovere korrel gebruiken.

Adapterdiameter: 6 mm



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0675 030 60	30 mm	10 mm	60	16000 t/min	18000 t/min	5
0675 030 80	30 mm	10 mm	80	16000 t/min	18000 t/min	5
0675 030 120	30 mm	10 mm	120	16000 t/min	18000 t/min	5
0675 040 60	40 mm	20 mm	60	12000 t/min	18000 t/min	5
0675 040 80	40 mm	20 mm	80	12000 t/min	18000 t/min	5
0675 040 120	40 mm	20 mm	120	12000 t/min	18000 t/min	5
0675 060 60	60 mm	30 mm	60	8000 t/min	12000 t/min	5
0675 060 80	60 mm	30 mm	80	8000 t/min	12000 t/min	5
0675 060 120	60 mm	30 mm	120	8000 t/min	12000 t/min	5
0675 080 60	80 mm	50 mm	60	6000 t/min	7500 t/min	5
0675 080 80	80 mm	50 mm	80	6000 t/min	7500 t/min	5

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0675 080 120	80 mm	50 mm	120	6000 t/min	7500 t/min	5

Lamellenschuurrol met schacht

Voordelen:

Door middel van een extra schuurdoek tussen het schuurvlies wordt het schuur-effect versterkt

Gemengd korund gemaakt van korund en normaalkorund

Kunststofsgebonden segmenten, radiaal ten opzichte van de as aangebracht

Toepassingsgebieden:

Matteren zonder kraag, lijnmatteren, zijdegls en verwijdering van vuil- en oxidelagen van RVS, staal en non-ferrometalen.

Afhankelijk van het gebruikte materiaal kan een groot aantal verschillende mat- en zijdegls effecten worden verkregen op staal, chroomstaal, koper, messing, lichtmetaal en andere materialen.

Opmerking:

Let op: Let op de draairichting! Gereedschap is alleen geschikt voor rechtsloop!

Algemene werkinstructies:

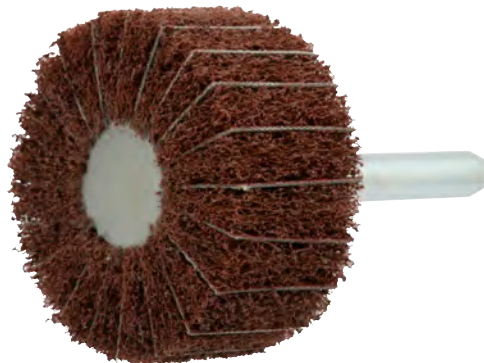
Bij hoge toerentallen werkt een grove korrel als een fijnere korrel en bij lage snelheden werkt een fijne korrel als een grovere.

Gebruik gereedschap met een lage contactdruk; een hoge contactdruk en scherpe randen leiden tot voortijdige slijtage.

Bij onvoldoende materiaalverwijdering niet de contactdruk verhogen maar een grovere korrel gebruiken.

Korrel: 180/150

Adapterdiameter: 6 mm



Art.nr.	Diameter	Breedte	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0675 140 206	40 mm	20 mm	7500 t/min	14000 t/min	5
0675 150 306	50 mm	30 mm	6000 t/min	11000 t/min	5
0675 160 406	60 mm	40 mm	5000 t/min	9000 t/min	5
0675 180 506	80 mm	50 mm	4000 t/min	7000 t/min	5

Lamellenschuurrol met schacht

Voordelen:

- Zeer zachte werking

Toepassingsgebieden:

Fijnslijpen van RVS, staal en non-ferrometalen.

Voor het verwijderen van oxiden en verkleuring.

Zorgt voor een zeer gelijkmatig oppervlak met een sterke glans.

Opmerking:

Let op: Let op de draairichting! Gereedschap is alleen geschikt voor rechtsloop!

Algemene werkinstructies:

Bij hoge toerentallen werkt een grove korrel als een fijnere korrel en bij lage snelheden werkt een fijne korrel als een grovere.

Gebruik gereedschap met een lage contactdruk; een hoge contactdruk en scherpe randen leiden tot voortijdige slijtage.

Bij onvoldoende materiaalverwijdering niet de contactdruk verhogen maar een grovere korrel gebruiken.



Vliesroostermaat: 180
Adapterdiameter: 6 mm

Art.nr.	Diameter	Breedte	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0675 240 206	40 mm	20 mm	7500 t/min	14000 t/min	5
0675 250 306	50 mm	30 mm	6000 t/min	11000 t/min	5
0675 260 406	60 mm	40 mm	5000 t/min	9000 t/min	5
0675 280 506	80 mm	50 mm	4000 t/min	7000 t/min	5

Zirkonium lamellenschuurrol met schacht

Productomschrijving:

Fijnslijpen van roestvast staal, staal en non-ferrometalen.
Voor het verwijderen van oxiden en verkleuringen.
Zorgt voor een zeer gelijkmatig oppervlak met een sterke glans.

Voordelen:

Dit robuuste zirkonium vlies biedt:

- Koeler en agressievere slijpen
- Lange levensduur
- Geen verstopping

Opmerking:

Let op: Let op de draairichting! Gereedschap is alleen geschikt voor rechtsloop!

Algemene werkinstructies:

Bij hoge toerentallen werkt een grove korrel als een fijnere korrel en bij lage snelheden werkt een fijne korrel als een grovere.

Gebruik gereedschap met een lage contactdruk; een hoge contactdruk en scherpe randen leiden tot voortijdige slijtage.

Bij onvoldoende materiaalverwijdering niet de contactdruk verhogen maar een grovere korrel gebruiken.

Korrel: 180
Adapterdiameter: 6 mm



4

Art.nr.	Diameter	Breedte	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0675 340 206	40 mm	20 mm	7500 t/min	14000 t/min	5
0675 350 306	50 mm	30 mm	6000 t/min	11000 t/min	5
0675 360 406	60 mm	40 mm	5000 t/min	9000 t/min	5
0675 380 506	80 mm	50 mm	4000 t/min	7000 t/min	5

Keramische schuurstiften, cilindrisch

Voor bewerking van staal

Productomschrijving:

6 mm schacht; roze korund; hardheid O; universele toepassingen, maatvast en met solide randen. Voor het bewerken van gehard en gelegeerd staal, gereedschapsstaal

Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau 0: Aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen 24-40 m/s en bij het schuren van oppervlakken 15-25 m/s. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus.



Vervolg volgende pagina

Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonaal). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine horizontaal van de linkerrand worden afgelezen.

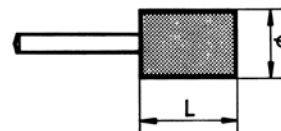
Opmerking:

Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm

aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid 0 = 15-40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000-38.000 tpm

Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen, omdat hierdoor de schuureigenschappen van de schuurstift wordt verbeterd. Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.



Art.nr.	Kopdiameter	Lengte	Korrel	Type	VPE
0677 010 610	6 mm	10 mm	60	ZY 0610	10
0677 010 810	8 mm	10 mm	60	ZY 0810	10
0677 010 816	8 mm	16 mm	60	ZY 0816	10
0677 011 013	10 mm	13 mm	60	ZY 1013	10
0677 011 020	10 mm	20 mm	60	ZY 1020	10
0677 011 032	10 mm	32 mm	60	ZY 1032	10
0677 011 325	13 mm	25 mm	46	ZY 1325	10
0677 011 620	16 mm	20 mm	46	ZY 1620	10
0677 011 640	16 mm	40 mm	24	ZY 1640	10
0677 012 025	20 mm	25 mm	36	ZY 2025	10
0677 012 040	20 mm	40 mm	36	ZY 2040	10
0677 012 532	25 mm	32 mm	36	ZY 2532	10
0677 013 240	32 mm	40 mm	30	ZY 3240	10
0677 014 020	40 mm	20 mm	30	ZY 4020	10

Keramische schuurstiften, bolvormig

Voor bewerking van staal

Productomschrijving:

6 mm schacht; roze korund; hardheid 0; universele toepassingen, maatvast en met solide randen. Voor het bewerken van gehard en gelegeerd staal, gereedschapsstaal

Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau 0: Aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen 24-40 m/s en bij het schuren van oppervlakken 15-25 m/s. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus.

Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonaal). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine horizontaal van de linkerrand worden afgelezen.

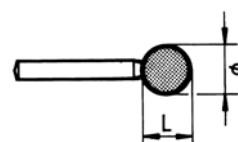
Opmerking:

Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm

aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid 0 = 15-40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000-38.000 tpm

Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen, omdat hierdoor de schuureigenschappen van de schuurstift wordt verbeterd. Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Korrel	Type	VPE
0677 021 010	10 mm	10 mm	60	KU 1010	10
0677 021 616	16 mm	16 mm	46	KU 1616	10

Keramische schuurstiften, conisch

Voor bewerking van staal

Productomschrijving:

6 mm schacht; roze korund; hardheid 0; universele toepassingen, maatvast en met solide randen. Voor het bewerken van gehard en gelegerd staal, gereedschapsstaal

Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau 0: Aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen 24-40 m/s en bij het schuren van oppervlakken 15-25 m/s. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus. Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonaal). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine horizontaal van de linkerrand worden afgelezen.

Opmerking:

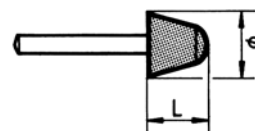
Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm

aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid 0 = 15-40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000-38.000 tpm

Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen, omdat hierdoor de schuureigenschappen van de schuurstift wordt verbeterd. Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.

Lengte: 40 mm



Art.nr.	Diameter	Korrel	Type	VPE
0677 031 640	16 mm	46	KE 1640	10
0677 032 040	20 mm	36	KE 2040	10

Keramisch assortiment schuurstiften, 10 stuks

Voor bewerking van staal

Productomschrijving:

6 mm schacht; roze korund; hardheid 0; universele toepassingen, maatvast en met solide randen. Voor het bewerken van gehard en gelegerd staal, gereedschapsstaal

Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau 0: Aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen 24-40 m/s en bij het schuren van oppervlakken 15-25 m/s. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus. Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonaal). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine horizontaal van de linkerrand worden afgelezen.

Opmerking:

Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm

aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid 0 = 15-40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000-38.000 tpm

Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen, omdat hierdoor de schuureigenschappen van de schuurstift wordt verbeterd. Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.

Setsamenstelling: Cilindrische pennen: 0677 010 610 6x10, 0677 010 816 8x16, 0677 011 013 10x13, 0677 011 020 10x20, 0677 011 032 10x32, 0677 011 325 13x25, 0677 011 620 16x20
Kogelpennen: 0677 021 010 10x10, 0677 021 616 16x16, 0677 031 640 16x40



Art.nr.	VPE
0677 10	1

Keramische schuurstiften, cilindrisch

Kunstharsgebonden schuurstiften voor het bewerken van RVS

Productomschrijving:

6 mm schacht; normaalkorund in kunstharsbinding; middelharde binding; werksnelheid voor het schuren van randen 40-50 m/s, voor het schuren van oppervlakken 40-50 m/s

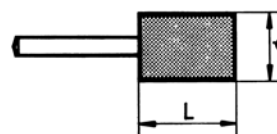
Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau 0: De aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen is 24-40 m/s en 15-25 m/s bij het schuren van oppervlakken. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus. Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonale lijn). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine worden afgelezen door een horizontale lijn te trekken naar de linkerrand

Opmerking:

Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm



aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid 0 = 15-40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000-38.000 tpm
 Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen, omdat hierdoor de schuureigenschappen van de schuurstift wordt verbeterd. Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.

Art.nr.	Kopdiameter	Lengte	Korrel	Type	VPE
0677 111 020	10 mm	20 mm	46	ZY 1020	10
0677 111 040	10 mm	40 mm	46	ZY 1040	10
0677 111 320	13 mm	20 mm	46	ZY 1320	10
0677 111 620	16 mm	20 mm	24	ZY 1620	10
0677 112 020	20 mm	20 mm	24	ZY 2020	10
0677 112 032	20 mm	32 mm	24	ZY 2032	10

Keramisch assortiment schuurstiften, 7 stuks

Kunstharsgebonden schuurstiften voor het bewerken van RVS

Productomschrijving:

6 mm schacht; normaalkorund in kunstharsbinding; middelharde binding; werksnelheid voor het schuren van randen 40-50 m/s, voor het schuren van oppervlakken 40-50 m/s

Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau 0: De aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen is 24-40 m/s en 15-25 m/s bij het schuren van oppervlakken. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus.

Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonale lijn). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine worden afgelezen door een horizontale lijn te trekken naar de linkerrand

Opmerking:

Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm

aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid 0 = 15-40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000-38.000 tpm

Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen, omdat hierdoor de schuureigenschappen van de schuurstift wordt verbeterd. Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.

Setsamenstelling: Cilindrische pennen: 0677 111 020 (10 x 20), 0677 111 040 (10 x 40), 0677 111 320 (13 x 20), 0677 111 620 (16 x 20), 0677 111 640 (16 x 40), 0677 112 020 (20 x 20), 0677 112 032 (20 x 32)



Art.nr.	VPE
0677 7	1

Metaalbewerkingset

Productomschrijving:

Technische gegevens voor schuurmachine POLY-PTX 1800: Opgenomen vermogen: tot 1750 W; draaisnelheid: 1000–3800 tpm; met snelheidsmetergenerator voor een constant toerental, ook onder belasting; toerentalregelaar: met fijnafstelling voor optimalisatie van gereedschap; machinegewicht: 3,88 kg; bewerkingsbreedte: max. 100 mm; walsdiameter: max. 115 mm



- Vullen: - 1 RECA POLY-PTX 1800 schuurmachine, 1750 W;
- 1 koffer voor mobiele toepassingen
 - 1 expansierol (art.nr. 0674 33 100);
 - 2 schuurhulzen, 90 x 100 mm, korrel: 40 (art.nr. 0674 1 40);
 - 1 vlieshuls, 90 x 100 mm, medium (art.nr. 0674 72 100);
 - 1 vlieshuls, 90 x 100 mm, fijn (art.nr. 0674 73 100);
 - 2 mop-wielen, 105 x 50 mm, korrel: 40 (art.nr. 0674 240 50);
 - 1 vlieswiel, 115 x 100 mm, korrel: 80 (art.nr. 0674 980 100);
 - 1 pakket schuurbanden (10 stuks), korrel: 120 (art.nr. 0674 112 600);
 - 1 vliesschuurband 30 x 600 mm, medium (art.nr. 0674 92);
 - 1 vilthuls 90 x 100 mm (art.nr. 0674 74 100);
 - 1 afstandsringenset (art.nr. 0674 31);
 - 1 set polijstpasta's wit + blauw (ca. 120 g) (wit: art.nr. 0674 35 700) (blauw: art.nr. 0674 35 701);
 - 1 schuurbandrol (art.nr. 0674 101);
 - 1 afdichtband (art.nr. 0674 34 50)



Art.nr.	VPE
0674 002	1

Schuurhuls

Voordelen:

- Zirkonium fiber
- Uitsluitend in combinatie met expansierol art.nr. 0674 33 100
- Veel minder nabewerking noodzakelijk dankzij tijdbesparend schuren in lengterichting

Toepassingsgebieden:

Voor het verwijderen van diepe krassen en lasnaden.
Voor het bewerken van RVS, staal en non-ferrometalen

Breedte: 100 mm

Diameter: 90 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0674 1 40	40	10

Art.nr.	Korrel	VPE
0674 1 60	60	10
0674 1 80	80	10
0674 1 120	120	10

Schuurrol

Voordelen:

- Met radiale lamellenplaatsing
- Met trillingsgedempte huls voor eenweg-, tweeweg- en vierweg-spieas

Toepassingsgebieden:

Voor het verwijderen van roest, oxidelagen, kleine krassen en voor het krachtig structureren en satineren van metalen. Voor het bewerken van RVS, staal en non-ferrometalen

Diameter: 100 mm



Art.nr.	Breedte	Korrel	VPE
0674 405 040	50 mm	40	1
0674 405 060	50 mm	60	1
0674 405 080	50 mm	80	1
0674 405 120	50 mm	120	1
0674 410 040	100 mm	40	1
0674 410 060	100 mm	60	1
0674 410 080	100 mm	80	1
0674 410 120	100 mm	120	1

Clean-wiel

Voordelen:

- Vlies met harde textuur, geïmpregneerd met korrel
- Met trillingsgedempte huls voor eenweg-, tweeweg- en vierweg-spieas

Toepassingsgebieden:

Voor het reinigen en verwijderen van kalkaanslag van lasnaden, het verwijderen van roest, oxidelagen en verf tot diep in de poriën, voor het reinigen van balken, tegels enz.

Er wordt een krachtige schuurwerking in de lengterichting bereikt bij RVS.

Voor het bewerken van RVS, staal, non-ferrometalen, hout

Breedte: 100 mm

Diameter: 110 mm

Korrel: 46



Art.nr.	VPE
0674 3	1

Easy-Finish satineerrol

Productomschrijving:

Dankzij de unieke groeven maakt de Easy Finish satineerrol het nagenoeg zonder kraag schuren van oppervlakken en het afstemmen van het bestaande slijpbeeld mogelijk. Dankzij de toepassing van zirkonium korund worden de prestaties van de rol aanzienlijk verbeterd.

Voordelen:

- Eenvoudig afstemmen van het slijpbeeld
- Nagenoeg zonder kraag schuren dankzij unieke groeven
- Koel schuren
- Agressief schuren en een optimale levensduur dankzij de toepassing van zirkonium korund

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van RVS, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Breedte: 100 mm

Diameter: 110 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0674 600 100	100	1
0674 600 180	180	1
0674 600 280	280	1

Easy Finish Combi-rol

Productomschrijving:

Door de unieke groeven maakt de Easy Finish Combi-rol het nagenoeg zonder kraag schuren van oppervlakken en het afstemmen van het bestaande slijpbeeld mogelijk.

Voordelen:

- Eenvoudig afstemmen van het slijpbeeld
- Nagenoeg zonder kraag schuren dankzij unieke groeven
- Koel schuren

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van RVS, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Breedte: 100 mm

Diameter: 110 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0674 500 120	120	1
0674 500 180	180	1

Art.nr.	Korrel	VPE
0674 500 240	240	1

EasyFinish satineerrol, M14

Productomschrijving:

Deze Easy Finish satineerrol maakt het nagenoeg zonder kraag schuren van oppervlakken en afstemming op het bestaande slijpbeeld mogelijk. Dankzij de M14-opname

Voordelen:

- Eenvoudige aanpassing van het slijpbeeld
- M14-opname voor gebruik met haakse slijpmachine met instelbaar toerental
- Speciale vliesvouw voor zonder kraag schuren en een langere standtijd

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Breedte: 50 mm

Diameter: 125 mm

Maximaal toerental: 4200 t/min

Korrel: 80



Art.nr.	VPE
0668 411 080	1

Vlieshuls

Voordelen:

- Waterdicht nylon vlies, geïmpregneerd met korrel
- Uitsluitend in combinatie met expansierol art.nr. 0674 33 100

Toepassingsgebieden:

Voor het verwijderen van krassen en oxidelagen, matteren, satineren, ontbramen en fijnslijpen. Voor het bewerken van RVS, staal, non-ferrometalen, hout

Breedte: 100 mm

Diameter: 90 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0674 73 100	Fijn, 280	1
0674 72 100	Gemiddeld, 180	1
0674 71 100	Ruw, 100	1

Combi-schuurrol

Voordelen:

- Nylon vlies geïmpregneerd met korrel met schuurpapier voor uniform lamel-
lengebruik
- Met trillingsgedempte huls voor eenweg-, tweeweg- en vierweg-spieas

Toepassingsgebieden:

Voor het matteren, satineren, verwijderen van krassen op metaal. Voor het verwijderen van oude verf op hout. Voor het bewerken van RVS, staal, non-ferrometalen, hout

Breedte: 100 mm

Diameter: 100 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0674 510 080	80	1
0674 510 150	150	1

Vliesschuurrol

Voordelen:

- Elastisch nylon vlies wiel geïmpregneerd met korrel
- Met trillingsgedempte huls voor eenweg-, tweeweg- en vierweg-spieas

Toepassingsgebieden:

Voor schaduwvrij matteren, satineren, polijsten van metaal. Voor het verwijderen van oxidelagen op RVS en non-ferrometalen. Voor het gladmaken van houten oppervlakken



Art.nr.	Breedte	Diameter	Korrel	VPE
0674 605 080	50 mm	110 mm	80	1
0674 605 180	50 mm	110 mm	180	1
0674 610 080	100 mm	100 mm	80	1
0674 610 180	100 mm	100 mm	180	1
0674 610 280	100 mm	100 mm	280	1
0674 610 400	100 mm	100 mm	400	1
0674 610 600	100 mm	100 mm	600	1

Rubberwiel

Voordelen:

- Zacht PUR-rubber geïmpregneerd met korrel
- Met extra mix voor optimale oppervlakaanpassing
- Met trillingsgedempte huls voor eenweg-, tweeweg- en vierweg-spieas

Toepassingsgebieden:

Voor het verwijderen van kleine krassen, ideaal voor helder glanzende, decoratieve schuurbewerkingen in de lengterichting bij RVS en non-ferrometalen. Voor het gladmaken van houtvezels

Breedte: 100 mm

Diameter: 100 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0674 060 100	60	1
0674 018 100	180	1

4

Pijpvliesschuurband

Voordelen:

- Vliesweefsel
- In combinatie met schuurbandrol — hersluitbaar met gepatenteerde sluiting

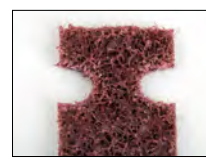
Toepassingsgebieden:

Fijnslijpen en polijsten.

Voor het bewerken van RVS, staal, non-ferrometalen, hout

Breedte: 30 mm

Lengte: 600 mm



Art.nr.	Kleur	Korrel	VPE
0674 93	Blauw	Fijn, 280	5
0674 91	Bruin	Ruw, 100	5
0674 92	Rood	Gemiddeld, 180	5

Vilthuls

Productomschrijving:

Vervaardigd van zachte merinoswol, voor snel spiegelglanspolijsten van grote oppervlakken bij RVS en non-ferrometalen, in combinatie met een expansierol en polijstpasta's.

Breedte: 100 mm

Diameter: 90 mm



Art.nr.	VPE
0674 74 100	1

INOX-schuurhuls

Gestructureerd schuurmiddel (Trizact*) voor fijn schuren

Voordelen:

- Agressief schuurmiddel — nieuwe lagen schuurmateriaal worden continu zichtbaar tijdens het bewerken.
- Hoge mate van materiaalverwijdering bij behoud van een fijn slijpbeeld.
- Gelijmatig slijpbeeld tot aan het einde.
- Uitsluitend te gebruiken in combinatie met expansierol art.nr. 0674 33 100.

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van RVS, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Opmerking:

*Trizact is een structuurschuurmiddel van 3M.

Breedte: 100 mm

Diameter: 90 mm



Art.nr.	Korrel	VPE
0674 750 022	220 (A100)	10
0674 750 028	320 (A65)	10
0674 750 040	400 (A45)	10
0674 750 060	600 (A30)	10
0674 750 120	1200 (A16)	10

INOX Protect kleefband

A4 kleefband voor schuurbescherming

Voordelen:

- Warmtestabiel kleefband — optimale vasthoudkracht, zelfs bij blootstelling aan warmte.
- Hoge slijtvastheid dankzij A4 RVS strips.
- Extreem flexibel, kan hierdoor tevens worden gebruikt op gebogen oppervlakken.

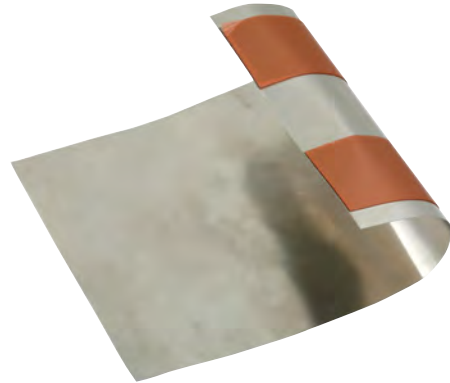
Toepassingsgebieden:

Bescherm oppervlakken bij het schuren, bijv. lasnaden, om het bewerkte gedeelte optimaal aan te passen. Bijzonder geschikt voor verstekschuren.

Breedte: 100 mm

Lengte: 1000 mm

Dikte: 0,15 mm



Art.nr.	VPE
0674 800 100	1

Schuurbandrol

Met RVS-rand

Productomschrijving:

Geleiderol voor schuur-, vlies- en viltbanden vervaardigd van slijtvaste kunststof.

Breedte: 70 mm

Diameter: 85 mm



Art.nr.	VPE
0674 102	1

Voorslijppasta

Vullen: Ca. 600 g
Kleur: Wit



Art.nr.
0674 35 700

VPE
1

Naslijppasta

Vullen: Ca. 700 g
Kleur: Blauw



Art.nr.
0674 35 701

VPE
1

Expansierol

Productomschrijving:

Voor het bevestigen van schuur-, vlies- en vilthulzen door middel van centrifugaalkracht

Breedte: 100 mm

Diameter: 90 mm



Art.nr.	VPE
0674 33 100	1

Afstandsringen

Productomschrijving:

Voor breedtecompensatie van borstels, rollen, polijstringen enz.

Vullen: 2 x 20 en 1 x 10



Art.nr.	VPE
0674 31	1

Opsteekdoorn voor satineerrollen

Productomschrijving:

Met deze bevestiging kunnen satineerrollen met een breedte van 100 mm worden gebruikt bij een doorslijpmachine met instelbaar toerental (max. 3000 tpm).



Art.nr.	VPE
0674 300 200	1

Keramische schuurband

Voordelen:

- Zelfslijpende keramische schuurkorrel zorgt voor microfracturen in de schuurkorrel, wat betekent dat de schuurkorrel altijd scherp is
- Maximale levensduur — maximale materiaalafname
- Extra toplaag met schuuractieve plamuur voor schuren bij de laagste temperatuur
- Sterk polyesterdoek zorgt voor een hoge mate van scheurbestendigheid

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals RVS, titanium, hooggelegeerd staal enz.



Art.nr.	Breedte (Breite)	Lengte (Länge)	Korrel (Körnung)	Kleur (Farbe)	VPE
0673 501 040	6 mm	520 mm	40	Rood	20
0673 501 060	6 mm	520 mm	60	Rood	20
0673 501 080	6 mm	520 mm	80	Rood	20
0673 501 120	6 mm	520 mm	120	Rood	20
0673 513 040	6 mm	610 mm	40	Rood	20
0673 513 060	6 mm	610 mm	60	Rood	20
0673 513 080	6 mm	610 mm	80	Rood	20
0673 513 120	6 mm	610 mm	120	Rood	20
0673 507 040	9 mm	533 mm	40	Rood	20
0673 507 060	9 mm	533 mm	60	Rood	20
0673 507 080	9 mm	533 mm	80	Rood	20
0673 507 120	9 mm	533 mm	120	Rood	20
0673 504 040	12 mm	520 mm	40	Rood	20
0673 504 060	12 mm	520 mm	60	Rood	20
0673 504 080	12 mm	520 mm	80	Rood	20
0673 504 120	12 mm	520 mm	120	Rood	20

Art.nr.	Breedte (Breite)	Lengte (Länge)	Korrel (Körnung)	Kleur (Farbe)	VPE
0673 516 040	13 mm	610 mm	40	Rood	20
0673 516 060	13 mm	610 mm	60	Rood	20
0673 516 080	13 mm	610 mm	80	Rood	20
0673 516 120	13 mm	610 mm	120	Rood	20
0673 315 080	15 mm	650 mm	80		10
0673 315 120	15 mm	650 mm	120		10
0673 510 040	30 mm	533 mm	40	Rood	10
0673 510 060	30 mm	533 mm	40	Rood	10
0673 510 080	30 mm	533 mm	80	Rood	10
0673 510 120	30 mm	533 mm	120	Rood	10
0673 519 040	30 mm	610 mm	40	Rood	10
0673 519 060	30 mm	610 mm	60	Rood	10
0673 519 080	30 mm	610 mm	80	Rood	10
0673 519 120	30 mm	610 mm	120	Rood	10
0673 311 040	35 mm	650 mm	40		10
0673 311 060	35 mm	650 mm	60		10
0673 311 080	35 mm	650 mm	80		10
0673 311 120	35 mm	650 mm	120		10
0673 522 040	40 mm	760 mm	40	Rood	10
0673 522 060	40 mm	760 mm	60	Rood	10
0673 522 080	40 mm	760 mm	80	Rood	10
0673 522 120	40 mm	760 mm	120	Rood	10
2669 001 040	75 mm	2000 mm	40		10
2669 001 060	75 mm	2000 mm	60		10
2669 001 080	75 mm	2000 mm	80		10
2669 151 040	150 mm	2000 mm	40		10
2669 151 060	150 mm	2000 mm	60		10

Vliesschuurband

Voordelen:

- Gelijmatige korrelverdeling zorgt voor een uniform oppervlakpatroon
- Schuren bij de laagste temperatuur
- Zeer elastisch en scheurbestendig

Toepassingsgebieden:

Tussentijdse en eindafwerking van RVS, staal, gereedschapsstaal, aluminium enz.



Art.nr.	Breedte (Breite)	Lengte (Länge)	Korrel (Körnung)	Kleur (Farbe)	VPE
0673 706 100	6 mm	520 mm	100	Bruin	10
0673 706 180	6 mm	520 mm	180	Rood	10
0673 706 280	6 mm	520 mm	280	Blauw	10
0673 503 280	6 mm	520 mm	Fijn, 280	Blauw	20
0673 503 180	6 mm	520 mm	Gemiddeld, 180	Rood	20
0673 503 100	6 mm	520 mm	Ruw, 100	Bruin	20
0673 515 280	6 mm	610 mm	Fijn, 280	Blauw	20
0673 515 180	6 mm	610 mm	Gemiddeld, 180	Rood	20
0673 515 100	6 mm	610 mm	Ruw, 100	Bruin	20

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Breedte (Breite)	Lengte (Länge)	Korrel (Körnung)	Kleur (Farbe)	VPE
0673 509 280	9 mm	533 mm	Fijn, 280	Blauw	10
0673 509 180	9 mm	533 mm	Gemiddeld, 180	Rood	10
0673 509 100	9 mm	533 mm	Ruw, 100	Bruin	10
0673 712 100	12 mm	520 mm	100	Bruin	10
0673 712 180	12 mm	520 mm	180	Rood	10
0673 712 280	12 mm	520 mm	280	Blauw	10
0673 506 280	12 mm	520 mm	Fijn, 280	Blauw	20
0673 506 180	12 mm	520 mm	Gemiddeld, 180	Rood	20
0673 506 100	12 mm	520 mm	Ruw, 100	Bruin	20
0673 913 100	13 mm	610 mm	100	Bruin	10
0673 913 180	13 mm	610 mm	180	Rood	10
0673 913 280	13 mm	610 mm	280	Blauw	10
0673 518 280	13 mm	610 mm	Fijn, 280	Blauw	20
0673 518 180	13 mm	610 mm	Gemiddeld, 180	Rood	20
0673 518 100	13 mm	610 mm	Ruw, 100	Bruin	20
0673 716 100	16 mm	520 mm	100	Bruin	10
0673 716 180	16 mm	520 mm	180	Rood	10
0673 716 280	16 mm	520 mm	280	Blauw	10
0673 512 280	30 mm	533 mm	Fijn, 280	Blauw	5
0673 512 180	30 mm	533 mm	Gemiddeld, 180	Rood	5
0673 512 100	30 mm	533 mm	Ruw, 100	Bruin	5
0673 521 280	30 mm	610 mm	Fijn, 280	Blauw	5
0673 521 180	30 mm	610 mm	Gemiddeld, 180	Rood	5
0673 521 100	30 mm	610 mm	Ruw, 100	Bruin	5
0673 330 020	35 mm	650 mm	Fijn, 280	Blauw	5
0673 330 010	35 mm	650 mm	Gemiddeld, 180	Rood	5
0673 330 000	35 mm	650 mm	Ruw, 100	Bruin	5
0673 524 280	40 mm	760 mm	Fijn, 280	Blauw	5
0673 524 180	40 mm	760 mm	Gemiddeld, 180	Rood	5
0673 524 100	40 mm	760 mm	Ruw, 100	Bruin	5
2669 020 280	75 mm	2000 mm	Fijn, 280	Blauw	1
2669 020 180	75 mm	2000 mm	Gemiddeld, 180	Rood	1
2669 020 100	75 mm	2000 mm	Ruw, 100	Bruin	1

Zirkonium korund schuurband

Voordelen:

- Uiterst robuust polyesterdoek
- Zirkonium korund met volkunstharbinding
- Hoog afneemvermogen
- Zelfslijpend
- Zeer duurzaam
- Koel schuren

Toepassingsgebieden:

Ideaal voor gelegeerd en laaggelegeerd staal, chroomnikkelstaal, hooggelegeerd staal, gietijzer, messing en brons. Voor het schuren van oppervlakken van containers, gietijzeren delen, handgereedschappen, pijpen en stangen, gesmede delen en metaalconstructies



Art.nr.	Breedte (Breite)	Lengte (Länge)	Korrel (Körnung)	VPE
0673 606 040	6 mm	520 mm	40	25
0673 606 060	6 mm	520 mm	60	25
0673 606 080	6 mm	520 mm	80	25

Art.nr.	Breedte (Breite)	Lengte (Länge)	Korrel (Körnung)	VPE
0673 606 120	6 mm	520 mm	120	25
0673 612 040	12 mm	520 mm	40	25
0673 612 060	12 mm	520 mm	60	25
0673 612 080	12 mm	520 mm	80	25
0673 612 120	12 mm	520 mm	120	25
0673 813 040	13 mm	610 mm	40	25
0673 813 060	13 mm	610 mm	60	25
0673 813 080	13 mm	610 mm	80	25
0673 813 120	13 mm	610 mm	120	25
0673 616 040	16 mm	520 mm	40	25
0673 616 060	16 mm	520 mm	60	25
0673 616 080	16 mm	520 mm	80	25
0673 616 120	16 mm	520 mm	120	25
2669 163 40	75 mm	2000 mm	40	10
2669 163 60	75 mm	2000 mm	60	10
2669 163 80	75 mm	2000 mm	80	10
2669 163 120	75 mm	2000 mm	120	10
2669 164 40	150 mm	2000 mm	40	10
2669 164 60	150 mm	2000 mm	60	10
2669 164 80	150 mm	2000 mm	80	10
2669 164 120	150 mm	2000 mm	120	10

Buizenslijper 650

Productomschrijving:

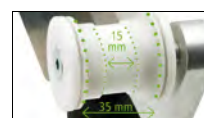
Te gebruiken bij regelbare haakse slijpers met toerentallen van 500 tot 3500 tpm. Voor schuren, satineren, matten, reinigen, polijsten, opschuren, ontroesten en verwijderen van verf. Voor het bewerken van leuningen, ronde buizen en stangen, en bochten in buizen met een diameter van 8 tot 250 mm. Het slijpvoorzetstuk voor ronde buizen wordt geleverd zonder schuurmiddelen en een machine.

Voordelen:

- Te gebruiken voor een groot aantal verschillende haakse slijpers met instelbaar toerental (met Euro-hals) of overeenkomstige polijstmachines.
- Universeel toepassingsbereik voor rond materiaal van 8 tot 250 mm (360°).
- Bolle aandrijfrol voor optimale centrering van de schuurband.
- Dankzij dit ontwerp kunnen moeilijk te bereiken plaatsen (bijv. gemonterde leuningen) worden geschuurd.
- De geleidegroeven in de geleiderol zorgen ervoor dat schuren bij de kleinste radii mogelijk is zonder slijtage van de schuurband (mits het apparaat correct wordt vastgehouden in een hoek van 90° ten opzichte van het werkstuk).
- Twee verschillende bandbreedten: 15 en 35 mm. De banden van 15 mm zijn geschikt voor de kleinste radii.

Toepassingsgebied:

- Geschikt voor de volgende machines met instelbaar toerental: Bosch: GWS 15-125 Inox (aanbevolen!), GWS 12-125 CIE, GWS 15-125 CIE, GWS 15-125 CIT, GWS 15-125 CIEH, GWS 15-125 CITH, GWS 13-125 CIE, GWS 17-125 INOX, GWS 17-125 CIT, GWS 18V-125 SC, GWS 18-125 V-Li (accu), GWS 19-125 CIE
- Niet geschikt voor de volgende machines: Bosch GWS 7-115 E, Dewalt D28136, Hitachi G13VA, Makita 9565 CVR, Metabo WE 14-125 Inox Plus



Art.nr.	VPE
0673 300 000	1

Schuurbanden voor buizenslijpers

Starterset

Productomschrijving:

Diverse schuurbanden voor gebruik van het buizenslijpvoorzetstuk.

Setsamenstelling: 1 x schuurband met keramische schuurkorrel, 35 x 650 korrel: 80 (art.nr. 0673 310 080); 1 x schuurband met keramische schuurkorrel, 15 x 650 korrel: 120 (art.nr. 0673 315 120); 1 x INOX schuurband, 35 x 650 korrel: 220 (art.nr. 0673 350 220); 1 x INOX schuurband, 35 x 650 korrel: 280 (art.nr. 0673 350 280); 1 x vliesschuurband, 35 x 650 medium (art.nr. 0673 330 010)



Art.nr.	VPE
0673 300 005	1

SDSplus hamerboor x-tron ultra met massieve hardmetalen kop

Maximale prestaties en ultramoderne "Made in Germany"-productietechniek

Productomschrijving:

Nieuwe volhardmetalen kop met

- Centrepunt voor makkelijke positionering
- Versteving met facetten om vastbijten in wapeningen te voorkomen
- Massieve hoofdsnijkant
- Slijtagemarkering voor eenvoudige herkenning van de slijtagelimiet conform PGM
- KRACHTIGE KRAAG voor betere sloopprestaties in beton en geoptimaliseerde compatibiliteit met wapeningen

Nieuw spiraalontwerp met

- Smalle rug voor minder wrijving en sneller boren
- Brede rug voor minder slijtage en bescherming tegen breuk en een langere standtijd

Toepassingsgebied:

Voor alle SDS-plus boorhamers in de klasse van 2-4 kg

Toepassingsgebieden:

Beton, gewapend beton, metselwerk, kalkzandsteen, volle steen en alle andere steenmaterialen

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).





Art.nr.	Diameter	Lengte	Werk Lengte	VPE
0648 260 210	6 mm	215 mm	150 mm	3
0648 260 310	6 mm	315 mm	250 mm	1
0648 280 310	8 mm	315 mm	250 mm	1
0648 310 260	10 mm	265 mm	200 mm	3
0648 310 360	10 mm	365 mm	300 mm	1
0648 310 600	10 mm	600 mm	540 mm	1

SDSplus hamerboor x-tron ultra met VHM kop in handige handelsverpakking

Maximale prestaties en ultramoderne "Made in Germany"-productietechniek

Productomschrijving:

RECA hamerboor x-tron ultra:

Nieuw kopontwerp met

- Centreerpunt voor eenvoudig positioneren
- Verstevigende facetten om vastbijten in wapeningen te voorkomen
- Massieve hoofdsnijkant
- Slijtagemarkering voor eenvoudige herkenning van de slijtagelimiet conform PGM
- KRACHTIGE KRAAG voor betere sloopprestaties in beton en geoptimaliseerde compatibiliteit met wapeningen

Nieuw spiraalontwerp met

- Smalle achterkant voor minder wrijving en sneller boren
- Brede achterkant voor minder slijtage en bescherming tegen breuk en een langere standtijd

Toepassingsgebied:

Voor alle SDS-plus hamerboren in de klasse van 2-4 kg

Toepassingsgebieden:

Beton, gewapend beton, metselwerk, kalkzandsteen, volle steen en alle andere steenmaterialen

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werk Lengte	VPE
0648 260 111	6 mm	115 mm	50 mm	10
0648 310 212	10 mm	215 mm	150 mm	25
0648 310 261	10 mm	265 mm	200 mm	10

x-tron ultra SDSplus hamerboor proefverpakkingen

Test het beste!

Productomschrijving:

Proefverpakkingen van het assortiment hamerboren met volhardmetalen kop

RECA x-tron ultra hamerboor:

Nieuw kopontwerp met

- Centreerpunt voor eenvoudig positioneren
- Verstevigende facetten om vastbijten in wapeningen te voorkomen
- Massieve hoofdsnijkant
- Slijtagemarkering voor eenvoudige herkenning van de slijtagelimiet conform PGM
- KRACHTIGE KRAAG voor betere sloopprestaties in beton en geoptimaliseerde compatibiliteit met wapeningen

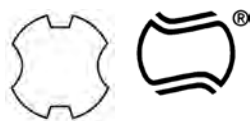
Nieuw spiraalontwerp met

- Smalle achterkant voor minder wrijving en sneller boren
- Brede achterkant voor minder slijtage en bescherming tegen breuk en een langere standtijd

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).

Setsamenstelling: elk met een 6x165, 8x165 en 10x165 x-tron ultra hamerboor, en een SDSplus puntbeitel en koudbeitel



Art.nr.	VPE
0648 299 995	1

Plus x-tron hamerboor

De robuuste allrounder met een extreem lange standtijd

Productomschrijving:

Boorkop met 4 snijvlakken en versterkte kernwinding voor een langere levensduur en nauwkeurige boringen

Voordelen:

- De centreerpunt boort exact en voorkomt verlopen
- De spiraal met versterkte kern versnelt de afvoer van boorgruis en optimaliseert de hameroverbrenging
- De boorkop met 4 snijvlakken is robuuster, boort maatnauwkeurig en voorkomt vasthaken bij zijdelingse wapening

Toepassingsgebieden:

Beton (ook gewapend), kalkzandsteen, volle steen

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).





Art.nr.	Diameter	Lengte	Werk Lengte	Typeomschrijving	Oppervlakte	VPE
0648 112 260	12 mm	260 mm	200 mm	RECA x-tron hamerboor	Blank	1
0648 115 160	15 mm	160 mm	100 mm		Blank	1
0648 116 310	16 mm	310 mm	260 mm	RECA x-tron hamerboor		1

speed-tron hamerboor SDSplus

De snelste hamerboor die u tijd bespaart

Productomschrijving:

De snelle hamerboor met 2 snijvlakken met innovatieve hardmetalen plaat voor snelle boorvoortgang en een lange standtijd. Ontwerp met vier spiralen voor optimale verwijdering van boorgruis in de kleinste diameters tot 17 mm; stabiel ontwerp met 2 spiralen met grote groeven voor het transporteren van boorgruis en optimale krachtoverbrenging voor grotere boorhamers

Voordelen:

- Met actieve centreerpunt voor optimale centrering en innovatieve hardmetalen plaat die het boorgruis rechtstreeks afvoert in de spiraal

Toepassingsgebied:

voor alle SDSplus hamerboormachines in de klasse van 2-4 kg

Toepassingsgebieden:

Metselwerk en beton

Opmerking:

Alle maten met een werk lengte boven 400 mm moeten tot een diepte van ten minste 150 mm worden voorgeboord met een korte boor met dezelfde diameter!



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werk lengte	VPE
0648 504 115	4 mm	110 mm	50 mm	3
0648 504 165	4 mm	160 mm	100 mm	3
0648 505 115	5 mm	110 mm	50 mm	3
0648 505 165	5 mm	160 mm	100 mm	3
0648 505 215	5 mm	210 mm	150 mm	3
0648 555 115	5,5 mm	110 mm	50 mm	3
0648 555 165	5,5 mm	160 mm	100 mm	3
0648 506 115	6 mm	110 mm	50 mm	3
0648 506 165	6 mm	160 mm	100 mm	3
0648 506 215	6 mm	210 mm	150 mm	3
0648 506 265	6 mm	260 mm	200 mm	3
0648 506 465	6 mm	460 mm	400 mm	1
0648 565 165	6,5 mm	160 mm	100 mm	3
0648 565 215	6,5 mm	210 mm	150 mm	3
0648 565 265	6,5 mm	260 mm	200 mm	3

Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0648 507 165	7 mm	160 mm	100 mm	3
0648 507 215	7 mm	210 mm	150 mm	3
0648 508 115	8 mm	110 mm	50 mm	3
0648 508 165	8 mm	160 mm	100 mm	3
0648 508 215	8 mm	210 mm	150 mm	3
0648 508 265	8 mm	260 mm	200 mm	3
0648 508 465	8 mm	460 mm	400 mm	1
0648 510 115	10 mm	110 mm	50 mm	3
0648 510 165	10 mm	160 mm	100 mm	3
0648 510 215	10 mm	210 mm	150 mm	3
0648 510 265	10 mm	260 mm	200 mm	3
0648 510 315	10 mm	310 mm	250 mm	1
0648 510 465	10 mm	460 mm	400 mm	1
0648 512 165	12 mm	160 mm	100 mm	3
0648 512 215	12 mm	210 mm	150 mm	3
0648 512 265	12 mm	260 mm	200 mm	3
0648 512 465	12 mm	460 mm	400 mm	1
0648 514 165	14 mm	160 mm	100 mm	1
0648 514 215	14 mm	210 mm	150 mm	1
0648 514 265	14 mm	260 mm	200 mm	1
0648 514 465	14 mm	460 mm	400 mm	1
0648 515 165	15 mm	160 mm	100 mm	1
0648 515 265	15 mm	260 mm	200 mm	1
0648 516 215	16 mm	210 mm	150 mm	1
0648 516 315	16 mm	310 mm	250 mm	1
0648 516 465	16 mm	460 mm	400 mm	1
0648 518 200	18 mm	200 mm	150 mm	1
0648 518 300	18 mm	300 mm	250 mm	1
0648 518 450	18 mm	450 mm	400 mm	1
0648 520 200	20 mm	200 mm	150 mm	1
0648 520 300	20 mm	300 mm	250 mm	1
0648 520 450	20 mm	450 mm	400 mm	1
0648 522 250	22 mm	250 mm	200 mm	1
0648 522 450	22 mm	450 mm	400 mm	1
0648 524 250	24 mm	250 mm	200 mm	1
0648 524 450	24 mm	450 mm	400 mm	1
0648 525 250	25 mm	250 mm	200 mm	1
0648 525 450	25 mm	450 mm	400 mm	1

speed-tron hamerboor SDSplus

De snelste hamerboor die u tijd bespaart

Productomschrijving:

De snelle hamerboor met 2 snijvlakken met innovatieve hardmetalen plaat voor snelle boorvoortgang en een lange standtijd. Ontwerp met vier spiralen voor optimale verwijdering van boorgruis in de kleinste diameters tot 17 mm; stabiel ontwerp met 2 spiralen met grote groeven voor het transporteren van boorgruis en optimale krachtoverbrenging voor grotere boorhamers

Voordelen:

- Met actieve centreerpunt voor optimale centrering en innovatieve hardmetalen plaat die het boorgruis rechtstreeks afvoert in de spiraal

Toepassingsgebied:

voor alle SDSplus hamerboormachines in de klasse van 2-4 kg

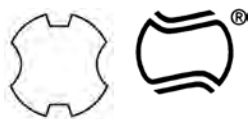
Toepassingsgebieden:

Metselwerk en beton



Opmerking:

Alle maten met een werklengte boven 400 mm moeten tot een diepte van ten minste 150 mm worden voorgeboord met een korte boor met dezelfde diameter!



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengte	VPE
0648 505 116	5 mm	110 mm	50 mm	10
0648 505 166	5 mm	160 mm	100 mm	10
0648 506 116	6 mm	110 mm	50 mm	10
0648 506 117	6 mm	110 mm	50 mm	25
0648 506 166	6 mm	160 mm	100 mm	10
0648 506 167	6 mm	160 mm	100 mm	25
0648 506 216	6 mm	210 mm	150 mm	10
0648 565 216	6,5 mm	210 mm	150 mm	10
0648 508 116	8 mm	110 mm	50 mm	10
0648 508 166	8 mm	160 mm	100 mm	10
0648 508 167	8 mm	160 mm	100 mm	25
0648 508 216	8 mm	210 mm	150 mm	10
0648 508 217	8 mm	210 mm	150 mm	25
0648 508 266	8 mm	260 mm	200 mm	10
0648 510 166	10 mm	160 mm	100 mm	10
0648 510 167	10 mm	160 mm	100 mm	25
0648 510 216	10 mm	210 mm	150 mm	10
0648 510 217	10 mm	210 mm	150 mm	25
0648 510 266	10 mm	260 mm	200 mm	10
0648 512 166	12 mm	160 mm	100 mm	10
0648 512 167	12 mm	160 mm	100 mm	25
0648 512 216	12 mm	210 mm	150 mm	10
0648 512 217	12 mm	210 mm	150 mm	25
0648 512 266	12 mm	260 mm	200 mm	10

speed-tron SDSplus hamerboor met 2 snijvlakken sets

De snelste hamerboor die u tijd bespaart

Productomschrijving:

De snelle hamerboor met 2 snijvlakken met innovatieve hardmetalen plaat voor snelle boorvoortgang en een lange standtijd. Ontwerp met vier spiralen voor optimale verwijdering van boorgruis in de kleinste diameters tot 17 mm; stabiel ontwerp met 2 spiralen met grote groeven voor het transporteren van boorgruis en optimale krachtoverbrenging voor grotere boorhamers

Voordelen:

- Met actieve centreerpunt voor optimale centrering en innovatieve hardmetalen plaat die het boorgruis rechtstreeks afvoert in de spiraal

Toepassingsgebied:

voor alle SDSplus hamerboormachines in de klasse van 2-4 kg

Toepassingsgebieden:

Metselwerk en beton

Opmerking:

Alle maten met een werk lengte boven 400 mm moeten tot een diepte van ten minste 150 mm worden voorgeboord met een korte boor met dezelfde diameter!

Opmerking bij inhoud: Cassette met 7 boren: 5x115/6x115/6x165/8x115/8x165/10x165/12x165



Art.nr.	VPE
0648 500 007	1

Accessoires voor hamerboor

Opmerking:

Bij adaptaties van Max naar Plus wordt de levensduur van de gereedschappen, met name die in het diametergebied van 16 mm, aanzienlijk verkort! Deze adapters mogen alleen in geval van nood en slechts kortstondig worden gebruikt. Omdat de slagkracht van hamerboormachines de afgelopen 20 jaar is toegenomen, worden deze adapters aan enorme krachten blootgesteld. Daarom zijn ze niet bedoeld voor permanent gebruik.



Art.nr.	Typeomschrijving	Lengte	VPE
0649 500 030		300 mm	1
0649 500 045		450 mm	1
0649 702 197	Adapter, binnenzesant, AF13 tot SDS-plus	197 mm	1

Art.nr.	Typeomschrijving	Lengte	VPE
0649 500	Adapter, SDS-max naar SDS-plus	220 mm	1

x-tron ultra Max hamerboor met 4 snijvlakken

Lange standtijd, snelle boorvoortgang, precisieboringen – topkwaliteit!

Productomschrijving:

Innovatieve, robuuste boorkop met 4 snijvlakken en versterkte kernspiraal met 4 spiralen voor ongeëvenaarde levensduur, precisieboringen en minimale vibratie.

Voordelen:

- De centreerpunt boort exact en voorkomt verlopen
- De spiraal met versterkte kern versnelt de afvoer van boorgruis en optimaliseert de hameroverbrenging
- De robuuste kopgeometrie en massieve hardmetalen platen met gepatenteerde wapeningsvezels zijn ontworpen voor de zwaarste toepassingen.
- De slijtagemarkering dient als indicator voor beoordeling van de maatnauwkeurigheid van de pluggaten. Als de rand niet meer zichtbaar is, is het einde van de levensduur bereikt en de maatnauwkeurigheid niet meer gegarandeerd.

Toepassingsgebieden:

Beton, gewapend beton, kalkzandsteen, baksteen

Opmerking:

Alle maten met een werklengte boven 400 mm moeten tot een diepte van ten minste 150 mm worden voorgeboord met een korte boor met dezelfde diameter!



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengte	VPE
0649 012 340	12 mm	340 mm	200 mm	1
0649 012 540	12 mm	540 mm	400 mm	1
0649 012 740	12 mm	740 mm	600 mm	1
0649 012 940	12 mm	940 mm	800 mm	1
0649 014 340	14 mm	340 mm	200 mm	1
0649 014 540	14 mm	540 mm	400 mm	1
0649 014 940	14 mm	940 mm	800 mm	1
0649 015 340	15 mm	340 mm	200 mm	1
0649 015 540	15 mm	540 mm	400 mm	1
0649 016 340	16 mm	340 mm	200 mm	1
0649 016 540	16 mm	540 mm	400 mm	1
0649 016 940	16 mm	940 mm	800 mm	1
0649 016 999	16 mm	1320 mm	1180 mm	1
0649 018 340	18 mm	340 mm	200 mm	1
0649 018 540	18 mm	540 mm	400 mm	1
0649 018 940	18 mm	940 mm	800 mm	1
0649 018 999	18 mm	1320 mm	1180 mm	1
0649 020 320	20 mm	320 mm	200 mm	1
0649 020 520	20 mm	520 mm	400 mm	1
0649 020 920	20 mm	920 mm	800 mm	1
0649 020 999	20 mm	1320 mm	1200 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0649 022 320	22 mm	320 mm	200 mm	1
0649 022 520	22 mm	520 mm	400 mm	1
0649 022 920	22 mm	920 mm	800 mm	1
0649 022 999	22 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 024 320	24 mm	320 mm	200 mm	1
0649 024 520	24 mm	520 mm	400 mm	1
0649 025 320	25 mm	320 mm	200 mm	1
0649 025 520	25 mm	520 mm	400 mm	1
0649 025 920	25 mm	920 mm	800 mm	1
0649 025 999	25 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 026 520	26 mm	520 mm	400 mm	1
0649 028 370	28 mm	370 mm	250 mm	1
0649 028 570	28 mm	570 mm	450 mm	1
0649 028 670	28 mm	670 mm	550 mm	1
0649 028 920	28 mm	920 mm	800 mm	1
0649 028 999	28 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 030 370	30 mm	370 mm	250 mm	1
0649 030 570	30 mm	570 mm	450 mm	1
0649 032 370	32 mm	370 mm	250 mm	1
0649 032 570	32 mm	570 mm	450 mm	1
0649 032 920	32 mm	920 mm	800 mm	1
0649 032 999	32 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 035 370	35 mm	370 mm	250 mm	1
0649 035 570	35 mm	570 mm	450 mm	1
0649 035 670	35 mm	670 mm	550 mm	1
0649 035 920	35 mm	920 mm	800 mm	1
0649 035 999	35 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 038 370	38 mm	370 mm	250 mm	1
0649 038 570	38 mm	570 mm	450 mm	1
0649 038 920	38 mm	920 mm	800 mm	1
0649 040 370	40 mm	370 mm	250 mm	1
0649 040 570	40 mm	570 mm	450 mm	1
0649 040 920	40 mm	920 mm	800 mm	1
0649 040 999	40 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 045 570	45 mm	570 mm	450 mm	1
0649 045 920	45 mm	920 mm	800 mm	1
0649 052 570	52 mm	570 mm	450 mm	1

Hamerboorkroon ratio

Productomschrijving:

De zware hamerboorkronen met ratioverbinding worden voornamelijk op Max-apparaten gebruikt, maar kunnen ook voor andere systemen worden aangepast.

Voordelen:

- De grote hardmetalen tanden zijn diep ingebed, voor een lange levensduur en snelle boorvoortgang
- De variabele vertanding (spade- en beiteltanden) garanderen een snelle boorvoortgang
- De draadratio biedt een betrouwbare en scheidbare verbinding
- De gereduceerde boorkroon achter de hardmetalen tanden vermindert de wrijving bij de boringwand en beschermt daardoor mens en machine
- De complete accessoires bieden maximale flexibiliteit bij uiteenlopende toepassingen

Toepassingsgebieden:

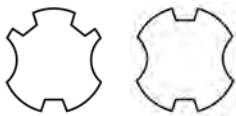
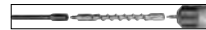
Beton, massieve en holle steen, massieve en holle kalkzandsteen, gasbeton

Opmerking:

Deze zwaar uitgevoerde hamerboorkronen zijn uitgerust met een functie voor het eenvoudig verwijderen van vastzittende boorkernen. Ideaal te gebruiken met de RECA boorkernverwijderaar 0649 796.

Lengte: 105 mm

Werklengte: 80 mm



Art.nr.	Diameter	Aantal tanden	VPE
0649 710 040	40 mm	6 st	1
0649 720 050	50 mm	6 st	1
0649 730 066	65 mm	6 st	1
0649 740 080	80 mm	8 st	1
0649 750 090	90 mm	8 st	1
0649 760 100	100 mm	10 st	1
0649 770 125	125 mm	12 st	1

Hamerboorkroon ratio - adapter en accessoires

Productomschrijving:

De zware hamerboorkronen met ratioverbinding worden voornamelijk op Max-apparaten gebruikt, maar kunnen ook voor andere systemen worden aangepast.

Voordelen:

- De draadratio biedt een betrouwbare en scheidbare verbinding
- De complete accessoires bieden maximale flexibiliteit bij uiteenlopende toepassingen

Toepassingsgebieden:

Beton, massieve en holle steen, massieve en holle kalkzandsteen, gasbeton

Opmerking:

Gebruik altijd geschikt schroefdraadborgmiddel bij het aansluiten van de afzonderlijke delen! Dit verlengt de levensduur van het systeem aanzienlijk.



Art.nr.	Diameter	Lengte	VPE
0649 796			1
0649 799 050		63 mm	1
0649 793		108 mm	1
0649 791		185 mm	1
0649 799 280		280 mm	1
0649 799 011	12 mm	155 mm	1

Slagboorkroon met hardmetalen tanden

De lichtgewicht kernboor voor Plus elektrisch gereedschap

Productomschrijving:

Lichte hardmetalen kernboren met M16-schroefdraad voor gebruik op lichte boorhamers met Plus of kloppboormachines met boorkop

Voordelen:

- Nauwkeurige concentriciteit voor precisieboringen
- Ideaal voor het inbouwen van stopcontacten of inbouwverlichting

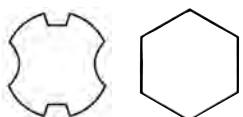
Toepassingsgebieden:

Massieve en holle steen, massieve en holle kalkzandsteen, gasbeton

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 70 mm



Art.nr.	Diameter	Werk lengte	Aantal tanden	VPE
0649 825	25 mm	50 mm	4 st	1
0649 830	30 mm	50 mm	6 st	1
0649 835	35 mm	50 mm	6 st	1
0649 840	40 mm	50 mm	6 st	1
0649 850	50 mm	50 mm	6 st	1
0649 865	68 mm	50 mm	6 st	1
0649 880	80 mm	50 mm	6 st	1
0649 890	90 mm	50 mm	6 st	1
0649 810 0	100 mm	50 mm	8 st	1
0649 811 2	112 mm	55 mm	6 st	1

Slagboorkroon accessoires

Productomschrijving:

Opnameschacht met M 16 schroefdraad voor lichtgewicht slagboorkronen

Voordelen:

- Het complete assortiment accessoires voor het gebruik van hardmetalen slagboorkronen

Toepassingsgebieden:

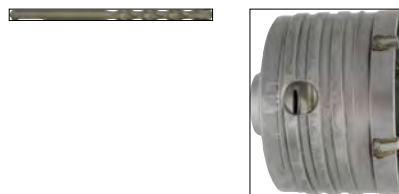
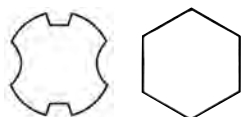
Massieve en holle steen, massieve en holle kalkzandsteen, gasbeton

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).



4



Art.nr.	Diameter	Lengte	Aansluitingsschroefdraad	VPE
0649 806 078		78 mm	M16	1
0649 807 105		105 mm	M16	1
0649 806 220		220 mm	M16	1
0649 807 220		220 mm	M16	1
0649 806 370		370 mm	M16	1
0649 807 370		370 mm	M16	1
0649 808 120	8 mm	130 mm		1

mega-tron III hamerboor Max

mega-licht + mega-snel + mega-robuust = mega-comfortabel

Voordelen:

- De lange centreerpunt boort exact en voorkomt verlopen
- De grote hardmetalen tanden zijn diep ingebed, voor een lange levensduur en snelle boorvoortgang
- Extra ruimtand voor gemakkelijker uitboren van de totale kerndiameter
- De grote spiraalgroeven versnellen de gruisafvoer
- De korte spiraal vermindert het boorgewicht en maakt krachtensparend werken mogelijk
- Versterkte spiraalflank en kerndiameter voor betere breukvastheid

Toepassingsgebied:

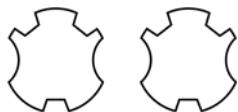
- Geschikt voor metselwerk van kalkzandsteen, kleisteen, holle baksteen, gasbeton en ongewapend lichtgewicht beton
- Geschikt voor ongewapend beton onder bepaalde omstandigheden
- Niet geschikt voor gewapend beton

Toepassingsgebieden:

Beton zonder wapening, kalkzandsteen, baksteen, holle baksteen

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0649 445 550	45 mm	550 mm	410 mm	1
0649 445 990	45 mm	990 mm	850 mm	1
0649 455 550	55 mm	550 mm	410 mm	1
0649 455 990	55 mm	990 mm	850 mm	1
0649 465 550	65 mm	550 mm	410 mm	1
0649 465 990	65 mm	990 mm	850 mm	1
0649 480 550	80 mm	550 mm	410 mm	1
0649 480 990	80 mm	990 mm	850 mm	1

Universele boor UNICON, ronde schacht

Met speciale diamantgeslepen hardmetalen plaat voor universele toepassing

Productomschrijving:

- Voor draai- en slagwerkzaamheden in klopboormachines en accuboort-/schroefmachines.
- Voor het boren van tegels met kerftaaiheid 8 bij een verminderd toerental van ca. 400-600 rpm.
- Maakt boren in holle bouwsteen mogelijk zonder doorbreken van de holten.
- Ideaal voor interieurontwerp en renovatie; ideaal voor accu-boort-/schroefmachines, omdat per acculading tot 40% meer gaten kunnen worden geboord.



Voordelen:

- De hardmetalen plaat is diamantgeslepen en geschikt voor universeel gebruik
- Robuuste boorkop voor slagkracht

Toepassingsgebied:

Voor gebruik op klopboormachines en accuboort-/schroefmachines in een groot aantal verschillende materialen

Toepassingsgebieden:

- Tegels en keramiek tot kerftaaiheid 8, metselwerk, bijv. baksteen, zandsteen, klinkers, beton (tot betonsterkte C 20/25).
- Hout, bijv. zacht hout en hardhout.
- Spaanplaat.
- Sandwichelementen zoals raamkozijnen.
- Kunststoffen, metaal (max. 3 mm) bijv. ijzer, aluminium, koper.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0650 003 070	3 mm	70 mm	40 mm	1
0650 004 075	4 mm	75 mm	40 mm	1
0650 005 085	5 mm	85 mm	50 mm	1
0650 006 100	6 mm	100 mm	60 mm	1
0650 006 150	6 mm	150 mm	90 mm	1
0650 006 250	6 mm	250 mm	200 mm	1
0650 065 100	6,5 mm	100 mm	60 mm	1
0650 065 250	6,5 mm	250 mm	200 mm	1
0650 007 100	7 mm	100 mm	60 mm	1
0650 008 120	8 mm	120 mm	80 mm	1
0650 008 250	8 mm	250 mm	200 mm	1
0650 009 250	9 mm	250 mm	200 mm	1
0650 010 120	10 mm	120 mm	80 mm	1
0650 010 250	10 mm	250 mm	200 mm	1
0650 012 150	12 mm	150 mm	90 mm	1
0650 012 250	12 mm	250 mm	200 mm	1
0650 014 250	14 mm	250 mm	200 mm	1
0650 016 200	16 mm	200 mm	150 mm	1

UNICON universele boor, ronde schacht, grootverpakking

Speciale diamantgeslepen hardmetalen plaat voor universele toepassing

Productomschrijving:

Voor draai- en slagwerkzaamheden in klopboormachines en accuboer-/schroefmachines; voor het boren van tegels met kerftaaiheid 8 bij een verminderd toerental van ca. 400-600 rpm; voor het boren in holle bouwsteen zonder doorbreken van de holtebanen; ideaal voor interieurwerkzaamheden en reno-vaties; ideaal voor accuboer-/schroefmachines met tot 40% meer gaten per lading.

Voordelen:

- De hardmetalen plaat is diamantgeslepen en geschikt voor universeel gebruik
- Robuuste boorkop voor slagkracht

Toepassingsgebieden:

Tegels en keramiek tot kerftaaiheid 8, metselwerk zoals baksteen, zandsteen, klinkers, beton (slagtoepassing tot C 20/25), hout zoals zacht hout en hardhout, spaanplaat, sandwichelementen zoals raamkozijnen, kunststoffen, metaal (max. 3 mm) zoals ijzer, aluminium, koper



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0650 004 751	4 mm	75 mm	40 mm	10
0650 005 851	5 mm	85 mm	50 mm	10
0650 006 101	6 mm	100 mm	60 mm	10
0650 008 121	8 mm	120 mm	80 mm	10

UNICON universele boor, cassette, 7-delig, ronde schacht

Speciale diamantgeslepen hardmetalen plaat voor universele toepassing

Productomschrijving:

Voor draai- en slagwerkzaamheden in klopboormachines en accuboer-/schroefmachines; voor het boren van tegels met kerftaaiheid 8 bij een verminderd toerental van ca. 400-600 rpm; voor het boren in holle bouwsteen zonder doorbreken van de holtebanen; ideaal voor interieurwerkzaamheden en reno-vaties; ideaal voor accuboer-/schroefmachines met tot 40% meer gaten per lading.

Voordelen:

- De hardmetalen plaat is diamantgeslepen en geschikt voor universeel gebruik
- Robuuste boorkop voor slagkracht

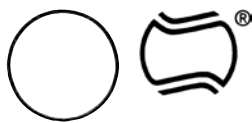
Toepassingsgebieden:

Tegels en keramiek tot kerftaaiheid 8, metselwerk zoals baksteen, zandsteen, klinkers, beton (slagtoepassing tot C 20/25), hout zoals zacht hout en hardhout, spaanplaat, sandwichelementen zoals raamkozijnen, kunststoffen, metaal (max. 3 mm) zoals ijzer, aluminium, koper

Opmerking:



Inhoud cassette: 4x75/5x85/6x100 (2x)/8x120/10x120/12x150



Art.nr.	VPE
0650 000 007	1

HARDCON dakpanboor, ronde schacht

Speciale boor voor draaiende toepassing in extreem harde materialen

Toepassingsgebieden:

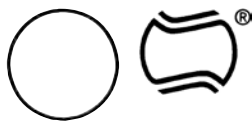
Tegels en keramiek (tot kerfbaarheid 8), metselwerk zoals baksteen, klinkers, natuursteen zoals graniet

Opmerking:

Voor gres en harde bouwmaterialen adviseren wij de volgende snelheden:

HARDCON maat 4-6 max. 500 tpm,

HARDCON maat 8-10 max. 300 tpm



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werk Lengte	VPE
0650 914 075	4 mm	75 mm	40 mm	10
0650 915 085	5 mm	85 mm	50 mm	10
0650 916 100	6 mm	100 mm	60 mm	10
0650 918 120	8 mm	120 mm	80 mm	10
0650 910 120	10 mm	120 mm	80 mm	10

HARDCON dakpanboor, cassette, 7-delig, ronde schacht

Speciale boor voor draaiende toepassing in extreem harde materialen

Productomschrijving:

Inhoud cassette: 4x75/5x85/6x100 (2x)/8x120/10x120/12x120

Toepassingsgebieden:

Tegels en keramiek (tot kerftaaiheid 8), metselwerk zoals baksteen, klinkers, natuursteen zoals graniet

Opmerking:

Voor gres en harde bouwmaterialen adviseren wij de volgende snelheden:

HARDCON maat 4-6 max. 500 tpm,

HARDCON maat 8-10 max. 300 tpm



Art.nr.	VPE
0650 900 007	1

Boor voor glas en tegels, met hardmetalen snijkant en cilindrische schacht

Productomschrijving:

De beste resultaten worden bereikt bij lage snelheden en voldoende koeling met water, azijn, terpentijn of petroleum. Speciaal geschikt voor het boren van ruiten, spiegelglas, flessen, porselein, tegels, keramiek etc.



Snijkant: Speciale hardmetalen plaat, geslepen

Gesoldeerde punt: Speciaal soldeer met hoge sterkte



Art.nr.	Diameter	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0650 204	4 mm	3 mm	80 mm	1
0650 205	5 mm	4 mm	90 mm	1
0650 206	6 mm	5 mm	90 mm	1
0650 208	8 mm	6 mm	100 mm	1
0650 210	10 mm	6 mm	100 mm	1
0650 212	12 mm	8 mm	100 mm	1

Bekistingsboor, rechtssnijdend

Productomschrijving:

Lange boor in HSS-kwaliteit



Toepassingsgebieden:

Bekistingen, planken, vloerplanken, balken, gips- en lichtgewicht platen, metaalplaat, non-ferrometalen profielen

Opmerking:

HSS-kwaliteit, daardoor ook geschikt als gevel- en dakspiraalboor voor metaal, profielplaten, enz.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werk lengte	VPE
0631 010 400	10 mm	400 mm	350 mm	1
0631 010 600	10 mm	600 mm	550 mm	1
0631 012 400	12 mm	400 mm	350 mm	1
0631 012 600	12 mm	600 mm	550 mm	1
0631 014 400	14 mm	400 mm	350 mm	1
0631 014 600	14 mm	600 mm	550 mm	1
0631 016 400	16 mm	400 mm	350 mm	1
0631 016 600	16 mm	600 mm	550 mm	1
0631 018 400	18 mm	400 mm	350 mm	1
0631 018 600	18 mm	600 mm	550 mm	1
0631 020 400	20 mm	400 mm	350 mm	1
0631 020 600	20 mm	600 mm	550 mm	1
0631 022 400	22 mm	400 mm	350 mm	1
0631 022 600	22 mm	600 mm	550 mm	1
0631 024 400	24 mm	400 mm	350 mm	1
0631 024 600	24 mm	600 mm	550 mm	1
0631 026 400	26 mm	400 mm	350 mm	1
0631 026 600	26 mm	600 mm	550 mm	1
0631 028 400	28 mm	400 mm	350 mm	1
0631 028 600	28 mm	600 mm	550 mm	1
0631 030 400	30 mm	400 mm	350 mm	1
0631 030 600	30 mm	600 mm	550 mm	1
0631 032 400	32 mm	400 mm	350 mm	1
0631 032 600	32 mm	600 mm	550 mm	1

Bekistingsboor, ronde schacht, rechtssnijdend

Productomschrijving:

Lange boor in HSS-kwaliteit

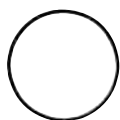


Toepassingsgebieden:

Bekistingen, planken, vloerplanken, balken, gips- en lichtgewicht platen, metaalplaat, non-ferrometalen profielen

Opmerking:

HSS-kwaliteit, daardoor ook geschikt als gevel- en dakspiraalboor voor metaal, profielplaten, enz.



Art.nr.	Diameter	Diameter schachtbevestiging	Lengte	Werklengthe	VPE
0631 80 400	8 mm	6 mm	400 mm	350 mm	1
0631 80 600	8 mm	6 mm	600 mm	550 mm	1
0631 100 400	10 mm	8 mm	400 mm	350 mm	1
0631 100 600	10 mm	8 mm	600 mm	550 mm	1
0631 120 400	12 mm	8 mm	400 mm	350 mm	1
0631 120 600	12 mm	8 mm	600 mm	550 mm	1
0631 140 400	14 mm	8 mm	400 mm	350 mm	1
0631 140 600	14 mm	8 mm	600 mm	550 mm	1
0631 160 400	16 mm	10 mm	400 mm	350 mm	1
0631 160 600	16 mm	10 mm	600 mm	550 mm	1
0631 180 400	18 mm	10 mm	400 mm	350 mm	1
0631 180 600	18 mm	10 mm	600 mm	550 mm	1
0631 200 400	20 mm	10 mm	400 mm	350 mm	1
0631 200 600	20 mm	10 mm	600 mm	550 mm	1

RECA vacuümboor SDSplus

Productomschrijving:

- Hamer met afzuiging voor gelijktijdig boren en reinigen: Stof wordt onmiddellijk opgezogen vanuit het boorgat.
- Eenvoudig in gebruik en veilige ankerbevestiging: Verwijdert al het stof. Het is niet langer nodig om het boorgat na het boren nog te reinigen.
- Voordelige oplossing voor de eindgebruiker: Bespaart tijd op het reinigen van het boorgat en/of de omgeving.
- Dezelfde robuustheid en vergelijkbaar vermogen als een standaardboor.
- Voor algemeen en flexibel gebruik met SDSplus- of SDSmax-boorhamers en in de handel verkrijgbare bouwstofzuigers.

Voordelen:

- Ideaal voor gebruik met chemische ankers (opgenomen in de algemene bouwvergunning!)

Toepassingsgebied:

ATORN®

Toepassingsgebieden:

Soorten stof die betrouwbaar door de RECA vacuümboor worden opgezogen:

- A-stof: Stofdeeltjes die kunnen worden ingeademd en die zo klein zijn dat ze tot diep in de longen kunnen komen.
- E-stof: Alle kleine deeltjes in de ademzone, die door de mond en neus kunnen worden ingeademd.
- T-stof: Omgevingsstof (bijv. ozon).
- Kwartsstof: Stof dat kristallijn silica bevat, komt ook in de longen terecht.

Gereedschapsopname: SDS plus



Art.nr.	Diameter	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0649 606 220	6 mm	220 mm	100 mm	1
0649 608 220	8 mm	220 mm	100 mm	1
0649 608 320	8 mm	270 mm	150 mm	1
0649 610 220	10 mm	220 mm	100 mm	1
0649 610 320	10 mm	270 mm	150 mm	1
0649 612 320	12 mm	320 mm	200 mm	1
0649 614 370	14 mm	370 mm	250 mm	1
0649 616 370	16 mm	370 mm	250 mm	1
0649 618 370	18 mm	370 mm	250 mm	1
0649 620 370	20 mm	370 mm	250 mm	1

RECA vacuümboor SDSmax

Productomschrijving:

- Hamer met afzuiging voor gelijktijdig boren en reinigen: Stof wordt onmiddellijk opgezogen vanuit het boorgat.
- Eenvoudig in gebruik en veilige ankerbevestiging: Verwijdt al het stof. Het is niet langer nodig om het boorgat na het boren nog te reinigen.
- Voordelige oplossing voor de eindgebruiker: Bespaart tijd op het reinigen van het boorgat en/of de omgeving.
- Dezelfde robuustheid en vergelijkbaar vermogen als een standaardboor.
- Voor algemeen en flexibel gebruik met SDSplus- of SDSmax-boorhamers en in de handel verkrijgbare bouwstofzuigers.



Voordelen:

- Ideaal voor gebruik met chemische ankers (opgenomen in de algemene bouwvergunning!)

Toepassingsgebied:

- De RECA vacuümboor combineert twee stappen in één: tegelijkertijd boren en stof afzuigen, zodra het ontstaat bij de boorkop.
- 98% minder stof dan bij traditioneel boren.
- Eenvoudig, snel en betrouwbaar.
- Snel boren dankzij extra grote boorkop en de afvoer van materiaal aan de binnenzijde.
- De toevoer van frisse lucht koelt de boorkop en verlengt dus de levensduur.
- De vacuümboor laat geen stofresten achter bij het boren in een vers gepleisterd oppervlak.
- Kan worden gebruikt met alle hamerboren en in de handel verkrijgbare bouwstofzuigers uit de M-klasse met een debiet van >40 l/s en een vacuüm van >230 mbar.
- Niet geschikt voor boren in wapening.

Toepassingsgebieden:

Soorten stof die betrouwbaar door de RECA vacuümboor worden opgezogen:

- A-stof: Stofdeeltjes die kunnen worden ingeademd en die zo klein zijn dat ze tot diep in de longen kunnen komen.
- E-stof: Alle kleine deeltjes in de ademzone, die door de mond en neus kunnen worden ingeademd.
- T-stof: Omgevingsstof (bijv. ozon).
- Kwartsstof: Stof dat kristallijn silica bevat, komt ook in de longen terecht.

Gereedschapsopname: SDS max

Lengte: 600 mm

Nuttige lengte: 400 mm



Art.nr.	Diameter	VPE
0649 664 600	14 mm	1
0649 666 600	16 mm	1
0649 668 600	18 mm	1
0649 670 600	20 mm	1
0649 672 600	22 mm	1
0649 678 600	28 mm	1
0649 682 600	32 mm	1

TIP TOP spiraalboor HSSX-O

Het universele model

Productomschrijving:

De spiraalboor met TIP TOP-punt.

Voordelen:

- Tip Top punt (vanaf diameter 3,0 mm)
- - Nauwkeurig centreren - de boor loopt bijna nooit uit het midden en zelfs boren in een hoek is mogelijk - Snelle boorvoortgang - meerdere snijkanten tegelijkertijd in gebruik
- - Ronde gaten, zelfs bij het bewerken van plaatmetaal
- - Eenvoudig boren - minimaal energieverbruik vereist
- - Haakt niet vast in het materiaal - maakt het uitboren van bestaande gaten moeiteloos mogelijk
-
- Nieuwste generatie - HSSX basismateriaal
- - Maximale flexibiliteit en warmteversterking in één gereedschap
- - Zelfs nog universeler - Er kunnen meer soorten materiaal worden verwerkt
-
- Oppervlak
- - De multifunctionele coating met stoomoxide (Fe_2O_4) is een hechtende oxidecoating met een dikte van 0,010 mm, die de volgende voordelen biedt:
- - Verbeterde adhesie van koelsmeermiddel op het gereedschapoppervlak voorkomt spaanopbouw en koudlassen.
- - Verbetert de spaanafvoer van het snijvlak - minder warmteontwikkeling in het kritieke gebied.
- - Hogere oppervlaktehardheid garandeert een betere slijtagebestendigheid.
-
- TRICON-schacht (vanaf diameter 4,0 mm)
- - Voorkomt draaien in de boorkop - daardoor geen beschadiging van de boor
- - Vormsluiting in boorkop - veilig en stevig gespannen, met name in de slag-vaste snelspanboorkop
- - Optimale krachtoverbrenging naar de punt waar de kracht nodig is
-
- Duurzame plastic verpakking
- - Het basismateriaal van de verpakking is gemaakt van 100% gerecycled plastic
- - Er worden geen nieuwe grondstoffen gebruikt - alles wordt gerecycled

Toepassingsgebieden:

Staal, RVS, aluminium, kunststof, non-ferrometalen, gietijzer, ongelegeerd temperstaal, hardhout, zachthout, enz.

Opmerking:

Tip Top punten vanaf diameter 3,0 mm. TRICON-schachten vanaf diameter 4,0 mm



Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0619 000 020	2 mm	49 mm	24 mm	10
0619 000 025	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0619 000 030	3 mm	61 mm	33 mm	10
0619 000 032	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0619 000 033	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0619 000 035	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0619 000 040	4 mm	75 mm	43 mm	10
0619 000 042	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
0619 000 045	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
0619 000 050	5 mm	86 mm	52 mm	10
0619 000 052	5,2 mm	86 mm	52 mm	5
0619 000 055	5,5 mm	93 mm	57 mm	5
0619 000 060	6 mm	93 mm	57 mm	5
0619 000 065	6,5 mm	101 mm	63 mm	5
0619 000 068	6,8 mm	109 mm	69 mm	5
0619 000 070	7 mm	109 mm	69 mm	5
0619 000 075	7,5 mm	109 mm	69 mm	5
0619 000 080	8 mm	117 mm	75 mm	5
0619 000 085	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0619 000 090	9 mm	125 mm	81 mm	1
0619 000 095	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0619 000 100	10 mm	133 mm	87 mm	1
0619 000 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1
0619 000 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0619 000 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0619 000 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0619 000 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0619 000 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0619 000 130	13 mm	151 mm	101 mm	1

TIP TOP spiraalboor HSSX-O

Het universele model

Productomschrijving:

De spiraalboor met de TIP TOP-punt

Voordelen:

- Tip Top punt (vanaf diameter 3,0 mm)
- - Nauwkeurig centreren - de boor loopt bijna nooit uit het midden en zelfs boren in een hoek is mogelijk - Uitzonderlijke boorvoortgang - meerdere snijkanten tegelijkertijd in gebruik
- - Ronde gaten, zelfs bij het bewerken van plaatmetaal
- - Eenvoudig boren - minimaal energieverbruik vereist
- - Haakt niet vast in het materiaal - maakt het uitboren van bestaande gaten moeiteloos mogelijk
-
- Nieuwste generatie - HSSX basismateriaal
- - Maximale flexibiliteit en warmteversterking in één gereedschap
- - Zelfs nog universeler - Er kunnen meer soorten materiaal worden verwerkt
-
- Oppervlak
- - De multifunctionele coating met stoomoxide (Fe₂O₄) is een hechtende oxidecoating met een dikte van 0,010 mm, die de volgende voordelen biedt:
- - Verbeterde adhesie van koelsmeermiddel op het gereedschapoppervlak voorkomt spaanopbouw en koudlassen.
- - Verbetert de spaanafvoer van het snijvlak - minder warmteontwikkeling in het kritieke gebied.
- - Hogere oppervlaktehardheid garandeert een betere slijtagebestendigheid.
-



Vervolg volgende pagina

- TRICON-schacht (vanaf diameter 4,0 mm)
- - Voorkomt draaien in de boorkop - daardoor geen beschadiging van de boor
- - Vormsluiting in boorkop - veilig en stevig gespannen, met name in de slag-vaste snelspanboorkop
- - Optimale krachtoverbrenging naar de punt waar de kracht nodig is

Toepassingsgebieden:

Staal, RVS, aluminium, kunststof, non-ferrometalen, gietijzer, ongelegeerd temperstaal, hardhout, zachthout, enz.

Opmerking:

Tip Top punten vanaf diameter 3,0 mm. TRICON-schachten vanaf diameter 4,0 mm

Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0619 004 913	1-13 mm, 25 stuks	1
0619 004 910	1-10 mm, 19 stuks	1

EVO spiraalboor, DIN 338 HSS

Productomschrijving:

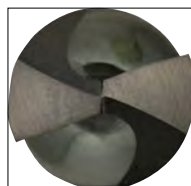
EVO spiraalboor HSS met TRICON-schacht, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS, geslepen, kop met TiAlN-coating



Voordelen:

- 118° EVO snijblad met kruisgeslepen gedeelte
- Exact boren - geen centeren; precieze maatnauwkeurigheid - precisieboringen; lage aanvoersnelheid en snijkrachten - energiezuinig werken

- Blauwe ring - voor staal
- Eenvoudige materiaaltoewijzing - geen verwarring; geschikt voor machine-tappen en verzinken



- Kop met TiAlN-coating
- Maximale standtijd - geen spaanopbouw, hogere oppervlaktehardheid, betere hittebestendigheid, droge verwerking mogelijk; coating 'ALLEEN' op deel dat het zwaarst wordt belast - flexibeler en voordeliger

- TRICON-schacht, vormgesloten krachtoverbrenging
- Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverdracht/geen groefvorming; geen excessief diep vastklemmen in de boorkop - optimale elasticiteit; lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de boorkop

Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Vanaf 4,0 mm met TRICON-as

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0623 000 020	2,0	49	24	10
0623 000 025	2,5	57	30	10
0623 000 030	3,0	61	33	10
0623 000 032	3,2	65	36	10
0623 000 033	3,3	65	36	10

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0623 000 035	3,5	70	39	10
0623 000 040	4,0	75	43	10
0623 000 042	4,2	75	43	5
0623 000 045	4,5	80	47	5
0623 000 050	5,0	86	52	5
0623 000 052	5,2	86	52	5
0623 000 055	5,5	93	57	5
0623 000 060	6,0	93	57	5
0623 000 065	6,5	101	63	5
0623 000 068	6,8	109	69	5
0623 000 070	7,0	109	69	5
0623 000 075	7,5	109	69	5
0623 000 080	8,0	117	75	1
0623 000 085	8,5	117	75	1
0623 000 090	9,0	125	81	1
0623 000 095	9,5	125	81	1
0623 000 100	10,0	133	87	1
0623 000 102	10,2	133	87	1
0623 000 105	10,5	133	87	1
0623 000 110	11,0	142	94	1
0623 000 115	11,5	142	94	1
0623 000 120	12,0	151	101	1
0623 000 125	12,5	151	101	1
0623 000 130	13,0	151	101	1

EVO spiraalboor, DIN 338 HSS - cassettes

Productomschrijving:

Slag- en breukvaste spiraalboorcassette van ABS-kunststof

Voordelen:

Geen openspringen bij vallen
Geen klapperen van gereedschappen
Geen roestvorming
Geen deformatie
Geen vastklemmen van boren
Geen scherpe randen

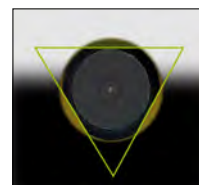
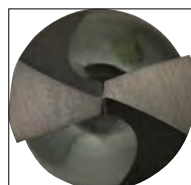
Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Vanaf 4,0 mm met TRICON-as

Toenemend: 0,5 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0623 004 913	1-13 mm; 1,0–5,0 elk 2 stuks; 5,5-13,0 elk 1 stuk	34	1
0623 004 910	1-10 mm; 1,0–5,0 elk 2 stuks; 5,5-10,0 elk 1 stuk	28	1

EXTREME plus spiraalboor

De boor voor de taaiste materialen

Productomschrijving:

Voor handboren en stationaire elektrische gereedschappen, DIN 338 type H, rechtssnijdend, geslepen, meerlaagse (TiAlN)-ZrN coating, HSS-Co 8%



Voordelen:

135° turbosnijvlak met uitgedunde kruispunt

- Nauwkeurig tappen
- Geen centeren nodig
- Optimale boorvoortgang
- Boren in gebogen oppervlakken

Robuust, stevig en lange levensduur

- HSS-Co 8% - boormateriaal M42 — extreem lange levensduur
- Korte groef met versterkte kern — maximale stabiliteit
- Smalle snijkant voor de laagste wrijvingsweerstand — robuust — weinig gevaar voor breuk

Oppervlaktecoating

- Meerlaagse ZrN-coating (zirconiumnitride)
- Hogere oppervlaktehardheid
- Voorkomt spaanopbouw
- Verhoogt de temperatuurbestendigheid

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor HARDOX® 500 (voor HARDOX® 550 is voorafgaand testen noodzakelijk) en voor zeer harde materialen tot 1700 N/mm², zoals graafbakken, bovenbouw van vrachtwagens, sneeuwplougen, landbouwmachines, pantserplaat, enz. Materialen tot 1400 N/mm² kunnen worden verwerkt met behulp van handboren.

Opmerking:

Voorwaarden voor boren in HARDOX®:

Stabiliteit is cruciaal. Handboren zijn niet geschikt voor het boren in Hardox. De afstand tussen de boor en het werkstuk minimaliseren en het werkstuk stevig vastklemmen.

Aanvoersnelheid kort voor aanvang verlagen en controleren of de aanbevolen aanvoer- en snijsnelheid behouden blijven.

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0617 800 030	3 mm	61 mm	16 mm	5
0617 800 032	3,2 mm	65 mm	18 mm	5
0617 800 033	3,3 mm	65 mm	18 mm	5
0617 800 035	3,5 mm	70 mm	20 mm	5
0617 800 040	4 mm	75 mm	22 mm	5
0617 800 042	4,2 mm	75 mm	22 mm	5
0617 800 045	4,5 mm	80 mm	24 mm	5
0617 800 050	5 mm	86 mm	26 mm	5
0617 800 055	5,5 mm	93 mm	28 mm	5
0617 800 060	6 mm	93 mm	28 mm	5
0617 800 065	6,5 mm	101 mm	31 mm	5
0617 800 068	6,8 mm	109 mm	34 mm	5
0617 800 070	7 mm	109 mm	34 mm	1
0617 800 075	7,5 mm	109 mm	34 mm	1
0617 800 080	8 mm	117 mm	37 mm	1
0617 800 085	8,5 mm	117 mm	37 mm	1
0617 800 090	9 mm	125 mm	40 mm	1
0617 800 095	9,5 mm	125 mm	40 mm	1
0617 800 100	10 mm	133 mm	43 mm	1
0617 800 102	10,2 mm	133 mm	43 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0617 800 105	10,5 mm	133 mm	43 mm	1
0617 800 110	11 mm	142 mm	47 mm	1
0617 800 115	11,5 mm	142 mm	47 mm	1
0617 800 120	12 mm	151 mm	51 mm	1
0617 800 125	12,5 mm	151 mm	51 mm	1
0617 800 130	13 mm	151 mm	51 mm	1

ultra INOX spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

Productomschrijving:

Spiraalboor met TRICON-schacht, kort, type W, rechtssnijdend, kruisslijping, DIN 338, HSS-Co 5%



Voordelen:

- 135° turbosnijvlak met kruisslijping
Centreren niet nodig
Snelste boorvoortgang
Boren op gebogen oppervlakken - uitstekende booreigenschappen
Vermindering van contactdruk
- 40° draaihoek
Bijzonder geschikt voor accu- en handboormachines
Maatnauwkeurigheid: perfect ronde gaten tot aan het eind
- Groene ring voor roestvast staal
Eenvoudige materiaaltoewijzing - geen verwarring; geschikt voor machine-tappen en verzinken
- Warmtebehandeling zwart en goud
Minder warmtebelasting op boor
- TRICON-schacht
Voorkomt beweging in de boorkop – daarom geen beschadiging van de boor-machine
Vormsluiting in boorkop
Veilig en stevig gespannen, met name in de slagvaste snelspanboorkop
Optimale krachtoverbrenging naar de punt waar de kracht nodig is



Toepassingsgebieden:

Vooraf geschikt voor harde materialen zoals roestvast, zuurvast en hittebestendig austenitisch staal (A2 + A4), titanium- en aluminiumlegeringen met een sterkte tot 850 N/mm². Optimale prestaties bij een materiaaldikte van maximaal 5 mm.

Opmerking:

Vanaf 3,0 mm met zwart/gouden oppervlaktecoating. Vanaf 4,0 mm met TRICON-as

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0627 000 010	1 mm	34 mm	12 mm	10
0627 000 015	1,5 mm	40 mm	18 mm	10
0627 000 020	2 mm	49 mm	24 mm	10
0627 000 025	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0627 000 030	3 mm	61 mm	33 mm	10
0627 000 032	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0627 000 033	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0627 000 035	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0627 000 040	4 mm	75 mm	43 mm	10
0627 000 042	4,2 mm	75 mm	43 mm	5
0627 000 045	4,5 mm	80 mm	47 mm	5

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0627 000 050	5 mm	86 mm	52 mm	5
0627 000 052	5,2 mm	86 mm	52 mm	5
0627 000 055	5,5 mm	93 mm	57 mm	5
0627 000 060	6 mm	93 mm	57 mm	5
0627 000 065	6,5 mm	101 mm	63 mm	5
0627 000 068	6,8 mm	109 mm	69 mm	5
0627 000 070	7 mm	109 mm	69 mm	5
0627 000 075	7,5 mm	109 mm	69 mm	5
0627 000 080	8 mm	117 mm	75 mm	1
0627 000 085	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0627 000 090	9 mm	125 mm	81 mm	1
0627 000 095	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0627 000 100	10 mm	133 mm	87 mm	1
0627 000 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1
0627 000 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0627 000 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0627 000 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0627 000 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0627 000 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0627 000 130	13 mm	151 mm	101 mm	1

ultra INOX spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

Cassettes

Productomschrijving:

Spiraalboor met TRICON-schacht, kort, type W, rechtssnijdend, kruisslijping, DIN 338, HSS-Co 5%

Voordelen:

- 135° turbosnijvlak met kruisslijping

Centreren niet nodig

Snelste boorvoortgang

Boren op gebogen oppervlakken - uitstekende booreigenschappen

Vermindering van contactdruk

- 40° draaihoek

Bijzonder geschikt voor accu- en handboormachines

Maatnauwkeurigheid: perfect ronde gaten tot aan het eind

- Groene ring voor roestvast staal

Eenvoudige materiaaltoewijzing - geen verwarring; geschikt voor machine-tappen en verzinken

- Warmtebehandeling zwart en goud

Minder warmtebelasting op boor

- TRICON-schacht

Voorkomt beweging in de boorkop – daarom geen beschadiging van de boor-machine

Vormsluiting in boorkop

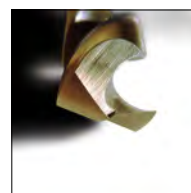
Veilig en stevig gespannen, met name in de slagvaste snelspanboorkop

Optimale krachtoverbrenging naar de punt waar de kracht nodig is

Toepassingsgebieden:

Voor al geschikt voor harde materialen zoals roestvast, zuurvast en hittebestendig austenitisch staal (A2 + A4), titanium- en aluminiumlegeringen met een sterkte tot 850 N/mm². Optimale prestaties bij een materiaaldikte van maximaal 5 mm.

Opmerking:



Vanaf 3,0 mm met zwart/gouden oppervlaktecoating. Vanaf 4,0 mm met TRICON-as

Toenemend: 0,5 mm

Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0627 004 913	1-13 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5-13,0 elk 1 stuk	34 st	1
0627 004 910	1-10 mm 1-5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	28 st	1

ultra INOX spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

Navulset

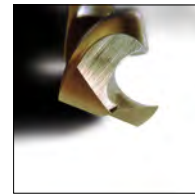
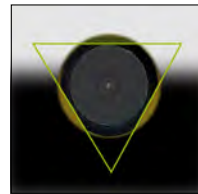
Productomschrijving:

Spiraalboor met TRICON-schacht, kort, type W, rechtssnijdend, kruisslijping, DIN 338, HSS-Co 5%



Voordelen:

- 135° turbosnijvlak met kruisslijping
Centreren niet nodig
Snelste boorvoortgang
Boren op gebogen oppervlakken - uitstekende booreigenschappen
Vermindering van contactdruk
- 40° draaihoek
Bijzonder geschikt voor accu- en handboormachines
Maatnauwkeurigheid: perfect ronde gaten tot aan het eind
- Groene ring voor roestvast staal
Eenvoudige materiaaltoewijzing - geen verwarring; geschikt voor machine-tappen en verzinken
- Warmtebehandeling zwart en goud
Minder warmtebelasting op boor
- TRICON-schacht
Voorkomt beweging in de boorkop – daarom geen beschadiging van de boor-machine
Vormsluiting in boorkop
Veilig en stevig gespannen, met name in de slagvaste snelspanboorkop
Optimale krachtoverbrenging naar de punt waar de kracht nodig is



Toepassingsgebieden:

Vooraf geschikt voor harde materialen zoals roestvast, zuurvast en hittebestendig austenitisch staal (A2 + A4), titanium- en aluminiumlegeringen met een sterkte tot 850 N/mm². Optimale prestaties bij een materiaaldikte van maximaal 5 mm.

Opmerking:

Vanaf 3,0 mm met zwart/gouden oppervlaktecoating. Vanaf 4,0 mm met TRICON-as

Setsamenstelling: 1-7,5 mm
1,0–5,0 elk 2 stuks
5,5-7,5 elk 1 stuk
Aantal stuks: 23 st

Art.nr.	VPE
0627 004 001	1

ultra plus spiraalboor

DIN 338, type TS (diepgatspiraal), rechtssnijdend. HSS-Co 5%, geslepen, TiAlN-coating

Productomschrijving:

De precisiegeslepen spiraalboor met diepgatprofiel heeft een coating van titanium-aluminium-nitride. Door zijn coating kan de boor in een breed scala aan materialen tot 1300 N/mm² worden gebruikt. De boor heeft een diepgatprofiel. Dit vergemakkelijkt het boren van materiaaldikten tot 10 x Ø. De RECA ultra plus spiraalboor is ideaal voor gebruik in CNC-machines en kolomboormachines.

Voordelen:

135° snijvlak in geslepen 'U'-deel

- Optimale spaanbreking
- Snelle spaanafvoer
- Vermindering van verspaningskrachten
- Gereedschapsbescherming
- Optimale centreereigenschappen
- Geen verlopen van gereedschap
- Geen verschillen in snijhoogte
- Maximale kwaliteit en nauwkeurigheid van de boring (tolerantie H8)

40° spiraalgeometrie

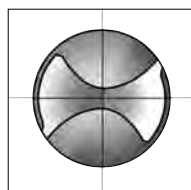
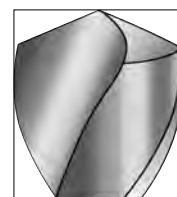
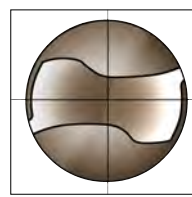
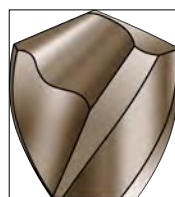
- Uitstekende spaanafvoereigenschappen
- Optimale boorvoortgang

TiAlN-coating

- Geschikt voor universeel gebruik
- Geschikt voor materialen tot 1300 N/mm²
- Geschikt voor alle gemakkelijk te bewerken materialen
- Langere levensduur en hogere snijsnelheid
- Maximale productiviteit

Diepgatprofiel met versterkte kern

- Maximaal verspaningsvolume
- Maximale boordiepte tot 10 x Ø
- Uitstekende gereedschapsstijfheid
- Weinig gevaar voor breuk
- Uiterst nauwkeurige gaten, ook bij grote boordiepten
- Ideaal voor kernboren



Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0622 000 020	2 mm	49 mm	24 mm	5
0622 000 025	2,5 mm	57 mm	24 mm	5
0622 000 030	3 mm	61 mm	33 mm	5
0622 000 031	3,1 mm	65 mm	33 mm	5
0622 000 032	3,2 mm	65 mm	36 mm	5
0622 000 033	3,3 mm	65 mm	36 mm	5
0622 000 035	3,5 mm	70 mm	36 mm	5
0622 000 036	3,6 mm	70 mm	39 mm	5
0622 000 037	3,7 mm	70 mm	39 mm	5
0622 000 038	3,8 mm	70 mm	39 mm	5
0622 000 040	4 mm	75 mm	43 mm	5
0622 000 041	4,1 mm	75 mm	43 mm	5
0622 000 042	4,2 mm	75 mm	43 mm	5
0622 000 043	4,3 mm	80 mm	47 mm	5

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0622 000 045	4,5 mm	80 mm	47 mm	5
0622 000 047	4,7 mm	80 mm	47 mm	5
0622 000 048	4,8 mm	86 mm	52 mm	5
0622 000 049	4,9 mm	86 mm	52 mm	5
0622 000 050	5 mm	86 mm	52 mm	5
0622 000 051	5,1 mm	86 mm	52 mm	5
0622 000 052	5,2 mm	86 mm	52 mm	5
0622 000 053	5,3 mm	86 mm	52 mm	5
0622 000 055	5,5 mm	93 mm	57 mm	5
0622 000 057	5,7 mm	93 mm	57 mm	5
0622 000 058	5,8 mm	93 mm	57 mm	5
0622 000 060	6 mm	93 mm	57 mm	5
0622 000 062	6,2 mm	101 mm	63 mm	1
0622 000 065	6,5 mm	101 mm	63 mm	1
0622 000 068	6,8 mm	109 mm	69 mm	1
0622 000 070	7 mm	109 mm	69 mm	1
0622 000 075	7,5 mm	109 mm	69 mm	1
0622 000 080	8 mm	117 mm	75 mm	1
0622 000 082	8,2 mm	117 mm	75 mm	1
0622 000 085	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0622 000 090	9 mm	125 mm	81 mm	1
0622 000 095	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0622 000 100	10 mm	125 mm	87 mm	1
0622 000 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1
0622 000 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0622 000 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0622 000 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0622 000 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0622 000 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0622 000 130	13 mm	151 mm	101 mm	1

ultra plus spiraalboor - cassettes

DIN 338, type TS (diepgatspiraal), rechtssnijdend. HSS-Co 5%, geslepen, TiAlN-coating

Productomschrijving:

De precisiegeslepen spiraalboor met diepgatprofiel heeft een coating van titanium-aluminium-nitride. Door zijn coating kan de boor in een breed scala aan materialen tot 1300 N/mm² worden gebruikt. De boor heeft een diepgatprofiel. Dit vergemakkelijkt het boren van materiaaldikten tot 10 x Ø. De RECA ultra plus spiraalboor is ideaal voor gebruik in CNC-machines en kolomboormachines.

Voordelen:

135° snijvlak in geslepen 'U'-deel

- Optimale spaanbreking
- Snelle spaanafvoer
- Vermindering van verspaningskrachten
- Gereedschapsbescherming
- Optimale centreereigenschappen
- Geen verlopen van gereedschap
- Geen verschillen in snijhoogte
- Maximale kwaliteit en nauwkeurigheid van de boring (tolerantie H8)

40° spiraalgeometrie

- Uitstekende spaanafvoereigenschappen
- Optimale boorvoortgang

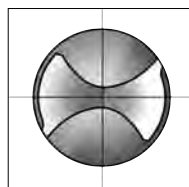
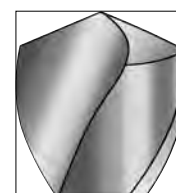
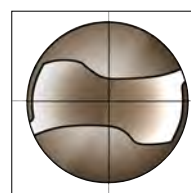
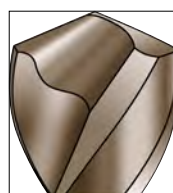
TiAlN-coating

- Geschikt voor universeel gebruik
- Geschikt voor materialen tot 1300 N/mm²
- Geschikt voor alle gemakkelijk te bewerken materialen
- Langere levensduur en hogere snij snelheid
- Maximale productiviteit

Diepgatprofiel met versterkte kern

- Maximaal verspaningsvolume
- Maximale boordiepte tot 10 x Ø
- Uitstekende gereedschapsstijfheid
- Weinig gevaar voor breuk
- Uiterst nauwkeurige gaten, ook bij grote boordiepten
- Ideaal voor kernboren

Toenemend: 0,5 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0622 004 913	1-13 mm 1,0-5,0 elk 2 stuks 5,5-13,0 elk 1 stuk	34 st	1
0622 004 910	1-10 mm 1-5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	28 st	1

ultra stalen spiraalboor

Productomschrijving:

Spiraalboor met TRICON-schacht, kort, type N, rechtssnijdend, gespleten punt, DIN 338, HSS



Voordelen:

- 118° snijkant met gespleten punt

Precisietappen - geen centeren; precieze maatnauwkeurigheid - precisiebooringen; lage aanvoersnelheid en snijkrachten - energiezuinig werken

- Blauwe ring - voor staal

Eenvoudige materiaalallocatie - geen verwisselingen; geschikt voor machine-tappen en verzinken



- Gevaporiseerd, koper/blank

Verminderde thermische belasting op de boorbit

Gevaporiseerd boorfacet voor een maximale levensduur

- TRICON-schacht voor krachtoverbrenging met mechanische vergrendeling
Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverbrenging/geen groefvorming; excessief diep vastklemmen in de boorkop wordt voorkomen - optimale elasticiteit; lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de boorkop

Toepassingsgebieden:

Spiraalboren voor boren in staal tot 1000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, temperijzer, sferoidaal gietijzer, sinterijzer, nieuw-zilver en grafiet.

Opmerking:

Vanaf 4,0 mm met TRICON-schacht

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0617 000 020	2 mm	49 mm	24 mm	10
0617 000 025	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0617 000 030	3 mm	61 mm	33 mm	10
0617 000 032	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0617 000 033	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0617 000 035	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0617 000 040	4 mm	75 mm	43 mm	10
0617 000 042	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
0617 000 045	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
0617 000 050	5 mm	86 mm	52 mm	10
0617 000 052	5,2 mm	86 mm	52 mm	10
0617 000 055	5,5 mm	93 mm	57 mm	10
0617 000 060	6 mm	93 mm	57 mm	10
0617 000 065	6,5 mm	101 mm	63 mm	10
0617 000 068	6,8 mm	109 mm	69 mm	10
0617 000 070	7 mm	109 mm	69 mm	10
0617 000 075	7,5 mm	109 mm	69 mm	10
0617 000 080	8 mm	117 mm	75 mm	1
0617 000 085	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0617 000 090	9 mm	125 mm	81 mm	1
0617 000 095	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0617 000 100	10 mm	133 mm	87 mm	1
0617 000 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1
0617 000 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0617 000 110	11 mm	142 mm	94 mm	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0617 000 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0617 000 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0617 000 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0617 000 130	13 mm	151 mm	101 mm	1

ultra steel HSS cartridges

Productomschrijving:

Spiraalboor met TRICON-schacht, kort, type N, rechtssnijdend, gespleten punt, DIN 338, HSS

Voordelen:

- 118° snijkant met gespleten punt
Precisietappen - geen centeren; precieze maatnauwkeurigheid - precisieboorringen; lage aanvoersnelheid en snijkrachten - energiezuinig werken

- Blauwe ring - voor staal
Eenvoudige materiaalallocatie - geen verwisselingen; geschikt voor machine-tappen en verzinken

- Gevaporiseerd, koper/blank
Verminderde thermische belasting op de boorbit
Gevaporiseerd boorfacet voor een maximale levensduur

- TRICON-schacht voor krachtoverbrenging met mechanische vergrendeling
Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverbrenging/geen groefvorming; excessief diep vastklemmen in de boorkop wordt voorkomen - optimale elasticiteit; lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de boorkop

Toepassingsgebieden:

Spiraalboren voor boren in staal tot 1000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, temperijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuw-zilver en grafiet.

Opmerking:

Vanaf 4,0 mm met TRICON-schacht

Toenemend: 0,5 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0617 004 913	1-13 mm 1-5 per 2 stuks 5,5-13,0, 1 van elk	34 st	1
0617 004 910	1-10 mm 1-5 per 2 stuks 5,5-10,0, 1 van elk	28 st	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS

Geslepen precisieboor met dun uitlopende punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

Precisiespiraalboor HSS met cilindrische schacht, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS, geslepen



Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1.000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Schachtuiteinde vanaf ø 13,25 mm afgedraaid naar ø 12,7 mm.

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0624 025	0,25 mm	19 mm	3 mm	10
0624 03	0,3 mm	19 mm	3 mm	10
0624 04	0,4 mm	20 mm	5 mm	10
0624 05	0,5 mm	22 mm	6 mm	10
0624 06	0,6 mm	24 mm	7 mm	10
0624 07	0,7 mm	28 mm	9 mm	10
0624 08	0,8 mm	30 mm	10 mm	10
0624 09	0,9 mm	32 mm	11 mm	10
0624 10	1 mm	34 mm	12 mm	10
0624 11	1,1 mm	36 mm	14 mm	10
0624 12	1,2 mm	38 mm	16 mm	10
0624 13	1,3 mm	38 mm	16 mm	10
0624 14	1,4 mm	40 mm	18 mm	10
0624 15	1,5 mm	40 mm	18 mm	10
0624 16	1,6 mm	43 mm	20 mm	10
0624 17	1,7 mm	43 mm	20 mm	10
0624 18	1,8 mm	46 mm	22 mm	10
0624 19	1,9 mm	46 mm	22 mm	10
0624 20	2 mm	49 mm	24 mm	10
0624 21	2,1 mm	49 mm	24 mm	10
0624 22	2,2 mm	53 mm	27 mm	10
0624 23	2,3 mm	53 mm	27 mm	10
0624 24	2,4 mm	57 mm	30 mm	10
0624 25	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0624 26	2,6 mm	57 mm	30 mm	10
0624 27	2,7 mm	61 mm	33 mm	10
0624 28	2,8 mm	61 mm	33 mm	10
0624 29	2,9 mm	61 mm	33 mm	10
0624 30	3 mm	61 mm	33 mm	10
0624 31	3,1 mm	65 mm	36 mm	10
0624 32	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0624 33	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0624 34	3,4 mm	70 mm	39 mm	10
0624 35	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0624 36	3,6 mm	70 mm	39 mm	10
0624 37	3,7 mm	70 mm	39 mm	10
0624 38	3,8 mm	75 mm	43 mm	10
0624 39	3,9 mm	75 mm	43 mm	10
0624 40	4 mm	75 mm	43 mm	10

Art.nr.	Diameter	Langte	Spaangroeflengte	VPE
0624 41	4,1 mm	75 mm	43 mm	10
0624 42	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
0624 43	4,3 mm	80 mm	47 mm	10
0624 44	4,4 mm	80 mm	47 mm	10
0624 45	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
0624 46	4,6 mm	80 mm	47 mm	10
0624 47	4,7 mm	80 mm	47 mm	10
0624 48	4,8 mm	86 mm	52 mm	10
0624 49	4,9 mm	86 mm	52 mm	10
0624 50	5 mm	86 mm	52 mm	10
0624 51	5,1 mm	86 mm	52 mm	10
0624 52	5,2 mm	86 mm	52 mm	10
0624 53	5,3 mm	86 mm	52 mm	10
0624 54	5,4 mm	93 mm	57 mm	10
0624 55	5,5 mm	93 mm	57 mm	10
0624 56	5,6 mm	93 mm	57 mm	10
0624 57	5,7 mm	93 mm	57 mm	10
0624 58	5,8 mm	93 mm	57 mm	10
0624 59	5,9 mm	93 mm	57 mm	10
0624 60	6 mm	93 mm	57 mm	10
0624 61	6,1 mm	101 mm	63 mm	10
0624 62	6,2 mm	101 mm	63 mm	10
0624 63	6,3 mm	101 mm	63 mm	10
0624 64	6,4 mm	101 mm	63 mm	10
0624 65	6,5 mm	101 mm	63 mm	10
0624 66	6,6 mm	101 mm	63 mm	10
0624 67	6,7 mm	101 mm	63 mm	10
0624 68	6,8 mm	109 mm	69 mm	10
0624 69	6,9 mm	109 mm	69 mm	10
0624 70	7 mm	109 mm	69 mm	10
0624 71	7,1 mm	109 mm	69 mm	10
0624 72	7,2 mm	109 mm	69 mm	10
0624 73	7,3 mm	109 mm	69 mm	10
0624 74	7,4 mm	109 mm	69 mm	10
0624 75	7,5 mm	109 mm	69 mm	10
0624 76	7,6 mm	117 mm	75 mm	10
0624 77	7,7 mm	117 mm	75 mm	10
0624 78	7,8 mm	117 mm	75 mm	10
0624 79	7,9 mm	117 mm	75 mm	10
0624 80	8 mm	117 mm	75 mm	1
0624 81	8,1 mm	117 mm	75 mm	1
0624 82	8,2 mm	117 mm	75 mm	1
0624 83	8,3 mm	117 mm	75 mm	1
0624 84	8,4 mm	117 mm	75 mm	1
0624 85	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0624 86	8,6 mm	125 mm	81 mm	1
0624 87	8,7 mm	125 mm	81 mm	1
0624 88	8,8 mm	125 mm	81 mm	1
0624 89	8,9 mm	125 mm	81 mm	1
0624 90	9 mm	125 mm	81 mm	1
0624 91	9,1 mm	125 mm	81 mm	1
0624 92	9,2 mm	125 mm	81 mm	1
0624 93	9,3 mm	125 mm	81 mm	1
0624 94	9,4 mm	125 mm	81 mm	1
0624 95	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0624 96	9,6 mm	133 mm	87 mm	1
0624 97	9,7 mm	133 mm	87 mm	1
0624 98	9,8 mm	133 mm	87 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0624 99	9,9 mm	133 mm	87 mm	1
0624 100	10 mm	133 mm	87 mm	1
0624 101	10,1 mm	133 mm	87 mm	1
0624 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1
0624 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0624 107 5	10,75 mm	142 mm	94 mm	1
0624 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0624 111	11,1 mm	142 mm	94 mm	1
0624 112 5	11,25 mm	142 mm	94 mm	1
0624 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0624 117 5	11,75 mm	142 mm	94 mm	1
0624 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0624 122 5	12,25 mm	151 mm	101 mm	1
0624 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0624 127 5	12,75 mm	151 mm	101 mm	1
0624 130	13 mm	151 mm	101 mm	1
0624 131	13,1 mm	151 mm	101 mm	1
0624 132 5	13,25 mm	160 mm	108 mm	1
0624 135	13,5 mm	160 mm	108 mm	1
0624 137 5	13,75 mm	160 mm	108 mm	1
0624 140	14 mm	160 mm	108 mm	1
0624 142 5	14,25 mm	169 mm	114 mm	1
0624 145	14,5 mm	169 mm	114 mm	1
0624 147 5	14,75 mm	169 mm	114 mm	1
0624 150	15 mm	169 mm	114 mm	1
0624 152 5	15,25 mm	178 mm	120 mm	1
0624 155	15,5 mm	178 mm	120 mm	1
0624 157 5	15,75 mm	178 mm	120 mm	1
0624 160	16 mm	178 mm	120 mm	1
0624 165	16,5 mm	184 mm	125 mm	1
0624 170	17 mm	184 mm	125 mm	1
0624 175	17,5 mm	191 mm	130 mm	1
0624 180	18 mm	191 mm	130 mm	1
0624 185	18,5 mm	198 mm	135 mm	1
0624 190	19 mm	198 mm	135 mm	1
0624 195	19,5 mm	205 mm	140 mm	1
0624 200	20 mm	205 mm	140 mm	1

Spiraalboor set DIN 338 HSS

Geslepen precisieboor met dun uitlopende punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

Preciespiraalboor HSS met cilindrische schacht, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS, geslepen

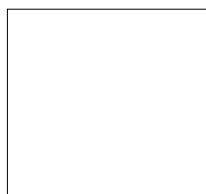
Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1.000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Schachtuiteinde vanaf ø 13,25 mm afgedraaid naar ø 12,7 mm.

Toenemend: 0,1 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0624 004 007	1-5,9 mm	50 st	1
0624 004 008	6-10 mm	41 st	1

Spiraalboor set "Plus", DIN 338 HSS

Geslepen precisieboor met dun uitlopende punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

Spiraalboor sets HSS, DIN 338, geslepen, type N, rechtssnijdend, compleet in reca Plus cassette

Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1.000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Schachtuiteinde vanaf ø 13,25 mm afgedraaid naar ø 12,7 mm.

Toenemend: 0,5 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0624 004 009	1,0–10,5 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5–10,5 elk 1 stuk incl. kernboor en centerpons	33 st	1
0624 004 113	1–13 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5–13,0 elk 1 stuk	34 st	1
0624 004 110	1–10 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5–10,0 elk 1 stuk	28 st	1

Spiraalboor set DIN 338 HSS

Geslepen precisieboor met dun uitlopende punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

Slag- en breukvaste spiraalboorcassette van ABS-kunststof

Voordelen:

Geen openspringen bij vallen
Geen klapperen van gereedschappen
Geen roestvorming
Geen deformatie
Geen vastklemmen van boren
Geen scherpe randen

Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1.000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Schachttuiteinde vanaf ø 13,25 mm afgedraaid naar ø 12,7 mm.

Toenemend: 0,5 mm



4

Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0624 004 913	1-13,0 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5-13,0 elk 1 stuk	34 st	1
0624 004 910	1-10,0 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	28 st	1

Spiraalboor, DIN 338, navulset

Geslepen precisieboor met dun uitlopende punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

Preciespiraalboor HSS met cilindrische schacht, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS, geslepen


Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1.000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Schachttuiteinde vanaf ø 13,25 mm afgedraaid naar ø 12,7 mm.

Setsamenstelling: 1-7,5 mm

1,0–5,0 elk 2 stuks

5,5-7,5 elk 1 stuk

Toenemend: 0,5 mm

Aantal stuks: 23 st

Art.nr.	VPE
0624 001	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS, rolgewalst

Montageboor

Productomschrijving:

HSSrs, type N



Toepassingsgebied:

Kort model met cilindrische schacht, rechtssnijdend, punthoek 118°, voor normaal bewerkbare materialen. De ideale bouwplaatsboor, robuust, taai, duurzaam.

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0625 10	1 mm	34 mm	12 mm	10
0625 15	1,5 mm	40 mm	18 mm	10
0625 20	2 mm	49 mm	24 mm	10
0625 25	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0625 30	3 mm	61 mm	33 mm	10
0625 33	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0625 35	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0625 40	4 mm	75 mm	43 mm	10
0625 42	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
0625 45	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
0625 50	5 mm	86 mm	52 mm	10
0625 55	5,5 mm	93 mm	57 mm	10
0625 60	6 mm	93 mm	57 mm	10
0625 65	6,5 mm	101 mm	63 mm	10
0625 70	7 mm	109 mm	69 mm	10
0625 75	7,5 mm	109 mm	69 mm	10
0625 80	8 mm	117 mm	75 mm	5
0625 85	8,5 mm	117 mm	75 mm	5
0625 90	9 mm	125 mm	81 mm	5
0625 95	9,5 mm	125 mm	81 mm	5
0625 100	10 mm	133 mm	87 mm	5
0625 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	5
0625 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	5
0625 110	11 mm	142 mm	94 mm	5
0625 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	5
0625 120	12 mm	151 mm	101 mm	5
0625 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	5
0625 130	13 mm	151 mm	101 mm	5

eco spiraalboor

Geslepen spiraalboor met uitgedunde punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

HSS spiraalboor met cilindrische schacht, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS, geslepen



Toepassingsgebied:

Spiraalboor voor boren in staal tot 1000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en

Vervolg volgende pagina

onlegeerd), grijs gietijzer, temperijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuw-zilver en grafiet.

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0621 000 010	1 mm	34 mm	12 mm	10
0621 000 015	1,5 mm	40 mm	18 mm	10
0621 000 020	2 mm	49 mm	24 mm	10
0621 000 025	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0621 000 030	3 mm	61 mm	33 mm	10
0621 000 032	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0621 000 033	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0621 000 035	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0621 000 040	4 mm	75 mm	43 mm	10
0621 000 042	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
0621 000 045	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
0621 000 050	5 mm	86 mm	52 mm	10
0621 000 051	5,1 mm	86 mm	52 mm	10
0621 000 052	5,2 mm	86 mm	52 mm	10
0621 000 055	5,5 mm	93 mm	57 mm	10
0621 000 060	6 mm	93 mm	57 mm	10
0621 000 065	6,5 mm	101 mm	63 mm	10
0621 000 068	6,8 mm	109 mm	69 mm	10
0621 000 070	7 mm	109 mm	69 mm	10
0621 000 075	7,5 mm	109 mm	69 mm	10
0621 000 080	8 mm	117 mm	75 mm	5
0621 000 085	8,5 mm	117 mm	75 mm	5
0621 000 090	9 mm	125 mm	81 mm	5
0621 000 095	9,5 mm	125 mm	81 mm	5
0621 000 100	10 mm	133 mm	87 mm	5
0621 000 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	5
0621 000 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	5
0621 000 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0621 000 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0621 000 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0621 000 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0621 000 130	13 mm	151 mm	101 mm	1

eco spiraalboren cassettes

Geslepen spiraalboor met uitgedunde punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

HSS spiraalboor met cilindrische schacht, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS, geslepen

Toepassingsgebied:

Spiraalboor voor boren in staal tot 1000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en onlegeerd), grijs gietijzer, temperijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuw-zilver en grafiet.

Toenemend: 0,5 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0621 005 913	1-13 mm: 1 van elke maat	25 st	1
0621 005 910	1-10 mm: 1 van elke maat	19 st	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS, rolgewalst - cassettes

Montageboor in kunststof cassette

Productomschrijving:

HSSrs, type N

Toepassingsgebied:

Kort model met cilindrische schacht, rechtssnijdend, punthoek 118°, voor normaal bewerkbare materialen. De ideale bouwplaatsboor, robuust, taai, duurzaam.

Toenemend: 0,5 mm



4

Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0625 013	1-13 mm	24 st	1
0625 010	1-10 mm	19 st	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, kort, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS-Co 5%



Voordelen:

- Ontworpen voor vaste boormachines
- Optimaal voor de bewerking van taaie en dikwandige materialen

Toepassingsgebied:

Hoogwaardige boor met opmerkelijke warmhardheid. Voor boren van gelegeerde en ongelegeerde staal- en gietmaterialen met sterkten boven 800 N/mm², met name roestvast staal, walsblokkenstaal, hooggelegeerd staal, warmtebehandeld staal en gehard staal.

Opmerking:

Vanaf Ø 14 mm is de schacht afgedraaid tot 12,7 mm

Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Lengte (Gesamtlänge)	Spaangroeflengte (Spannutlänge)	VPE
0626 10	1 mm	34 mm	12 mm	10
0626 11	1,1 mm	36 mm	14 mm	10
0626 12	1,2 mm	38 mm	16 mm	10
0626 13	1,3 mm	38 mm	16 mm	10
0626 14	1,4 mm	40 mm	18 mm	10
0626 15	1,5 mm	40 mm	18 mm	10
0626 16	1,6 mm	43 mm	20 mm	10
0626 17	1,7 mm	43 mm	20 mm	10
0626 18	1,8 mm	46 mm	22 mm	10
0626 19	1,9 mm	46 mm	22 mm	10
0626 20	2 mm	49 mm	24 mm	10
0626 21	2,1 mm	49 mm	24 mm	10
0626 22	2,2 mm	53 mm	27 mm	10
0626 23	2,3 mm	53 mm	27 mm	10
0626 24	2,4 mm	57 mm	30 mm	10
0626 25	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0626 26	2,6 mm	57 mm	30 mm	10
0626 27	2,7 mm	61 mm	33 mm	10
0626 28	2,8 mm	61 mm	33 mm	10
0626 29	2,9 mm	61 mm	33 mm	10
0626 30	3 mm	61 mm	33 mm	10
0626 31	3,1 mm	65 mm	36 mm	10
0626 32	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0626 33	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0626 34	3,4 mm	70 mm	39 mm	10
0626 35	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0626 36	3,6 mm	70 mm	39 mm	10
0626 37	3,7 mm	70 mm	39 mm	10
0626 38	3,8 mm	75 mm	43 mm	10
0626 39	3,9 mm	75 mm	43 mm	10
0626 40	4 mm	75 mm	43 mm	10
0626 41	4,1 mm	75 mm	43 mm	5
0626 42	4,2 mm	75 mm	43 mm	5
0626 43	4,3 mm	80 mm	47 mm	5
0626 44	4,4 mm	80 mm	47 mm	5
0626 45	4,5 mm	80 mm	47 mm	5
0626 46	4,6 mm	80 mm	47 mm	5
0626 47	4,7 mm	80 mm	47 mm	5
0626 48	4,8 mm	86 mm	52 mm	5
0626 49	4,9 mm	86 mm	52 mm	5
0626 50	5 mm	86 mm	52 mm	5
0626 51	5,1 mm	86 mm	52 mm	5
0626 52	5,2 mm	86 mm	52 mm	5
0626 53	5,3 mm	86 mm	52 mm	5
0626 54	5,4 mm	93 mm	57 mm	5
0626 55	5,5 mm	93 mm	57 mm	5
0626 56	5,6 mm	93 mm	57 mm	5
0626 57	5,7 mm	93 mm	57 mm	5
0626 58	5,8 mm	93 mm	57 mm	5
0626 59	5,9 mm	93 mm	57 mm	5
0626 60	6 mm	93 mm	57 mm	5
0626 61	6,1 mm	101 mm	63 mm	5
0626 62	6,2 mm	101 mm	63 mm	5
0626 63	6,3 mm	101 mm	63 mm	5
0626 64	6,4 mm	101 mm	63 mm	5
0626 65	6,5 mm	101 mm	63 mm	5
0626 66	6,6 mm	101 mm	63 mm	5
0626 67	6,7 mm	101 mm	63 mm	5

Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Lengte (Gesamtlänge)	Spaangroeflengte (Spannutlänge)	VPE
0626 68	6,8 mm	109 mm	69 mm	5
0626 69	6,9 mm	109 mm	69 mm	5
0626 70	7 mm	109 mm	69 mm	5
0626 71	7,1 mm	109 mm	69 mm	5
0626 72	7,2 mm	109 mm	69 mm	5
0626 73	7,3 mm	109 mm	69 mm	5
0626 74	7,4 mm	109 mm	69 mm	5
0626 75	7,5 mm	109 mm	69 mm	5
0626 76	7,6 mm	117 mm	75 mm	5
0626 77	7,7 mm	117 mm	75 mm	5
0626 78	7,8 mm	117 mm	75 mm	5
0626 79	7,9 mm	117 mm	75 mm	5
0626 80	8 mm	117 mm	75 mm	1
0626 81	8,1 mm	117 mm	75 mm	1
0626 82	8,2 mm	117 mm	75 mm	1
0626 83	8,3 mm	117 mm	75 mm	1
0626 84	8,4 mm	117 mm	75 mm	1
0626 85	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0626 86	8,6 mm	125 mm	81 mm	1
0626 87	8,7 mm	125 mm	81 mm	1
0626 88	8,8 mm	125 mm	81 mm	1
0626 89	8,9 mm	125 mm	81 mm	1
0626 90	9 mm	125 mm	81 mm	1
0626 91	9,1 mm	125 mm	81 mm	1
0626 92	9,2 mm	125 mm	81 mm	1
0626 95	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0626 100	10 mm	133 mm	87 mm	1
0626 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1
0626 103	10,3 mm	133 mm	87 mm	1
0626 104	10,4 mm	133 mm	87 mm	1
0626 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0626 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0626 111	11,1 mm	142 mm	94 mm	1
0626 112	11,25 mm	142 mm	94 mm	1
0626 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0626 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0626 122	12,2 mm	151 mm	101 mm	1
0626 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0626 130	13 mm	151 mm	101 mm	1
0626 140	14 mm	160 mm	108 mm	1
0626 150	15 mm	169 mm	114 mm	1
0626 160	16 mm	178 mm	120 mm	1
0626 170	17 mm	184 mm	125 mm	1
0626 180	18 mm	191 mm	130 mm	1
0626 190	19 mm	198 mm	135 mm	1
0626 200	20 mm	205 mm	140 mm	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

Metalen cassettes

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, kort, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS-Co 5%

Voordelen:

- Ontworpen voor vaste boormachines
- Optimaal voor de bewerking van taaie en dikwandige materialen

Toepassingsgebied:

Hoogwaardige boor met opmerkelijke warmhardheid. Voor boren van gelegeerde en ongelegeerde staal- en gietmaterialen met sterkten boven 800 N/mm², met name roestvast staal, walsblokkenstaal, hooggelegeerd staal, warmtebehandeld staal en gehard staal.

Opmerking:

Vanaf Ø 14 mm is de schacht afgedraaid tot 12,7 mm

Setsamenstelling: 1-10 mm

1,0–5 mm, elk 2 stuks

5,5-10 mm, elk 1 stuk

Incl. centerpons

Toenemend: 0,5 mm

Aantal stuks: 28 st



Art.nr.	VPE
0626 004 110	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

Safe kunststof cassettes

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, kort, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS-Co 5%

Voordelen:

- Ontworpen voor vaste boormachines
- Optimaal voor de bewerking van taaie en dikwandige materialen

Toepassingsgebied:

Hoogwaardige boor met opmerkelijke warmhardheid. Voor boren van gelegeerde en ongelegeerde staal- en gietmaterialen met sterkten boven 800 N/mm², met name roestvast staal, walsblokkenstaal, hooggelegeerd staal, warmtebehandeld staal en gehard staal.

Opmerking:

Vanaf Ø 14 mm is de schacht afgedraaid tot 12,7 mm

Toenemend: 0,5 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0626 004 913	1,0–13 mm, 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5–13,0 elk 1 stuk	34 st	1
0626 004 910	1-10 mm 1-5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	28 st	1

ultra spiraalboor HSS-O

Het universele model

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, kort, DIN 338, type N, rechtssnijdend, HSS

Voordelen:

- Ideaal voor handmachines

Minder spaankromming: Lager stroomverbruik en minder wrijvingswarmte

Benut 100% van het vermogen van handmachines

- Topkwaliteit

Lange levensduur

Elasticiteit conform de nieuwste ontwikkelingen

Optimale breukvastheid bij alle diameters

Kan opnieuw worden geslepen

- Turbosnijvlak

50% sneller dan conventionele spiraalboor door punthoek van 135° Centreren niet nodig

Boort in alle binnen de sector gangbare materialen, zoals staal, roestvast staal, aluminium, messing, koper, kunststoffen

- Coating

De multifunctionele stoomoxidecoating (Fe₂O₄) is een hechtende oxidecoating met een dikte van 0,010 mm, die de volgende voordelen biedt:

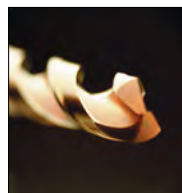
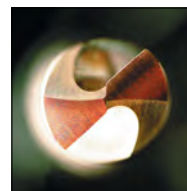
Verbeterde adhesie van koelsmeermiddel op het booroppervlak voorkomt spaanopbouw en koudlassen.

Verbetert de spaanafvoer van het snijvlak - minder warmteontwikkeling in het kritieke gebied.

Hogere oppervlaktehardheid - betere slijtagebestendigheid.

Opmerking:

Van ø 13,5 mm schacht afgedraaid naar ø 12,7 mm



Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0620 20	2 mm	50 mm	25 mm	10
0620 25	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0620 30	3 mm	61 mm	33 mm	10
0620 31	3,1 mm	65 mm	36 mm	10
0620 32	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0620 33	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0620 35	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0620 40	4 mm	75 mm	43 mm	10
0620 41	4,1 mm	75 mm	43 mm	10
0620 42	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
0620 45	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
0620 50	5 mm	86 mm	52 mm	10
0620 52	5,2 mm	86 mm	52 mm	10
0620 55	5,5 mm	93 mm	57 mm	10
0620 60	6 mm	93 mm	57 mm	10
0620 65	6,5 mm	101 mm	63 mm	10
0620 68	6,8 mm	109 mm	69 mm	10
0620 70	7 mm	109 mm	69 mm	10
0620 75	7,5 mm	109 mm	69 mm	10
0620 80	8 mm	117 mm	75 mm	1
0620 85	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0620 90	9 mm	125 mm	81 mm	1
0620 95	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0620 100	10 mm	133 mm	87 mm	1
0620 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0620 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0620 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0620 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0620 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0620 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0620 130	13 mm	151 mm	101 mm	1
0620 135	13,5 mm	160 mm	108 mm	1
0620 140	14 mm	160 mm	108 mm	1
0620 145	14,5 mm	169 mm	114 mm	1
0620 150	15 mm	169 mm	114 mm	1
0620 155	15,5 mm	178 mm	120 mm	1
0620 160	16 mm	178 mm	120 mm	1
0620 165	16,5 mm	184 mm	125 mm	1
0620 170	17 mm	184 mm	125 mm	1
0620 175	17,5 mm	191 mm	130 mm	1
0620 180	18 mm	191 mm	130 mm	1
0620 185	18,5 mm	198 mm	135 mm	1
0620 190	19 mm	198 mm	135 mm	1
0620 195	19,5 mm	205 mm	140 mm	1
0620 200	20 mm	205 mm	140 mm	1

ultra spiraalboor HSS-O

Metalen cassettes

Productomschrijving:

Beproeft spiraalboorcassette van plaatstaal

Voordelen:

- Ideaal voor handmachines

Minder spaankromming: Lager stroomverbruik en minder wrijvingswarmte

Benut 100% van het vermogen van handmachines

- Topkwaliteit

Lange levensduur

Elasticiteit conform de nieuwste ontwikkelingen

Optimale breukvastheid bij alle diameters

Kan opnieuw worden geslepen

- Turbosnijvlak

50% sneller dan conventionele spiraalboor door punthoek van 135° Centrereren niet nodig

Boort in alle binnen de sector gangbare materialen, zoals staal, roestvast staal, aluminium, messing, koper, kunststoffen

- Coating

De multifunctionele stoomoxidecoating (Fe₂O₄) is een hechtende oxidecoating met een dikte van 0,010 mm, die de volgende voordelen biedt:

Verbeterde adhesie van koelsmeermiddel op het booroppervlak voorkomt spaanopbouw en koudlassen.

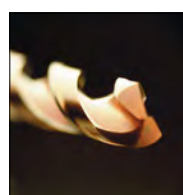
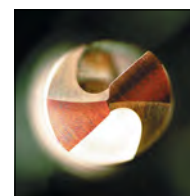
Verbeterd de spaanafvoer van het snijvlak - minder warmteontwikkeling in het kritieke gebied.

Hogere oppervlaktehardheid - betere slijtagebestendigheid.

Opmerking:

Van ø 13,5 mm schacht afgedraaid naar ø 12,7 mm

Toenemend: 0,5 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0620 004 213	2,5-13 mm 2,5-5,0 elk 2 stuks 5,5-13,0 elk 1 stuk	28 st	1
0620 004 210	2,5-10 mm 2,5-5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	22 st	1

ultra spiraalboor HSS-O

Safe kunststof cassettes

Productomschrijving:

Slag- en breukvaste spiraalboorcassette van ABS-kunststof

Voordelen:

- Ideaal voor handmachines

Minder spaankromming: Lager stroomverbruik en minder wrijvingswarmte

Benut 100% van het vermogen van handmachines

- Topkwaliteit

Lange levensduur

Elasticiteit conform de nieuwste ontwikkelingen

Optimale breukvastheid bij alle diameters

Kan opnieuw worden geslepen

- Turbosnijvlak

50% sneller dan conventionele spiraalboor door punthoek van 135°Centreren niet nodig

Boort in alle binnen de sector gangbare materialen, zoals staal, roestvast staal, aluminium, messing, koper, kunststoffen

- Coating

De multifunctionele stoomoxidecoating (Fe₂O₄) is een hechtende oxidecoating met een dikte van 0,010 mm, die de volgende voordelen biedt:

Verbeterde adhesie van koelsmeermiddel op het booroppervlak voorkomt spaanopbouw en koudlassen.

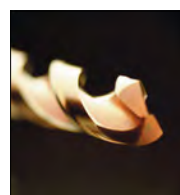
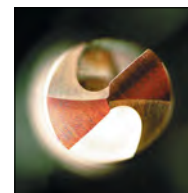
Verbeterd de spaanafvoer van het snijvlak - minder warmteontwikkeling in het kritieke gebied.

Hogere oppervlaktehardheid - betere slijtagebestendigheid.

Opmerking:

Van ø 13,5 mm schacht afgedraaid naar ø 12,7 mm

Toenemend: 0,5 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0620 004 913	1-13 mm 1,0-5,0 elk 2 stuks 5,5-13,0 elk 1 stuk	34 st	1
0620 004 910	1-10 mm 1-5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	28 st	1

ultra spiraalboor HSS-O

Navulset

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, kort, DIN 338, type N, rechtssnijdend, HSS

Voordelen:

- Ideaal voor handmachines

Minder spaankromming: Lager stroomverbruik en minder wrijvingswarmte

Benut 100% van het vermogen van handmachines

- Topkwaliteit

Lange levensduur

Elasticiteit conform de nieuwste ontwikkelingen

Optimale breukvastheid bij alle diameters

Kan opnieuw worden geslepen

- Turbosnijvlak

50% sneller dan conventionele spiraalboor door punthoek van 135°Centreren niet nodig

Boort in alle binnen de sector gangbare materialen, zoals staal, roestvast staal, aluminium, messing, koper, kunststoffen

- Coating

De multifunctionele stoomoxidecoating (Fe2O4) is een hechtende oxidecoating met een dikte van 0,010 mm, die de volgende voordelen biedt:

Verbeterde adhesie van koelsmeermiddel op het booroppervlak voorkomt spaanopbouw en koudlassen.

Verbeterd de spaanafvoer van het snijvlak - minder warmteontwikkeling in het kritieke gebied.

Hogere oppervlaktehardheid - betere slijtagebestendigheid.

Opmerking:

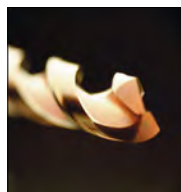
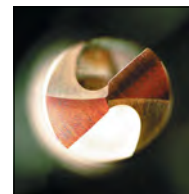
Van $\varnothing$ 13,5 mm schacht afgedraaid naar $\varnothing$ 12,7 mm

Setsamenstelling: Elk 2x in dia. 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5;

Elk 1x in dia. 3,3; 4,2; 5,5; 6; 6,5; 6,8; 7; 7,5

Toenemend: 0,5 mm

Aantal stuks: 20 st



Art.nr.	VPE
0620 007	1

SAFE spiraalboorcassette, kunststof - leeg

Productomschrijving:

Gemaakt van robuuste kunststof. Beproefde kwaliteit



Art.nr.	Setsamenstelling (Ausführung)	VPE
0633 004 013	1-13 mm	1
0633 004 010	1-10 mm	1

Spiraalboor, DIN 340 HSS

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, lang, type N, DIN 340, HSS



Toepassingsgebied:

Standaardboor voor boren van diepe gaten en boren door boorbussen. Voor boren in staal en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

4

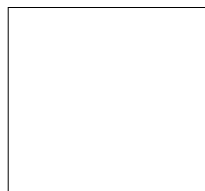
Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Spaangroeflengte (Spannutlänge)	Lengte (Gesamtlänge)	VPE
0629 10	1 mm	23 mm	56 mm	10
0629 15	1,5 mm	45 mm	70 mm	10
0629 20	2 mm	56 mm	85 mm	10
0629 25	2,5 mm	62 mm	95 mm	10
0629 30	3 mm	66 mm	100 mm	10
0629 31	3,1 mm	69 mm	106 mm	10
0629 32	3,2 mm	69 mm	106 mm	10
0629 33	3,3 mm	69 mm	106 mm	10
0629 35	3,5 mm	73 mm	112 mm	10
0629 38	3,8 mm	78 mm	119 mm	10
0629 39	3,9 mm	78 mm	119 mm	10
0629 40	4 mm	78 mm	119 mm	10
0629 41	4,1 mm	78 mm	119 mm	10
0629 42	4,2 mm	78 mm	119 mm	10
0629 43	4,3 mm	82 mm	126 mm	10
0629 45	4,5 mm	82 mm	126 mm	10
0629 48	4,8 mm	87 mm	132 mm	10
0629 50	5 mm	87 mm	132 mm	10
0629 51	5,1 mm	87 mm	132 mm	10
0629 52	5,2 mm	87 mm	132 mm	10
0629 55	5,5 mm	91 mm	139 mm	10
0629 58	5,8 mm	91 mm	139 mm	10
0629 60	6 mm	93 mm	139 mm	10
0629 65	6,5 mm	97 mm	148 mm	10
0629 68	6,8 mm	102 mm	156 mm	5
0629 70	7 mm	102 mm	156 mm	5
0629 75	7,5 mm	102 mm	156 mm	5
0629 80	8 mm	109 mm	165 mm	5
0629 85	8,5 mm	109 mm	165 mm	1
0629 90	9 mm	115 mm	175 mm	1
0629 95	9,5 mm	115 mm	175 mm	1
0629 100	10 mm	121 mm	184 mm	1
0629 105	10,5 mm	121 mm	184 mm	1
0629 110	11 mm	128 mm	195 mm	1
0629 115	11,5 mm	128 mm	195 mm	1
0629 120	12 mm	134 mm	205 mm	1
0629 125	12,5 mm	134 mm	205 mm	1
0629 130	13 mm	134 mm	205 mm	1

Gevel- en dakdoorvoerboor HSS

Voordelen:

- 30 mm spaanafvoergroef
- Verbeterde, niet-snijdende geleiding
- Weinig gevaar voor breuk

Spaangroeflengte (Spannutlänge): 30 mm



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Lengte (Gesamtlänge)	VPE
0629 145 150	4,5 mm	150 mm	5
0629 145 210	4,5 mm	200 mm	5
0629 150 150	5 mm	150 mm	5
0629 150 210	5 mm	200 mm	5
0629 153 150	5,3 mm	150 mm	5
0629 153 180	5,3 mm	180 mm	5
0629 153 210	5,3 mm	200 mm	5
0629 155 150	5,5 mm	150 mm	5
0629 155 200	5,5 mm	200 mm	5
0629 157 150	5,7 mm	150 mm	5
0629 157 180	5,7 mm	180 mm	5
0629 157 200	5,7 mm	200 mm	5
0629 158 150	5,8 mm	150 mm	5
0629 158 180	5,8 mm	180 mm	5
0629 158 200	5,8 mm	200 mm	5

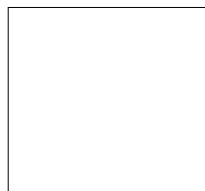
Spiraalboor, DIN 1869 HSS

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, extra lang, type N, DIN 1869, HSS

Toepassingsgebied:

Spiraalboor voor extreem diepe boringen (niet geschikt voor olieboringen in krukassen, hiervoor is een speciale boor nodig). De snij-eigenschappen (snij-snelheid, aanvoersnelheid) moeten rekening houden met de stabiliteit van de boor. Vaak verwijderen van spanen is net zo belangrijk als adequate koeling. De bereikbare boorprestaties worden in hoge mate positief beïnvloed door een licht excentrisch geslepen punt.



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Spaangroeflengte (Spannutlänge)	Lengte (Gesamtlänge)	VPE
0629 001 40	4 mm	120 mm	175 mm	1
0629 002 40	4 mm	190 mm	280 mm	1
0629 001 50	5 mm	135 mm	195 mm	1
0629 002 50	5 mm	210 mm	315 mm	1
0629 001 60	6 mm	140 mm	205 mm	1
0629 002 60	6 mm	225 mm	330 mm	1
0629 001 80	8 mm	165 mm	240 mm	1
0629 002 80	8 mm	265 mm	390 mm	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Spaangroeflengte (Spannutlänge)	Lengte (Gesamtlänge)	VPE
0629 001 100	10 mm	185 mm	265 mm	1
0629 002 100	10 mm	295 mm	430 mm	1

HSS-Co spiraalboor, lang, DIN 340

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, lang, type N, glad oppervlak, rechtssnijdend, DIN 340, tolerantie h8, HSS-Co 5%

Voordelen:

- Voor boorwerkzaamheden op verdiepte gebieden
- Uitermate geschikt voor bewerking van taaie en dikwandige materialen
- Uitzonderlijke warmhardheid voor maximale levensduur
- Perfect geschikt voor gebruik in kolomboren. Ook geschikt voor CNC-machines.

Toepassingsgebied:

Hoogwaardige boor met opmerkelijke warmhardheid. Voor boren van gelegerde en ongelegeerde staal- en gietmaterialen met sterkten boven 800 N/mm², met name roestvast staal, walsblokkenstaal, hooggelegeerd staal, warmtebehandeld staal en gehard staal.



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Spaangroeflengte (Spannutlänge)	Lengte (Gesamtlänge)	VPE
0629 500 020	2 mm	56 mm	85 mm	10
0629 500 025	2,5 mm	62 mm	95 mm	10
0629 500 030	3 mm	66 mm	100 mm	10
0629 500 032	3,2 mm	69 mm	106 mm	10
0629 500 033	3,3 mm	69 mm	106 mm	10
0629 500 035	3,5 mm	73 mm	112 mm	10
0629 500 040	4 mm	78 mm	119 mm	10
0629 500 042	4,2 mm	78 mm	119 mm	10
0629 500 045	4,5 mm	82 mm	126 mm	10
0629 500 050	5 mm	87 mm	132 mm	10
0629 500 052	5,2 mm	87 mm	132 mm	10
0629 500 055	5,5 mm	91 mm	139 mm	10
0629 500 060	6 mm	93 mm	139 mm	5
0629 500 065	6,5 mm	97 mm	148 mm	5
0629 500 070	7 mm	102 mm	156 mm	5
0629 500 080	8 mm	109 mm	165 mm	5
0629 500 090	9 mm	115 mm	175 mm	1
0629 500 100	10 mm	121 mm	184 mm	1
0629 500 110	11 mm	128 mm	195 mm	1
0629 500 120	12 mm	134 mm	205 mm	1
0629 500 130	13 mm	134 mm	205 mm	1

Spiraalboor, DIN 1897, HSS-Co

Productomschrijving:

Spiraalboor HSS-Co 5%, DIN 1897, type N, extra kort model

Voordelen:

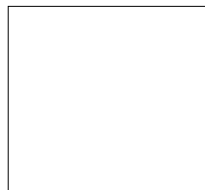
- Robuuste HSS-Co spiraalboor met versterkte kerndikte en aanzienlijke temperatuurbestendigheid.

Toepassingsgebied:

Robuuste spiraalboor voor gebruik in geautomatiseerde machines en revolverbanken. Ook bijzonder geschikt voor gebruik in handboormachines en voor boren in dunwandige materialen (carrosseriebouw enz.).

Toepassingsgebieden:

Voor boren in gelegeerd en ongelegeerd staal met sterkten boven 800 N/mm², met name RVS, hooggelegeerd staal, warmtebehandeld staal en gehard staal.



Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0635 000 015	1,5 mm	9 mm	32 mm	10
0635 000 020	2 mm	12 mm	38 mm	10
0635 000 025	2,5 mm	14 mm	43 mm	10
0635 000 030	3 mm	16 mm	46 mm	10
0635 000 032	3,2 mm	18 mm	49 mm	10
0635 000 033	3,3 mm	18 mm	49 mm	10
0635 000 035	3,5 mm	20 mm	52 mm	10
0635 000 040	4 mm	22 mm	55 mm	10
0635 000 041	4,1 mm	22 mm	55 mm	10
0635 000 042	4,2 mm	22 mm	55 mm	10
0635 000 045	4,5 mm	24 mm	58 mm	10
0635 000 048	4,8 mm	26 mm	62 mm	10
0635 000 050	5 mm	26 mm	62 mm	10
0635 000 051	5,1 mm	26 mm	62 mm	10
0635 000 052	5,2 mm	26 mm	62 mm	10
0635 000 055	5,5 mm	28 mm	66 mm	10
0635 000 060	6 mm	28 mm	66 mm	5
0635 000 065	6,5 mm	31 mm	70 mm	5
0635 000 068	6,8 mm	34 mm	74 mm	5
0635 000 070	7 mm	34 mm	74 mm	5
0635 000 075	7,5 mm	34 mm	74 mm	5
0635 000 080	8 mm	37 mm	79 mm	5
0635 000 085	8,5 mm	37 mm	79 mm	1
0635 000 090	9 mm	40 mm	84 mm	1
0635 000 095	9,5 mm	40 mm	84 mm	1
0635 000 100	10 mm	43 mm	89 mm	1
0635 000 102	10,2 mm	43 mm	89 mm	1
0635 000 105	10,5 mm	43 mm	89 mm	1
0635 000 110	11 mm	47 mm	95 mm	1
0635 000 115	11,5 mm	47 mm	95 mm	1
0635 000 120	12 mm	51 mm	102 mm	1
0635 000 125	12,5 mm	51 mm	102 mm	1
0635 000 130	13 mm	51 mm	102 mm	1

Spiraalboor, DIN 1897 HSS

Productomschrijving:

Spiraalboor HSS, DIN 1897, type N, extra kort model

Toepassingsgebied:

Robuuste spiraalboor voor gebruik in geautomatiseerde machines en revolveerbare. Ook bijzonder geschikt voor gebruik in handboormachines en voor boren in dunwandige materialen (carrosseriebouw enz.).



Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0635 20	2 mm	12 mm	38 mm	10
0635 25	2,5 mm	14 mm	43 mm	10
0635 30	3 mm	16 mm	46 mm	10
0635 32	3,2 mm	18 mm	49 mm	10
0635 33	3,3 mm	18 mm	49 mm	10
0635 35	3,5 mm	20 mm	52 mm	10
0635 40	4 mm	22 mm	55 mm	10
0635 41	4,1 mm	22 mm	55 mm	10
0635 42	4,2 mm	22 mm	55 mm	10
0635 45	4,5 mm	24 mm	58 mm	10
0635 48	4,8 mm	26 mm	62 mm	10
0635 49	4,9 mm	26 mm	62 mm	10
0635 50	5 mm	26 mm	62 mm	10
0635 51	5,1 mm	26 mm	62 mm	10
0635 52	5,2 mm	26 mm	62 mm	10
0635 55	5,5 mm	28 mm	66 mm	10
0635 57	5,7 mm	28 mm	66 mm	10
0635 58	5,8 mm	28 mm	66 mm	10
0635 60	6 mm	28 mm	66 mm	10

Spiraalboor, DIN 1897, VHM

Productomschrijving:

RECA spiraalboor, VHM, DIN 1897, type N, met cilindrische schacht, rechtssnijdend, hardmetaal, kwaliteit K 10

Toepassingsgebied:

Voor boren in verenbandstaal, gehard gietijzer, taaihard brons, messing, koper en lichte metalen.

Uiterst robuuste, hoogwaardige spiraalboor voor continu gebruik in geautomatiseerde installaties en machinecentra. Onder bepaalde omstandigheden ook geschikt voor gebruik in handmachines. Bijzonder geschikt voor boren in



verenbandstaal, gietstaal, gehard gietijzer, grijs gietijzer, brons, lichte en non-ferrometalen. Ook geschikt voor efficiënt bewerken van schurende materialen (Al-Si-legeringen), vezelversterkte kunststoffen en andere duroplasten met een schurend effect op snijvlakken en fasen van de boor.

Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
1632 20	2 mm	12 mm	38 mm	1
1632 25	2,5 mm	14 mm	43 mm	1
1632 30	3 mm	16 mm	46 mm	1
1632 35	3,5 mm	20 mm	52 mm	1
1632 40	4 mm	22 mm	55 mm	1
1632 45	4,5 mm	24 mm	58 mm	1
1632 50	5 mm	26 mm	62 mm	1
1632 60	6 mm	28 mm	66 mm	1
1632 65	6,5 mm	31 mm	70 mm	1
1632 70	7 mm	34 mm	74 mm	1
1632 80	8 mm	37 mm	79 mm	1
1632 90	9 mm	40 mm	84 mm	1
1632 100	10 mm	43 mm	89 mm	1

Spiraalboor, DIN 345 HSS, morseconus

Productomschrijving:

reca spiraalboor, geslepen, met morseconus HSS, DIN 345, type N, rechtssnijdend, conisch gesneden, punthoek 118°, punt loopt toe in overeenstemming met DIN 1412, ontwerp A



Toepassingsgebied:

Standaardboor voor boren in staal en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Accessoires: Boorkoppen, conische doorns, reduceerhulzen, verlenghulzen, uitdrijvers, bankschroeven

Art.nr.	Diameter	Geschikt voor morseconus-gereedschap	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0628 100	10 mm	MK 1	168 mm	87 mm	1
0628 110	11 mm	MK 1	175 mm	94 mm	1
0628 120	12 mm	MK 1	182 mm	101 mm	1
0628 130	13 mm	MK 1	182 mm	101 mm	1
0628 140	14 mm	MK 1	189 mm	108 mm	1
0628 145	14,5 mm	MK 2	212 mm	114 mm	1
0628 150	15 mm	MK 2	212 mm	114 mm	1
0628 155	15,5 mm	MK 2	218 mm	120 mm	1
0628 160	16 mm	MK 2	218 mm	120 mm	1
0628 165	16,5 mm	MK 2	223 mm	125 mm	1
0628 170	17 mm	MK 2	223 mm	125 mm	1
0628 175	17,5 mm	MK 2	228 mm	130 mm	1
0628 180	18 mm	MK 2	228 mm	130 mm	1
0628 185	18,5 mm	MK 2	233 mm	135 mm	1
0628 190	19 mm	MK 2	233 mm	135 mm	1
0628 195	19,5 mm	MK 2	238 mm	140 mm	1
0628 200	20 mm	MK 2	238 mm	140 mm	1
0628 205	20,5 mm	MK 2	243 mm	145 mm	1
0628 210	21 mm	MK 2	243 mm	145 mm	1
0628 215	21,5 mm	MK 2	248 mm	150 mm	1

Art.nr.	Diameter	Geschikt voor morseconus-gereedschap	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0628 220	22 mm	MK 2	248 mm	150 mm	1
0628 225	22,5 mm	MK 2	253 mm	155 mm	1
0628 230	23 mm	MK 2	253 mm	155 mm	1
0628 235	23,5 mm	MK 3	276 mm	155 mm	1
0628 240	24 mm	MK 3	281 mm	160 mm	1
0628 245	24,5 mm	MK 3	281 mm	160 mm	1
0628 250	25 mm	MK 3	281 mm	160 mm	1
0628 255	25,5 mm	MK 3	286 mm	160 mm	1
0628 260	26 mm	MK 3	286 mm	165 mm	1
0628 265	26,5 mm	MK 3	286 mm	165 mm	1
0628 270	27 mm	MK 3	291 mm	170 mm	1
0628 275	27,5 mm	MK 3	291 mm	170 mm	1
0628 280	28 mm	MK 3	291 mm	170 mm	1
0628 285	28,5 mm	MK 3	296 mm	175 mm	1
0628 290	29 mm	MK 3	296 mm	175 mm	1
0628 295	29,5 mm	MK 3	296 mm	175 mm	1
0628 300	30 mm	MK 3	296 mm	175 mm	1
0628 305	30,5 mm	MK 3	301 mm	180 mm	1
0628 310	31 mm	MK 3	301 mm	180 mm	1
0628 320	32 mm	MK 4	334 mm	185 mm	1
0628 340	34 mm	MK 4	339 mm	190 mm	1
0628 350	35 mm	MK 4	339 mm	190 mm	1
0628 360	36 mm	MK 4	344 mm	195 mm	1
0628 380	38 mm	MK 4	349 mm	200 mm	1
0628 400	40 mm	MK 4	349 mm	200 mm	1
0628 450	45 mm	MK 4	359 mm	210 mm	1
0628 500	50 mm	MK 4	369 mm	220 mm	1

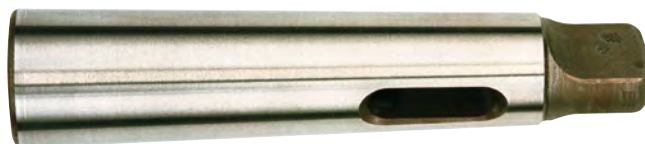
Reduceerhulzen, DIN 2185

Productomschrijving:

Reduceerhulzen, DIN 2185, voor morseconusreductie. Volledig gehard en geslepen.

Opmerking:

Accessoires: Boorkoppen, conische doorns, reduceerhulzen, verlenghulzen, uitdrijvers, bankschroeven



Art.nr.	Geschikt voor morseconusgereedschap	Morseconusmaat	VPE
3650 548 21	MK 2	MK 1	1
3650 548 31	MK 3	MK 1	1
3650 548 32	MK 3	MK 2	1
3650 548 41	MK 4	MK 1	1
3650 548 42	MK 4	MK 2	1
3650 548 43	MK 4	MK 3	1

Conische doorn, DIN 238

Productomschrijving:

Conische doorns, DIN 238, voor boorkoppen. Volledig gehard en geslepen.

Opmerking:

Accessoires: Boorkoppen, conische doorns, reduceerhulzen, verlenghulzen, uitdrijvers, bankschroeven



Art.nr.	Boorkopconus	Geschikt voor morseconusgereedschap	VPE
3650 546 121	B 12	MK 1	1
3650 546 122	B 12	MK 2	1
3650 546 123	B 12	MK 3	1
3650 546 161	B 16	MK 1	1
3650 546 162	B 16	MK 2	1
3650 546 163	B 16	MK 3	1
3650 546 164	B 16	MK 4	1
3650 546 182	B 18	MK 2	1
3650 546 183	B 18	MK 3	1
3650 546 184	B 18	MK 4	1

Verlenghuls DIN 2187

Productomschrijving:

Verlenghulzen DIN 2187 voor gereedschappen met morseconus. Volledig gehard en geslepen.

Opmerking:

Accessoires: Boorkoppen, conische doorns, reduceerhulzen, verlenghulzen, uitdrijvers, bankschroeven



Art.nr.	Geschikt voor morseconusgereedschap	Lengte	Morseconusmaat	VPE
3650 556 22	MK 2	175 mm	MK 2	1
3650 556 23	MK 2	196 mm	MK 3	1
3650 556 32	MK 3	194 mm	MK 2	1
3650 556 33	MK 3	215 mm	MK 3	1
3650 556 34	MK 3	240 mm	MK 4	1

Uitdrijver voor morseconus

Productomschrijving:

Uitdrijver, DIN 317, voor losmaken van gereedschappen met morseconus-schacht. Gesmeed staal, volledig gehard.

Opmerking:

Accessoires: Boorkoppen, conische doorns, reduceerhulzen, verlenghulzen, uitdrijvers, bankschroeven



Art.nr.	Geschikt voor morseconusgereedschap	Lengte	VPE
3650 562 12	MK 1, MK 2	140 mm	1
3650 562 3	MK 3	190 mm	1
3650 562 4	MK 4	225 mm	1

Extreme spiraalboor

DIN 345, HSS-Co, TiAlN-gecoat, morseconus

Productomschrijving:

HSS-Co spiraalboor met morseconus voor vaste machines. Type H, rechtssnijdend, geslepen, TiAlN-coating (titanium-aluminium-nitride), HSS-Co 8 %.



Voordelen:

- 130° turbosnijvlak met kruisslijping; nauwkeurig tappen, centeren niet nodig, optimale boorvoortgang, boren op gebogen oppervlakken
- Versterkte boorkern; hogere snijkrachten en stabiliteit, langere levensduur, maximale breukbestendigheid bij alle diameters
- Oppervlaktecoating; TiAlN-coating (titanium-aluminium-nitride), hogere oppervlaktehardheid, voorkomt spaanopbouw, verbetert temperatuurbestendigheid

Toepassingsgebied:

Geschikt voor HARDOX® 450 (voor HARDOX® 500 en 550 is voorafgaand testen noodzakelijk) en voor zeer harde materialen tot 1400 N/mm² zoals graafbakken, bovenbouw van vrachtwagens, sneeuwplougen, landbouwmachines, pantserplaat, enz.

Opmerking:

Snijwaarden/toerental in HARDOX 450: 18 mm 110-140 tpm; 20 mm 100-130 tpm; 22 mm 90-120 tpm; 24 mm 80-100 tpm

Art.nr.	Diameter	Geschikt voor morseconus-gereedschap	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0635 810 180	18 mm	MK 2	183 mm	85 mm	1
0635 810 200	20 mm	MK 3	212 mm	91 mm	1
0635 810 220	22 mm	MK 3	219 mm	98 mm	1
0635 810 240	24 mm	MK 3	225 mm	104 mm	1

HSS kernboor

Met Weldonschacht, diam. 19 mm, CBN-geslepen, rechtssnijdend

Productomschrijving:

Voor mobiele magneetkernboormachines of vaste machines, voor boren van grote gaten. Geschikt voor staal (T-balken, grote staalplaten), gietstaal, non-ferro- en lichte metalen, kunststoffen. De verfijnde spaanhoek maakt aanzienlijk betere snij-eigenschappen mogelijk en heeft dus een positieve invloed op de snijprestaties en levensduur.



Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een geleidingspen uitgeworpen.
- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvorm
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden



Zaagdiepte: 30 mm

Lengte: 63,75 mm



Art.nr.	Diameter	VPE
0618 030 120	12 mm	1
0618 030 130	13 mm	1
0618 030 140	14 mm	1
0618 030 150	15 mm	1
0618 030 160	16 mm	1
0618 030 170	17 mm	1
0618 030 180	18 mm	1
0618 030 190	19 mm	1
0618 030 200	20 mm	1
0618 030 210	21 mm	1
0618 030 220	22 mm	1
0618 030 230	23 mm	1
0618 030 240	24 mm	1
0618 030 250	25 mm	1
0618 030 260	26 mm	1
0618 030 270	27 mm	1
0618 030 280	28 mm	1
0618 030 300	30 mm	1
0618 030 310	31 mm	1
0618 030 320	32 mm	1

Kernboor

Met Weldonschacht diam. 19 mm, CBN-geslepen, rechtssnijdend

Productomschrijving:

Voor mobiele magneetboormachines of vaste machines, voor boren van grote gaten. Geschikt voor staal (T-balken, grote staalplaten), gietstaal, non-ferro- en lichte metalen, kunststoffen. De verfijnde spaanhoek maakt aanzienlijk betere snij-eigenschappen mogelijk en heeft dus een positieve invloed op de snijprestaties en levensduur.

Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een geleidingspen uitgeworpen.
- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvorm
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden



Lengte: 86 mm



Art.nr.	Zaagdiepte	Diameter	VPE
0618 050 120	50 mm	12 mm	1
0618 050 130	50 mm	13 mm	1
0618 050 140	50 mm	14 mm	1
0618 050 150	50 mm	15 mm	1
0618 050 160	50 mm	16 mm	1
0618 050 170	50 mm	17 mm	1
0618 050 180	50 mm	18 mm	1
0618 050 190	50 mm	19 mm	1
0618 050 200	50 mm	20 mm	1
0618 050 210	50 mm	21 mm	1
0618 050 220	50 mm	22 mm	1
0618 050 230	50 mm	23 mm	1
0618 050 240	50 mm	24 mm	1
0618 050 250	50 mm	25 mm	1
0618 050 260	50 mm	26 mm	1
0618 050 270	50 mm	27 mm	1
0618 050 280	50 mm	28 mm	1
0618 050 290	50 mm	29 mm	1
0618 050 300	50 mm	30 mm	1
0618 050 310	50 mm	31 mm	1
0618 050 320	50 mm	32 mm	1
0618 050 330	50 mm	33 mm	1
0618 050 340	50 mm	34 mm	1
0618 050 350	50 mm	35 mm	1
0618 050 360	50 mm	36 mm	1
0618 050 370	50 mm	37 mm	1
0618 050 380	50 mm	38 mm	1
0618 050 390	50 mm	39 mm	1
0618 050 400	50 mm	40 mm	1
0618 050 450	50 mm	45 mm	1
0618 050 500	50 mm	50 mm	1
0618 050 600	50 mm	60 mm	1

Kernboor HSS Quick IN

Met Quick IN (fijne) schacht, diam. 18,0 mm CBN-geslepen, rechtssnijdend

Productomschrijving:

Voor mobiele magneetboormachines of vaste machines, voor boren van grote gaten. Geschikt voor staal (T-balken, grote staalplaten), gietstaal, non-ferro- en lichte metalen, kunststoffen. De verfijnde spaanhoek maakt aanzienlijk betere snij-eigenschappen mogelijk en heeft dus een positieve invloed op de snijprestaties en levensduur.



Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een geleidingspen uitgeworpen.

- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvorm
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden

Zaagdiepte: 35 mm

Lengte: 77 mm

Art.nr.	Diameter	VPE
0618 535 120	12 mm	1
0618 535 130	13 mm	1
0618 535 140	14 mm	1
0618 535 150	15 mm	1
0618 535 160	16 mm	1
0618 535 180	18 mm	1
0618 535 200	20 mm	1
0618 535 220	22 mm	1
0618 535 240	24 mm	1
0618 535 250	25 mm	1
0618 535 260	26 mm	1
0618 535 280	28 mm	1
0618 535 300	30 mm	1
0618 535 320	32 mm	1

Accessoires voor kernboren

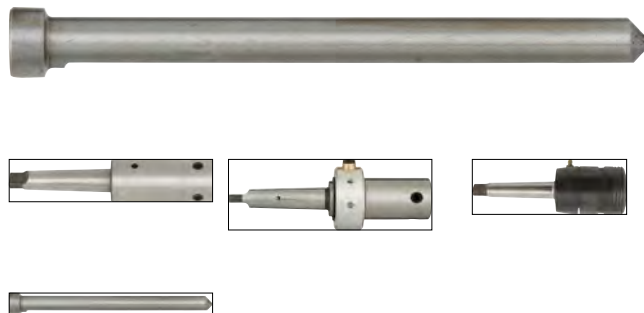
Productomschrijving:

Geschikte uitdrijfstiften voor RECA kernboren

Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een geleidingspen uitgeworpen.
- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvorm
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden

Diameter: 6,3 mm



Art.nr.	Typeomschrijving	Lengte	VPE
0618 535	Uitdrijfstift geschikt voor kernboren met een snijdiepte van 35 mm	106 mm	1
0618 110	Uitdrijfstift voor adapter + kernboor met boordiepte 30 + 35 mm	123 mm	1
0618 030	Uitdrijfstift voor kernboren, snijdiepte: 30 mm	76 mm	1
0618 050	Uitdrijfstift voor kernboren, snijdiepte: 50 mm	102 mm	1

Adapter voor kernboor

Productomschrijving:

Adapter voor diverse machines

Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een geleidingspen uitgeworpen.
- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvorm
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden



Art.nr.	Typeomschrijving	VPE
0618 110 001	Adapter Quick IN (machine) naar Weldon kernboor	1
0618 110 002	Adapter Weldon (machine) naar Quick IN kernboor	1

Houder voor kernboor

Productomschrijving:

De houder maakt het mogelijk om kernboren in bijv. kolomboren te gebruiken. Met de Easylock houder kunt u de kernboren snel vervangen.

Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een geleidingspen uitgeworpen.
- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvorm
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden



Art.nr.	Typeomschrijving	Smering	Geschikt voor morseconusgereedschap	VPE
0618 255 002	Houderbevestiging voor kernboren, met automatische smering	Automatisch	MK 2	1
0618 355 002	Houderbevestiging voor kernboren, met automatische smering	Automatisch	MK 3	1
0618 255 001	Houderbevestiging voor kernboren, met handmatige smering	Handmatig	MK 2	1
0618 355 001	Houderbevestiging voor kernboren, met handmatige smering	Handmatig	MK 3	1

MBS boor

Zaag met hardmetalen punten voor meervoudig gebruik

Productomschrijving:

Voor universeel gebruik in diverse metalen. Ook geschikt voor roestvast staal. De maximale snijdiepte is 25 mm. Kan worden gebruikt in handboormachines (tot 15 mm materiaaldikte) en kolomboormachines.

Voordelen:

- Grote gaten in dikke materialen met hand- en kolomboormachines
- Geschikt voor vlak en rond materiaal
- TRICON schacht - draait niet in de boorkop
- Geschikt voor het boren van overlappende gaten
- Vervangbare centreerboor (inclusief geschikte sleutel met T-greep)

Zaagdiepte: 25 mm



4

Art.nr.	Diameter	VPE
0618 125 140	14 mm	1
0618 125 160	16 mm	1
0618 125 180	18 mm	1
0618 125 200	20 mm	1
0618 125 220	22 mm	1
0618 125 240	24 mm	1
0618 125 250	25 mm	1
0618 125 260	26 mm	1
0618 125 300	30 mm	1
0618 125 320	32 mm	1
0618 125 350	35 mm	1
0618 125 400	40 mm	1
0618 125 450	45 mm	1
0618 125 500	50 mm	1
0618 125 550	55 mm	1
0618 125 600	60 mm	1
0618 125 650	65 mm	1
0618 125 700	70 mm	1

MBS boor, accessoires

Accessoires voor zaag met hardmetalen punten voor meervoudig gebruik



Art.nr.	VPE
0618 125 000	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	VPE
0618 125 001	5

Centreerboor, DIN 333 HSS

Standaardboor voor het maken van centreergaten conform DIN 333, pagina 1, ontwerp A (zonder beschermende verzinkboor)

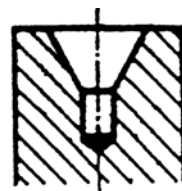
Productomschrijving:

Type A, verzinkhoek: 60°, rechtssnijdend, geslepen

Toepassingsgebied:

Deze precisiegeslepen centreerboor van reca is perfect voor alle draaiende werkstukken. De boor is geschikt voor alle gangbare materialen, voor nauwkeurig aanbrengen van het boorgat. De spaanhoek en afmetingen komen overeen met DIN 333 met rechte loopvlakken.

Het extreem gladde en rechte loopvlak waarborgt nauwkeurig aanbrengen van het centreerpunt, door contact over een groot oppervlak.



Toepassingsgebieden:

Ideaal voor alle gangbare materialen, zoals staal, gietijzer, smeedbaar gietijzer, sinterijzer, elektrolytisch koper, nieuwzilver, AL-Si-legeringen en non-ferrometalen.

Typische toepassingen zijn bijvoorbeeld schachten, assen, bouten, krukassen, rollen en grote draaiende werkstukken die op een draaibank of met een frees- of slijpmachine of -eenheid worden bewerkt.

Art.nr.	Diameter	Schachtdiameter	Lengte	VPE
2624 110	1 mm	3,15 mm	31,5 mm	1
2624 116	1,6 mm	4 mm	35,5 mm	1
2624 120	2 mm	5 mm	40 mm	1
2624 125	2,5 mm	6,3 mm	45 mm	1
2624 131 5	3,15 mm	8 mm	50 mm	1
2624 140	4 mm	10 mm	56 mm	1
2624 150	5 mm	12,5 mm	63 mm	1
2624 163	6,3 mm	16 mm	71 mm	1

Spiraalboor dubbel HSS

Productomschrijving:

Dubbele spiraalboor HSS, extra kort, type N, rechtssnijdend aan beide zijden, fabrieksnorm, HSS



Voordelen:

- Twee snijpunten, kan aan beide zijden worden gebruikt = dubbele boorcapaciteit zonder opnieuw slijpen.
- Kort model = maximale stabiliteit en breukbestendigheid
- Extreem korte spaanafvoergroeven = rustig werken met weinig trillingen en eerste klas levensduur



Toepassingsgebied:

Toepassingsgebieden zijn onder andere carrosseriewerkzaamheden, holnietgaten in verwarmings- sanitair-, ventilatie- en airconditioningsystemen, apparatenbouw en vliegtuigbouw. Voor materialen met dunne wand, plaatwerk en gevelconstructie. Voornamelijk gebruikt in handboormachines.

Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0636 20	2 mm	7,5 mm	38 mm	10

Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0636 25	2,5 mm	9,5 mm	43 mm	10
0636 30	3 mm	10,6 mm	46 mm	10
0636 31	3,1 mm	11,2 mm	49 mm	10
0636 32	3,2 mm	11,2 mm	49 mm	10
0636 33	3,3 mm	11,2 mm	49 mm	10
0636 34	3,4 mm	12,5 mm	52 mm	10
0636 35	3,5 mm	12,5 mm	52 mm	10
0636 40	4 mm	14 mm	55 mm	10
0636 41	4,1 mm	14 mm	55 mm	10
0636 42	4,2 mm	14 mm	55 mm	10
0636 45	4,5 mm	15,5 mm	58 mm	10
0636 50	5 mm	17 mm	62 mm	10
0636 51	5,1 mm	17 mm	62 mm	10
0636 52	5,2 mm	17 mm	62 mm	10
0636 55	5,5 mm	19 mm	66 mm	10
0636 60	6 mm	19 mm	66 mm	10
0636 65	6,5 mm	21,5 mm	70 mm	10

Forstnerboor

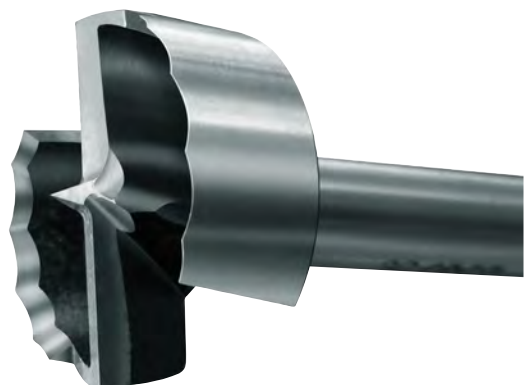
Productomschrijving:

De RECA WAVECUT forstnerboor met innovatieve golfvormige snijkanten waarborgt zuiverder snijden en sneller snijden in hard- en zacht hout, spaanplaat en MDF.

Voordelen:

- Lange levensduur door minimale wrijving
- Absolute concentriciteit
- Minimale trillingen door centrisch geslepen centreerpunt

Lengte: 90 mm



Art.nr.	Diameter	Schachtdiameter	VPE
0616 100 150	15 mm	8 mm	1
0616 100 200	20 mm	8 mm	1
0616 100 250	25 mm	8 mm	1
0616 100 300	30 mm	8 mm	1
0616 100 350	35 mm	10 mm	1

Forstnerboor set, 5-delig

Productomschrijving:

De RECA WAVECUT forstnerboor met innovatieve golfvormige snijkanten waarborgt zuiverder snijden en sneller snijden in hard- en zacht hout, spaanplaat en MDF.

Voordelen:

- Lange levensduur door minimale wrijving
- Absolute concentriciteit
- Minimale trillingen door centrisc geslepen centreerpunt

Setsamenstelling: Ø 15, 20, 25, 30 en 35 mm



Art.nr.	VPE
0616 100 000	1

HSS houtspiraalboor

Voordelen:

- Exacte, maatnauwkeurige doorlopende en blinde gaten in nagenoeg alle soorten hout
- Precisieboren met centreerpunt
- Zuivere, braamvrije snijrand door twee voorsnijders en twee snijders



Opmerking:

Snelheid in hard- en zacht hout: 1500-3000 tpm

Art.nr.	Diameter	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0616 000 040	4 mm	4 mm	75 mm	1
0616 000 050	5 mm	5 mm	86 mm	1
0616 000 060	6 mm	6 mm	93 mm	1
0616 000 070	7 mm	7 mm	109 mm	1
0616 000 080	8 mm	8 mm	117 mm	1
0616 000 100	10 mm	10 mm	133 mm	1
0616 000 120	12 mm	10 mm	151 mm	1
0616 000 140	14 mm	10 mm	160 mm	1
0616 000 160	16 mm	10 mm	180 mm	1

HSS houtspiraalboor sets

Voordelen:

- Exacte, nauwkeurige doorlopende en blinde gaten in nagenoeg alle soorten hout
- Precisieboren met centrepunt
- Zuivere, braamvrije snijrand door twee voorsnijders en twee snijders

Opmerking:

Snelheid in hard- en zacht hout: 1500-3000 tpm



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0616 000 001	Houten doos met Ø 4, 5, 6, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16 mm	10	1
0616 000 007	Kunststof doos met 1 x Ø 4 mm; 1 x Ø 5 mm; 2 x Ø 6 mm; 2 x Ø 8 mm; 1 x Ø 10 mm	7	1

Slangenboor

Voordelen:

- Snel boren van nauwkeurige, diepe boringen in hout (zoals dakbalken, spanten)
- Onafhankelijke aanvoer met aanvoerdraad voor minimaal energieverbruik
- Braamvrije snede door voorsnijder
- Lange levensduur door geharde spiralen
- Afgeronde en diepe spaanafvoergroef zonder kern versnelt de boorvoortgang met laag energieverbruik en optimale spaanafvoer



Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	Gereedschapsoopname	VPE
0616 235 050	5 mm	235 mm	160 mm	Cilinderschacht	1
0616 235 060	6 mm	235 mm	160 mm	Cilinderschacht	1
0616 460 060	6 mm	460 mm	390 mm	Cilinderschacht	1
0616 235 080	8 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 080	8 mm	460 mm	390 mm	Cilinderschacht	1
0616 235 100	10 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 100	10 mm	460 mm	390 mm	Cilinderschacht	1
0616 235 120	12 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 120	12 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 140	14 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 140	14 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 160	16 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 160	16 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 180	18 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 180	18 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 200	20 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 200	20 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 220	22 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 220	22 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 240	24 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 240	24 mm	460 mm	390 mm	6KT	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	Gereedschapsoopname	VPE
0616 460 260	26 mm	460 mm	390 mm	6KT	1

Slangenboor set, 6-delig

Voordelen:

- Snel boren van maatnauwkeurige, diepe boringen in hout (zoals dakbalken, spanten)
- Onafhankelijke aanvoer met aanvoerdraad voor minimaal energieverbruik
- Braamvrije snede door voorsnijder
- Lange levensduur door geharde spiralen
- Afgeronde en diepe spaanafvoergroef zonder kern versnelt de boorvoortgang met laag energieverbruik en optimale spaanafvoer



Art.nr.	Setsamenstelling	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0616 460 000	Dia. 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm	460 mm	390 mm	1
0616 235 000	Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	235 mm	160 mm	1

Universele frees HSS

Toepassingsgebied:

Universele frees - de probleemoplosser. Voor frezen van elke gewenste contour. Universele frees voor frezen in non-ferrometalen, hout, kunststoffen, enz.



Diameter: 6 mm

Lengte: 87 mm

Art.nr.	VPE
0634 100 6	2

Hardmetalen stiftfreen, cilindrische vorm

Cilindrische vorm met kopvertanding DIN-code ZYA...S

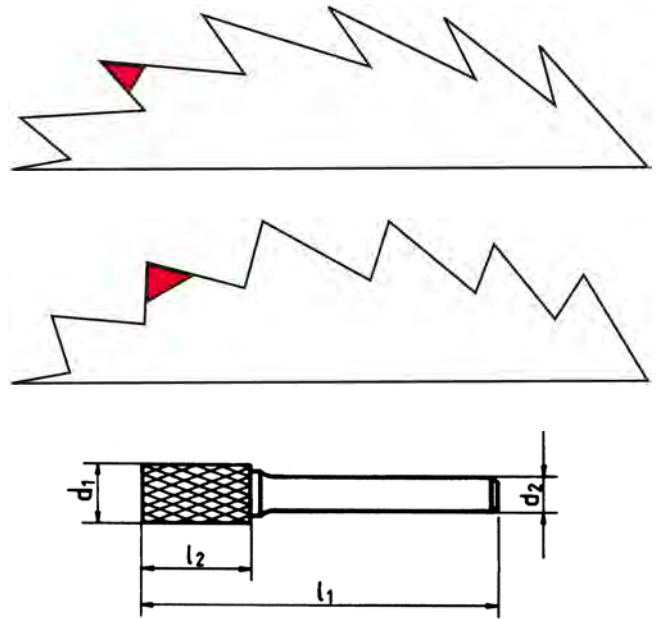
Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taai materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 110 618	6 mm	18 mm	50 mm	1
0678 110 820	8 mm	20 mm	65 mm	1
0678 111 020	10 mm	20 mm	65 mm	1
0678 111 225	12 mm	25 mm	70 mm	1
0678 111 525	15 mm	25 mm	70 mm	1

Hardmetalen stiftfreen, cilindrische vorm, TiAlN

Cilindrische vorm met kopvertanding DIN-code ZYA...S

Voordelen:

- TiAlN-coating voor langere levensduur en betere temperatuurbestendigheid
- Maximale verspaning van hoogvaste en taai materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van RVS, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

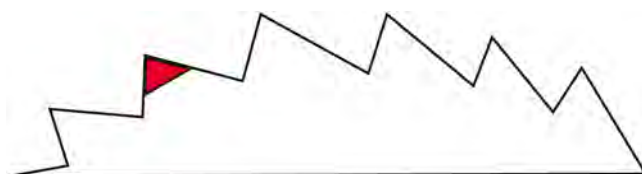
Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.

Diameter: 12 mm

Lengte van de snijkant: 25 mm

Lengte: 70 mm



Art.nr.	VPE
0678 119 525	1

Hardmetalen stiftfreen, cilindrische vorm

Cilindrische vorm zonder kopvertanding DIN-code ZYA

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taai materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

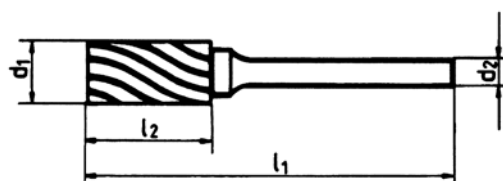
Toepassingsgebieden:

Lichte metalen: Aluminium en aluminiumlegeringen, non-ferrometalen, hard rubber, kunststoffen, hardhout en spaanplaat, aanbevolen snijsnelheid $v = 600-960$ m/min

Diameter: 12 mm

Lengte van de snijkant: 25 mm

Lengte: 70 mm



Art.nr.	VPE
0678 911 225	1

Hardmetalen stiftrezen, afgeronde rolvorm

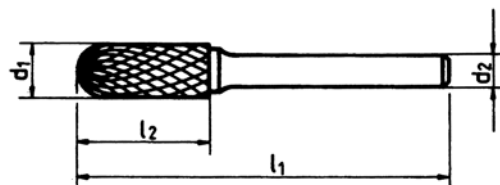
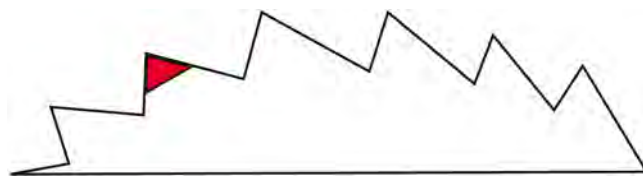
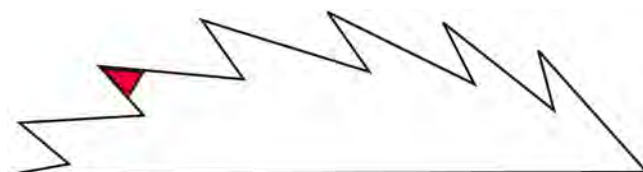
Afgeronde rolvorm DIN-code WRC

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.



4

Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 120 618	6 mm	18 mm	50 mm	1
0678 120 820	8 mm	20 mm	65 mm	1
0678 121 020	10 mm	20 mm	65 mm	1
0678 121 225	12 mm	25 mm	70 mm	1

Hardmetalen stiftrezen, afgeronde rolvorm, TiAlN

Afgeronde rolvorm DIN-code WRC

Voordelen:

- TiAlN-coating voor langere levensduur en betere temperatuurbestendigheid
- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van RVS, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunst-



stoffen en gehard staal.

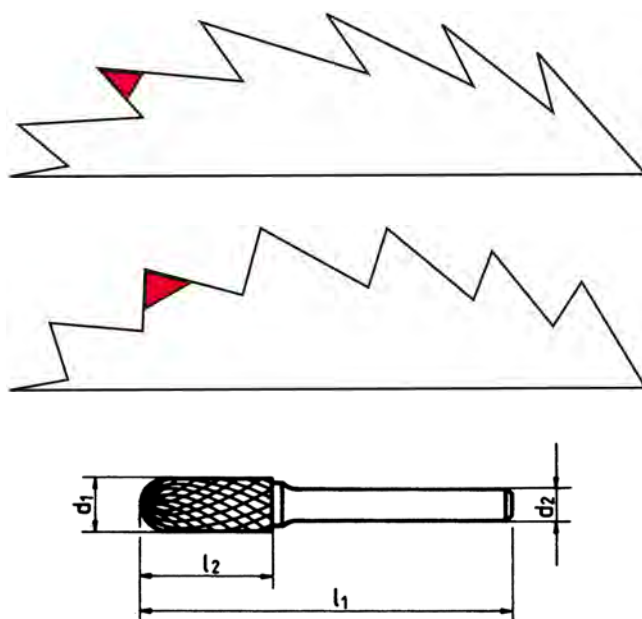
Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.

Diameter: 12 mm

Lengte van de snijkant: 25 mm

Lengte: 70 mm



Art.nr.	VPE
0678 129 225	1

Hardmetalen stiftfreen, afgeronde rolvorm

Afgeronde rolvorm DIN-code WRC

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

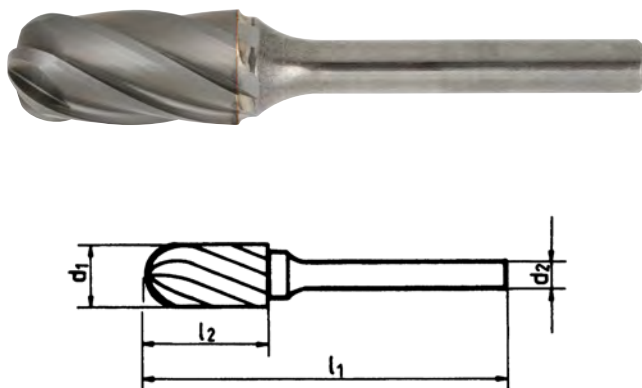
Toepassingsgebieden:

Lichte metalen: Aluminium en aluminiumlegeringen, non-ferrometalen, hard rubber, kunststoffen, hardhout en spaanplaat, aanbevolen snijsnelheid $v = 600-960$ m/min

Diameter: 12 mm

Lengte van de snijkant: 25 mm

Lengte: 70 mm



Art.nr.	VPE
0678 921 225	1

Hardmetalen stiftrezen, bolvorm

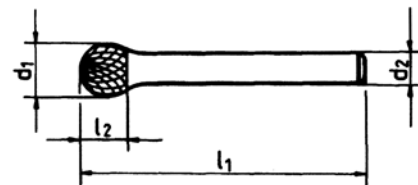
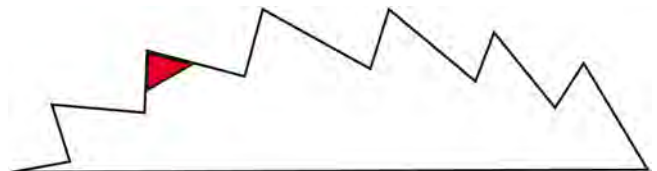
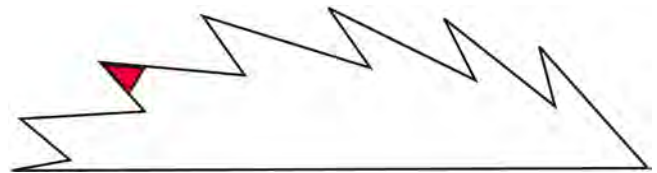
Bolvorm DIN-code KUD

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 130 605	6 mm	5 mm	50 mm	1
0678 130 806	8 mm	6 mm	52 mm	1
0678 131 008	10 mm	8 mm	53 mm	1
0678 131 210	12 mm	11 mm	55 mm	1

Hardmetalen stiftrezen, halfronde vorm

Halfronde vorm DIN-code RBF

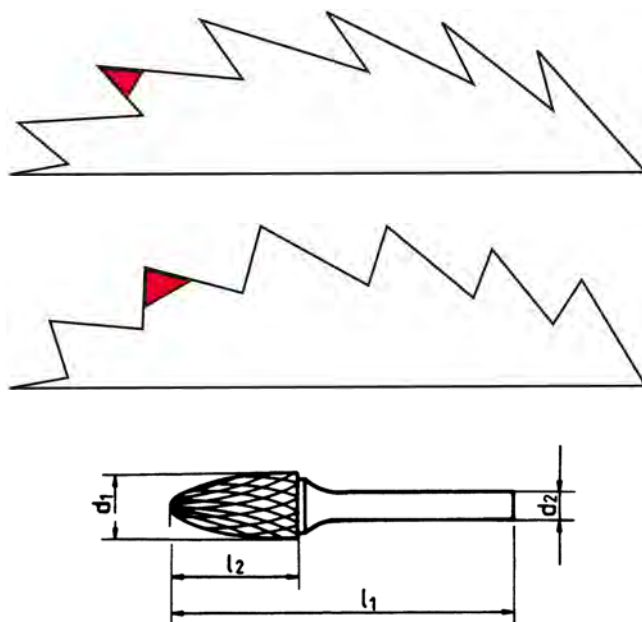
Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960 \text{ m/min}$.
- Berekening van snelheid $n \text{ (min)}$: $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 150 618	6 mm	18 mm	50 mm	1
0678 150 820	8 mm	20 mm	65 mm	1
0678 151 020	10 mm	20 mm	65 mm	1
0678 151 225	12 mm	25 mm	70 mm	1

Hardmetalen bramen, druppelvorm

Druppelvorm DIN-code TRE

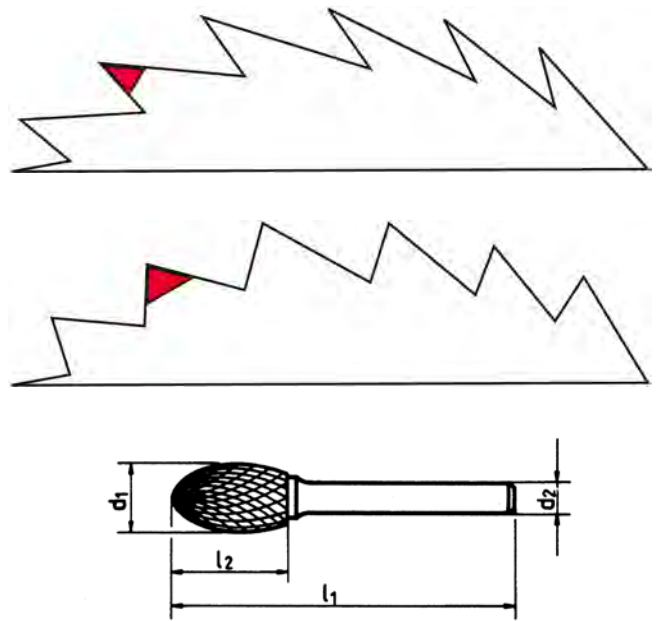
Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taai materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 140 610	6 mm	10 mm	50 mm	1
0678 141 220	12 mm	20 mm	65 mm	1

Hardmetalen stiftfreen, ogievorm

Ogievorm DIN-code SPG

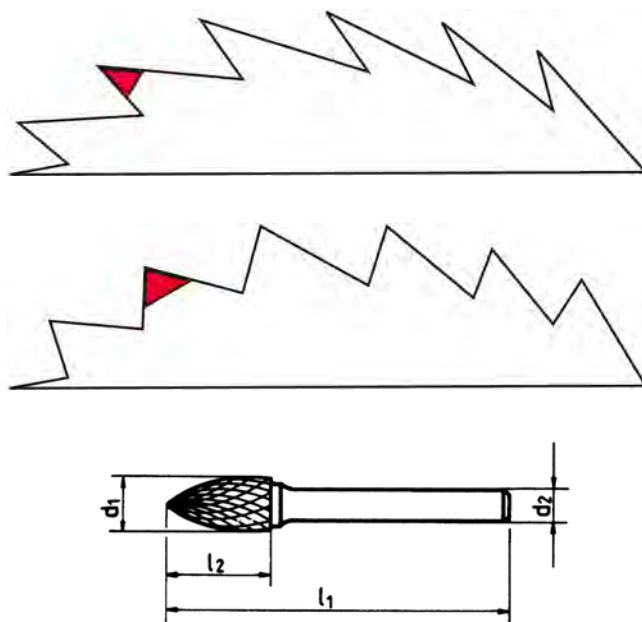
Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fjnslipen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960 \text{ m/min}$.
- Berekening van snelheid $n \text{ (min)}$: $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 160 618	6 mm	18 mm	50 mm	1
0678 160 820	8 mm	20 mm	65 mm	1
0678 161 020	10 mm	20 mm	65 mm	1
0678 161 225	12 mm	25 mm	65 mm	1

Hardmetalen stiftfreen, kegelvorm

Kegelvorm DIN-code SKM

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taai materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



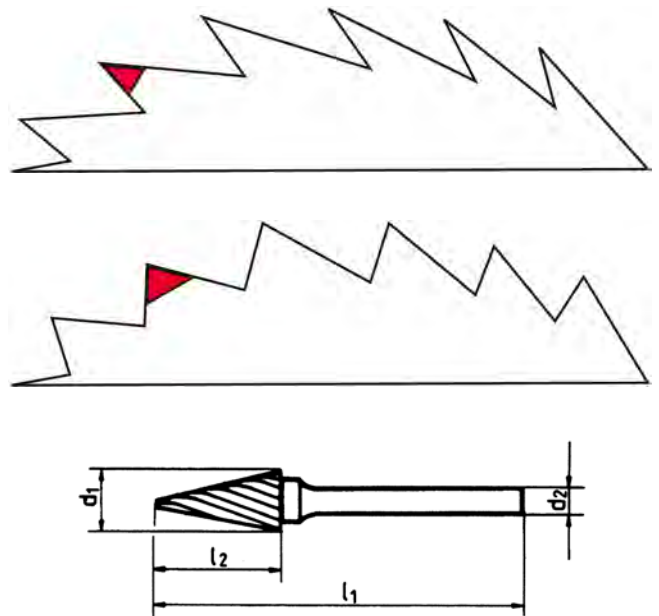
Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.

Diameter: 12 mm

Lengte van de snijkant: 25 mm

Lengte: 70 mm



Art.nr.	VPE
0678 181 225	1

Hardmetalen stiftrezen, ronde kegelvorm

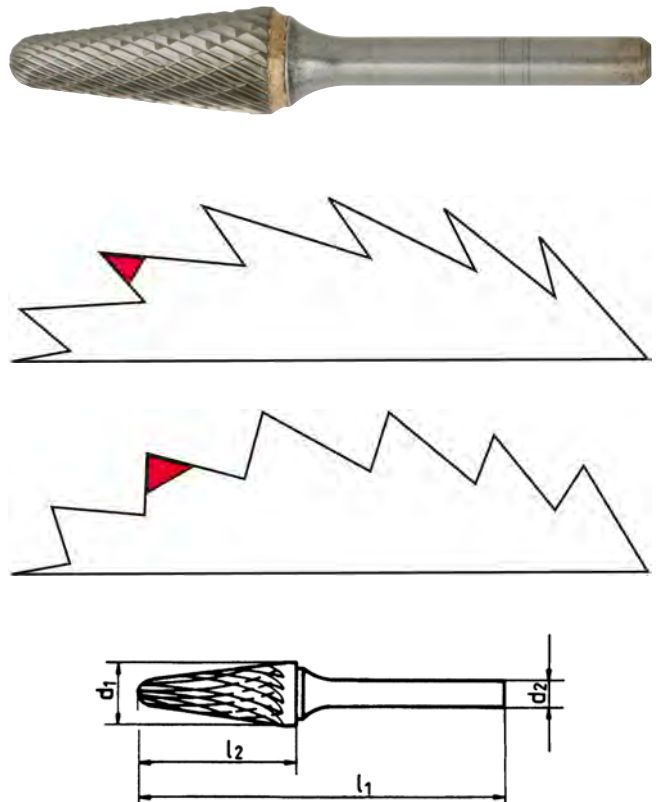
Ronde kegelvorm DIN-code KEL

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taai materialen
- Ruw- en fijnslippen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.



Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 171 026	10 mm	26 mm	65 mm	1
0678 171 228	12 mm	28 mm	75 mm	1

Hardmetalen freesstiften, set, 10-delig

Voordelen:

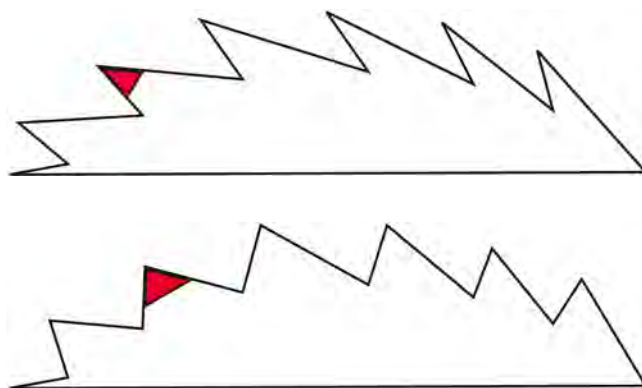
- Maximale verspaning van hoogvaste en taai materialen
- Ruw- en fijnlijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.



Setsamenstelling: 1x: ZYA-S cilindrisch 6 x 18 x 6 mm (0678 110 618) + 10 x 20 x 6 mm (0678 111 020); WRC afgerond 6 x 18 x 6 mm (0678 120 618) + 10 x 20 x 6 mm (0678 121 020); KUD bolvorm 10 x 8 x 6 mm (0678 131 008); TRE druppelvorm 12 x 20 x 6 mm (0678 141 220); RBF halfrond 12 x 25 x 6 mm (0678 151 225); SPG spitsboogvorm 6 x 18 x 6 mm (0678 160 618) + 10 x 20 x 6 mm (0678 161 020); KEL ronde kegel, 12 x 28 x 6 mm (0678 171 228)



Art.nr.	VPE
0678 200 010	1

Hardmetalen freesstiften, set, 5-delig

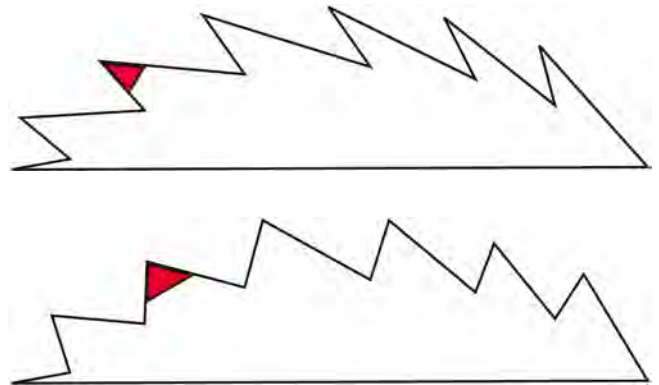
Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm volledig gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960 \text{ m/min}$.
- Berekening van snelheid $n \text{ (min)}$: $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke rotatiesnelheid toe te passen.

Setsamenstelling: 1x: ZYA-S cilindrisch 10 x 20 x 6 mm (0678 111 020); WRC afgerond 10 x 20 x 6 mm (0678 121 020); KUD bolvorm 10 x 8 x 6 mm (0678 131 008); RBF half rond 10 x 20 x 6 mm (0678 151 020); SPG spitsboogvorm 10 x 20 x 6 mm (0678 161 020)



Art.nr.	VPE
0678 200 005	1

Draadbusen

Productomschrijving:

Een zelftappende draadinzet met binnen- en buitendraad. Snijgleuven voor effectief werken. De draadbus betekent dat gescheurde schroefdraad snel kan worden gerepareerd.

Voordelen:

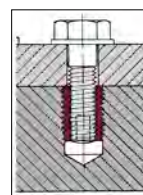
- Dezelfde boutmaat kan opnieuw worden gebruikt.
- De draad is veel sterker.
- Geen schade door uitgescheurde draad.
- De draadbus is ongevoelig voor holtes.

Toepassingsgebied:

Deze boringdiameters dienen als richtlijn en gelden voor de meeste materialen. Afhankelijk van de sterkte van het materiaal wordt een kleinere of een grotere waarde overgenomen (doorgaans de gemiddelde waarde). In specifieke gevallen of bij bepaalde materialen wordt de boringdiameter bepaald op basis



van tests. Minimale materiaaldikte = lengte van de bus. Voor blinde gaten is de boringdiepte gelijk aan de lengte van de bus + 3 tot 4x de steek van de buitendraad. De boringen moeten worden verzonken. De afstand van de bus tot de rand mag niet kleiner zijn dan circa 0,3x de buitendiameter. Bij het inschroeven wordt het gebruik van smering, bijvoorbeeld met reca Bio Cut art.nr. 0896 413 400, aanbevolen.



Art.nr.	Speed	Min./max. boordiameter	Binnendraad	Buitendraad	Lengte	VPE
0660 302 030	0,5 mm	4,6-4,8 mm	3 mm	5 mm	6 mm	10
0660 302 040	0,75 mm	5,9-6,2 mm	4 mm	6,5 mm	8 mm	10
0660 302 050	1 mm	7,2-7,6 mm	5 mm	8 mm	10 mm	10
0660 302 060	1,5 mm	8,7-9,4 mm	6 mm	10 mm	14 mm	10
0660 302 080	1,5 mm	10,7-11,4 mm	8 mm	12 mm	15 mm	10
0660 302 100	1,5 mm	12,7-13,4 mm	10 mm	14 mm	18 mm	10
0660 302 120	1,5 mm	14,7-15,4 mm	12 mm	16 mm	22 mm	10
0660 302 140	1,5 mm	16,7-17,4 mm	14 mm	18 mm	24 mm	10
0660 302 160	1,5 mm	18,7-19,4 mm	16 mm	20 mm	22 mm	10
0660 302 200	1,5 mm	24,7-25,4 mm	20 mm	26 mm	27 mm	10

Inschroefgereedschap voor draadinzetten

Voor het inschroeven van draadbussen



Art.nr.	Maat	VPE
0660 300 006	M3	1
0660 300 008	M4	1
0660 300 010	M5	1
0660 300 011	M6	1
0660 300 012	M8	1
0660 300 013	M10	1
0660 300 014	M12	1

...



4

Art.nr.	Binnendraad	Buitendraad	Lengte	VPE
0660 402 040	4 mm	6,5 mm	8 mm	250
0660 402 060	6 mm	10 mm	14 mm	250
0660 402 080	8 mm	12 mm	15 mm	100
0660 402 100	10 mm	14 mm	18 mm	100
0660 402 120	12 mm	16 mm	22 mm	50

ultra machinetap voor doorlopende gaten

Blauwe ring, HSS-Co, type B

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.



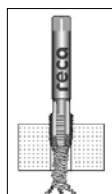
Voordelen:

Geometrie

- Speciale groefgeometrie voor wrijvingsarme spaanafvoer
- Ontworpen voor langspanende materialen

Coating/oppervlak

- TiN-coating (titanium-nitride) ter voorkoming van spaanopbouw, voorkomt aanhechten van materiaal
- Coating waarborgt een gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel
- Glad oppervlak waarborgt lager moment



Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid $v_c = 10-20$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8%, alternatief oliekoeling

Toepassingsgebied

- Staalsoorten tot 1000 N/mm², constructie- en inzetstaal, sferoïdaal gietijzer, zwart smeedbaar gietijzer



Toepassingsgebied:

Doorlopend gat voor staal

Toepassingsgebieden:

Vervolg volgende pagina

Draadtap voor metrische ISO-schroefdraad DIN 13

Opmerking:

Tot M10 DIN 371 (versterkte schacht)/vanaf M12 DIN 376 (met dunne schacht)

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0644 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0644 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0644 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0644 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0644 110 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1
0644 110 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	1
0644 110 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	1
0644 110 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	1

ultra machinetap, blind gat

Blauwe ring, HSS-Co, type C

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.



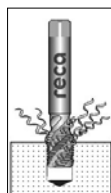
Voordelen:

Geometrie

- Speciale groefgeometrie voor wrijvingsarme spaanafvoer
- Ontworpen voor langspanende materialen

Coating/oppervlak

- TiN-coating (titanium-nitride) ter voorkoming van spaanopbouw, voorkomt aanhechten van materiaal
- Coating waarborgt een gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel
- Glad oppervlak waarborgt lager moment



Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $vc = 10-20$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8%, alternatief oliekoeling

Toepassingsgebied

- Staal tot 1000 N/mm²; constructie- en inzetstaal
- Sferoidaal gietijzer, zwart smeedbaar gietijzer



Toepassingsgebied:

Blind gat voor staal

Toepassingsgebieden:

Draadtap voor metrische ISO-schroefdraad DIN 13

Opmerking:

Tot M10 DIN 371 (versterkte schacht)/vanaf M12 DIN 376 (met dunne schacht)

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0644 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0644 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0644 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0644 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0644 510 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1
0644 510 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	1
0644 510 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	1
0644 510 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	1

Machinetap voor staal, doorlopend gat

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

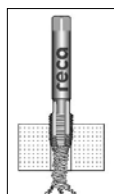
Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerd oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructiestaal en inzetstaal, sferoïdaal gietijzer, zwart tempergietijzer

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1701 100 020	M2	1,6 mm	0,4 mm	45 mm	2,8 mm	2.1	1
1701 100 025	M2.5	2,05 mm	0,45 mm	50 mm	2,8 mm	2.1	1
1701 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1701 100 035	M3,5	2,9 mm	0,6 mm	56 mm	4 mm	3.0	1
1701 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4	1
1701 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1701 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1701 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1701 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1

Machinetap voor staal, dunne schacht, doorlopend gat DIN 376

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

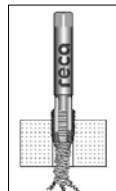
Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerd oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructiestaal en inzetstaal, sferoïdaal gietijzer, zwart tempergietijzer

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1701 206 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2.1	1
1701 206 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	2,8 mm	2.1	1
1701 206 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	3,5 mm	2,7	1
1701 206 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	4,5 mm	3,4	1
1701 206 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	6 mm	4,9	1
1701 206 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	7 mm	5,5	1
1701 206 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7	1
1701 206 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9	1
1701 206 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9	1
1701 206 180	M18	15,5 mm	2,5 mm	125 mm	14 mm	11	1
1701 206 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12	1
1701 206 220	M22	19,5 mm	2,5 mm	140 mm	18 mm	14,5	1
1701 206 240	M24	21 mm	3 mm	160 mm	18 mm	14,5	1
1701 206 270	M27	24 mm	3 mm	160 mm	20 mm	16.0	1
1701 206 300	M30	26,5 mm	3,5 mm	180 mm	22 mm	18.0	1

Machinetap voor staal, blind gat DIN 371

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

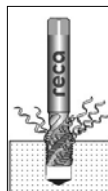
Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerd oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructiestaal en inzetstaal, sferoïdaal gietijzer, zwart tempergietijzer

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1701 500 020	M2	1,6 mm	0,4 mm	45 mm	2,8 mm	2,1	1
1701 500 025	M2.5	2,05 mm	0,45 mm	50 mm	3,5 mm	2,1	1
1701 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1701 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4	1
1701 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1701 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1701 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1701 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1

Machinetap voor staal, blind gat, dunne schacht DIN 376

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

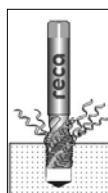
Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerd oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructiestaal en inzetstaal, sferoïdaal gietijzer, zwart tempergietijzer

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling





Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1701 606 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	2,8 mm	2,1	1
1701 606 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	3,5 mm	2,7	1
1701 606 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	4,5 mm	3,4	1
1701 606 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	6 mm	4,9	1
1701 606 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	7 mm	5,5	1
1701 606 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7	1
1701 606 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9	1
1701 606 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9	1
1701 606 180	M18	15,5 mm	2,5 mm	125 mm	14 mm	11	1
1701 606 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12	1

Machinetap, fijne draad, doorlopend gat

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

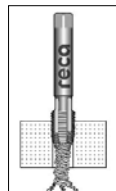
Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerd oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructiestaal en inzetstaal, sferoïdaal giet-ijzer, zwart tempergietijzer

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 100 060	M6	5,2 mm	0,75 mm	80 mm	4,5 mm	3,4	1
1710 100 080	M8	7 mm	1 mm	90 mm	6 mm	4,9	1
1710 100 100	M10	9 mm	1 mm	90 mm	7 mm	5,5	1
1710 100 125	M12	10,5 mm	1,5 mm	100 mm	9 mm	7	1
1710 100 122	M12	10,8 mm	1,25 mm	100 mm	9 mm	7	1
1710 100 140	M14	12,5 mm	1,5 mm	100 mm	11 mm	9	1
1710 100 160	M16	14,5 mm	1,5 mm	100 mm	12 mm	9	1
1710 100 180	M18	16,5 mm	1,5 mm	110 mm	14 mm	11	1

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 100 200	M20	18,5 mm	1,5 mm	125 mm	16 mm	12	1

Machinetap, fijne draad, blind gat

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

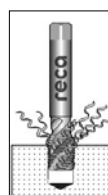
Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerd oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructiestaal en inzetstaal, sferoidaal gietijzer, zwart tempergietijzer

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $vc = 8-15$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling



4

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 204 060	M6	5,2 mm	0,75 mm	80 mm	4,5 mm	3,4	1
1710 204 080	M8	7 mm	1 mm	90 mm	6 mm	4,9	1
1710 204 100	M10	9 mm	1 mm	90 mm	7 mm	5,5	1
1710 204 120	M12	10,5 mm	1,5 mm	100 mm	9 mm	7	1
1710 204 140	M14	12,5 mm	1,5 mm	100 mm	11 mm	9	1
1710 204 160	M16	14,5 mm	1,5 mm	100 mm	12 mm	9	1

Moertap

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerd oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructiestaal en inzetstaal, sferoidaal gietijzer, zwart tempergietijzer

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $vc = 8-15$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	90 mm	2,8 mm	2,1	1
1710 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	100 mm	3,5 mm	2,7	1
1710 500 060	M6	5 mm	1 mm	110 mm	4,5 mm	3,4	1
1710 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	125 mm	6 mm	4,9	1
1710 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	140 mm	7 mm	5,5	1
1710 500 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	180 mm	9 mm	7	1

Machinetap voor staal, doorlopend gat/blind gat

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerd oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructiestaal en inzetstaal, sferoïdaal gietijzer, zwart tempergietijzer

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 400 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1710 400 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4	1
1710 400 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1710 400 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1710 400 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1710 400 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1

Machinetap Whitworth pijpdraad

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerd oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructiestaal en inzetstaal, sferoïdaal gietijzer, zwart tempergietijzer

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 300 307	G 1	30,75 mm	11 mm	160 mm	25 mm	20.0	1

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 300 190	G 1/2	19 mm	14 mm	125 mm	16 mm	12	1
1710 300 118	G 1/4	11,8 mm	19 mm	100 mm	11 mm	9	1
1710 300 088	G 1/8	8,8 mm	28 mm	90 mm	7 mm	5,5	1
1710 300 245	G 3/4	24,5 mm	14 mm	140 mm	20 mm	16,0	1
1710 300 153	G 3/8	15,3 mm	19 mm	100 mm	12 mm	9	1

Machinetap, lang doorlopend gat

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

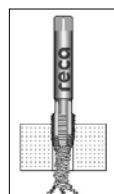
Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerd oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructiestaal en inzetstaal, sferoïdaal gietijzer, zwart tempergietijzer

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling



4

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 600 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	100 mm	2,7	1
1710 600 060	M6	5 mm	1 mm	110 mm	3,4	1
1710 600 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	125 mm	4,9	1
1710 600 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	140 mm	5,5	1

Lange draadtap voor blind gat

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

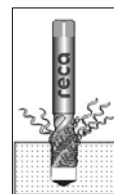
Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerd oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructiestaal en inzetstaal, sferoïdaal gietijzer, zwart tempergietijzer

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling





Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 601 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	140 mm	4,9	1
1710 601 060	M6	5 mm	1 mm	160 mm	4,9	1
1710 601 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	180 mm	6,2	1

ultra machinetap voor doorlopende gaten

Groene ring, HSS-Co, type B

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.



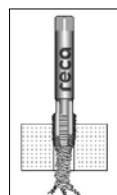
Voordelen:

Geometrie

- Groefgeometrie met grotere vrijloopkant voor moeilijke materialen
- Conisch verlopend draadgedeelte voorkomt vastlopen in het werkstuk

Coating/oppervlak

- Bijzonder harde TiCN-coating (titanium-carbo-nitride) voor extra bescherming van de snijkant
- Coating waarborgt een gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel
- Glad oppervlak waarborgt lager moment



Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $vc = 6-12$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8%, alternatief oliekoeling

Toepassingsgebied

- Warmtebehandeld staal, chemicaliënbestendig staal, hooggelegeerd staal, Ni-legeringen



Toepassingsgebied:

Doorlopend gat voor RVS

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0643 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0643 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0643 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0643 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0643 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0643 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0643 110 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1
0643 110 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	1
0643 110 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	1

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0643 110 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	1

ultra machinetap, blind gat

Groene ring, HSS-Co, type C

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.

Voordelen:

Geometrie

- Groefgeometrie met grotere vrijloopkant voor moeilijke materialen
- Conisch verlopend draadgedeelte voorkomt vastlopen in het werkstuk

Coating/oppervlak

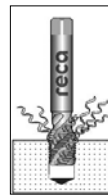
- Bijzonder harde TiCN-coating (titanium-carbo-nitride) voor extra bescherming van de snijkant
- Coating waarborgt een gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel
- Glad oppervlak waarborgt lager moment

Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $v_c = 6-12$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8%, alternatief oliekoeling

Toepassingsgebied

- Warmtebehandeld staal, chemicaliënbestendig staal, hooggelegeerd staal, Ni-legeringen



Toepassingsgebied:

Blind gat voor RVS

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0643 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0643 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0643 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0643 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0643 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0643 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0643 510 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1
0643 510 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	1
0643 510 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	1
0643 510 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	1

RECA machinetap voor roestvast staal, doorlopend gat

Productomschrijving:

Machinetap voor roestvast staal

Voordelen:

- Geometrie met grotere vrijloopkant voor moeilijke materialen
- Gevaporiseerd (stoombehandeld) oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak

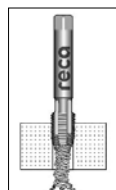
Toepassingsgebied:

Groene ring voor roestvast staal

Toepassingsgebieden:

Warmtebehandeld staal, chemicaliënbestendig staal, hooggelegeerd staal, Ni-legeringen

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $vc = 6-8$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1700 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1700 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	3,5 mm	3,4	1
1700 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1700 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1700 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1700 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1
1700 206 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7	1
1700 206 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	9 mm	9	1
1700 206 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9	1
1700 206 180	M18	15,5 mm	2,5 mm	125 mm	14 mm	11	1
1700 206 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12	1

Machinetap voor roestvast staal, blind gat

Productomschrijving:

Machinetap voor roestvast staal

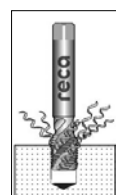
Voordelen:

- Geometrie met grotere vrijloopkant voor moeilijke materialen
- Gevaporiseerd (stoombehandeld) oppervlak voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak

Toepassingsgebieden:

Warmtebehandeld staal, chemicaliënbestendig staal, hooggelegeerd staal, Ni-legeringen

Aanbevolen toepassing: Freessnelheid $vc = 6-8$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling





Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1700 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1700 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4	1
1700 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1700 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1700 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1700 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1
1700 606 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7	1
1700 606 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9	1
1700 606 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9	1
1700 606 180	M18	15,5 mm	2,5 mm	125 mm	14 mm	11	1
1700 606 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12	1

ultra machinetap voor doorlopende gaten

Gele ring, HSS-Co, type B

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.

Voordelen:

Geometrie

- Maximale vrijloopkant voor zachte en langspanende materialen
- Bijzonder hoge spiralen (45°) in toepassingen met blinde gaten voor optimale spaanafvoer

Coating/oppervlak

- Optimale CrN*-coating (chroom-nitride) afgestemd op het snijden van non-ferrometalen
- Glad oppervlak waarborgt lager moment

Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $vc = 20-40$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8 %

Toepassingsgebied

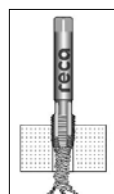
- Koperlegeringen
- Aluminiumlegeringen
- Thermoplastische kunststoffen

Toepassingsgebied:

Doorlopend gat voor aluminium

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0645 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0645 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0645 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0645 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0645 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0645 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0645 110 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1

ultra machinetap, blind gat

Gele ring, HSS-Co, type C

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.

Voordelen:

Geometrie

- Maximale vrijloopkant voor zachte en langspanende materialen
- Bijzonder hoge spiralen (45°) in toepassingen met blinde gaten voor optimale spaanafvoer

Coating/oppervlak

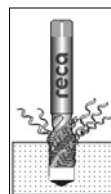
- Optimale CrN*-coating (chromium-nitride) afgestemd op het snijden van non-ferrometalen
- Glad oppervlak waarborgt lager moment

Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $vc = 20-40$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8 %

Toepassingsgebied

- Koperlegeringen
- Aluminiumlegeringen
- Thermoplastische kunststoffen



Toepassingsgebied:

Blind gat voor aluminium

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0645 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0645 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0645 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0645 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0645 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0645 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0645 510 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1

Machinetap voor aluminium, doorlopend gat

Productomschrijving:

Machinetap voor aluminium

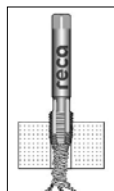
Voordelen:

- Speciaal groefontwerp voor zachte, langspanende materialen
- Met blootliggende tanden voor een lage wrijvingsweerstand
- Onbewerkt gereedschapsoppervlak

Toepassingsgebieden:

Koperlegeringen, aluminiumlegeringen, thermoplastische en langspanende materialen

Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $vc = 10-30$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling



4

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1702 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1702 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	3,5 mm	3,4	1
1702 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1702 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1702 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1702 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1

Machinetap voor aluminium, blind gat

Productomschrijving:

Machinetap voor aluminium

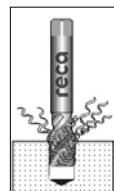
Voordelen:

- Speciaal groefontwerp voor zachte, langspanende materialen
- Met blootliggende tanden voor een lage wrijvingsweerstand
- Onbewerkt gereedschapsoppervlak

Toepassingsgebieden:

Koperlegeringen, aluminiumlegeringen, thermoplastische en langspanende materialen

Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $vc = 10-30$ m/min; gebruik van koelemulsie 6-8%, of oliekoeling





Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1702 600 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1702 600 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4	1
1702 600 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1702 600 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1702 600 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1702 600 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1

4

ultra machinetap voor doorlopende gaten

Rode ring, HSS-Co, type B

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.



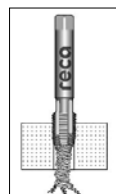
Voordelen:

Geometrie

- Speciale groefgeometrie en spaanhoek voor moeilijk te bewerken materialen
- Glad gereedschapsoppervlak voor wrijvingsarme spaanafvoer

Coating/oppervlak

- Bijzonder harde TiCN*-coating (titanium-carbo-nitride) voor extra bescherming van de snijkant
- Coating waarborgt een gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel
- Glad oppervlak waarborgt lager moment



Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $v_c = 8-12$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8%, alternatief oliekoeling

Toepassingsgebied

- Warmtebehandeld staal tot 1200 N/mm², titaniumlegeringen, gereedschapsstaal, nitreerstaal, versterkte kunststoffen



Toepassingsgebied:

Doorlopend gat voor gereedschapsstaalsoorten tot 1200 N/mm²

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0646 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0646 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0646 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0646 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0646 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0646 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0646 110 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1

ultra machinetap, blind gat

Rode ring, HSS-Co, type C

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.

Voordelen:

Geometrie

- Speciale groefgeometrie en spaanhoek voor moeilijk te bewerken materialen
- Glad gereedschapsoppervlak voor wrijvingsarme spaanafvoer

Coating/oppervlak

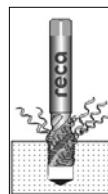
- Bijzonder harde TiCN*-coating (titanium-carbo-nitride) voor extra bescherming van de snijkant
- Coating waarborgt een gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel
- Glad oppervlak waarborgt lager moment

Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $vc = 8-12$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8%, alternatief oliekoeling

Toepassingsgebied

- Warmtebehandeld staal tot 1200 N/mm^2 , titaniumlegeringen, gereedschapsstaal, nitreerstaal, versterkte kunststoffen



Toepassingsgebied:

Blind gat voor gereedschapsstaalsoorten tot 1200 N/mm^2

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0646 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0646 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0646 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0646 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0646 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0646 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0646 510 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1
0646 510 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	1

EVO draadtap voor doorlopend gat

Productomschrijving:

De eerste machinetap met TRICON schacht. Dankzij de universele geometrie kunnen uiteenlopende materialen worden bewerkt.

Voordelen:

Voor universeel gebruik - één gereedschap voor alle toepassingen

- Staal, roestvast staal, aluminium, hoogvast staal tot 1200 N/mm²

Gevaporiseerd gereedschapsoppervlak

- Verbeterde hechting van koelvloeistof en gladder gereedschapsoppervlak voor een langere levensduur

Aanbevolen toepassing

- Snij snelheid tot $v_c = 8-15$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8%, alternatief oliekoeling
-

TRICON-schacht voor vormgesloten krachtoverdracht

- Geen slip in de boorkop
- Te diep vastklemmen in de boorkop treedt niet op
- Minimale kracht vereist bij het openen

Toepassingsgebieden:

Staal, roestvast staal, aluminium, hoogvast staal tot 1200 N/mm²

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	VPE
0623 800 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	58,6 mm	4,5 mm	1
0623 800 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	64 mm	6 mm	1
0623 800 060	M6	5 mm	1 mm	72 mm	6 mm	1
0623 800 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	81 mm	8 mm	1
0623 800 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	89 mm	10 mm	1
0623 800 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	100 mm	9 mm	1

Universele machinetap voor doorlopende gaten

Productomschrijving:

Nieuw ontwikkelde universele geometrie op basis van de populairste materialen. Deze geometrie zorgt voor maximale flexibiliteit en verlengt de levensduur.



Voordelen:

Voor universeel gebruik - één gereedschap voor alle toepassingen

- Staal, roestvast staal, aluminium, hoogvast staal tot 1200 N/mm²
- Speciale spaanruimtegeometrie zorgt voor een optimale spaanafvoer - dit betekent minder gereedschapswisselingen



4

Gevaporiseerd gereedschapsoppervlak

- Verbeterde hechting van koelvloeistof en gladder gereedschapsoppervlak voor een langere levensduur



Blaauwe/groene ringen

- Onmiddellijk herkenbaar,

Aanbevolen toepassing

- Snijnsnelheid tot $v_c = 8-15$ m/min
- Gebruik koelvloeistofemulsie 6-8%, of oliekoeling als alternatief

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1703 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	2,7	1
1703 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	3,4	1
1703 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	4,9	1
1703 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	4,9	1
1703 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	6,2	1
1703 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	8	1
1703 206 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	7	1
1703 206 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	9	1
1703 206 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	9	1
1703 206 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	12	1

Universele machinetap voor blinde gaten

Productomschrijving:

Nieuw ontwikkelde universele geometrie op basis van de populairste materialen. Deze geometrie zorgt voor maximale flexibiliteit en verlengt de levensduur.

Voordelen:

Voor universeel gebruik - één gereedschap voor alle toepassingen

- Staal, roestvast staal, aluminium, hoogvast staal tot 1200 N/mm²
- Speciale spaanruimtegeometrie zorgt voor een optimale spaanafvoer - dit betekent minder gereedschapswisselingen

Gevaporiseerd gereedschapsoppervlak

- Verbeterde hechting van koelvloeistof en gladder gereedschapsoppervlak voor een langere levensduur

Blauwe/groene ringen

- Onmiddellijk herkenbaar,

Aanbevolen toepassing

- Snijsnelheid tot $v_c = 8-15$ m/min
- Gebruik koelvloeistofemulsie 6-8%, of oliekoeling als alternatief



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1703 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	2,7	1
1703 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	2,7	1
1703 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	4,9	1
1703 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	4,9	1
1703 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	6,2	1
1703 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	8	1
1703 606 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	7	1
1703 606 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	9	1
1703 606 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	9	1
1703 606 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	12	1

Spiraalboor en machinetap set, blauwe ring DIN 371/376 HSS-Co

Blauwe ring voor staal

Productomschrijving:

Machinetap + spiraalboor in robuuste kunststof beschermbox



Art.nr.	Vullen	VPE
0624 020 312	Spiraalboor HSS (0624) Ø 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 blind gat, classic machinetap, blauwe ring HSS-Co M 3 tot M 12 (DIN 371/376)	1
0624 010 312	Spiraalboor HSS (0624) Ø 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 doorlopend gat, classic machinetap, blauwe ring HSS-Co M 3 tot M 12 (DIN 371/376)	1

4

Spiraalboor en machinetap set, groene ring, DIN 371/376, HSS-Co

Groene ring voor RVS

Productomschrijving:

Machinetap + spiraalboor in robuuste kunststof beschermbox



Art.nr.	Vullen	VPE
0626 020 312	Spiraalboor HSS-Co (0626) Ø 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 blind gat, classic machinetap, groene ring HSS-Co M 3 tot M 12 (DIN 371/376)	1
0626 010 312	Spiraalboor HSS-Co (0626) Ø 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 doorlopend gat, classic machinetap, groene ring HSS-Co M 3 tot M 12 (DIN 371/376)	1

EVO set met spiraalboor en draadtap

Set met spiraalboor, draadtap en verzinkboor

Productomschrijving:

EVO set met draadtap en kernboor M4 - M10

Voordelen:

- Box van hoogwaardige kunststof met draadtap en kernboor + 12,4 mm ultra verzinkboor in schuim.

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor vrijwel alle metalen

Vullen: 1 x EVO draadtap: M4 M5 M6 M8 M10

1 x EVO spiraalboor ø: 3,3/4,2/5,0/6,8/8,5

1 x ultra verzinkboor 12,4 mm

Aantal stuks in assortiment of set: 11



Art.nr.	VPE
0623 804 410	1

Machinetap set, DIN 376 B, HSS-Co en kernboor

M3 tot M12, inclusief kernboor

Productomschrijving:

Cassette met machinetappen (dunne schacht) en bijbehorende kernboren

Toepassingsgebied:

Bijzonder geschikt voor langspanende materialen, zoals staal tot circa 1000 N/mm², maar ook geschikt voor non-ferrometalen. Typische toepassingen zijn bijvoorbeeld doorlopende schroefdraden in machineonderdelen, werktuigbouw, behuizingen, taken binnen serieproductie en reparatietoepassingen in industrie en nijverheid.

Toepassingsgebieden:

Blauwe ring voor staal voor diepe doorlopende gaten



Art.nr.	Inhoud	Benaming	Aantal
0646 01	0624 102	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 10,20 mm	1
	0624 25	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 2,50 mm	1
	0624 33	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 3,30 mm	1
	0624 42	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 4,20 mm	1
	0624 50	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 5,00 mm	1
	0624 68	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 6,80 mm	1
	0624 85	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 8,50 mm	1
	0646 02	Machinetap, cassette, DIN 376 B, metaal, leeg	1
	1701 206 030	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M3	1
	1701 206 040	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M4	1
	1701 206 050	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M5	1
	1701 206 060	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M6	1
	1701 206 080	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M8	1
	1701 206 100	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M10	1
	1701 206 120	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M12	1

Machinetapsets voor staal

Te bewerken materiaal: Staal

Aantal stuks in assortiment of set: 7 st



Art.nr.	Gattype	VPE
1701 500 006	Pluggat	1
1701 100 006	Vrije opening	1

Machinetapsets voor inox

Te bewerken materiaal: RVS

Aantal stuks in assortiment of set: 7 st



Art.nr.	Gattype	VPE
1700 500 006	Pluggat	1
1700 100 006	Vrije opening	1

Machinetap, lege cassette



Art.nr.	Opmerking bij inhoud	VPE
0646 02	Lege cassette van kunststof voor machinetap DIN 376 met dunne schacht en bijpassende spiraalboor	1
0633 004 312	Lege cassette voor machinetap DIN 371/376 en spiraalboor	1

4

Combiboor, HSS, TiN-coating

3 gereedschappen = 1 proces

Voordelen:

3 gereedschappen = 1 proces

Boren, draadsnijden en verzinken. Deze drie processen worden nu met één enkel gereedschap uitgevoerd. Dit bespaart ruimte in uw gereedschapstas, omdat u twee gereedschappen niet meer nodig hebt. Deze gecombineerde oplossing is ideaal voor montagewerkzaamheden, met name voor reparatie van defecte draad.



Toepassingsgebied:

Voor linksom draaien van de machine:

Belangrijk! Let op veranderingen in de centrifugaalkracht; vermijd scheef draadsnijden.

Het volgende moet in acht worden genomen:

- Gebruik uitsluitend handboormachines die rechtsom en linksom draaien;
- Bij gebruik van accu-boormachines moet de accu volledig zijn opgeladen. Gebruik altijd de steunadapter omdat deze speling biedt, zodat het gevaar voor breuk wordt verminderd;
- Het gereedschap zelf moet kunnen schommelen en zelfcenterend zijn. Bij het boren van kerngaten moet de juiste mate van druk worden uitgeoefend. Oefen bij ontbramen slechts kort druk uit. Pas bij andersom (linksom) draaien de positionering aan. Kantel de machine niet in geval van veranderingen van de centrifugaalkracht bij vooruit/achteruit bewegen. De as van de machine moet overeenkomen met de as van het gereedschap;
- Materiaalsterkte mag niet hoger zijn dan 600 N/mm²;
- Materiaaldikte mag de nominale schroefdraaddiameter niet overschrijden (bijvoorbeeld M6 betekent max. materiaaldikte van 6 mm);
- reca combinatieboren zijn geschikt voor: constructiestaal, CrNi-staal, non-ferrometalen, kunststof

Opmerking:

1/4-inch aandrijving, alleen gebruiken in combinatie met steunadapter art.nr. 0641 9

Bitopname: 1/4-inch, zeskant

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Maat	Spoed	Boordiameter	Lengte	VPE
0641 3	M3	0,5 mm	2,5 mm	36 mm	1
0641 4	M4	0,7 mm	3,3 mm	39 mm	1
0641 5	M5	0,8 mm	4,2 mm	41 mm	1
0641 6	M6	1 mm	5 mm	44 mm	1
0641 8	M8	1,25 mm	6,8 mm	50 mm	1
0641 10	M10	1,5 mm	8,5 mm	59 mm	1

Combiboor, HSS, TiN-coating, 7-delige set

3 gereedschappen = 1 proces

Voordelen:

3 gereedschappen = 1 proces

Boren, draadsnijden en verzinken. Deze drie processen worden nu met één enkel gereedschap uitgevoerd. Dit bespaart ruimte in uw gereedschapstas, omdat u twee gereedschappen niet meer nodig hebt. Deze gecombineerde oplossing is ideaal voor montagewerkzaamheden, met name voor reparatie van defecte draad.

Toepassingsgebied:

Voor linksom draaien van de machine:

Belangrijk! Let op veranderingen in de centrifugaalkracht; vermijd scheef draadsnijden.

Het volgende moet in acht worden genomen:

- Gebruik uitsluitend handboormachines die rechtsom en linksom draaien;
- Bij gebruik van accu-boormachines moet de accu volledig zijn opgeladen. Gebruik altijd de steunadapter omdat deze speling biedt, zodat het gevaar voor breuk wordt verminderd;
- Het gereedschap zelf moet kunnen schommelen en zelfcenterend zijn. Bij het boren van kerngaten moet de juiste mate van druk worden uitgeoefend. Oefen bij ontbramen slechts kort druk uit. Pas bij andersom (linksom) draaien de positionering aan. Kantel de machine niet in geval van veranderingen van de centrifugaalkracht bij vooruit/achteruit bewegen. De as van de machine moet overeenkomen met de as van het gereedschap;
- Materiaalsterkte mag niet hoger zijn dan 600 N/mm²;
- Materiaaldikte mag de nominale schroefdraaddiameter niet overschrijden (bijvoorbeeld M6 betekent max. materiaaldikte van 6 mm);
- RECA combinatieboren zijn geschikt voor: constructiestaal, CrNi-staal, non-ferrometaal, kunststof

Opmerking:

1/4-inch aandrijving, alleen gebruiken in combinatie met steunadapter art.nr. 0641 9

Vullen: M3-M10 incl. steunadapter 0641 9

Bitopname: 1/4-inch, zeskant



Art.nr.	VPE
0641 001	1

Universele houder voor combiboor

met nominale afmeting 1/4"

Lengte: 60 mm

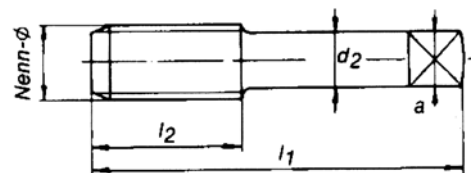


Art.nr.	VPE
0641 9	1

Handtap set, DIN 352, HSS

Productomschrijving:

Handtap sets, DIN 352, HSS, voor standaard metrische ISO-schroefdraad overeenkomstig DIN 13



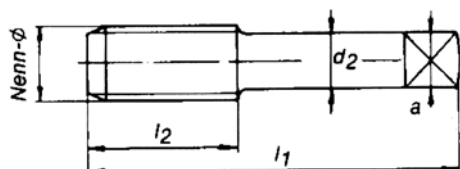
Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0639 3	M3	0,5 mm	40 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0639 4	M4	0,7 mm	45 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0639 5	M5	0,8 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0639 6	M6	1 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0639 8	M8	1,25 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0639 10	M10	1,5 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0639 12	M12	1,75 mm	75 mm	9 mm	7 mm	1
0639 14	M14	2 mm	80 mm	11 mm	9 mm	1
0639 16	M16	2 mm	80 mm	12 mm	9 mm	1
0639 18	M18	2,5 mm	95 mm	14 mm	11 mm	1
0639 20	M20	2,5 mm	95 mm	16 mm	12 mm	1

Handtap, DIN 352, HSS voorsnijder

Productomschrijving:

Handtap, DIN 352, HSS, voor standaard metrische ISO-schroefdraad overeenkomstig DIN 13

Type: Voorsnijder



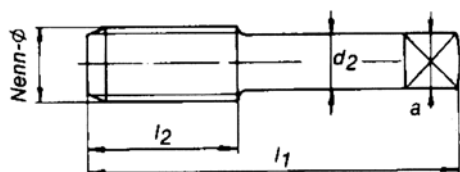
Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0640 1 3	M3	0,5 mm	40 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0640 1 4	M4	0,7 mm	45 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0640 1 5	M5	0,8 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 1 6	M6	1 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 1 8	M8	1,25 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 1 10	M10	1,5 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0640 1 12	M12	1,75 mm	75 mm	9 mm	7 mm	1
0640 1 14	M14	2 mm	80 mm	11 mm	9 mm	1
0640 1 16	M16	2 mm	80 mm	12 mm	9 mm	1

Handtap, DIN 352, HSS middensnijder

Productomschrijving:

Handtap, DIN 352, HSS, voor standaard metrische ISO-schroefdraad overeenkomstig DIN 13

Type: Middensnijder



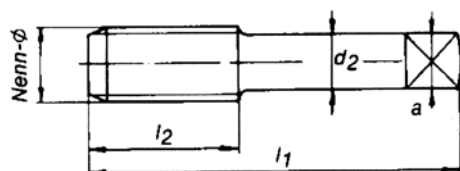
Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0640 2 3	M3-M12	0,5 mm	40 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0640 2 4	M4	0,7 mm	45 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0640 2 5	M5	0,8 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 2 6	M6	1 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 2 8	M8	1,25 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 2 10	M10	1,5 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0640 2 12	M12	1,75 mm	75 mm	9 mm	7 mm	1
0640 2 14	M14	2 mm	80 mm	11 mm	9 mm	1
0640 2 16	M16	2 mm	80 mm	12 mm	9 mm	1

Handtap, DIN 352, HSS nasnijder

Productomschrijving:

Handtap, DIN 352, HSS, voor standaard metrische ISO-schroefdraad overeenkomstig DIN 13

Type: Eindsnijder



Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0640 3 3	M3	0,5 mm	40 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0640 3 4	M4	0,7 mm	45 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0640 3 5	M5	0,8 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 3 6	M6	1 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 3 8	M8	1,25 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 3 10	M10	1,5 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0640 3 12	M12	1,75 mm	75 mm	9 mm	7 mm	1
0640 3 14	M14	2 mm	80 mm	11 mm	9 mm	1
0640 3 16	M16	2 mm	80 mm	12 mm	9 mm	1

4

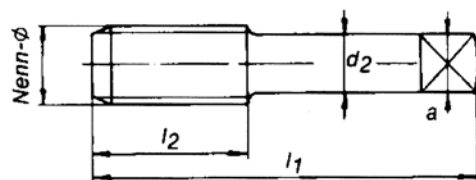
Handtap, DIN 2181, HSS

Voorsnijder, fijne draad

Productomschrijving:

Handtap, DIN 2181, HSS, voor standaard metrische ISO-schroefdraad overeenkomstig DIN 13, fijne draad

Type: Voorsnijder



Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0642 16 075	M6	0,75 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 18 075	M8	0,75 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 18 1	M8	1 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 110 1	M10	1 mm	63 mm	7 mm	5,5 mm	1
0642 110 125	M10	1,25 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0642 112 1	M12	1 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1
0642 112 125	M12	1,25 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1

Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0642 112 15	M12	1,5 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1
0642 114 125	M14	1,25 mm	70 mm	11 mm	9 mm	1
0642 114 15	M14	1,5 mm	70 mm	11 mm	9 mm	1
0642 116 15	M16	1,5 mm	70 mm	12 mm	9 mm	1

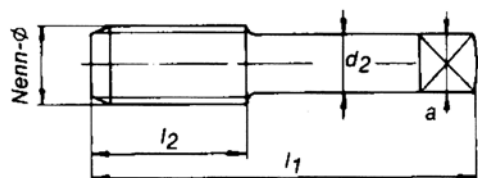
Handtap, DIN 2181, HSS

Eindsnijder (plug) voor fijne draad

Productomschrijving:

Handtap, DIN 2181, HSS, voor standaard metrische ISO-schroefdraad overeenkomstig DIN 13, fijne draad

Type: Eindsnijder



Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0642 36 075	M6	0,75 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 38 075	M8	0,75 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 38 1	M8	1 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 310 1	M10	1 mm	63 mm	7 mm	5,5 mm	1
0642 310 125	M10	1,25 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0642 312 1	M12	1 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1
0642 312 125	M12	1,25 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1
0642 312 15	M12	1,5 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1
0642 314 125	M14	1,25 mm	70 mm	11 mm	9 mm	1
0642 314 15	M14	1,5 mm	70 mm	11 mm	9 mm	1
0642 316 15	M16	1,5 mm	70 mm	12 mm	9 mm	1

Wringijzer, DIN 1814, instelbaar

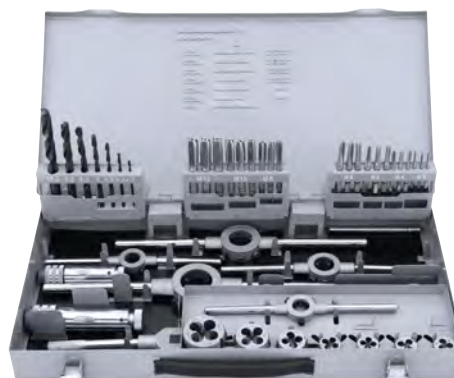
Productomschrijving:

Instelbare tapkruk DIN 1814 voor opname van draadtappen



Art.nr.	Maat	Geschikt voor	Lengte	VPE
0657 0	0	Draadtap M1 - M10 vierkant 2,1 - 5,5 mm	125 mm	1
0657 1	1	Draadtap M1 - M10 vierkant 2,1 - 5,5 mm	180 mm	1
0657 15	1,5	Draadtap M1 - M12 vierkant 2,5 - 8 mm	200 mm	1
0657 2	2	Draadtap M4 - M12 vierkant 3,4 - 7 mm	280 mm	1
0657 3	3	Draadtap M5 - M20 vierkant 4,9 - 12 mm	375 mm	1
0657 4	4	Draadtap M9 - M27 vierkant 5,5 - 16 mm	500 mm	1
0657 5	5	Draadtap M12 - 33 vierkant 7 - 20 mm	750 mm	1

Draadsnijgereedschap, HSS



Art.nr.	Maat	Setsamenstelling	VPE
0639 000 312	M3-M12	1x kerngatboren set HSS DIN 388 M3-M12 Ø 2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5, 10,2 1x handtap set, voor-, midden- en eindsnijder, M 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 Snijplaten, elk 1x M3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 Tapkrukken, elk 1x nr. 1 en nr. 2 Snijplaathouders, elk 1x van 20 x 5, 20 x 7, 25 x 9, 30 x 11, 38 x 14 1 schroevendraaier 4,5 mm 1 draadmalmeter, metrisch	1
0639 000 320	M3-M20	Handtap, elk 1 set: M 3 - M 20 voorsnijder, tweede en derde tap M 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 1 van elke snijplaat M 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 1 van elk wringijzer nr. 1 en nr. 2 1 van elke snijplaathouder 20 x 5, 20 x 7, 25 x 9, 30 x 11, 38 x 14, 45 x 18 1 van elke gereedschapshouder met ratelgrootte 1 en 2 1 x schroevendraaier 4,5 mm 1 x draadmeter	1

4

Gereedschapshouder met ratelontwerp

Productomschrijving:

Gereedschapshouder met ratel voor rechtse en linkse draad, 2 spanbekken, voor spannen van vierkante schachten. Korte of lange versie.



Art.nr.	Maat	Geschikt voor	Lengte	Uitvoering	VPE
0656 001 310	1	Draadtap M3 - M8 buiten 2,4 -5,5 mm	85 mm	Kort	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Maat	Geschikt voor	Lengte	Uitvoering	VPE
0656 001 512	2	Draadtap M5 - M12 buiten 4,5 - 8 mm	100 mm	Kort	1
0656 002 310	10	Draadtap M3 - M8 buiten 2,4 - 5,5 mm	250 mm	Lang	1
0656 002 512	20	Draadtap M5 - M12 buiten 4,5 - 8 mm	300 mm	Lang	1

Vervangende spanbekken voor gereedschapshouder

Productomschrijving:

Vervangende spanbekken voor gereedschapshouder



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0656 001	1/10 vervangende spanbekken per paar	1
0656 002	2/20 vervangende spanbekken per paar	1

Verlengstuk, vierkante houder

Productomschrijving:

Verlengstukken DIN 377 gehard en geslepen, met binnenvierkant voor draadtap en andere gereedschappen met buitenvierkant.



Art.nr.	Breedte vierkant	Lengte	Type	VPE
0658 34	3,4 mm	95 mm	Voor draadtap M4	1
0658 49	4,9 mm	110 mm	Voor draadtap M5-M8	1
0658 55	5,5 mm	115 mm	Voor draadtap M9-M10	1
0658 7	7 mm	125 mm	Voor draadtap M12	1
0658 9	9 mm	130 mm	Voor draadtap M14-M16	1

Handtap set, DIN 352, HSS

Productomschrijving:

In robuuste kunststof cassette

Maat: M3-M12



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0639 02	Handdraadtap elk 1x M3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 ISO 529 + 7 kernboor (2,5/3,3/4,2/5/6,8/8,5/10,2)	28	1
0639 01	Handdraadtappen elk 1x M3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	21	1

Snijplaat, DIN 223, HSS

Metrisch

Productomschrijving:

Met schilaansnijding voor staal

Toepassingsgebieden:

Voor standaard metrische ISO-schroefdraad conform DIN 13



Art.nr.	Diameter	Maat	Spoed	Hoogte	VPE
0652 3	20 mm	M3	0,5 mm	5 mm	1
0652 4	20 mm	M4	0,7 mm	5 mm	1
0652 5	20 mm	M5	0,8 mm	7 mm	1
0652 6	20 mm	M6	1 mm	7 mm	1
0652 8	25 mm	M8	1,25 mm	9 mm	1
0652 10	30 mm	M10	1,5 mm	11 mm	1
0652 12	38 mm	M12	1,75 mm	14 mm	1
0652 14	38 mm	M14	2 mm	14 mm	1
0652 16	45 mm	M16	2 mm	18 mm	1
0652 18	45 mm	M18	2,5 mm	14 mm	1
0652 20	45 mm	M20	2,5 mm	18 mm	1
0652 22	55 mm	M22	2,5 mm	22 mm	1
0652 24	55 mm	M24	3 mm	22 mm	1

Snijplaat, DIN 223, HSS

Fijne draad

Productomschrijving:

Snijplaat, DIN 223, HSS met schilaansnijding voor staal

Toepassingsgebieden:

Fijne draad



Art.nr.	Diameter	Maat	Spoed	Hoogte	VPE
0652 8 1	25 mm	M8	1 mm	9 mm	1
0652 10 1	30 mm	M10	1 mm	11 mm	1
0652 10 125	30 mm	M10	1,25 mm	11 mm	1
0652 12 1	38 mm	M12	1 mm	10 mm	1
0652 12 125	38 mm	M12	1,25 mm	10 mm	1
0652 12 15	38 mm	M12	1,5 mm	10 mm	1
0652 14 15	38 mm	M14	1,5 mm	10 mm	1
0652 16 15	45 mm	M16	1,5 mm	18 mm	1
0652 18 15	45 mm	M18	1,5 mm	14 mm	1
0652 20 15	45 mm	M20	1,5 mm	14 mm	1
0652 22 15	55 mm	M22	1,5 mm	16 mm	1
0652 24 15	55 mm	M24	1,5 mm	16 mm	1

Snijplaat, DIN 223, HSS-Co

Productomschrijving:

DIN 223 HSS-Co snijplaat met spiraalpunt voor RVS

Toepassingsgebieden:

Voor standaard metrische ISO-schroefdraad conform DIN 13



Art.nr.	Diameter	Maat	Spoed	Hoogte	VPE
0652 900 003	20 mm	M3	0,5 mm	5 mm	1
0652 900 004	20 mm	M4	0,7 mm	5 mm	1
0652 900 005	20 mm	M5	0,8 mm	7 mm	1
0652 900 006	20 mm	M6	1 mm	7 mm	1

Art.nr.	Diameter	Maat	Spoed	Hoogte	VPE
0652 900 008	25 mm	M8	1,25 mm	9 mm	1
0652 900 010	30 mm	M10	1,5 mm	11 mm	1
0652 900 012	38 mm	M12	1,75 mm	14 mm	1
0652 900 016	45 mm	M16	2 mm	18 mm	1

Snijplaat set, DIN 223, HSS-Co

Productomschrijving:

DIN 223 HSS-Co snijplaat met spiraalpunt voor RVS

Toepassingsgebieden:

Voor standaard metrische ISO-schroefdraad conform DIN 13

Maat: M3-M12



Art.nr.	VPE
0652 900 312	1

Snijplaathouder DIN 225

Productomschrijving:

Snijplaathouder DIN 225 voor opname van snijplaat DIN 223



Art.nr.	Diameter	Lengte	Hoogte	Geschikt voor	VPE
0659 1	20 mm	200 mm	5 mm	Draadafsnijder M 3 - M 4	1
0659 2	20 mm	200 mm	7 mm	Snijplaat M5 - M6	1
0659 3	25 mm	220 mm	9 mm	Draadafsnijder M 7 - M 9	1
0659 4	30 mm	280 mm	11 mm	Draadafsnijder M 10 - M 11	1
0659 5	38 mm	315 mm	14 mm	Snijplaat M12 - M14	1
0659 6	45 mm	450 mm	18 mm	Draadafsnijder M 16 - M 20	1
0659 7	55 mm	560 mm	22 mm	Draadafsnijder M 22 - M 24	1

ultra machinetap, DIN 371, HSS-Co, TiCN

Productomschrijving:

HSS-Co 5%/TiCN-oppervlaktecoating (TiCN = titanium-carbo-nitride) ter voorkoming van spaanopbouw; voorkomt aanhechten van materiaal. Aanbevolen toepassing: Freessnelheid 4-20 m/min Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling. Met smeergroeven.



Vervolg volgende pagina

Voordelen:

- Geen afscherving
- Geen versnijden
- Geen hoekfouten
- Sterker
- Groter draadoppervlak
- Langere levensduur
- Hogere snijsnelheid
- Doorlopende en blinde gaten worden met hetzelfde gereedschap gemaakt
- Universele toepassing met alle materialen

Toepassingsgebieden:

Voor alle vormbare materialen met uitzetting van ten minste 6% (staal, RVS, aluminium, aluminiumlegeringen, enz.) voor niet-verspanende productie van binnendraad tot max. 2,5 x diam. M3-M10

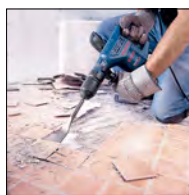
Art.nr.	Maat (Größe)	Diameter kerngat (Bohr-Ø)	Spoed (Steigung)	Lengte (Länge)	Schachtdiameter (Durchmesser)	Afmeting vierkant (Schlüsselweite)	VPE
0644 800 030	M3	2,8 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0644 800 040	M4	3,7 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0644 800 050	M5	4,6 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 800 060	M6	5,5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 800 080	M8	7,4 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0644 800 100	M10	9,3 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1

RECA ultra tegelbeitel Plus

Geoptimaliseerde beitel voor maximale materiaalfname en levensduur

Voordelen:

- Inductief harden geeft de RECA ultra beitel, herkenbaar aan de groene ultra band, maximale hardheid aan de punt. Dit verlengt de levensduur met 30% in vergelijking met een standaardbeitel.
- De puntbeitel ontleent zijn ultra snijprestaties aan de agressieve punthoek.
- De twee snaptanden optimaliseren het snapeffect. De snijprestaties worden verhoogd met 15%.
- ultra comfort met geometrie met 3 snijvlakken die vastlopen in hard materiaal voorkomt.


Toepassingsgebied:

Met een lang blad en optimale werkhoeck voor het verwijderen van tegels en panelen van muren, vloeren, trappen enz.

Opmerking:

Bijkomende voordelen: de verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen

Lengte: 250 mm
Breedte: 40 mm
Gewicht: 0,23 kg



Art.nr.	VPE
0638 340 250	1

RECA ultra puntbeitel EVO-S SDS-plus

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitel voor maxi-male snijprestaties, levensduur en comfort.

Toepassingsgebied:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.

Toepassingsgebieden:

De allrounder. Voor verschillende soorten sloopwerk en het maken van openingen in beton, baksteen metselwerk en vele andere materialen. Voor het afbreken van losse steen.

Gesmede, piramidevormige punt voor een wigeffect tijdens het verwijderen. De geconcentreerde lastoverdracht aan de punt maakt deze beitel ideaal voor het openen, doorbreken en afbreken van materiaal.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 250 mm

Gewicht: 0,25 kg



Art.nr.	VPE
0638 350 250	1

RECA ultra koudbeitel EVO-S SDS-plus

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitel voor maxi-male snijprestaties, levensduur en comfort.

Toepassingsgebied:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.

Toepassingsgebieden:

Voor universeel gebruik, met extra snij- en breek-effect. Voor sloopwerk. Ideaal voor het maken van openingen in beton, baksteen en vele andere materialen.

Voor het afbreken van losse steen. Ook voor het verwijderen van mortelresten en betonuitsteeksels.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Lengte: 250 mm
Breedte: 20 mm
Gewicht: 0,25 kg



Art.nr.	VPE
0638 352 250	1

RECA ultra spadebeitel EVO-S SDS-plus

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitel voor maxi-male snijprestaties, levensduur en comfort.

Toepassingsgebied:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.

Toepassingsgebieden:

Met extra breedte en extra snij-effect. Voor het universeel verwijderen van materialen op grotere schaal, bijv. gips of dekvloeren.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 250 mm
Breedte: 40 mm
Gewicht: 0,26 kg



Art.nr.	VPE
0638 354 250	1

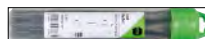
RECA puntbeitel Plus

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Toepassingsgebied:

De allrounder. Voor verschillende soorten sloopwerk en het maken van openingen in beton, baksteen metselwerk en vele andere materialen. Voor het afbreken van losse steen.

Gesmede, piramidevormige punt voor een wigeffect tijdens het verwijderen. De geconcentreerde lastoverdracht aan de punt maakt deze beitel ideaal voor het openen, doorbreken en afbreken van materiaal.



Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 250 mm

Bouwproduct: 0 - Niet van toepassing

Gewicht: 0,25 kg



Art.nr.	VPE
0638 100 251	5

RECA koudbeitel Plus

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Toepassingsgebied:

Voor universeel gebruik, met extra snij- en breekeffect. Voor sloopwerk. Ideaal voor het maken van openingen in beton, baksteen en vele andere materialen.

Voor het afbreken van losse steen. Ook voor het verwijderen van mortelresten en betonuutsteeksels.



Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 250 mm

Breedte: 20 mm

Bouwproduct: 0 - Niet van toepassing

Gewicht: 0,25 kg



Art.nr.	VPE
0638 120 251	5

RECA spadebeitel Plus

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Toepassingsgebied:

Extra breed, met extra snij-effect. Voor het universeel verwijderen van materialen op grotere schaal, bijv. gips of dekvloeren.

Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 250 mm

Breedte: 40 mm

Bouwproduct: 0 - Niet van toepassing

Gewicht: 0,25 kg



Art.nr.	VPE
0638 140 250	1

RECA holbeitel Plus

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Toepassingsgebied:

De specialist voor het hakken van smalle kanalen in beton

Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 250 mm

Breedte: 22 mm

Bouwproduct: 0 - Niet van toepassing



Gewicht: 0,23 kg



Art.nr.	VPE
0638 122 250	1

RECA vleugelbeitel SDSplus

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Productomschrijving:

Deze 2-in-1 beitels is ontworpen voor het maken van sleuven en het uitbeutelen van aansluitdozen en stopcontacten zonder gereedschap te hoeven verwisselen. Met de schuifgeleider kunnen verschillende sleufdiepten worden gebeiteld. Voor gebruik in kalkzandsteen, kleisteen, puimsteen, al dan niet gepleisterd, in nieuwbouw en in renovatieprojecten.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitels na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 250 mm

Breedte: 22 mm

Bouwproduct: 0 - Niet van toepassing

Gewicht: 0,4 kg



4

Art.nr.	VPE
0638 122 251	1

RECA voegbeitel met hardmetaal SDSplus

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Productomschrijving:

De professionele keuze, met hardmetalen wisselplaten. Voor het reinigen van voegen/het verwijderen van mortel in metselwerk bij renovatieprojecten. Voor het verwijderen van bakstenen, tegels en pleisterwerk. Kan ook worden gebruikt voor het verwijderen van overtollig beton en het gladmaken van oppervlakken.

Toepassingsgebied:

Voor het reinigen van voegen/het verwijderen van mortel in metselwerk bij renovatieprojecten.

Opmerking:



Vervolg volgende pagina

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Breedte: 32 mm

Dikte: 10 mm

Bouwproduct: 0 - Niet van toepassing



Art.nr.	Lengte	Gewicht	VPE
0638 132 130	130 mm	0,12 kg	1
0638 132 200	200 mm	0,2 kg	1

4

RECA spadebeitel SDSplus

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Breedte: 100 mm

Bouwproduct: 0 - Niet van toepassing



Art.nr.	Lengte	Gewicht	VPE
0638 150 251	120 mm		1
0638 150 250	250 mm	0,37 kg	1

RECA ultra puntbeitel EVO-S Max

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitel voor maxi-male snijprestaties, levensduur en comfort.

Productomschrijving:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.

Toepassingsgebieden:

De allrounder. Voor verschillende soorten sloopwerk en het maken van openingen in beton, baksteen metselwerk en vele andere materialen. Voor het afbreken van losse steen.

Gesmede, piramidevormige punt voor een wigeffect tijdens het verwijderen. De geconcentreerde lastoverdracht aan de punt maakt deze beitel ideaal voor het openen, doorbreken en afbreken van materiaal.

Opmerking:

Bijkomende voordelen: De verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen.

Geen onderbreking van de werkzaamheden omdat slijpen niet nodig is!

Lengte: 400 mm

Gewicht: 0,7 kg



Art.nr.	VPE
0638 794 00	1

RECA ultra koudbeitel EVO-S SDS-max

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitel voor maxi-male snijprestaties, levensduur en comfort.

Productomschrijving:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.

Toepassingsgebieden:

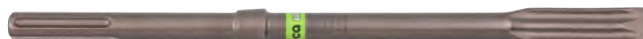
Voor universeel gebruik, met extra snij- en breek-effect. Voor sloopwerk.

Ideaal voor het maken van openingen in beton, baksteen en vele andere materialen.

Voor het afbreken van losse steen. Ook voor het verwijderen van mortelresten en betonuitsteeksels.

Opmerking:

Bijkomende voordelen: De verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen.



Geen onderbreking van de werkzaamheden omdat slijpen niet nodig is!

Lengte: 400 mm

Breedte: 25 mm

Gewicht: 0,7 kg



Art.nr.	VPE
0638 794 25	1

RECA ultra spadebeitel EVO-S Max

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitel voor maxi-male snijprestaties, levensduur en comfort.

Productomschrijving:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.



Toepassingsgebieden:

Extra breed, met extra snij-effect. Voor het universeel verwijderen van materialen op grotere schaal, bijv. gips of dekvloeren.



Opmerking:

Bijkomende voordelen: De verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen.

Geen onderbreking van de werkzaamheden omdat slijpen niet nodig is!

Lengte: 350 mm

Breedte: 50 mm

Gewicht: 0,7 kg



Art.nr.	VPE
0638 750 350	1

RECA puntbeitel Max

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Productomschrijving:

De allrounder. Voor verschillende soorten sloopwerk en het maken van openingen in beton, baksteen metselwerk en vele andere materialen. Voor het afbreken van losse steen.

Gesmede, piramidevormige punt voor een wigeffect tijdens het verwijderen. De geconcentreerde lastoverdracht aan de punt maakt deze beitel ideaal voor het openen, doorbreken en afbreken van materiaal.



Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	Gewicht	VPE
0638 500 401	400 mm	0,7 kg	5
0638 560 0	600 mm	1,1 kg	1

RECA spadebeitel Max

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Productomschrijving:

Extra breed, met extra snij-effect. Voor het universeel verwijderen van materialen op grotere schaal, bijv. gips of dekvloeren.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Breedte	Lengte	Gewicht	VPE
0638 550 400	50 mm	400 mm	0,9 kg	1
0638 580 300	80 mm	300 mm	0,65 kg	1
0638 515 350	115 mm	350 mm	1,1 kg	1

RECA holbeitel Max

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Productomschrijving:

De specialist voor het hakken van smalle kanalen in beton.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Breedte: 26 mm

Lengte: 300 mm

Gewicht: 0,5 kg



4

Art.nr.	VPE
0638 526 300	1

RECA groefbeitel Max

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Breedte	Lengte	Gewicht	VPE
0638 532 300	32 mm	300 mm	0,6 kg	1
0638 535 380	35 mm	380 mm	0,9 kg	1

RECA koudbeitel Max

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Toepassingsgebied:

Voor universeel gebruik, met extra snij- en breek-effect. Voor sloopwerk. Ideaal voor het maken van openingen in beton, baksteen en vele andere materialen.

Voor het afbreken van losse steen. Ook voor het verwijderen van mortelresten en betonuitsteeksels.



Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Breedte: 25 mm



Art.nr.	Lengte	Gewicht	VPE
0638 525 401	400 mm	0,75 kg	5
0638 525 600	600 mm	1,1 kg	1

RECA spadebeitel

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Breedte: 152 mm

Lengte: 180 mm



Art.nr.	Gewicht	VPE
0638 552 636		1
0638 552 635	2,3 kg	1

RECA voegbeitel met hardmetaal SDSmax

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Productomschrijving:

De professionele keuze, met hardmetalen wisselplaten. Voor het reinigen van voegen/het verwijderen van mortel in metselwerk bij renovatieprojecten. Voor het verwijderen van bakstenen, tegels en pleisterwerk. Kan ook worden gebruikt voor het verwijderen van overtollig beton en het gladmaken van oppervlakken.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Breedte: 38 mm

Lengte: 280 mm

Dikte: 10 mm



Gewicht: 0,5 kg



Art.nr.	VPE
0638 538 280	1

RECA bouchardeerbeitel 16 tanden SDSmax

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Productomschrijving:

Voor het opruwen van oppervlakken tijdens de renovatie van beton en asfalt, en voor het verwijderen van betonuitsteeksels.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Breedte: 45 mm

Lengte: 240 mm

Dikte: 45 mm

Gewicht: 1 kg



Art.nr.	VPE
0638 545 240	1

RECA aardpenadapter SDSmax

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Toepassingsgebied:

Voor het snel en mechanisch indrijven van aardingspennen/aardgeleiders voor bliksemafleiders

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Diameter: 16,5 mm

Lengte: 260 mm

Gewicht: 0,6 kg





Art.nr.	VPE
0638 546 260	1

RECA grondpenadapter SDSmax

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Productomschrijving:

Voor het indrijven van pijpen en palen in de vloer. Buitendiameter max. 100 mm, binnendiameter max. 80 mm.

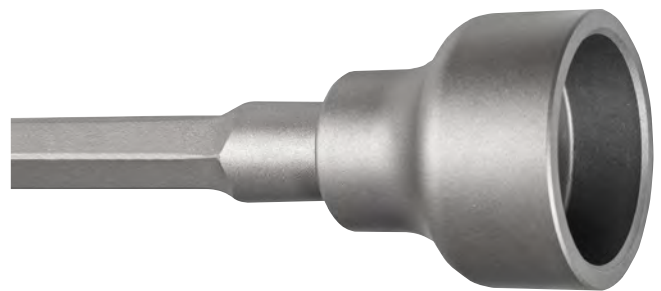
Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Diameter: 60 mm

Lengte: 350 mm

Gewicht: 2,3 kg



4



Art.nr.	VPE
0638 546 350	1

RECA zeskant puntbeitel HEX 28

Geoptimaliseerde beitel voor maximale materiaalfname en levensduur

Productomschrijving:

De allrounder. Voor verschillende soorten sloopwerk en het maken van openingen in beton, baksteen metselwerk en vele andere materialen. Voor het afbreken van losse steen.

Gesmede, piramidevormige punt voor een wigeffect tijdens het verwijderen. De geconcentreerde lastoverdracht aan de punt maakt deze beitel ideaal voor het openen, doorbreken en afbreken van materiaal.

Toepassingsgebied:

Zware, robuuste beitel voor machines, zoals de BOSCH-sloophamer GSH 16-28, GSH 27 VC en de Milwaukee K900K, K950K

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor de breekhamer

BOSCH GSH 16-28 (artikelnummer 3696 410 274), GSH 27 VC (artikelnummer 3696 524 322)

Milwaukee MX FUEL MXF DH 2528H (artikelnummer 4698 464 877 en 4698



471 829), K2000H (artikelnummer 4698 459 604), K1528H (artikelnummer 4698 464 118), K2628H (artikelnummer 4698 471 685) en voor verschillende machines van andere fabrikanten

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 400 mm

Gewicht: 2 kg

Geschikt voor machinetype: Sloop- en beitelhamer

Gereedschapsopname: Binnenzeskant, 28 mm

Art.nr.	VPE
0638 828 400	1

RECA zeskant platte beitel HEX 28

Geoptimaliseerde beitel voor maximale materiaalfname en levensduur

Productomschrijving:

Voor universeel gebruik, met extra snij- en breek-effect. Voor sloopwerk. Ideaal voor het maken van openingen in beton, baksteen en vele andere materialen.

Voor het afbreken van losse steen. Ook voor het verwijderen van mortelresten en betonuutsteeksels.

Toepassingsgebied:

Zware, robuuste beitel voor machines, zoals de BOSCH-sloophamer GSH 16-28, GSH 27 VC en de Milwaukee K900K, K950K

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor de breekhamer

BOSCH GSH 16-28 (artikelnummer 3696 410 274), GSH 27 VC (artikelnummer 3696 524 322)

Milwaukee MX FUEL MXF DH 2528H (artikelnummer 4698 464 877 en 4698 471 829), K2000H (artikelnummer 4698 459 604), K1528H (artikelnummer 4698 464 118), K2628H (artikelnummer 4698 471 685)

en voor verschillende machines van andere fabrikanten

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Breedte: 35 mm

Lengte: 400 mm

Gewicht: 2 kg

Geschikt voor machinetype: Sloop- en beitelhamer

Gereedschapsopname: Binnenzeskant, 28 mm



Art.nr.	VPE
0638 828 435	1

RECA zeskant puntbeitel HEX 30

Geoptimaliseerde beitel voor maximale materiaalfname en levensduur

Productomschrijving:

De allrounder. Voor verschillende soorten sloopwerk en het maken van openingen in beton, baksteen metselwerk en vele andere materialen. Voor het afbreken van losse steen.

Gesmede, piramidevormige punt voor een wiggeffect tijdens het verwijderen. De geconcentreerde lastoverdracht aan de punt maakt deze beitel ideaal voor het openen, doorbreken en afbreken van materiaal.

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor de breekhamers

BOSCH GSH 16-30 (artikelnr 3696 410 380)

Milwaukee K1530 H (artikelnr 4698 464 17)

en voor verschillende machines van andere fabrikanten

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 400 mm

Geschikt voor machinetype: Sloop- en beitelhamer

Gereedschapsopname: 30 mm 6KT



Art.nr.	VPE
0638 830 400	1

RECA zeskant platte beitel HEX 30

Geoptimaliseerde beitel voor maximale materiaalfname en levensduur

Productomschrijving:

Voor universeel gebruik, met extra snij- en breekeffect. Voor sloopwerk.

Ideaal voor het maken van openingen in beton, baksteen en vele andere materialen.

Voor het afbreken van losse steen. Ook voor het verwijderen van mortelresten en betonuitsteeksels.

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor de breekhamers

BOSCH GSH 16-30 (artikelnr 3696 410 380)

Milwaukee K1530 H (artikelnr 4698 464 17)

en voor verschillende machines van andere fabrikanten

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 410 mm

Breedte: 35 mm

Geschikt voor machinetype: Sloop- en beitelhamer

Gereedschapsopname: 30 mm 6KT



Art.nr.	VPE
0638 830 435	1

RECA zeskant brede beitel HEX 28

Geoptimaliseerde beitel voor maximale materiaalfname en levensduur

Productomschrijving:

Met extra breedte en extra snij-effect. Voor het universeel verwijderen van materialen op grotere schaal, bijv. gips of dekvloeren.

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor de breekhamer

BOSCH GSH 16-28 (artikelnummer 3696 410 274), GSH 27 VC (artikelnummer 3696 524 322)

Milwaukee MX FUEL MXF DH 2528H (artikelnummer 4698 464 877 en 4698 471 829), K2000H (artikelnummer 4698 459 604), K1528H (artikelnummer 4698 464 118), K2628H (artikelnummer 4698 471 685)

en voor verschillende machines van andere fabrikanten

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 400 mm

Geschikt voor machinetype: Sloop- en beitelhamer

Gereedschapsopname: Binnenzeskant, 28 mm



Art.nr.	Breedte	Gewicht	VPE
0638 828 480	80 mm	2,4 kg	1
0638 828 525	125 mm	2,8 kg	1

RECA zeskant brede beitel HEX 30

Geoptimaliseerde beitel voor maximale materiaalfname en levensduur

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor de breekhamers

BOSCH GSH 16-30 (artikelnr 3696 410 380)

Milwaukee K1530 H (artikelnr 4698 464 17)

en voor verschillende machines van andere fabrikanten

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Lengte: 400 mm

Geschikt voor machinetype: Sloop- en beitelhamer

Gereedschapsopname: 30 mm 6KT



Art.nr.	Breedte	VPE
0638 830 475	75 mm	1
0638 830 615	115 mm	1
0638 830 425	125 mm	1

RECA beitelset, 3-delig, Plus

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).

Setsamenstelling: Puntbeitel (250), koudbeitel (20x250), spadebeitel (40x250)

Bouwproduct: 0 - Niet van toepassing



4

Art.nr.	VPE
0638 100 03	1

RECA beitelset Max

Een klassieker van beproefde RECA kwaliteit

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0638 500 06	2x puntbeitel (400), 2x koudbeitel (25x400), spadebeitel (50x400), spadebeitel (80x300)	1
0638 500 04	Puntbeitel (400), koudbeitel (25x400), spadebeitel (50x400), spadebeitel (80x300)	1

ultra verzinkboor

90° DIN 335 HSS TiAlN

Productomschrijving:

De conische verzinkontbraamboor met 3 snijvlakken heeft een nieuwe bewerkingsgeometrie en een TiAlN-coating (titanium-aluminium-nitride). Voor een veel langere levensduur en sneller verzinken. Met name geschikt voor automatisch en met hoge snelheid werken.

Voordelen:

- Sneller verzinken dankzij grotere vrijloopkant waardoor hogere aanvoersnelheden mogelijk zijn
- Langere levensduur door dunne snijwig, waardoor slijtage wordt vermindert
- TiAlN-coating voor langere levensduur, hogere snijsnelheid en ratelvrij werken
- Universeel gebruik
- Geschikt voor staal en roestvast staal (blauw/groen gekleurde ringen)
- Geen beweging in de boorkop en optimale, vormgesloten krachtoverbrenging via TRICON-schacht

Toepassingsgebieden:

Universeel toepasbaar in staal, gietijzer, RVS, non-ferrometalen en lichte metalen. Ook geschikt voor zeer harde materialen tot 1400 mm².

Opmerking:

Verlaag de aanvoer bij moeilijk te bewerken materialen, zoals roestvast staal.



Art.nr.	Diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Lengte	Geschikt voor schroef	VPE
0692 000 063	6,3 mm	5 mm	45 mm	M3	1
0692 000 083	8,3 mm	6 mm	50 mm	M4	1
0692 000 104	10,4 mm	6 mm	50 mm	M5	1
0692 000 124	12,4 mm	8 mm	56 mm	M6	1
0692 000 165	16,5 mm	10 mm	60 mm	M8	1
0692 000 205	20,5 mm	10 mm	63 mm	M10	1
0692 000 250	25 mm	10 mm	67 mm	M12	1
0692 000 310	31 mm	12 mm	71 mm	M16	1

ultra + HSS-Co verzinkboor

Productomschrijving:

De driesnijdende conische ontbramer en verzinker wordt gekarakteriseerd door zijn nieuwe bewerkingsgeometrie. De extra brede spaangroef zorgt voor een sneller transport van spaanders en hitte. Daardoor wordt de levensduur van het gereedschap in hoge mate verlengd. De slijping met een variabel reliëf zorgt voor een perfect verzinkoppervlak.

Voordelen:

- Sneller verzinken dankzij slijping met variabel reliëf voor hogere aanvoersnelheden
- Langere levensduur door dunne snijwig, waardoor slijtage wordt vermindert
- Extreem stille werking zorgt voor optimale verzinkresultaten
- Universeel gebruik – voor materialen tot 1300 N/mm²
- Geschikt voor roestvast staal en hoogvaste materialen (tot 1300 N/mm²) (groene/rode kleurringen)
- Geen beweging in de boorkop en optimale, vormgesloten krachtoverbrenging via TRICON-schacht

Toepassingsgebieden:



Universeel toepasbaar in staal (tot 1300 N/mm²), gietijzer, RVS, non-ferrometalen en lichte metalen.

Art.nr.	Diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Lengte	Geschikt voor schroef	VPE
0617 900 063	6,3 mm	5 mm	45 mm	M3	1
0617 900 083	8,3 mm	6 mm	50 mm	M4	1
0617 900 104	10,4 mm	6 mm	50 mm	M5	1
0617 900 124	12,4 mm	8 mm	56 mm	M6	1
0617 900 165	16,5 mm	10 mm	60 mm	M8	1
0617 900 205	20,5 mm	10 mm	63 mm	M10	1
0617 900 250	25 mm	10 mm	67 mm	M12	1
0617 900 310	31 mm	12 mm	71 mm	M16	1

ultra + HSS-Co set

Productomschrijving:

De driesnijdende conische ontbramer en verzinker wordt gekarakteriseerd door zijn nieuwe bewerkingsgeometrie. De extra brede spaangroef zorgt voor een sneller transport van spaanders en hitte. Daardoor wordt de levensduur van het gereedschap in hoge mate verlengd. De slijping met een variabel reliëf zorgt voor een perfect verzinkoppervlak.

Voordelen:

- Sneller verzinken dankzij slijping met variabel reliëf voor hogere aanvoersnelheden
- Langere levensduur door dunne snijwig, waardoor slijtage wordt vermindert
- Extreem stille werking zorgt voor optimale verzinkresultaten
- Universeel gebruik – voor materialen tot 1300 N/mm²
- Geschikt voor roestvast staal en hoogvaste materialen (tot 1300 N/mm²) (groene/rode kleurringen)
- Geen beweging in de boorkop en optimale, vormgesloten krachtoverbrenging via TRICON-schacht

Toepassingsgebieden:

Universeel toepasbaar in staal (tot 1300 N/mm²), gietijzer, RVS, non-ferrometalen en lichte metalen.

Vullen: Van elk 1 Ø 6,3 mm, Ø 8,3 mm, Ø 10,4 mm, Ø 12,4 mm, Ø 16,5 mm, Ø 20,5 mm



Art.nr.	VPE
0617 900 006	1

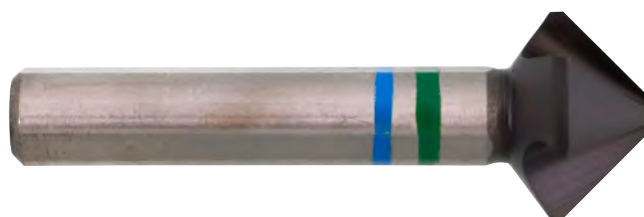
ultra + HSS TiAlN verzinkboor

Productomschrijving:

De driesnijdende conische ontbramer en verzinker wordt gekarakteriseerd door zijn nieuwe bewerkingsgeometrie. De extra brede spaangroef zorgt voor een sneller transport van spaanders en hitte. Daardoor wordt de levensduur van het gereedschap in hoge mate verlengd. De slijping met een variabel reliëf zorgt voor een perfect verzinkoppervlak. De TiAlN-coating (titanium aluminium nitride) vergroot het verzinkende oppervlak nog verder.

Voordelen:

- Sneller verzinken dankzij slijping met variabel reliëf voor hogere aanvoersnelheden
- Langere levensduur door dunne snijwig, waardoor slijtage wordt vermindert



Vervolg volgende pagina

derd

- Extreem stille werking zorgt voor optimale verzinkresultaten
- TiAlN-coating voor langere levensduur, hogere snijsnelheid en ratelvrij werken
- Universeel gebruik – voor materialen tot 1100 N/mm²
- Geschikt voor staal en roestvast staal (blauw/groen gekleurde ringen)
- Geen beweging in de boorkop en optimale, vormgesloten krachtoverbren-
ging via TRICON-schacht

Toepassingsgebieden:

Universeel toepasbaar in staal, gietijzer, RVS, non-ferrometalen en lichte metalen.

Opmerking:

Verlaag de aanvoer bij moeilijk te bewerken materialen, zoals roestvast staal.

Art.nr.	Diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Lengte	Geschikt voor schroef	VPE
0617 910 063	6,3 mm	5 mm	45 mm	M3	1
0617 910 083	8,3 mm	6 mm	50 mm	M4	1
0617 910 104	10,4 mm	6 mm	50 mm	M5	1
0617 910 124	12,4 mm	8 mm	56 mm	M6	1
0617 910 165	16,5 mm	10 mm	60 mm	M8	1
0617 910 205	20,5 mm	10 mm	63 mm	M10	1
0617 910 250	25 mm	10 mm	67 mm	M12	1
0617 910 310	31 mm	12 mm	71 mm	M16	1

ultra + HSS TiAlN set

Productomschrijving:

De driesnijdende conische ontbramer en verzinker wordt gekarakteriseerd door zijn nieuwe bewerkingsgeometrie. De extra brede spaangroef zorgt voor een sneller transport van spaanders en hitte. Daardoor wordt de levensduur van het gereedschap in hoge mate verlengd. De slijping met een variabel reliëf zorgt voor een perfect verzinkoppervlak. De TiAlN-coating (titanium aluminium nitride) vergroot het verzinkende oppervlak nog verder.

Voordelen:

- Sneller verzinken dankzij slijping met variabel reliëf voor hogere aanvoersnelheden
- Langere levensduur door dunne snijwig, waardoor slijtage wordt vermindert
- Extreem stille werking zorgt voor optimale verzinkresultaten
- TiAlN-coating voor langere levensduur, hogere snijsnelheid en ratelvrij werken
- Universeel gebruik – voor materialen tot 1100 N/mm²
- Geschikt voor staal en roestvast staal (blauw/groen gekleurde ringen)
- Geen beweging in de boorkop en optimale, vormgesloten krachtoverbren-
ging via TRICON-schacht

Toepassingsgebieden:

Universeel toepasbaar in staal, gietijzer, RVS, non-ferrometalen en lichte metalen.

Opmerking:

Verlaag de aanvoer bij moeilijk te bewerken materialen, zoals roestvast staal.

Vullen: Van elk 1 Ø 6,3 mm, Ø 8,3 mm, Ø 10,4 mm, Ø 12,4 mm, Ø 16,5 mm, Ø 20,5 mm



Art.nr.	VPE
0617 910 006	1

Verzinkboor HSS

Verzinkboor en ontbramer met drie snijvlakken 90°, HSS-CBN diepgeslepen, DIN 335 type C met cilindrische schacht

Voordelen:

Drievoudig snijdende verzinkboren worden gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen



Toepassingsgebieden:

Blauwe ring voor staal

Art.nr.	Diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Lengte	Geschikt voor schroef	VPE
0692 390 050	5 mm	4 mm	40 mm		1
0692 390 060	6 mm	5 mm	45 mm		1
0692 390 063	6,3 mm	5 mm	45 mm	M3	1
0692 390 070	7 mm	6 mm	50 mm		1
0692 390 080	8 mm	6 mm	50 mm		1
0692 390 083	8,3 mm	6 mm	50 mm	M4	1
0692 390 100	10 mm	6 mm	50 mm		1
0692 390 104	10,4 mm	6 mm	50 mm	M5	1
0692 390 115	11,5 mm	8 mm	56 mm		1
0692 390 124	12,4 mm	8 mm	56 mm	M6	1
0692 390 134	13,4 mm	8 mm	56 mm		1
0692 390 150	15 mm	10 mm	60 mm		1
0692 390 165	16,5 mm	10 mm	60 mm	M8	1
0692 390 190	19 mm	10 mm	63 mm		1
0692 390 205	20,5 mm	10 mm	63 mm	M10	1
0692 390 230	23 mm	10 mm	67 mm		1
0692 390 250	25 mm	10 mm	67 mm	M12	1
0692 390 280	28 mm	12 mm	71 mm		1
0692 390 310	31 mm	12 mm	71 mm	M16	1

Verzinkboor set HSS

Verzinkboor en ontbramer met drie snijvlakken 90°, HSS-CBN diepgeslepen, DIN 335 type C met cilindrische schacht

Productomschrijving:

Conische en verzinkboor set, in veilige kunststof cassette, 6-delig

Voordelen:

Drievoudig snijdende verzinkboren worden gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebieden:

Blauwe ring voor staal

Vullen: 1 stuk van elk met de volgende diameters: 6,3 mm, 8,3 mm, 10,4 mm, 12,4 mm, 16,5 mm, 20,5 mm



Art.nr.	VPE
0692 390 006	1

Conische en verzinkboor HSS met morseconus

Conische en verzinkboor met 3 snijvlakken 90°, HSS-CBN-diepgeslepen, DIN 335 type D, met MT-bevestiging

Voordelen:

Drievoudig snijdende verzinkboren worden gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen



Toepassingsgebieden:

Voor staal

Art.nr.	Diameter verzinkboor	Geschikt voor morseconusgereedschap	Lengte	VPE
0692 590 234	34 mm	MK 2	118 mm	1
0692 590 237	37 mm	MK 2	118 mm	1
0692 590 240	40 mm	MK 3	140 mm	1
0692 590 250	50 mm	MK 3	150 mm	1

Verzinkboor HSS-Co

Diepgeslepen, DIN 335, type C, met cilindrische schacht

Productomschrijving:

Conische en verzinkboor met 3 snijvlakken 90°, HSS-Co, DIN 335

Voordelen:

Drievoudig snijdende verzinkboren worden gekenmerkt door

- Een hoog kobaltgehalte voor snelle warmteafvoer en dus ideaal voor RVS.
- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen



Toepassingsgebieden:

Groene ring voor RVS

Art.nr.	Diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Lengte	Geschikt voor schroef	VPE
0692 900 063	6,3 mm	5 mm	45 mm	M3	1
0692 900 083	8,3 mm	6 mm	50 mm	M4	1
0692 900 104	10,4 mm	6 mm	50 mm	M5	1
0692 900 124	12,4 mm	8 mm	56 mm	M6	1
0692 900 165	16,5 mm	10 mm	60 mm	M8	1
0692 900 205	20,5 mm	10 mm	63 mm	M10	1
0692 900 250	25 mm	10 mm	67 mm	M12	1
0692 900 310	31 mm	12 mm	71 mm	M16	1

Verzinkborensset HSS-Co

Diepgeslepen, DIN 335, type C, met cilindrische schacht

Productomschrijving:

Conische en verzinkboor set, in veilige kunststof cassette, 6-delig

Voordelen:

Drievoedig snijdende verzinkboren worden gekenmerkt door

- Een hoog kobaltgehalte voor snelle warmteafvoer en dus ideaal voor RVS.
- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebieden:

Groene ring voor RVS

Vullen: Inhoud: 1 stuk van elk met de volgende diameters: 6,3 mm, 8,3 mm, 10,4 mm, 12,4 mm, 16,5 mm, 20,5 mm



Art.nr.	VPE
0692 900 900	1

4

Verzinkboren 1/4" met 3 snijvlakken 90°, HSS

Voordelen:

- Bitopname voor snel wisselen van gereedschap
- Voor verzinken, afschuinen en ontbramen van staal, non-ferrometalen, kunststoffen en hout
- Optimale resultaten bij lage snijsnelheid



Art.nr.	Diameter verzinkboor	Lengte	Geschikt voor schroef	VPE
0692 314 063	6,3 mm	31 mm	M3	1
0692 314 083	8,3 mm	31 mm	M4	1
0692 314 104	10,4 mm	34 mm	M5	1
0692 314 124	12,4 mm	35 mm	M6	1
0692 314 165	16,5 mm	40 mm	M8	1
0692 314 205	20,5 mm	41 mm	M10	1

Verzinkboren 1/4" met 3 snijvlakken 90°, HSS - set

Productomschrijving:

Verzinkboren set 1/4", in plaatstalen cassette, 6-delig

Voordelen:

- Bitopname voor snel wisselen van gereedschap
- Voor verzinken, afschuinen en ontbramen van staal, non-ferrometalen, kunststoffen en hout
- Optimale resultaten bij lage snijsnelheid

Vullen: Inhoud: 1 stuk van elk met de volgende diameters: 6,3 mm, 8,3 mm, 10,4 mm, 12,4 mm, 16,5 mm, 20,5 mm



Art.nr.	VPE
0692 314 006	1

Verzinkboor met dwarsgat 90° HSS-Co

Conische en verzinkboor met dwarsgat 90°, HSS-Co-diepgeslepen, met cilindrische schacht

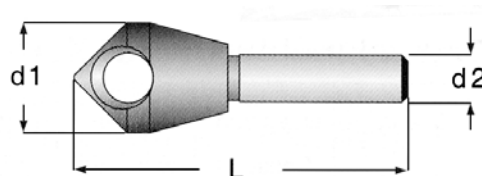
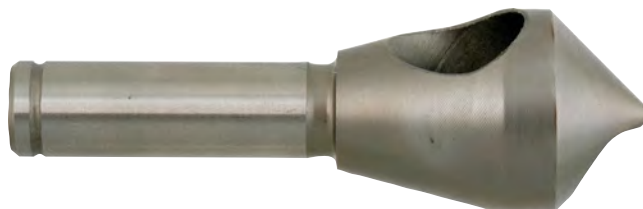
Voordelen:

Dwarsgatverzinkboren worden gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebied:

Het ideale gereedschap voor alle verzink- en ontbraamwerkzaamheden. Voor toepassingen in de elektronica-industrie, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastbouw, staalbuisconstructie en houtbewerking.



Art.nr.	Minimale/maximale diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Kopdiameter	Lengte	VPE
0692 190 05	2-5 mm	6 mm	10 mm	45 mm	1
0692 190 10	5-10 mm	8 mm	14 mm	48 mm	1
0692 190 15	10-15 mm	10 mm	21 mm	65 mm	1
0692 190 20	15-20 mm	12 mm	28 mm	85 mm	1

Verzinkboor met dwarsgat 90° HSS-Co, set

Conische en verzinkboor met dwarsgat 90°, HSS-Co-diepgeslepen, met cilindrische schacht

Voordelen:

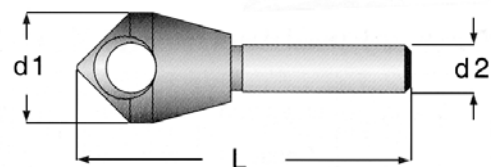
Dwarsgatverzinkboren worden gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebied:

Het ideale gereedschap voor alle verzink- en ontbraamwerkzaamheden. Voor toepassingen in de elektronica-industrie, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastbouw, staalbuisconstructie en houtbewerking.

Setsamenstelling: Inhoud: Elk 1x Ø 2–5 mm, Ø 5–10 mm, Ø 10–15 mm, Ø 15–20 mm



Art.nr.	VPE
0692 190	1

Verzinkboor met dwarsgat 90°

Met HSS-Co-TiN-coating, met cilindrische schacht

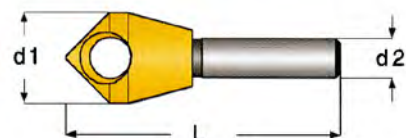
Voordelen:

Dwarsgatverzinkboren worden gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebied:

Het ideale gereedschap voor alle verzink- en ontbraamwerkzaamheden. Voor toepassingen in de elektronica-industrie, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastbouw, staalbuisconstructie en houtbewerking.



Art.nr.	Kopdiameter	Minimale/maximale diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0692 290 05	10 mm	2-5 mm	6 mm	45 mm	1
0692 290 10	14 mm	5-10 mm	8 mm	48 mm	1
0692 290 15	21 mm	10-15 mm	10 mm	65 mm	1
0692 290 20	28 mm	15-20 mm	12 mm	85 mm	1

Verzinkboor met dwarsgat 90°, set

Met HSS-Co-TiN-coating, met cilindrische schacht

Voordelen:

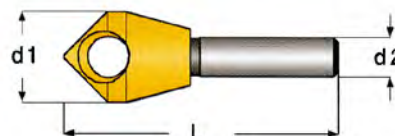
Dwarsgatverzinkboren worden gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebied:

Het ideale gereedschap voor alle verzink- en ontbraamwerkzaamheden. Voor toepassingen in de elektronica-industrie, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastbouw, staalbuisconstructie en houtbewerking.

Setsamenstelling: Inhoud: Elk 1x Ø 2–5 mm, Ø 5–10 mm, Ø 10–15 mm, Ø 15–20 mm



Art.nr.	VPE
0692 290	1

HSS trapboor

HSS-CBN-diepgeslepen, met cilindrische schacht, met laserschaalverdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale universele gereedschap met een breed scala aan toepassingen. Voor toepassingen in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw en schakelkastconstructie. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, thermoplastische kunststoffen en duroplasten, hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Geschikt voor centreren, voorboren en uitboren van metaalplaat in één proces. Goede smering van het gereedschap is van essentieel belang. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal (DBGM), waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.



Art.nr.	Maat	Min./max. boordiameter	Lengte	Schachtdiameter	VPE
0692 811 314	1	3-14 mm	58 mm	6 mm	1
0692 812 820	2	5-20 mm	71 mm	8 mm	1
0692 814 16	3	16-30,5 mm	76 mm	9 mm	1
0692 815 26	4	26-40 mm	89 mm	10 mm	1
0692 816 36	5	36-50 mm	97 mm	12 mm	1
0692 813 430	8	5-31 mm	115 mm	9 mm	1

Trapboor set

HSS-CBN-diepgeslepen, met cilindrische schacht, met laser-schaalverdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale universele gereedschap met een breed scala aan toepassingen. Voor toepassingen in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw en schakelkastconstructie. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, thermoplastische kunststoffen en duroplasten, hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Geschikt voor centreren, voorboren en uitboren van metaalplaat in één proces. Goede smering van het gereedschap is van essentieel belang. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal (DBGM), waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.

Setsamenstelling: 1 van elk, maat 1 (3–14 mm), maat 2 (5–20 mm), maat 3 (16–30,5 mm)



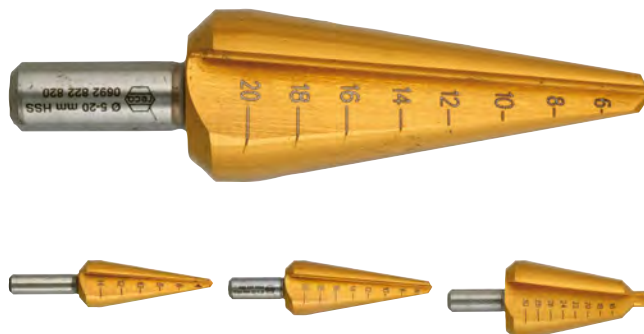
Art.nr.	VPE
0692 810	1

Trapboor HSS-TiN

Trapboor HSS-TiN-coating, met cilindrische schacht, met laser-schaalverdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale universele gereedschap met een breed scala aan toepassingen. Voor toepassingen in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw en schakelkastconstructie. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, thermoplastische kunststoffen en duroplasten, hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Geschikt voor centreren, voorboren en uitboren van metaalplaat in één proces. Goede smering van het gereedschap is van essentieel belang. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal (DBGM), waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.



Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Maat	Min./max. boordiameter	Lengte	Schachtdiameter	VPE
0692 821 314	1	3-14 mm	58 mm	6 mm	1
0692 822 820	2	5-20 mm	71 mm	8 mm	1
0692 824 16	3	16-30,5 mm	76 mm	9 mm	1
0692 825 26	4	24-40 mm	89 mm	10 mm	1
0692 826 36	5	36-50 mm	97 mm	12 mm	1
0692 823 430	8	5-31 mm	115 mm	9 mm	1

Trapboor set HSS TiN

Trapboor set, 3-delig, HSS-TiN-coating in plaatstalen cassette

Productomschrijving:

Het ideale universele gereedschap met een breed scala aan toepassingen. Voor toepassingen in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw en schakelkastconstructie. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, thermoplastische kunststoffen en duroplasten, hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Geschikt voor centreren, voorboren en uitboren van metaalplaat in één proces. Goede smering van het gereedschap is van essentieel belang. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal (DBGM), waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.

Vullen: 1 stuk per maat 1: 3-14 mm, maat 2: 5-20 mm, maat 3: 16-30,5 mm



Art.nr.	VPE
0692 820	1

EVO universele boor HSS/TiAlN

De probleemoplosser voor het boren van grote gaten in sterk materiaal

Productomschrijving:

Dit universele gereedschap is perfect voor het boren van grote gaten in sterk materiaal (tot 10 mm), zoals T-balken. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor het centreren, aanboren, uitboren en ontbramen van het materiaal in één werkstap. De EVO universele boor vervangt een verscheidenheid aan verschillende gereedschappen, zoals spiraalboren, kernboren, gatzagen, verzinkboren, enz.

De nieuwe snijgeometrie verkort de bewerkingstijd aanzienlijk en maakt het gereedschap onmisbaar dankzij de grote verscheidenheid aan mogelijke toepassingen.

Voordelen:

- Turbo-punt

Nauwkeurig aanboren - centreren niet nodig; lage aanvoersnelheid en snijkrachten - energiezuinig werken



- Universeel gereedschap - mag in geen gereedschapskist ontbreken
U hebt niet meerdere gereedschappen nodig - één gereedschap dekt zeven of acht verschillende diameters - ontbramen mogelijk met de volgende trap
Te gebruiken in veel materialen: in bijna alle metalen (bij RVS moet koeling worden gebruikt), hout, kunststof, enz.
Eenvoudig te bedienen - geschikt voor accuboormachines, boormachines op netvoeding en stationaire machines

- Revolutionaire snijgeometrie
Boor sneller en eenvoudiger dan ooit grote gaten in sterke materialen (tot 10 mm) - geen speciale machines nodig - meerdere gereedschappen niet nodig, minder gereedschapswisselingen nodig

- TiAlN-coating
Maximale levensduur - geen spaanopbouw, hogere oppervlaktehardheid, hogere warmtestabiliteit, droog bewerken mogelijk

- TRICON-schacht voor vormgesloten krachtoverdracht
Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverdracht/geen groefvorming; excessief diep vastklemmen in de boorkop is niet nodig - optimale elasticiteit; lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de boorkop

Toepassingsgebied:

Het gereedschap met art.nr. 0623 900 612 omvat de volgende diameters:

6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0 mm

Het gereedschap met art.nr. 0623 900 620 omvat de volgende diameters:

6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0 mm

Het gereedschap met art. nr. 0623 900 627 omvat de volgende diameters:

6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0 mm

Opmerking:

Gebruik de extra handgreep bij elektrisch gereedschap

Bekleding: TiAlN

Art.nr.	Min./max. boordiameter (pijpdraad)	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0623 900 627	6-27 mm	12 mm	125 mm	1
0623 900 620	6-20 mm	10 mm	120 mm	1
0623 900 612	6-12 mm	8 mm	105 mm	1

EVO universele boor, set

De probleemoplosser voor het boren van grote gaten in sterk materiaal

Productomschrijving:

Dit universele gereedschap is perfect voor het boren van grote gaten in sterk materiaal (tot 10 mm), zoals T-balken. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor het centeren, aanboren, uitboren en ontbramen van het materiaal in één werkstap. De EVO universele boor vervangt een verscheidenheid aan verschillende gereedschappen, zoals spiraalboren, kernboren, gatzagen, verzinkboren, enz.

De nieuwe snijgeometrie verkort de bewerkingstijd aanzienlijk en maakt het gereedschap onmisbaar dankzij de grote verscheidenheid aan mogelijke toepassingen.

Voordelen:

- Turbo-punt
Nauwkeurig aanboren - centeren niet nodig; lage aanvoersnelheid en snijkrachten - energiezuinig werken

- Universeel gereedschap - mag in geen gereedschapskist ontbreken



Vervolg volgende pagina

U hebt niet meerdere gereedschappen nodig - één gereedschap dekt zeven of acht verschillende diameters - ontbramen mogelijk met de volgende trap
Te gebruiken in veel materialen: in bijna alle metalen (bij RVS moet koeling worden gebruikt), hout, kunststof, enz.
Eenvoudig te bedienen - geschikt voor accuboormachines, boormachines op netvoeding en stationaire machines

- Revolutionaire snijgeometrie

Boor sneller en eenvoudiger dan ooit grote gaten in sterke materialen (tot 10 mm) - geen speciale machines nodig - meerdere gereedschappen niet nodig, minder gereedschapswisselingen nodig

- TiAlN-coating

Maximale levensduur - geen spaanopbouw, hogere oppervlaktehardheid, hogere warmtestabiliteit, droog bewerken mogelijk

- TRICON-schacht voor vormgesloten krachtoverdracht

Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverdracht/geen groefvorming; excessief diep vastklemmen in de boorkop is niet nodig - optimale elasticiteit; lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de boorkop

Toepassingsgebied:

Het gereedschap met art.nr. 0623 900 612 omvat de volgende diameters:

6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0 mm

Het gereedschap met art.nr. 0623 900 620 omvat de volgende diameters:

6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20,0 mm

Het gereedschap met art. nr. 0623 900 627 omvat de volgende diameters:

6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0 mm

Opmerking:

Gebruik de extra handgreep bij elektrisch gereedschap

Vullen: Het gereedschap met art.nr. 0623 900 612 omvat de volgende diameters: 6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12 mm

Het gereedschap met art.nr. 0623 900 620 omvat de volgende diameters:

6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0/20 mm

Het gereedschap met art. nr. 0623 900 627 omvat de volgende diameters:

6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27 mm

Bekleding: TiAlN

Art.nr.	VPE
0623 900 000	1

Trapboor HSS

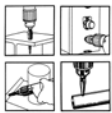
HSS-CBN-diepgeslepen, met cilindrische schacht, met laserschaalverdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale gereedschap voor metaalplaatbewerking. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor in één proces centreren, voorboren, uitboren en ontbramen van metaalplaat. Onmisbaar voor werkzaamheden in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastconstructie of container- en instrumentbouw. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, kunststoffen, plexiglas, verschillende soorten hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal, waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.

Toepassingsgebieden:

Trapboor 0692 714 721, maat 4 voor PG 7 - 21; trapboor 0692 715 936, maat 9 voor PG 7 - 29; trapboor 0692 716 732, maat 14 voor M6 - M32; trapboor 0692 716 740, maat 17 voor M 6 - M 40



Art.nr.	Maat	Min./max. boordiameter	Spoed	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0692 712 420	1	4-20 mm	2 mm	8 mm	75 mm	1
0692 713 630	2	4-30 mm	2 mm	10 mm	100 mm	1
0692 714 721	4	6-26,75 mm		10 mm	75 mm	1
0692 715 936	5	4-39 mm	3 mm	10 mm	100 mm	1
0692 711 412	09	4-12 mm	1 mm	6 mm	65 mm	1
0692 716 732	14	5,3-30,5 mm		10 mm	79 mm	1
0692 716 740	17	6,5-40,5 mm		10 mm	96 mm	1

Trapboor set HSS

HSS-CBN-diepgeslepen, met cilindrische schacht, met laser-schaalverdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale gereedschap voor metaalplaatbewerking. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor in één proces centreren, voorboren, uitboren en ontbramen van metaalplaat. Onmisbaar voor werkzaamheden in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastconstructie of container- en instrumentbouw.

Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, kunststoffen, plexiglas, verschillende soorten hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal, waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.



Vullen: Elk 1 x: Diameter 4-12 mm, 1 mm oplopend, 9 stappen, maat 09; diameter 4-20 mm, 2 mm oplopend, 9 stappen, maat 1; diameter 4-30 mm, 2 mm oplopend, 14 stappen, maat 2



Art.nr.

0692 710

VPE

1

Trapboor HSS-TiALN

Trapboor HSS-TiAlN-coating met TRICON schacht, met laser-schaalverdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale gereedschap voor metaalplaatbewerking. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor in één proces centreren, voorboren, uitboren en ontbramen van metaalplaat. Onmisbaar voor werkzaamheden in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastconstructie of container- en instrumentbouw. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, kunststoffen, plexiglas, verschillende soorten hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal, waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.

Voordelen:

- TiAlN-coating

Maximale levensduur - geen spaanopbouw, hogere oppervlaktehardheid, hogere warmtestabiliteit, droog bewerken mogelijk

- TRICON-schacht voor vormgesloten krachtoverdracht

Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverdracht/geen groefvorming; excessief diep vastklemmen in de boorkop is niet nodig - optimale elasticiteit; lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de



boorkop

Toepassingsgebieden:

Trapboor 0692 735 936, maat 9 voor PG 7-29; trapboor 0692 736 732, maat 14 voor M6-M32; trapboor 0692 736 740, maat 17 voor M6-M40

Art.nr.	Maat	Min./max. boordiameter	Spoed	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0692 732 420	1	4-20 mm	2 mm	8 mm	75 mm	1
0692 733 630	2	4-30 mm	2 mm	10 mm	100 mm	1
0692 731 412	09	4-12 mm	1 mm	6 mm	65 mm	1
0692 735 936	9	6-37 mm	3 mm	10 mm	100 mm	1
0692 736 732	14	5,3-30,5 mm		10 mm	79 mm	1
0692 736 740	17	6,5-40,5 mm		10 mm	96 mm	1

Trapboor HSS-TiALN set

Trapboor HSS-TiALN-gecoat met TRICON-schacht en laserschaalverdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale gereedschap voor metaalplaatbewerking. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor in één proces centreren, voorboren, uitboren en ontbramen van metaalplaat. Onmisbaar voor werkzaamheden in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastconstructie of container- en instrumentbouw.

Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, kunststoffen, plexiglas, verschillende soorten hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal, waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.

Voordelen:

- TiALN-coating

Maximale standtijd - geen spaanopbouw, hogere oppervlaktehardheid, betere hittebestendigheid, droge verwerking mogelijk

- TRICON-schacht, vormgesloten krachtoverbrenging

Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverdracht/geen groefvorming; geen excessief diep vastklemmen in de boorkop - optimale elasticiteit; lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de boorkop

Vullen: Elk 1 x: Ø 4-12 mm, 1 mm oplopend, 9 stappen, maat 09; Ø 4-20 mm, 2 mm oplopend, 9 stappen, maat 1; Ø 4-30 mm, 2 mm oplopend, 14 stappen, maat 2



Art.nr.	VPE
0692 730 000	1

TIP TOP trapboor

De trapboor met TIP TOP-punt

Productomschrijving:

Het ideale gereedschap voor metaalplaatbewerking. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor in één proces centreren, voorboren, uitboren en ontbramen van metaalplaat. Onmisbaar voor werkzaamheden in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastconstructie of container- en instrumentbouw. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, kunststoffen, plexiglas, verschillende soorten hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal, waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.



Voordelen:

- Tip Top-punt
- - Nauwkeurige centrering - De boor loopt bijna nooit uit het midden en het is zelfs mogelijk om in een hoek aan te boren
- - Uitzonderlijke boorvoortgang - Meerdere snijkanten tegelijkertijd in gebruik
- - Eenvoudig boren - Minimaal energieverbruik vereist
- - Haakt niet in het materiaal - maakt het uitboren van bestaande gaten moeiteloos
-
- Nieuwe staptechnologie
- - Soepele stappenovergangen zorgen voor volledige controle over het boorproces
-
- TiAlN-coating
- - Maximale levensduur - geen snijkantopbouw, hogere oppervlaktehardheid, verbeterde thermische stabiliteit, droge bewerking is mogelijk
-
- TRICON-schacht voor vormgesloten krachtoverbrenging
- Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverbrenging/geen groefvorming; overmatig diep vastklemmen in boorkop wordt voorkomen
- optimale elasticiteit; laag energieverbruik bij het openen en sluiten van de boorkop - beschermt uw boorkop

Bekleding: TiAlN

Art.nr.	Min./max. boordiameter (pijdraad)	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0619 005 512	5-12 mm	8 mm	66 mm	1
0619 005 620	6-20 mm	8 mm	70 mm	1
0619 005 830	8-30 mm	10 mm	94,5 mm	1

Tip Top trapboorset

De trapboor met TIP TOP-punt

Productomschrijving:

Het ideale gereedschap voor metaalplaatbewerking. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor in één proces centreren, voorboren, uitboren en ontbramen van metaalplaat. Onmisbaar voor werkzaamheden in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastconstructie of container- en instrumentbouw. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, kunststoffen, plexiglas, verschillende soorten hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal, waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.

Vullen: Elk 1 x: Diameter 5-12 mm, 1 mm oplopend, 8 stappen, maat 09; diameter 6-20 mm, 2 mm oplopend, 8 stappen, maat 1; diameter 8-30 mm, 2 mm oplopend, 12 stappen, maat 2
Bekleding: TiAlN



Art.nr.	VPE
0619 005 000	1

4

Trappenboorbit voor afstandsset voor golfplaatbevestiging

Voordelen:

- Trapboor glijdt niet door de aanslagring

Toepassingsgebied:

Trapboor HSS voor afstandsset
Voor het voorboren van golfplaten en trapeziumvormige lichtgewicht afbouwplaat.



Art.nr.	VPE
0203 110 000	1

Verzinkboor DIN 373, HSS

Productomschrijving:

Verzinkboor voor doorlopend gat



Art.nr.	Geschikt voor draad	Diameter	Schachtdiameter	Lengte	Pindiameter	VPE
0692 610 30	M3	6 mm	5 mm	71 mm	3,4 mm	1
0692 610 40	M4	8 mm	5 mm	71 mm	4,5 mm	1
0692 610 50	M5	10 mm	8 mm	80 mm	5,5 mm	1
0692 610 60	M6	11 mm	8 mm	80 mm	6,6 mm	1
0692 610 80	M8	15 mm	12,5 mm	100 mm	9 mm	1
0692 610 100	M10	18 mm	12,5 mm	100 mm	11 mm	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Geschikt voor draad	Diameter	Schachtdiameter	Lengte	Pindiameter	VPE
0692 610 120	M12	20 mm	12,5 mm	100 mm	13,5 mm	1

Verzinkboor set HSS

Verzinkboor DIN 373 in metalen cassette, 6-delig

Productomschrijving:

Verzinkboor voor doorlopend gat met cilindrische schacht DIN 373

Typeomschrijving: Vlakke verzinkboren set

Vullen: 1 in elke maat M3 M4 M5 M6 M8 M10



Art.nr.	VPE
0692 610	1

Handruimer DIN 206

Productomschrijving:

HSS met cilindrische schacht en vierkant, rechtssnijdend, spiraalgroeven, tolerantie H7



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
2608 220	2	25	50	1
2608 230	3	31	62	1
2608 240	4	38	76	1
2608 250	5	44	87	1
2608 260	6	47	93	1
2608 270	7	54	107	1
2608 280	8	58	115	1
2608 210 0	10	66	133	1
2608 212 0	12	76	152	1
2608 213 0	13	76	152	1
2608 214 0	14	81	163	1
2608 215 0	15	81	163	1
2608 216 0	16	87	175	1
2608 217 0	17	87	175	1
2608 218 0	18	93	188	1
2608 219 0	19	93	188	1
2608 220 0	20	100	201	1
2608 225 0	25	115	231	1
2608 230 0	30	124	247	1

Handruimer met snelverstelling

Voordelen:

- Met cilindrische schacht en vierkant, rechtssnijdend, kort, excentrisch gebogen, achtergeslepen mes van speciaal staal, uitsluitend voor egaliseren
- niet voor spaanafvoer



Art.nr.	Maat	Min./max. diameter	VPE
2607 44	4	12-13,5 mm	1
2607 45	5	13,5-15,5 mm	1
2607 47	7	18-21 mm	1
2607 49	9	24-27,5 mm	1

Machineruimer HSS

Voordelen:

- HSS-E; met morseconus-schacht; rechtssnijdend; tolerantiebereik H7; even aantal tanden en ongelijke tandverdeling voorkomt ratelpatronen en voorkomt dat het boorgat excentrisch wordt

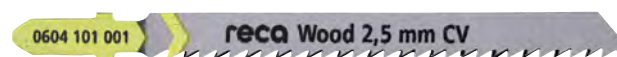


Art.nr.	Diameter	Lengte	Lengte van de snijkant	Geschikt voor morseconusgereedschap	VPE
2608 910	10	168	38	MK 1	1
2608 912	12	182	44	MK 1	1
2608 914	14	189	47	MK 1	1
2608 916	16	210	52	MK 2	1
2608 918	18	214	54	MK 2	1
2608 920	20	228	60	MK 2	1
2608 922	22	237	64	MK 2	1
2608 925	25	268	68	MK 3	1
2608 930	30	281	73	MK 3	1

RECA Wood 2,5 mm

Productomschrijving:

Het RECA Wood 2,5 mm decoupeerzaagblad maakt zuivere, rechte zaagsneden in hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad zorgen voor onberispelijke resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.



Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad zorgen voor zuivere zaagsneden

Toepassingsgebied:

Voor alle typen hout en kunststof (3,0–30 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,45 mm

Lengte: 100 mm

Nuttige lengte: 75 mm

Kap: Fijne, snelle snede

Materiaal: Chroom-vanadium-staal

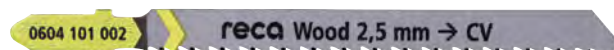
Tandverdeling: 2,5 mm

Art.nr.	VPE
0604 101 001	10

RECA Wood 2,5 mm -->

Productomschrijving:

De RECA Wood 2,5 mm heeft vertanding op stoot. De omgekeerde tandvorm zaagt het oppervlak zonder uitscheuren. Het decoupeerzaagblad maakt zuivere, rechte zaagsneden in hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad produceren zuivere resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.



Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad zorgen voor zuivere zaagsneden
- Vertanding op stoot zaagt door het oppervlak zonder splinters

Toepassingsgebied:

Voor alle typen hout en kunststof (3,0–30 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,45 mm

Lengte: 100 mm

Nuttige lengte: 75 mm

Kap: Fijne, snelle snede met zuivere, niet-splinterende snederand

Materiaal: Chroom-vanadium-staal

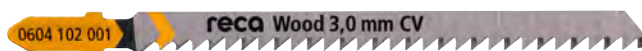
Tandverdeling: 2,5 mm

Art.nr.	VPE
0604 101 002	10

RECA Wood 3,0 mm

Productomschrijving:

De RECA Wood 3,0 mm wordt gekenmerkt door zijn zuivere, rechte zaagsneden in alle soorten zacht hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad produceren zuivere resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.



Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad voor zuivere, rechte zaagsneden

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht hout, niet-schurende houtmaterialen en PVC kunststoffen (10–65 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,45 mm

Lengte: 117 mm

Nuttige lengte: 92 mm

Kap: Schone, rechte snede

Materiaal: Chroom-vanadium-staal

Tandverdeling: 3 mm

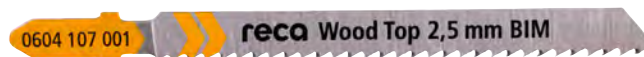
Art.nr.	VPE
0604 102 001	10

RECA Wood Top 2,5 mm

Lange levensduur in hout!

Productomschrijving:

De RECA Wood Top 2,5 mm maakt zuivere, rechte zaagsneden in hardhout en zacht hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad zorgen voor zuivere zaagsneden. Het bimetaal blad is speciaal ontworpen voor veeleisende houtmaterialen zoals hardhout of ruwe houtmaterialen.



Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad voor zuivere zaagsneden
- Bimetaal tandstrip van gehard HSS en een hardstaal blad voor het zagen van hardhouten materialen

Toepassingsgebied:

Hardhout, laminaat, gecoatete plaat/HPL (3–30 mm)(kunststof/epoxy < 30 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,25 mm

Lengte: 100 mm

Nuttige lengte: 75 mm

Kap: Schone, rechte snede

Materiaal: Bimetaal

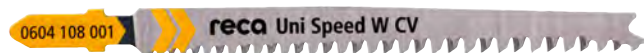
Tandverdeling: 2,5 mm

Art.nr.	VPE
0604 107 001	10

RECA Uni Speed W

Productomschrijving:

De RECA Uni Speed W maakt zuivere, rechte zaagsneden in zowel dunne als dikke houtmaterialen mogelijk. De speciale tandgeometrie met geleidelijk toenemende tandsteek maakt gebruik met materialen van verschillende dichtheden mogelijk. De combinatie van het hol geslepen blad, de precisiegeslepen tanden en de Japanse tandgeometrie maken zuivere zaagsneden mogelijk.



Voordelen:

- De tandgeometrie met geleidelijk toenemende tandsteek maakt gebruik met materialen van verschillende dichtheden mogelijk
- Combinatie van hol geslepen blad, precisiegeslepen tanden en Japanse tandgeometrie voor zuiver zagen
- Blad van hardstaal, geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen

Toepassingsgebied:

Voor een breed scala aan houtmaterialen, zoals zacht hout, spaanplaat, multiplex met houtkern, vezelplaat met verschillende diktes (3–65 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,5 mm

Lengte: 117 mm

Nuttige lengte: 90 mm

Kap: Fijne, snelle snede met zuivere, niet-splinterende snederand

Materiaal: Chroom-vanadium-staal

Min./max. tandverdeling: 2-3 mm

Art.nr.	VPE
0604 108 001	10

RECA Exact

De allrounder voor hout

Productomschrijving:

De RECA Exact produceert zeer zuivere, rechte zaagsneden in zowel dunne als dikke houtmaterialen en andere materialen zoals kunststoffen. Het hol geslepen blad en de 3-weg gekante vertanding zorgen voor snel zagen. De bladbreedte van 10 mm zorgt voor optimale geleiding, zelfs bij schuine zaagsneden.

Voordelen:

- Combinatie van hol geslepen blad, precisiegeslepen tanden en Japanse tandgeometrie voor uiterst zuiver zagen
- Ideaal voor rechte en schuine zaagsneden

Toepassingsgebied:

Zaagt alle soorten hout en diverse kunststoffen evenals sanitair- en buitenmateriaal (Trespa, Vicor, Corian) (3,0–60 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,45 mm

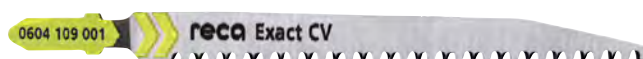
Lengte: 117 mm

Nuttige lengte: 91 mm

Kap: Fijne, snelle snede met zuivere, niet-splinterende snederand

Materiaal: Chroom-vanadium-staal

Tandverdeling: 2,5 mm



Art.nr.	VPE
0604 109 001	10

RECA Wood Worktop

De professional voor gecoate houten panelen

Productomschrijving:

De innovatieve vorm van de RECA Wood Worktop en de tandzetting zorgen voor nooit eerder vertoonde zaagprestaties met de zuiverste zaagsneden in gecoate houten panelen. De RECA Wood worktop met zijn speciale tandgeometrie zorgt ervoor dat de invallende tanden altijd 'op stoot' zijn geplaatst.

Voordelen:

- Speciale tandopstelling voor de zuiverste zaagresultaten
- Blad van hardstaal, geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen
- Innovatieve bladvorm zorgt voor betere zaagprestaties

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, MDF, gecoate en gelamineerde houtpanelen, keukenbladen (20–60 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,45 mm



Lengte: 130 mm
 Nuttige lengte: 105 mm
 Kap: Fijne, snelle snede met zuivere, niet-splinterende snederand
 Materiaal: Chroom-vanadium-staal
 Tandverdeling: 2 mm

Art.nr.	VPE
0604 111 001	10

RECA Wood Skeletor

Productomschrijving:

De RECA Wood Skeletor heeft een zeer fijne steek voor zuivere zaagsneden in verschillende houtmaterialen. Het innovatieve bladontwerp zorgt voor optimale koeling en zuiver schuren van de zijkanten van het werkstuk. De kruiselingse tanden zijn extreem scherp en glad. De hol geslepen bladvorm vermindert wrijving en vereenvoudigt de bladgeleiding bij het zagen.

Voordelen:

- Innovatief bladontwerp voor zuivere zaagsneden en schuren van zijranden
- Verhoogde koelwerking voor langere standtijd en eenvoudiger gebruik
- Zeer fijne steek voor uiterst fijne zaagsneden

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, multiplex/multiplex met houtkern, MDF, gecoate panelen, laminaat (3,0–60 mm)

Opmerking:

Schakel de slingerslag uit!

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht
 Dikte: 1,45 mm
 Lengte: 100 mm
 Nuttige lengte: 75 mm
 Kap: Schone, rechte snede
 Materiaal: Chroom-vanadium-staal
 Tandverdeling: 1,5 mm

Art.nr.	VPE
0604 112 001	10



RECA Wood L 4,0 mm

De bestseller onder decoupeerzaagbladen

Productomschrijving:

Het RECA Wood L 4,0 mm decoupeerzaagblad maakt snelle, rechte zaagsneden in hout. De geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.

Voordelen:

- Geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten
- Blad van CV-staal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, multiplex/multiplex met houtkern, MDF, keukenbladen (5,0–50 mm)



Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,25 mm

Lengte: 100 mm

Nuttige lengte: 75 mm

Kap: Snelle, rechte snede

Materiaal: Chroom-vanadium-staal

Tandverdeling: 4 mm

Art.nr.	VPE
0604 103 001	10

RECA Wood XL 4,0 mm

Productomschrijving:

Het RECA Wood XL 4,0 mm decoupeerzaagblad maakt snelle, rechte zaag-sneden in hout. De geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.

Voordelen:

- Geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten
- Blad van CV-staal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, multiplex/multiplex met houtkern, MDF (5,0–100 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,25 mm

Lengte: 150 mm

Nuttige lengte: 130 mm

Kap: Snelle, rechte snede

Materiaal: Chroom-vanadium-staal

Tandverdeling: 4 mm



Art.nr.	VPE
0604 103 002	10

RECA Wood XXL 4,0 mm

Productomschrijving:

Het RECA Wood XXL 4,0 mm decoupeerzaagblad maakt snelle, rechte zaag-sneden in hout. De geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.

Voordelen:

- Geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten
- Blad van CV-staal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex/multiplex met houtkern, MDF (5,0–120 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht



Dikte: 1,25 mm
 Lengte: 180 mm
 Nuttige lengte: 155 mm
 Kap: Snelle, rechte snede
 Materiaal: Chroom-vanadium-staal
 Tandverdeling: 4 mm

Art.nr.	VPE
0604 103 003	10

RECA Wood Longblade 4,0 mm

Snel, lang en nauwkeurig gebogen

Productomschrijving:

Het RECA Wood Longblade 4,0 mm decoupeerzaagblad maakt snelle, rechte zaagsneden in hout. De geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen. De extra dikte van het blad zorgt ook voor nauwkeurige schuine zaagsneden.



Voordelen:

- Geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten
- Blad van CV-staal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex/multiplex met houtkern, MDF (5,0–180 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht
 Dikte: 1,7 mm
 Lengte: 250 mm
 Nuttige lengte: 225 mm
 Kap: Snelle, rechte snede
 Materiaal: Chroom-vanadium-staal
 Tandverdeling: 4 mm

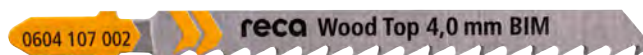
Art.nr.	VPE
0604 103 004	10

RECA Wood Top 4,0 mm

Lange levensduur in hout!

Productomschrijving:

De RECA Wood Top 4,0 mm maakt zuivere, rechte zaagsneden in hardhout en zacht hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad zorgen voor zuivere zaagsneden. Het bimetaal blad is speciaal ontworpen voor veeleisende houtmaterialen zoals hardhout of ruwe houtmaterialen.



Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad voor zuivere zaagsneden
- Bimetaal tandstrip van gehard HSS en een hardstaal blad voor het zagen van hardhouten materialen

Toepassingsgebied:

Hardhout, laminaat, gecoate panelen/HPL (10–45 mm), kunststof/epoxy (<

30 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,25 mm

Lengte: 100 mm

Nuttige lengte: 75 mm

Kap: Schone, rechte snede

Materiaal: Bimetaal

Tandverdeling: 4 mm

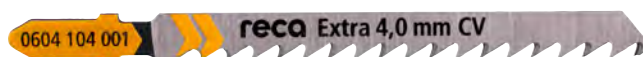
Art.nr.	VPE
0604 107 002	10

RECA Extra 4,0 mm

Zuivere, snelle en nauwkeurige schuine zaagsnede

Productomschrijving:

Het RECA Extra 4,0 decoupeerzaagblad maakt zuivere, rechte en nauwkeurige schuine zaagsneden in hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad produceren zuivere resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen. De dikke bladgeleider zorgt voor meer stabiliteit en een nauwkeuriger zaagsnede.



Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad voor zuivere zaagsneden
- Stabieler blad voor nauwkeurig en accuraat schuin zagen

Toepassingsgebied:

Zacht hout, spaanplaat, multiplex met houtkern, vezelplaat (10–50 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,7 mm

Lengte: 100 mm

Nuttige lengte: 75 mm

Kap: Schuine snede

Materiaal: Chroom-vanadium-staal

Tandverdeling: 4 mm

Art.nr.	VPE
0604 104 001	10

RECA Swing W

Productomschrijving:

Het RECA Swing W decoupeerzaagblad maakt snelle bochtsneden in hout. De geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snel zagen, terwijl het smalle blad ideaal is voor bochtsneden. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen. De 1,8 mm omgekeerde vertanding zorgt voor vrijlopend zagen.



Voordelen:

- Scherp geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snel zagen
- Strakke gebogen zaagsnede dankzij de omgekeerde vertanding

Toepassingsgebied:

Zacht hout, spaanplaat, multiplex met houtkern, vezelplaat (5–50 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht
 Dikte: 1,25 mm
 Lengte: 100 mm
 Nuttige lengte: 75 mm
 Kap: Ruwe, snelle gebogen snede
 Materiaal: Chroom-vanadium-staal
 Tandverdeling: 4 mm

Art.nr.	VPE
0604 105 001	10

RECA Twist

Bestverkopende product voor optimale bochten

Productomschrijving:

Het RECA Twist decoupeerzaagblad maakt zuivere bochtsneden in hout. De precisiegeslepen tanden met smalle en hol geslepen blad zorgen voor bochtsneden met onberispelijke resultaten. Het gekartelde blad vermindert uitscheuren. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen. Het heeft een zeer fijne steek (1,4 mm) voor het zagen in zeer dunne houtmaterialen.

Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden met hol geslepen en smal blad zorgen voor onberispelijke bochtsneden
- Gekarteld blad vermindert uitscheuren

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, gecoate panelen, laminaat (2,0–20 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht
 Dikte: 1,25 mm
 Lengte: 75 mm
 Nuttige lengte: 50 mm
 Kap: Fijne, snel gebogen snede
 Materiaal: Chroom-vanadium-staal
 Tandverdeling: 1,3 mm

Art.nr.	VPE
0604 106 001	10



4

RECA Wood Vario

Topproduct voor snelle bochten

Productomschrijving:

De RECA Wood Vario heeft een variabele vertanding voor een sneller zaagproces en, tegelijkertijd, een groter aantal toepassingen in verschillende materialen. De precisiegeslepen tanden zijn zeer scherp en waarborgen zuivere zaagsneden. Dankzij de speciale omgekeerde vertanding is ook achterwaarts zagen mogelijk.

Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden met hol en smal geslepen blad zorgen voor snelle bochtsneden
- Vario-vertanding voor sneller zaagproces



Vervolg volgende pagina

- Speciale omgekeerde vertanding maakt zelfs achterwaarts zagen mogelijk

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, MDF, gecoate panelen, keuken-bladen (3,0–80 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,45 mm

Lengte: 115 mm

Nuttige lengte: 95 mm

Kap: Zeer snelle gebogen snede voor de kleinste radii

Materiaal: Chroom-vanadium-staal

Min./max. tandverdeling: 2,2-3,2 mm

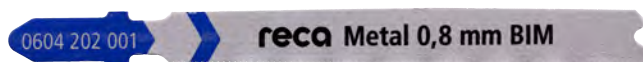
Art.nr.	VPE
0604 110 001	10

RECA Metal 0,8 mm

Het snelle blad voor zeer dunne platen

Productomschrijving:

De RECA Metal 0,8 mm maakt snelle, rechte zaagsneden in metaal. De schuine kant van het blad en de dunne zaagsnede zorgen voor maximale zaagsnelheden. De gepatenteerde tandgeometrie en de combinatie van agressieve, robuuste tanden zorgen ook voor een verhoogde zaagsnelheid. De gefreesde, gegolfde tanden zijn ontworpen voor het zagen van metaalplaat. De geharde HSS (hogesnelheidsstaal) tandstrip in combinatie met het zeer elastische HCS vermindert breukgevaar. Dit zorgt voor voldoende sterkte en flexibiliteit om geperforeerd plaatstaal (standaarddikte) te zagen.


Voordelen:

- Het gepatenteerd taps toelopend blad en de dunne zaagsnede zorgen voor een ongeëvenaarde zaagsnelheid
- De gepatenteerde tandgeometrie en de combinatie van agressieve en robuuste tanden zorgen ook voor een verhoogde zaagsnelheid
- De bimetalen tandstrip van gehard HSS en een zeer elastisch HCS blad maken het blad breukbestendig

Toepassingsgebied:

Zeer dun metaalplaat, geperforeerd metaalplaat (0,5–1,5 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1 mm

Lengte: 92 mm

Nuttige lengte: 68 mm

Kap: Rechte, snelle snede

Materiaal: Bimetaal

Tandverdeling: 0,8 mm

Art.nr.	VPE
0604 202 001	10

RECA Metal 1,2 mm

Productomschrijving:

De RECA Metal XL 1,2 mm, gemaakt van bimetaal, is zeer breukbestendig en uitermate geschikt voor rechte zaagsneden. De gefreesde en gegolfde tanden zijn speciaal ontworpen voor het zagen van metaalplaat. De combinatie van sterkte en flexibiliteit is vereist voor het zagen van geperforeerd plaatstaal.



Voordelen:

- Bimetalen tandstrip van gehard HSS-staal en een gehard stalen blad verminderen breukgevaar
- Langere standtijd dan conventionele HSS-bladen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor dun plaatstaal en roestvast staal (1,0–3,0 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1 mm

Lengte: 75 mm

Nuttige lengte: 50 mm

Kap: Rechte snede

Materiaal: Bimetaal

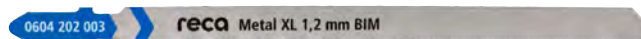
Tandverdeling: 1,2 mm

Art.nr.	VPE
0604 202 002	10

RECA Metal XL 1,2 mm

Productomschrijving:

De RECA Metal XL 1,2 mm, gemaakt van bimetaal, is zeer breukbestendig en uitermate geschikt voor rechte zaagsneden. De gefreesde en gegolfde tanden zijn speciaal ontworpen voor het zagen van buizen en gesloten profielen van staal (standaarddikte), aluminium en non-ferrometalen. De zeer fijne steek van het blad zaagt dunwandige metalen buizen en profielen en lange 132 mm buizen en profielen met een diameter van max. 65 mm. Een optimaal samenspel van flexibiliteit en kracht is een groot pluspunt.



Voordelen:

- Langere uitvoering voor verbeterd zagen van buizen en profielen tot een diameter van 65 mm
- Bimetalen tandstrip van gehard HSS-staal en een gehard stalen blad verminderen breukgevaar
- Langere standtijd dan conventionele HSS-bladen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor sandwichmateriaal, dun plaatstaal, non-ferrometaal/aluminium, stalen buizen, open profielen, vezelversterkte kunststoffen, epoxy (1,0–3,0 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1 mm

Lengte: 132 mm

Nuttige lengte: 110 mm

Kap: Rechte snede

Materiaal: Bimetaal

Tandverdeling: 1,2 mm

Art.nr.	VPE
0604 202 003	10

RECA Metal 2,0 mm

Productomschrijving:

De RECA Metal 2,0 mm, gemaakt van bimetaal, is zeer breukbestendig en uitermate voor rechte zaagsneden. De gefreesde en gegolfde tanden zijn speciaal ontworpen voor het zagen van metaalplaat. De combinatie van sterkte en flexibiliteit is vereist voor het zagen van geperforeerd plaatstaal.



Voordelen:

- Bimetalen tandstrip van gehard HSS-staal en een gehard stalen blad verminderen breukgevaar
- Langere standtijd dan conventionele HSS-bladen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor plaatstaal en roestvast staal (2,5–6.0 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1 mm

Lengte: 75 mm

Nuttige lengte: 50 mm

Kap: Rechte snede

Materiaal: Bimetaal

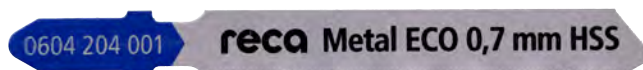
Tandverdeling: 2 mm

Art.nr.	VPE
0604 202 004	10

RECA Metal ECO 0,7 mm

Productomschrijving:

De RECA Metal ECO 0,7 mm is een standaard decoupeerzaagblad met goede zaagprestaties voor dunne platen. Uitgevoerd met gefreesde en gegolfde tanden. Het hoogwaardige blad van gehard HSS-staal is geschikt voor het zagen van niet-geperforeerde metaalplaten met standaarddikte. De zeer fijne steek van het blad maakt zagen van zeer dunne massieve metaalplaten mogelijk.



Toepassingsgebied:

Dun plaatstaal (0,5–1,5 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1 mm

Lengte: 77 mm

Nuttige lengte: 55 mm

Kap: Rechte snede

Materiaal: HSS

Tandverdeling: 0,7 mm

Art.nr.	VPE
0604 204 001	10

RECA Metal ECO 1,2 mm

Productomschrijving:

De RECA Metal ECO 1,2 mm is een standaard decoupeerzaagblad met goede zaagprestaties voor dunne platen. Uitgevoerd met gefreesde en gegolfde tanden. Het hoogwaardige blad van gehard HSS-staal is geschikt voor het zagen van niet-geperforeerde metaalplaten met standaarddikte. De zeer fijne steek van het blad maakt zagen van zeer dunne massieve metaalplaten mogelijk.

Toepassingsgebied:

Dun plaatstaal (1,2–2 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1 mm

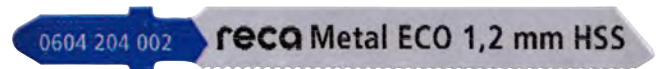
Lengte: 77 mm

Nuttige lengte: 55 mm

Kap: Rechte snede

Materiaal: HSS

Tandverdeling: 1,2 mm



Art.nr.	VPE
0604 204 002	10

RECA Swing M

Productomschrijving:

Het RECA Swing M decoupeerzaagblad maakt snelle bochten in metaal. De gefreesde, kruislingse tandgeometrie met grote, ovale spaanruimten en het smalle blad zijn ontworpen voor snelle bochtsneden. Het hoogwaardige blad van gehard HSS-staal (hogesnelheidsstaal) is geschikt voor het zagen van aluminium en non-ferrometalen.

Voordelen:

- Gefreesde, kruislingse tandgeometrie met grote, ovale spaanruimten voor snel zagen
- Smal blad maakt bochtsneden mogelijk

Toepassingsgebied:

Dun tot dik metaal, aluminium en non-ferrometaalplaten (3–15 mm), buizen en profielen (diameter < 30 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1 mm

Lengte: 100 mm

Nuttige lengte: 75 mm

Kap: Gebogen snede

Materiaal: HSS

Tandverdeling: 3 mm



Art.nr.	VPE
0604 203 001	10

RECA Uni Speed M

Een breukbestendige allrounder voor metaal

Productomschrijving:

De Uni Speed M heeft een geleidelijk afnemende tandsteek en speciale tandgeometrie, waardoor werken in materialen met verschillende dichtheden mogelijk is. De gefreesde, gegolfde tanden zijn ontworpen voor snel zagen in metaalplaat. Het bimetaal, van gehard HSS (hogesnelheidsstaal), en de drager van zeer elastisch HCS verminderen breukgevaar en zorgen voor voldoende sterkte en flexibiliteit om geperforeerd plaatstaal (standaarddikte) te zagen.

Voordelen:

- Geleidelijk toenemende tandsteek voor gebruik met materialen van verschillende dichtheden
- Snelle voortgang
- Verminderd risico op breuk dankzij bimetaal

Toepassingsgebied:

Dun tot dik metaalplaat (1,5–10 mm), buizen en profielen, incl. aluminium (diameter <30 mm)



Opname decoupeerzaagblad: T-schacht
Dikte: 1 mm
Lengte: 100 mm
Nuttige lengte: 75 mm
Kap: Rechte, snelle snede
Materiaal: Bimetaal
Min./max. tandverdeling: 1,2-2,6 mm

Art.nr.	VPE
0604 205 001	10

RECA Metal Combo

Productomschrijving:

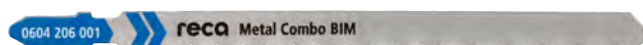
Het RECA Metal Combo decoupeerzaagblad wordt gekenmerkt door een speciale VARIO-tandgeometrie. De tandzetting, met kleinere en grotere ruimtes langs de lengte van het blad, maakt het tot een ongelooflijk professioneel blad met talloze toepassingen. Het soepele zaagproces en de hoge werkvoortgang zijn bewezen voor het dagelijkse werk.

Voordelen:

- VARIO-tandgeometrie maakt snelle voortgang van het werk mogelijk
- Zeer soepel werkend blad voor aangenaam werken
- Breed toepasbaar

Toepassingsgebied:

Geschikt voor sandwichmateriaal, dun plaatstaal, non-ferrometaal/aluminium, stalen buizen, vezelversterkte kunststoffen, epoxy (1,2–6,0 mm)



Opname decoupeerzaagblad: T-schacht
Dikte: 1 mm
Lengte: 132 mm
Nuttige lengte: 110 mm
Kap: Rechte, snelle snede
Materiaal: Bimetaal
Min./max. tandverdeling: 1-1,6 mm

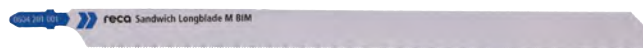
Art.nr.	VPE
0604 206 001	10

RECA Sandwich Longblade M

De professional voor sandwichmateriaal

Productomschrijving:

Het RECA Sandwich Longblade M maakt nauwkeurige, zuivere en rechte zaagsneden in sandwichmateriaal. Het bimetaal blad is breukbestendig en de verhoogde dikte voorkomt buigen van het blad. De gefreesde, gegolfde tanden en versterkte vorm maken dat het blad zuiver door metaal zaagt en nauwkeurige schuine zaagsneden produceert. De flexibiliteit in combinatie met de sterkte van het decoupeerzaagblad zijn essentieel voor het zagen van sandwichpanelen.



Voordelen:

- Schuine, nauwkeurige zaagsneden dankzij de grotere bladdikte
- Bimetaal voor grotere flexibiliteit en sterkte
- Speciaal ontworpen tanden voor optimale zaagresultaten

Toepassingsgebied:

Sandwichmateriaal (< 160 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,6 mm

Lengte: 250 mm

Nuttige lengte: 220 mm

Kap: Schuine snede

Materiaal: Bimetaal

Tandverdeling: 1,1 mm

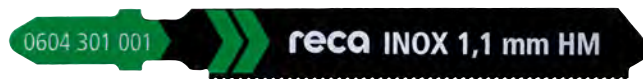
Art.nr.	VPE
0604 201 001	5

RECA INOX HM 1,1 mm

Lange levensduur in roestvast staal

Productomschrijving:

De 1,1 mm RECA INOX HM biedt robuustheid en een lange standtijd. De gepolijste hardmetalen tandstrip is ideaal voor een lange standtijd, zelfs bij hoogvast staal. De hardmetaal-technologie combineert het zeer elastische blad met de speciale tandstrook.



Voordelen:

- Geslepen tandstrip voor een lange standtijd bij het zagen van dun roestvast staal
- Combinatie van hardheid en elasticiteit
- Zuivere zaagsnede in dun roestvast plaatstaal

Toepassingsgebied:

Roestvast plaatstaal met een dikte van 1,5–3 mm

Opmerking:

Tijdens het zagen het aantal slagen verminderen, de pendelfunctie uitschakelen en koelmiddel gebruiken.

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1 mm

Lengte: 83 mm
Nuttige lengte: 57 mm
Kap: Fijne, rechte snede
Materiaal: Hardmetaal
Tandverdeling: 1,1 mm

Art.nr.	VPE
0604 301 001	5

RECA INOX 0,8 mm

Productomschrijving:

De RECA INOX 0,8 mm maakt rechte zaagsneden in metaal, vooral in roestvast staal. De gefreesde, gegolfde tandgeometrie is speciaal ontworpen voor het zagen van roestvast staal. De vereiste sterkte en gelijktijdige elasticiteit worden bereikt door het bimetaal. Beide zijn vereist voor het zagen van dun, massief en geperforeerd roestvast plaatstaal.



Toepassingsgebied:

Ideaal voor het zagen van roestvast plaatstaal met een dikte van 0,5–1,5 mm.

Opmerking:

Tijdens het zagen het aantal slagen verminderen, de pendelfunctie uitschakelen en koelmiddel gebruiken.

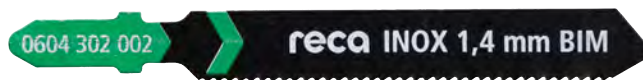
Opname decoupeerzaagblad: T-schacht
Dikte: 0,9 mm
Lengte: 83 mm
Nuttige lengte: 57 mm
Kap: Fijne, rechte snede
Materiaal: Bimetaal
Tandverdeling: 0,8 mm

Art.nr.	VPE
0604 302 001	10

RECA INOX 1,4 mm

Productomschrijving:

De RECA INOX 1,4 mm maakt rechte zaagsneden in metaal, vooral in roestvast staal. De gefreesde, gegolfde tandgeometrie is speciaal ontworpen voor het zagen van roestvast staal. De vereiste sterkte en gelijktijdige elasticiteit worden bereikt door het bimetaal. Beide zijn vereist voor het zagen van dun, massief en geperforeerd roestvast plaatstaal.



Toepassingsgebied:

Ideaal voor het zagen van roestvast plaatstaal met een dikte van 1,5–4,0 mm.

Opmerking:

Tijdens het zagen het aantal slagen verminderen, de pendelfunctie uitschakelen en koelmiddel gebruiken.

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht
Dikte: 0,9 mm
Lengte: 83 mm
Nuttige lengte: 57 mm

Kap: Rechte snede
Tandverdeling: 1,4 mm

Art.nr.	VPE
0604 302 002	10

RECA Multi MTT

Duw-en-trek-methoden!

Productomschrijving:

Het RECA Multi MTT decoupeerzaagblad met speciale M-vertanding is ontworpen voor maximale zaagprestaties. Het duw-en-trek-zagen zorgt voor een zeer snel zaagproces.

Voordelen:

- Speciale M-vertanding voor zeer snel zagen
- Duw-en-trek-zagen voor grotere materiaalafname
- Veelzijdig in verschillende materialen

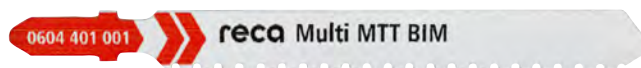
Toepassingsgebied:

Geschikt voor bouw hout met spijkers tot 30 mm; buizen, profielen en platen van metaal en non-ferrometaal van 1,5 mm of 2,5 mm wanddikte.

Opmerking:

Toepassing bij hoge snelheden en pendelfunctie.

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht
Dikte: 1 mm
Lengte: 100 mm
Nuttige lengte: 75 mm
Kap: Zeer snelle, rechte snede
Materiaal: Bimetaal
Tandverdeling: 1,3 mm



4

Art.nr.	VPE
0604 401 001	10

RECA Uni Speed U

Productomschrijving:

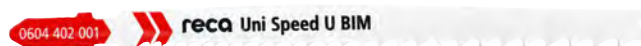
Het universele blad in de bouwsector voor hout/metaal. De geleidelijk toenemende tandsteek maakt gebruik met materialen van verschillende dichtheden mogelijk. De gefreesde, kruislingse tanden zijn ontworpen voor snel zagen. Het bimetaal in combinatie met het elastische HCS zorgt voor optimale zaagsneden in hout met metaal.

Voordelen:

- Geleidelijk toenemende tandgeometrie voor gebruik met materialen van verschillende dichtheden
- Bimetaal blad voor het zagen van harde en zachte materialen
- Gefreesde, kruislingse tanden voor snel zagen

Toepassingsgebied:

Bouw hout met spijkers of zachte verbindingselementen (< 65 mm), houtmaterialen, kunststoffen, platen, buizen/profielen, incl. aluminium (diameter: 3–10 mm)



Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,25 mm

Lengte: 132 mm

Nuttige lengte: 108 mm

Kap: Snelle, rechte snede

Materiaal: Bimetaal

Min./max. tandverdeling: 2,4-5,2 mm

Art.nr.	VPE
0604 402 001	10

RECA HM Plastic 3,3 mm

Productomschrijving:

De RECA HM Plastic is uiterst robuust met zuivere rechte zaagsneden in kunststof. De geslepen tandstrip is ontworpen voor langdurig gebruik met ruwe kunststof composieten, terwijl de tandgeometrie specifiek is ontworpen voor zuivere zaagsneden.

Voordelen:

- Geslepen, harde tandstrip voor langdurig gebruik in ruwe kunststoffen
- Speciale tandgeometrie voor zuivere zaagsneden

Toepassingsgebied:

WPC, Corian, Varicor en GFRP < 65 mm of algemeen: ruwe kunststof composieten incl. SolidSurface-kunststoffen

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,25 mm

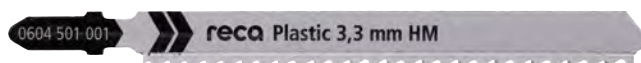
Lengte: 117 mm

Nuttige lengte: 90 mm

Kap: Schone, rechte snede

Materiaal: Hardmetaal

Tandverdeling: 3,3 mm



Art.nr.	VPE
0604 501 001	5

RECA HM Mineral 4,3 mm

Speciaal voor vezel- en gipsplaten

Productomschrijving:

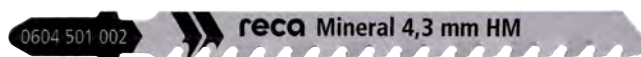
Decoupeerzaagblad voor zeer ruwe materialen dankzij hardmetaal-technologie. Het robuuste blad is speciaal geschikt voor rechte zaagsneden in dunne en dikke speciale materialen op minerale basis. De geslepen, kruislings geharde tanden waarborgen een lange levensduur bij het zagen.

Voordelen:

- Geslepen, kruislings geharde tanden ontworpen voor een lange standtijd met uiterst ruwe materialen (minerale basis)
- Speciale hardmetaal-technologie voor hoge robuustheid

Toepassingsgebied:

Voor ruwe materialen, zoals vezelcementplaat, gipsplaat, gasbeton (5–50 mm) en glasvezelversterkte kunststof (5–20 mm)



Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,25 mm

Lengte: 100 mm

Nuttige lengte: 75 mm

Kap: Ruwe, rechte snede

Materiaal: Hardmetaal

Tandverdeling: 4,3 mm

Art.nr.	VPE
0604 501 002	5

RECA Progressor W+M

Snel, agressief en duurzaam!

Productomschrijving:

De Progressor W+M is zeer robuust en ontworpen voor snelle, rechte zaagsneden in dun en dik hout met metaal. De tandgeometrie met geleidelijk toenemende tandsteek maakt gebruik met materialen van verschillende dichtheden mogelijk. De geslepen en kruislings geharde tanden zijn zeer agressief en snel.

Voordelen:

- Progressieve steek voor zaagsneden in materialen van verschillende dichtheden
- Zeer scherpe, geslepen geharde tanden in een kruislings ontwerp zorgen voor snel zagen
- Uiterst robuust dankzij hardmetaal-technologie voor een lange standtijd

Toepassingsgebied:

Hout met metaal (incl. geharde schroeven en spijkers) (<65 mm), metalen buizen, profielen en platen (4–10 mm), alle soorten hout incl. hardhout (<65 mm), GFRP (<65 mm)

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,25 mm

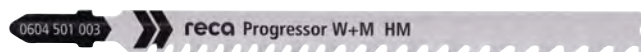
Lengte: 132 mm

Nuttige lengte: 105 mm

Kap: Snelle, ruwe snede

Materiaal: Hardmetaal

Min./max. tandverdeling: 3,5-5 mm



4

Art.nr.	VPE
0604 501 003	5

RECA Wave Longblade

Nauwkeurig in zachte materialen

Productomschrijving:

De RECA Wave Longblade is ontworpen voor gebruik in speciale materialen. Het wordt gekenmerkt door de symmetrische en zeer scherp gekartelde rand en is ontworpen voor moeiteloos zagen van vezelisolatiematerialen. De grotere bladdikte voorkomt buigen, en maakt nauwkeurige en accurate schuine zaagsneden mogelijk. De extra lange lengte van 250 mm is ideaal voor isolatiematerialen.

Voordelen:

- Dikker blad voor meer nauwkeurige en accurate schuine zaagsneden



- Symmetrisch, scherp gekarteld voor gemakkelijker gebruik en sneller zagen
- Extra lang blad tevens geschikt voor dikke isolatiematerialen tot 160 mm

Toepassingsgebied:

Het HCS-blad (gehard staal) wordt gebruikt voor het zagen van niet-schurende, zachte materialen, zoals vezelisolatiematerialen, karton, polystyreen, tapijt, leer, rubber en vele andere zachte materialen.

Opname decoupeerzaagblad: T-schacht

Dikte: 1,6 mm

Lengte: 250 mm

Nuttige lengte: 220 mm

Kap: Zuivere, snelle snede

Materiaal: Chroom-vanadium-staal

Art.nr.	VPE
0604 502 001	5

4

RECA decoupeerzaagbladen combipack voor hout/kunststof

Productomschrijving:

Deze 25-delige universeel toepasbare serie is geschikt voor vrijwel alle houtsoorten. Multiplex, panelen met kunststof coating, blank hout of MDF - het kan allemaal. Het RECA Swing decoupeerzaagblad garandeert bovendien een schone en smalle gebogen zaagsnede.

Opmerking bij inhoud: 10 x RECA CV blad van 2,5 mm voor alle houtsoorten en kunststof tot 30 mm. (artikelnr.: 0604 100 003)

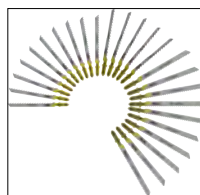
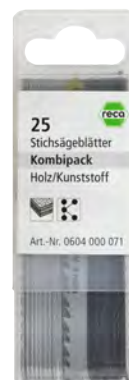
Fijne, snelle zaagsnede. Totale lengte 100 mm

10 x RECA CV blad van 4 mm voor alle houtsoorten tot 50 mm. (artikelnr.: 0604 100 004)

Grove, snelle zaagsnede. Totale lengte 100 mm

5 x RECA Swing met vertanding op rug voor alle houtsoorten tot 50 mm. (artikelnr.: 0604 100 008)

Grove, snelle gebogen zaagsnede. Totale lengte 100 mm



Art.nr.	VPE
0604 000 071	1

RECA schrobzaagblad Uni Speed Wood

Productomschrijving:

Universele schrobzaagblad voor alle soorten hout en kunststof.

Tandontwerp: geschrinkt en geslepen

Voordelen:

- Lange standtijd!



- Progressieve steek = gereduceerde trillingen bij snijden

Toepassingsgebied:

Constructiehout (<100 / 150 mm), platen: Spaanplaat, MDF (6-60 mm), multiplex, kunststof (<100 / 150 mm), houten muren (<100 / 150 mm - afhankelijk van de bladlengte)

Dikte: 1,25 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Ruwe, zeer snelle snede

Tandvorm: Progressief

Min./max. tandverdeling: 2,5-4,3 mm

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Materiaal	VPE
0605 115 001	150 mm	130 mm	Bimetaal	10
0605 115 002	150 mm	130 mm	Bimetaal	25
0605 115 003	200 mm	180 mm	Snelstaal met chroom	10
0605 115 004	200 mm	180 mm	Snelstaal met chroom	25

RECA schrobzaagblad Greenwood Combo 4/5

Productomschrijving:

Schrobzaagblad speciaal voor groenhout.

Tandontwerp: geschrinkt, kruisgeslepen en inductief gehard

**Toepassingsgebied:**

Groenhout (<190 mm)

Dikte: 1,27 mm

Hoogte: 19 mm

Lengte: 240 mm

Nuttige lengte: 220 mm

Kap: Ruwe, agressieve snede

Materiaal: Snelstaal met chroom

Min./max. tandverdeling: 5-6,35 mm

Art.nr.	VPE
0605 116 001	10
0605 116 002	25

RECA schrobzaagblad CV 6

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor alle soorten hout, verlijmd hout en kunststof.

Tandontwerp: gefreesd en geschrinkt

**Toepassingsgebied:**

In alle soorten hout, kunststof en gipsplaat

Dikte: 1,27 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Ruwe, snelle snede

Materiaal: Snelstaal met chroom

Tandverdeling: 4,2 mm

Aantal tanden per lengte-eenheid: 6

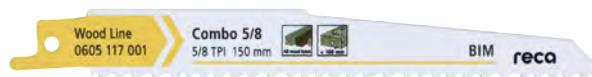
Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 118 001	225 mm	205 mm	25
0605 118 002	300 mm	280 mm	25

RECA schrobzaagblad Combo 5/8

Productomschrijving:

Extra robuust schrobzaagblad voor rechte zaagsneden in alle soorten hout, inclusief hout met een kleine hoeveelheid metaalresten of spijkers.

Tandontwerp: gefreesd en geschrakt



Toepassingsgebied:

In alle soorten hout met een kleine hoeveelheid metaalresten/spijkers.

Dikte: 1,27 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Ruwe, snelle snede

Materiaal: Bimetaal

Min./max. tandverdeling: 3,2-5 mm

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 117 001	150 mm	130 mm	10
0605 117 002	150 mm	130 mm	25
0605 117 003	225 mm	205 mm	10
0605 117 004	225 mm	205 mm	25

RECA schrobzaagblad Window 6

Productomschrijving:

Schrobzaag voor verwijderen van raamkozijnen (hout en metaal). Bijzonder geschikt voor invalzaagsneden. Maar met deze zaag kan ook door hout met spijkers, spaanplaat, kunststoffen of massief GVK worden gezaagd.

Tandontwerp: gefreesd en geschrakt



Voordelen:

- Zeer geschikt voor het verwijderen van kozijnen en invalzaagsneden!

Toepassingsgebied:

Hout met spijkers/metaal, spaanplaat (<100 / 175 / 250 mm - afhankelijk van de bladlengte), kunststof profielen (ø <100 / 175 / 250 mm - afhankelijk van de bladlengte), kunststoffen/massief GVK (<50 / 60 mm - afhankelijk van de bladlengte), raamkozijnen: Hout en metaal, vooral voor invalzaagsneden

Dikte: 1,27 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Ruwe, snelle snede

Materiaal: Bimetaal

Tandverdeling: 4,2 mm

Aantal tanden per lengte-eenheid: 6

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 119 001	150 mm	130 mm	10
0605 119 002	150 mm	130 mm	25
0605 119 003	225 mm	205 mm	10
0605 119 004	225 mm	205 mm	25

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 119 005	300 mm	280 mm	10
0605 119 006	300 mm	280 mm	25

RECA schrobzaagblad metaal 10

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor staal, roestvast staal en non-ferrometalen.
Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Toepassingsgebied:

Staal en roestvast staal tussen 3,0 en 12 mm, en non-ferrometalen.

Dikte: 0,9 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Ruwe snede

Materiaal: Bimetaal

Tandverdeling: 2,5 mm

Aantal tanden per lengte-eenheid: 10

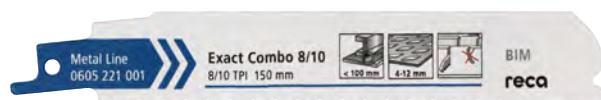
Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 222 001	150 mm	130 mm	10
0605 222 002	150 mm	130 mm	25
0605 222 003	200 mm	180 mm	10
0605 222 004	200 mm	180 mm	25
0605 222 005	280 mm	260 mm	10
0605 222 006	280 mm	260 mm	25

RECA schrobzaagblad Exact Combo 8/10

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor dikke metaalplaat, dikwandige gesloten en open profielen en buizen.

Tandontwerp: gepatenteerde 2x2-tandgeometrie



Voordelen:

- Snelle, nauwkeurige, schone zaagsnedes (dankzij de bladhoogte van 25 mm)!

Toepassingsgebied:

Dikke metaalplaten (4-12 mm), dikwandige gesloten en open profielen en buizen (<100 mm/175 mm), beperkt geschikt voor roestvast staal!

Opmerking:

Ook geschikt voor glas!

Dikte: 1,1 mm

Hoogte: 25 mm

Kap: Snelle, ruwe, rechte snede

Materiaal: Bimetaal

Min./max. tandverdeling: 2,5-3,2 mm

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 221 001	150 mm	130 mm	10
0605 221 002	150 mm	130 mm	25
0605 221 003	225 mm	205 mm	10

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 221 004	225 mm	205 mm	25

RECA schrobzaagblad Robust Combo 8/10

Productomschrijving:

Schrobzaagblad met krachtige, ruwe zaagsnede voor zware toepassingen, voor hulpdiensten en bij sloopwerkzaamheden. Ideaal voor pijpknipapparatuur. Tandontwerp: gepatenteerde 2x2-tandgeometrie

Toepassingsgebied:

Dikke metaalplaten (4-12 mm), dikwandige, massieve buizen en profielen (<100 mm / 175 mm). Ideaal voor pijpknipapparatuur, voor hulpdiensten en bij sloopwerkzaamheden

Opmerking:

Ook geschikt voor glas!

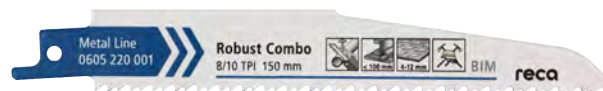
Dikte: 1,6 mm

Hoogte: 22 mm

Kap: Ruwe, agressieve snede

Materiaal: Bimetaal

Min./max. tandverdeling: 2,5-3,2 mm



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 220 001	150 mm	130 mm	10
0605 220 002	150 mm	130 mm	25
0605 220 003	225 mm	205 mm	10
0605 220 004	225 mm	205 mm	25

RECA Power Cut HM8

De specialist voor hoogvast staal en gietstukken

Productomschrijving:

De Power Cut HM8 biedt de langste levensduur van het blad voor nauwkeurige rechte metaalsneden. De hardmetalen tanden garanderen een maximale levensduur en zagen zelfs de zwaarste materialen. Een hoog mes en een grote bladdikte maken nauwkeurig zagen mogelijk.

Tandontwerp: Hardmetalen tanden, geschrinkt en geslepen

Voordelen:

- Tot 10x langere levensduur in vergelijking met bi-metaal
- Hardmetaal-technologie
- Zeer snel zagen

Toepassingsgebied:

Zware platen (4–12 mm), dikwandige gesloten en open profielen en pijpen (< 100/175/250 mm – afhankelijk van de bladlengte), geschikt voor gietwerk!

Opmerking:

De specialist voor de zwaarste metalen en gegoten buizen!

Dikte: 1,25 mm

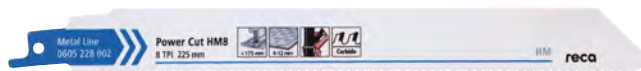
Hoogte: 25 mm

Kap: Zeer snelle, rechte snede

Materiaal: Hardmetaal

Tandverdeling: 3,2 mm

Aantal tanden per lengte-eenheid: 8



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 228 001	150 mm	100 mm	3
0605 228 002	225 mm	175 mm	3
0605 228 003	300 mm	250 mm	3

RECA schrobzaagblad metaal 18

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor dunne metaalplaat, buizen en profielen van metaal.
Tandontwerp: gefreesd en geschrinkt

Toepassingsgebied:

Dunne metaalplaat (1,5-4 mm), buizen/profielen ($\varnothing < 100 / 150$ mm - afhankelijk van de bladlengte).

Dikte: 0,9 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Fijne snede

Materiaal: Bimetaal

Tandverdeling: 1,4 mm

Aantal tanden per lengte-eenheid: 18



4

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 227 001	150 mm	130 mm	10
0605 227 002	150 mm	130 mm	25
0605 227 003	200 mm	180 mm	10
0605 227 004	200 mm	180 mm	25

RECA schrobzaagblad Exact Combo 14/18

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor middeldikke tot dikke metaalplaat, dunwandige gesloten en open profielen en buizen van metaal.
Tandontwerp: gepatenteerde 2x2-tandgeometrie

Voordelen:

- Fijne, nauwkeurige, schone zaagsnedes (dankzij de bladhoogte van 25 mm)!

Toepassingsgebied:

Middeldikke tot dikke metaalplaat (3-8 mm), dunwandige gesloten en open profielen en buizen ($< 100 / 175$ mm - afhankelijk van de bladlengte).

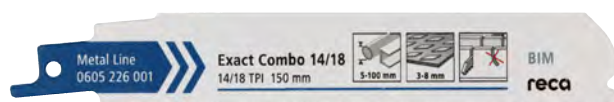
Dikte: 1,1 mm

Hoogte: 25 mm

Kap: Fijne, rechte snede

Materiaal: Bimetaal

Min./max. tandverdeling: 1,4-1,8 mm



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 226 001	150 mm	130 mm	10
0605 226 002	150 mm	130 mm	25
0605 226 003	225 mm	205 mm	10
0605 226 004	225 mm	205 mm	25

RECA schrobzaagblad metaal 14

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor dikke metaalplaat, massieve buizen en profielen van metaal.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Toepassingsgebied:

Dikke metaalplaat (3-8 mm), massieve buizen/profielen (ø 10 tot <100 / 150 / 200 mm - afhankelijk van de bladlengte). Beperkt geschikt voor roestvast staal!

Dikte: 0,9 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Fijne, snelle snede

Materiaal: Bimetaal

Tandverdeling: 1,8 mm

Aantal tanden per lengte-eenheid: 14

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 225 001	150 mm	130 mm	10
0605 225 002	150 mm	130 mm	25
0605 225 003	200 mm	180 mm	10
0605 225 004	200 mm	180 mm	25
0605 225 005	250 mm	230 mm	10
0605 225 006	250 mm	230 mm	25

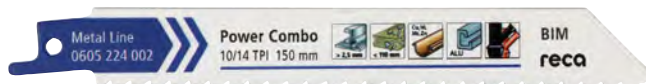
RECA schrobzaagblad Power Combo 10/14

Productomschrijving:

Schrobzaagblad vervaardigd van innovatief, hoogwaardig poedermetallurgisch staal en dus harder, hittebestendiger en slijtvaster dan bimetaal.

De fysische eigenschappen van het nieuwe XLS-materiaal bieden aanzienlijk gladdere structuren in het microgebied op de snijranden van de tanden.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Voordelen:

- 20% sneller, betere bestendigheid en meer zaagsneden per blad in vergelijking met conventionele bladen!

Toepassingsgebied:

Voor metaal vanaf 2,0 mm, non-ferrometalen en aluminium, gietmetaal/SML en hout met metaalresten (< 60/110/160/240 mm - afhankelijk van de bladlengte).

Beperkt geschikt voor roestvast staal!

Dikte: 0,9 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Ruwe, snelle snede

Materiaal: Bimetaal

Min./max. tandverdeling: 1,8-2,5 mm

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 224 001	100 mm	80 mm	10
0605 224 002	150 mm	130 mm	10
0605 224 003	150 mm	130 mm	25
0605 224 004	225 mm	205 mm	10
0605 224 005	225 mm	205 mm	25
0605 224 006	280 mm	260 mm	10

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 224 007	280 mm	260 mm	25

RECA schrobzaagblad Combo 10/14

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor metalen en hout met metaalresten.
Tandontwerp: gefreesd en geschrant

Toepassingsgebied:

Voor alle soorten hout met metaalresten; staal vanaf 2,5 mm. Bijzonder geschikt voor palletreparaties (< 60/110/160/240 mm - afhankelijk van de bladlengte).

Opmerking:

Bijzonder geschikt voor palletreparaties!

Dikte: 0,9 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Ruwe, snelle snede

Materiaal: Bimetaal

Min./max. tandverdeling: 1,8-2,5 mm



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 223 001	100 mm	80 mm	10
0605 223 002	150 mm	130 mm	10
0605 223 003	150 mm	130 mm	25
0605 223 004	200 mm	180 mm	10
0605 223 005	200 mm	180 mm	25
0605 223 006	280 mm	260 mm	10
0605 223 007	280 mm	260 mm	25

RECA schrobzaagblad Uni Speed Metal

Productomschrijving:

Universeel schrobzaagblad voor dunne tot dikke metaalplaten en dunne tot massieve buizen en profielen van metaal.
Tandontwerp: gefreesd en geschrant

Voordelen:

- Lange standtijd!
- Progressieve steek = gereduceerde trillingen bij snijden.

Toepassingsgebied:

Dunne tot dikke metaalplaat (1-8 mm), dunne tot massieve profielen (ø 5 tot <100 / 150 mm - afhankelijk van de bladlengte).

Dikte: 0,9 mm

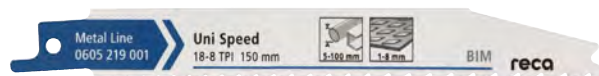
Hoogte: 19 mm

Kap: Fijne, snelle snede

Materiaal: Bimetaal

Tandvorm: Progressief

Min./max. tandverdeling: 1,4-3,2 mm



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 219 001	150 mm	130 mm	10

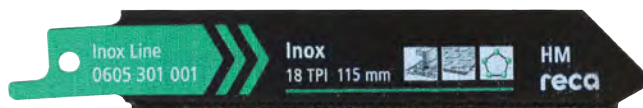
Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 219 002	200 mm	180 mm	10

RECA schrobzaagblad, roestvast staal 18

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor metaalplaten en profielen van roestvast staal en voor GVK en epoxy.

Tandontwerp: Hardmetalen strip, geslepen tanden



Toepassingsgebied:

Roestvaststalen metaalplaat (2-4 mm), roestvaststalen profielen (ø <50/100/150 mm - afhankelijk van de bladlengte), GVK/epoxy (<50/100/150 mm - afhankelijk van de bladlengte).

Opmerking:

Tijdens het zagen het aantal slagen verminderen, de pendelfunctie uitschakelen en koelmiddel gebruiken.

Dikte: 1 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Fijne, rechte snede

Materiaal: Hardmetaal

Tandverdeling: 1,4 mm

Aantal tanden per lengte-eenheid: 18

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 301 001	115 mm	95 mm	5
0605 301 002	150 mm	130 mm	5
0605 301 003	200 mm	180 mm	5

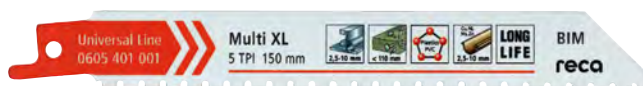
RECA schrobzaagblad Multi XL

Productomschrijving:

Universeel schrobzaagblad met gepatenteerde speciale M-vertanding voor metaal, non-ferrometaal, kunststof en hout met spijkers.

De robuuste tanden snijden bij voor- en achterwaartse slag voor snelle en nauwkeurige zaagsneden met een lange standtijd.

Tandontwerp: M-vertanding



Toepassingsgebied:

Voor metaal met een wanddikte van 1,5 of 2,5 mm, met een bovengemiddelde standtijd

Opmerking:

Optimale resultaten bij maximale machinesnelheid met pendelslag!

Dikte: 0,9 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Zeer snelle, rechte snede

Materiaal: Bimetaal

Tandvorm: M - tand

Tandverdeling: 1,7 mm

Aantal tanden per lengte-eenheid: 5

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 401 001	150 mm	130 mm	10
0605 401 002	200 mm	180 mm	10

RECA schrobzaagblad Uni Speed Universal

Productomschrijving:

Universeel schrobzaagblad voor hout met spijkers/metaal, spaanplaat, metaal, aluminium en GVK/epoxy.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Voordelen:

- Lange standtijd!
- Progressieve steek = gereduceerde trillingen bij snijden.

Toepassingsgebied:

Hout met spijkers/metaal, spaanplaat (<150 mm), metaalplaat, aluminium profielen (3-18 mm), GVK/epoxy (<150 mm) met zeer lange standtijd

Dikte: 1,25 mm

Hoogte: 19 mm

Lengte: 150 mm

Nuttige lengte: 130 mm

Kap: Snelle, ruwe snede

Materiaal: Bimetaal

Tandvorm: Progressief

Min./max. tandverdeling: 2,1-4,3 mm

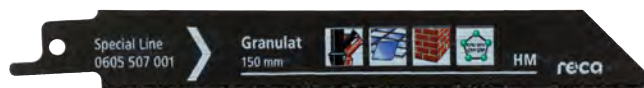
Art.nr.	VPE
0605 402 001	10

RECA schrobzaagblad, granulaat

Productomschrijving:

Speciaal blad voor gietstalen buizen, SML, rode baksteen, keramische en met glasvezel versterkte kunststoffen (GVK)/epoxy.

Tandontwerp: Met hardmetalen granulaatcoating



Toepassingsgebied:

Gietstalen buizen, gietijzer (SML), rode baksteen, keramische en met glasvezel versterkte kunststoffen (GVK)/epoxy.

Dikte: 1,05 mm

Hoogte: 19 mm

Kap: Ruwe, langzame snede

Materiaal: Hardmetaal

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 507 001	150 mm	130 mm	2
0605 507 002	230 mm	210 mm	2

RECA schrobzaagblad Wave+

Productomschrijving:

Speciaal blad voor het zagen van vezelige isolatiematerialen, karton, schuim, Styrodur, leer, rubber, papier en tapijt.

Tandontwerp: Gekarteld



Voordelen:

- Scherp geslepen punt: voor nauwkeurige invalcirkelzaagsneden zonder verlopen.
- Nauwkeurige sneden, zelfs in dikke en dichte vezelige isolatiematerialen.

Toepassingsgebied:

Vezelige isolatiematerialen (maximale dikte van 175/250/350 mm afhankelijk van de bladlengte), karton, schuim, Styrodur, leer, rubber, papier en tapijt

Opmerking:

Geschikt voor invalzaagsneden!

Dikte: 1,3 mm

Kap: Zuivere, snelle snede

Materiaal: Snelstaal met chroom

Tandvorm: Gekarteld

Art.nr.	Hoogte	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 508 001	22 mm	225 mm	205 mm	2
0605 508 002	22 mm	300 mm	280 mm	2
0605 508 003	44 mm	400 mm	380 mm	1

RECA schrobzaagblad Poroton

Productomschrijving:

Speciaal schrobzaagblad voor het zagen van componenten, zoals Poroton-blok, gasbeton en Ytong.

Tandontwerp: Hardmetalen tanden



Voordelen:

- Zeer rechte zaagsnede dankzij het 51 mm hoge blad!

Toepassingsgebied:

Componenten (Poroton-blok, gasbeton/Ytong) tot een materiaaldikte van 215/365 mm - afhankelijk van de bladlengte

Opmerking:

Alleen gebruiken met machines met een vermogen van minimaal 1000 watt!

Dikte: 1,5 mm

Hoogte: 50 mm

Kap: Snelle, rechte snede

Materiaal: Hardmetaal

Tandverdeling: 12,7 mm

Aantal tanden per lengte-eenheid: 2

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 509 001	305 mm	255 mm	1
0605 509 002	455 mm	405 mm	1

RECA schrobzaagblad Progressor

De specialist in hout en metaal. Supersnel met lange levensduur.

Productomschrijving:

Speciaal schrobzaagblad met krachtige, grove en snelle zaagsnede voor hout met hooggelegeerde (geharde) schroeven en spijkers of stalen onderdelen en glasvezelversterkt kunststof/epoxy.

Perfect geschikt voor demontage met een langere levensduur!

Tandontwerp: Hardmetalen tanden, geschrant en geslepen



Voordelen:

- Tot 10x langere levensduur in vergelijking met bi-metaal in andere sloop-toepassingen.
- Hardmetaal-technologie
- Zeer snel zagen



Toepassingsgebied:

Hout met hooggelegeerde (geharde) schroeven en spijkers (5-100/175/250 mm – afhankelijk van de bladlengte), hout met stalen onderdelen (5-100/175/250 mm – afhankelijk van de bladlengte), gegoten stalen pijpen ($\varnothing < 3\frac{1}{6}"/9"$ – afhankelijk van de bladlengte), GFK/epoxy ($< 100/175/250$ mm – afhankelijk van de bladlengte)

Dikte: 1,3 mm

Hoogte: 25 mm

Kap: Ruwe, snelle snede

Materiaal: Hardmetaal

Min./max. tandverdeling: 3,2-4,2 mm

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 510 001	150 mm	130 mm	3
0605 510 002	225 mm	205 mm	3
0605 510 003	300 mm	280 mm	3

RECA schrobzaagblad ultra Cut 6/10

Een innovatie van trimmetaal

Productomschrijving:

Innovatief schrobzaagblad van trimmetaal biedt nieuwe gebruiksmogelijkheden, met allround vertanding van 6/10 tanden per inch. De getande neus vergemakkelijkt het zagen van alle houtmaterialen. De twee verschillend getande randen zijn effectief bij zagen in hout, metaal en hout met spijkers. Door de speciale schacht kunnen de bladen worden gedraaid in de zaagbladhouder. Met dit blad kan ook van onder naar boven worden gezaagd, wat in sommige werksituaties zeer handig kan zijn.

Zeer duurzaam.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Voordelen:

- Gemakkelijk zagen in hout
- Nieuwste trimmetaaltechnologie
- Combineert twee bladen in één
- Zeer snel zagen
- Speciale schacht voor het draaien van de schrobzaagbladen in de houder

Toepassingsgebied:

Zacht hout/bouwhout, MDF, hout met spijkers (5-100/150/200 mm, afhankelijk van de bladlengte), metaal/staal (3,0 tot 12 mm bij 10 TPI) en non-ferrometalen, vezelversterkt kunststof, epoxy

Hoogte: 19 mm
 Kap: Snelle snede
 Materiaal: Trimetal
 Min./max. tandverdeling: 2,5-4,2 mm

Art.nr.	Dikte	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 511 001	1,1 mm	150 mm	130 mm	5
0605 511 002	1,27 mm	200 mm	180 mm	5
0605 511 003	1,57 mm	250 mm	230 mm	5

RECA schrobzaagblad ultra Cut 10/14

Een innovatie van trimetaal

Productomschrijving:

Innovatief schrobzaagblad van trimetaal biedt nieuwe gebruiksmogelijkheden, met allround vertanding van 10/14 tanden per inch. De getande neus vergemakkelijkt het zagen van alle houtmaterialen. De twee verschillend getande randen zijn effectief bij zagen in hout, metaal en hout met spijkers. Door de speciale schacht kunnen de bladen worden gedraaid in de zaagbladhouder. Met dit blad kan ook van onder naar boven worden gezaagd, wat in sommige werksituaties zeer handig kan zijn.

Zeer duurzaam.

Tandontwerp: gefreesd en geschrinkt

Voordelen:

- Gemakkelijk zagen in hout
- Nieuwste trimetaaltechnologie
- Combineert twee bladen in één
- Zeer snel zagen
- Speciale schacht voor het draaien van de schrobzaagbladen in de houder

Toepassingsgebied:

MDF, hout met spijkers (5-100/150 mm, afhankelijk van de bladlengte), plaats-taal (3-8 mm), massieve stalen buizen (diameter: 10 tot <100/150 mm, afhankelijk van de bladlengte), gesloten profielen

Hoogte: 19 mm
 Kap: Snelle snede
 Min./max. tandverdeling: 1,8-2,5 mm



Art.nr.	Dikte	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0605 512 001	0,9 mm	150 mm	130 mm	5
0605 512 002	1,27 mm	200 mm	180 mm	5

RECA handgreep voor schrobzaagbladen

Productomschrijving:

Gereedschap voor zagen en schroeven. Voor schrobzaagbladen met 1/2 inch standaard opname en 1/4 inch bits en bithouders.

Gebruiksvriendelijk door rechte en gebogen handgreep.

De gebogen handgreep kan worden vergrendeld om nog ergonomischer te kunnen werken.

Wissel tussen gereedschap met behulp van de draaibare bevestigingsring.

De dop van de handgreep biedt plaats aan 6 bits (1/4 inch, 25 mm lang).

Kan ook worden gebruikt in moeilijk bereikbare plekken waar een machine niet kan worden gebruikt.

In combinatie met het bijbehorende schrobzaagblad is het ook geschikt voor het zagen van hout en metaal.

Opmerking:

Gebruik de bits alleen met de bithouder!

Het zaagblad wordt bevestigd met de pen!

Lengte: 158 mm

Gewicht: 158 g



Art.nr.	VPE
0605 010 002	1

Extreme gatenzaag HSS-Co8

Bimetaal voor staal en RVS

Productomschrijving:

De EXTREME gatenzaag zorgt voor een zeer snelle zaagvoortgang en kan worden gebruikt op mobiele en stationaire machines. Stabiele bodemplaat met meer draden. Combi vario-vertanding gemaakt van M42 bimetaal (8 % kobalt).

Voordelen:

- Versterkte bodemplaat met meer draden
 - Sterk geconcentreerd
 - Geen draadbreek
- Extreme tandvorm
 - Snel zaagproces met minimale tandbreuk
 - Gemakkelijk boren
- Steek Vario 4/6Z HSS Co8 (8 % Co)
 - Snelle warmteafvoer - optimale levensduur
 - Zaagsnede van hoge kwaliteit
- Geoptimaliseerde uitsparingen met hulpstang vanaf een diameter van 19 mm
 - Boorkern kan snel en gemakkelijk worden verwijderd



Toepassingsgebied:

Universele toepassing met vele materialen. Bijv.: staal, RVS, gietmetaal, koper, brons, aluminium, (sommige) kunststoffen, hout enz.

Opmerking:

- Gebruik een koelmiddel bij het snijden van metaal.
- Verlaag de draaisnelheid bij RVS.
- Verwijder spanen regelmatig om oververhitting te voorkomen.
- Maximale zaagdiepte is 38 mm.
- Niet geschikt voor dun plaatmateriaal. Minimale dikte > 1.5 mm
- Neem altijd de voorgeschreven snelheid in acht.
- Vanaf een diameter van 160 mm alleen geschikt voor gebruik met bepaalde metalen materialen.

Zaagdiepte: 38 mm

Art.nr.	Diameter	Diameter in inches	VPE
0609 000 014	14 mm	9/16 in	1
0609 000 016	16 mm	5/8 in	1
0609 000 017	17 mm	11/16 in	1
0609 000 019	19 mm	3/4 in	1
0609 000 020	20 mm	25/32 in	1
0609 000 021	21 mm	13/16 in	1
0609 000 022	22 mm	7/8 in	1
0609 000 024	24 mm	15/16 in	1
0609 000 025	25 mm	1 in	1
0609 000 027	27 mm	1-1/16 in	1
0609 000 029	29 mm	1-1/18 in	1
0609 000 030	30 mm	1-3/16 in	1
0609 000 032	32 mm	1-1/4 in	1
0609 000 033	33 mm	1-5/16 in	1
0609 000 035	35 mm	1-3/8 in	1
0609 000 037	37 mm	1-7/16 in	1
0609 000 038	38 mm	1-1/2 in	1
0609 000 040	40 mm	1-9/16 in	1
0609 000 041	41 mm	1-5/8 in	1
0609 000 043	43 mm	1-11/16 in	1
0609 000 044	44 mm	1-3/4 in	1
0609 000 046	46 mm	1-13/16 in	1
0609 000 048	48 mm	1-7/8 in	1

Art.nr.	Diameter	Diameter in inches	VPE
0609 000 051	51 mm	2 in	1
0609 000 052	52 mm	2-1/16 in	1
0609 000 054	54 mm	2-1/8 in	1
0609 000 057	57 mm	2-1/4 in	1
0609 000 059	59 mm	2-5/16 in	1
0609 000 060	60 mm	2-3/8 in	1
0609 000 064	64 mm	2-1/2 in	1
0609 000 065	65 mm	2-9/16 in	1
0609 000 067	67 mm	2-5/8 in	1
0609 000 068	68 mm	2-11/16 in	1
0609 000 070	70 mm	2-3/4 in	1
0609 000 073	73 mm	2-7/8 in	1
0609 000 074	74 mm	2-23/25 in	1
0609 000 076	76 mm	3 in	1
0609 000 079	79 mm	3-1/8 in	1
0609 000 083	83 mm	3-1/4 in	1
0609 000 086	86 mm	3-3/8 in	1
0609 000 089	89 mm	3-1/2 in	1
0609 000 092	92 mm	3-5/8 in	1
0609 000 095	95 mm	3-3/4 in	1
0609 000 098	98 mm	3-7/8 in	1
0609 000 102	102 mm	4 in	1
0609 000 105	105 mm	4-1/8 in	1
0609 000 108	108 mm	4-1/4 in	1
0609 000 111	111 mm	4-3/8 in	1
0609 000 114	114 mm	4-1/2 in	1
0609 000 121	121 mm	4-3/4 in	1
0609 000 127	127 mm	5 in	1
0609 000 140	140 mm	5-1/2 in	1
0609 000 152	152 mm	6 in	1
0609 000 160	160 mm	6-5/16 in	1
0609 000 168	168 mm	6-5/8 in	1
0609 000 170	170 mm	6-11/16 in	1
0609 000 177	177 mm	6-31/32 in	1
0609 000 190	190 mm	7-15/32 in	1
0609 000 200	200 mm	7-7/8 in	1
0609 000 210	210 mm	8-1/4 in	1

EXTREME gatenzaag HSS-Co8 - handelsverpakkingen

Bimetaal voor staal en RVS

Productomschrijving:

Voor gebruik met draagbare en stationaire machines. Gebruik een koelmiddel bij het snijden van metaal. Verlaag de draaisnelheid bij RVS. Verwijder spanen regelmatig om oververhitting te voorkomen. Maximale zaagdiepte is 38 mm.

Voordelen:

- Versterkte bodemplaat met meer draden
 - Sterk geconcentreerd
 - Geen draadbreek
- Extreme tandvorm
 - Snel zaagproces met minimale tandbreek
 - Gemakkelijk boren
- Steek Vario 4/6Z HSS Co8 (8% Co)
 - Snelle warmteafvoer - optimale levensduur
 - Zaagsnede van hoge kwaliteit



Toepassingsgebieden:

Universeel gebruik met allerlei materialen, bijvoorbeeld staal, RVS, gietstaal, koper, brons, aluminium, kunststof, hout enz.

Opmerking:

Begin te tapen met een lage boorkracht. Boor verder met beperkte, gelijkmatige druk, voorkom heen en weer gaande bewegingen tijdens het boren, volg altijd de snelheidstabel en gebruik koelmiddel. 'Ventileer' de gatenzaag bij gebruik op hout en houtvervangingsmaterialen.



Zaagdiepte: 38 mm

Art.nr.	Opmerking bij inhoud	VPE
0609 001 025	Handelsverpakking met 12 x 25 mm gatenzagen	1
0609 001 030	Handelsverpakking met 12 x 30 mm gatenzagen	1
0609 001 032	Handelsverpakking met 12 x 32 mm gatenzagen	1
0609 001 051	Handelsverpakking met 12 x 51 mm gatenzagen	1
0609 001 068	Handelsverpakking met 12 x 68 mm gatenzagen	1
0609 001 074	Handelsverpakking met 12 x 74 mm gatenzagen	1
0609 001 002	Sanitairset met maten: 2 x 25, 2 x 32, 1 x 44, 1 x 57, 2 x 68 mm	1
0609 001 003	Set voor elektra met maten: 5 x 68, 2 x 74, 1 x 83 mm	1
0609 001 001	Universele set met maten: 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 en 76 mm	1

Bevestigingen voor gatenzagen EXTREME



Art.nr.	Type	VPE
0609 101 090	A1 bevestiging met zeskant as	1
0609 102 090	A2 bevestiging met zeskant as	1
0609 102 110	A2 bevestiging met zeskant as	1

Snelwisselhouder EXTREME



Art.nr.	Type	Geschikt voor gatzaagdiameter	Schachtdiameter	VPE
0609 103 201	1/2-inch adapter	14 - 30 mm		3
0609 103 202	5/8-inch adapter	32 - 210 mm		3
0609 103 110	AX-houder met zeskantschacht	14 - 30 mm, 32 - 210 mm	11 mm	1
0609 103 203	Combi-adapter (1/2 inch en 5/8 inch)	14 - 30 mm, 32 - 210 mm		1

Centreerboor voor EXTREME-opnames

Diameter: 6,4 mm



Art.nr.	Materiaal	Lengte	VPE
0609 105 080		80 mm	5
0609 103 204	HSS	102 mm	5

RECA verlengstuk A5

Productomschrijving:

Verlengstuk voor de gatenzaagopnamen.



Type: A5 verlengstuk voor A2 opname, 11 mm

Lengte: 300 mm

Schachtdiameter: 11 mm

Art.nr.	VPE
0609 105 300	1

RECA uitwerpveer

Productomschrijving:

Uitwerpveer voor uitwerpen van het gezaagde werkstuk.



Art.nr.	VPE
0609 105 007	10

RECA gatenzaag, met hardmetalen coating

Productomschrijving:

RVS tot 2 mm, ongelegeerd staal tot 4 mm, kunststoffen, PVC, aluminium, zink, gips- en lichtgewicht plaat kunnen economisch worden verwerkt met RECA hardmetalen gatenzagen.

Voor handmatig gebruik en gebruik in kolomboormachines.

Voor kolomboormachines geen automatische toevoer gebruiken.

Voordelen:

- Hoge concentrische nauwkeurigheid door solide constructie
- Optimale spaanhoek met speciale slijping voor hoog snijvermogen en duurzaamheid
- Vervangbare centreerboor
- Een speciale geharde schacht wordt gebruikt voor diameters vanaf 32 mm, voor betere absorptie van de sterke torsiekrachten
- Morseconussen kunnen worden gebruikt voor diameters vanaf 32 mm

Opmerking:

- Gebruik arecal boor- en snijolie bij het zagen van metaal
- Gebruik nooit snijolie voor gietijzer
- Gebruik petroleum voor aluminium

Zaagdiepte: 12 mm



Art.nr.	Diameter	Geschikt voor buiten-diameter buis (M)	Schachtdiameter	Geschikt voor buis (PG) (PG)	Aantal tanden	VPE
0632 001 152	15,2 mm		10 mm	PG 9	4 st	1
0632 001 160	16 mm	16 mm	10 mm		4 st	1
0632 001 180	18 mm		10 mm		4 st	1
0632 001 186	18,6 mm		10 mm	PG 11	4 st	1
0632 001 200	20 mm	20 mm	10 mm		5 st	1
0632 001 204	20,4 mm		10 mm	PG 13,5	5 st	1
0632 001 220	22 mm		10 mm		5 st	1
0632 001 225	22,5 mm		10 mm	PG 16	5 st	1
0632 001 250	25 mm	25 mm	10 mm		5 st	1
0632 001 270	27 mm		10 mm		5 st	1
0632 001 283	28,3 mm		10 mm	PG 21	5 st	1
0632 001 300	30 mm		10 mm		5 st	1
0632 001 320	32 mm	32 mm	10 mm		6 st	1
0632 001 350	35 mm		10 mm		6 st	1
0632 001 400	40 mm	40 mm	10 mm		7 st	1
0632 001 500	50 mm	50 mm	10 mm		9 st	1
0632 001 550	55 mm		13 mm		10 st	1
0632 001 600	60 mm		13 mm	PG 48	10 st	1
0632 001 680	68 mm		13 mm		12 st	1
0632 001 700	70 mm		13 mm		12 st	1

Accessoires voor RECA hardmetalen gatenzaag

Diameter: 6 mm

Typeomschrijving: Centreerboor M6 x 50

Lengte: 50 mm



Art.nr.	VPE
0632 002 001	5

RECA cirkelzaagblad met hardmetalen coating

Productomschrijving:

Speciaal voor tafelcirkelzagen, afkortzagen, handcirkelzagen (Jepson, Elektra-Beckum).

Droog metaalzagen met HSS-zagen.

Kan worden gebruikt voor hout, metaal, non-ferrometaal, kunststof, composieten.

Wissel de bovenste schuine kant af met de afgeschuinde kant.

Braamvrije snede.

Opmerking:

Voor HSS-zagen.

Bij snijden van metaal het werkstuk altijd stevig vastklemmen.

RECA koelsmeermiddel verlengt de levensduur aanzienlijk.

Asgatdiameter: 25,4 mm

Maximaal toerental: 7000 t/min



Art.nr.	Zaagbladdiameter	Diameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	VPE
0613 305 025	305 mm	305 mm	2,4 mm	60 st	1
0613 305 026	305 mm	305 mm	2,4 mm	80 st	1
0613 355 026	355 mm	355 mm	2,6 mm	80 st	1

RECA 'Dry Cutter' cirkelzaagblad met hardmetalen coating

Het ultieme blad voor droog snijden!

Productomschrijving:

Speciaal ontwikkelde hardmetalen tanden voor een lange levensduur en een zuivere snede zonder uitscheuren.

Optimale warmteafleiding door de speciale oppervlaktecoating.

Geschikt voor tafelcirkelzagen, afkortzagen, handcirkelzagen (Jepson, Elektra-Beckum).

Voor snijden van metalen, massieve materialen, roestvast staal, aluminium, titanium, kunststof, composieten en sandwichmaterialen.

Voordelen:

- Bijzonder stil met minimale trillingen door gevulde lasergesneden sleuven (zonder siliconen)
- Ideale spaanvorming
- Duurzame corrosiebescherming

Asgatdiameter: 30 mm

Binnendiameter reduceerring: 25,4 mm

Snijkantbreedte: 2,4 mm

Maximaal toerental: 5300 t/min



Art.nr.	Zaagbladdiameter	Diameter	Aantal tanden	VPE
0613 305 078	305 mm	305 mm	78 st	1
0613 355 090	355 mm	355 mm	90 st	1

RECA metalen cirkelzaagblad, HSS-DMo5

Productomschrijving:

Zaagbladen met speciale oppervlakbehandeling (HSS-staal met wolfram, molybdeen en kobalt) voor maximale levensduur bij staalbewerking.

Voor 4 mm steek = boogtand, afwisselend afgeschuind (CT). Voor snijden van pijpen.

Voor 6 en 8 mm steek = tanden met opruw- en afwerktap (HZ). Voor snijden van massieve materialen en dikwandige pijpen (> 3 mm).

Toepassingsgebied:

Staal en ongelegeerd gereedschapsstaal met een treksterkte tot 800 N/mm²

Opmerking:

Voor lage snelheden

Bij snijden van metaal het werkstuk altijd stevig vastklemmen.

RECA koelsmeermiddel verlengt de levensduur aanzienlijk.



Art.nr.	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Zaagbladgat	Aantal tanden	Tandvorm	Tandverdeling	VPE
0611 250 312	250 mm	32 mm	2,5 mm	32 mm	128 st	HZ	6	1
0611 250 322	250 mm	32 mm	2,5 mm	32 mm	200 st	BW	4	1
0611 275 322	275 mm	32 mm	2,5 mm	32 mm	220 st	BW	4	1
0611 275 411	275 mm	40 mm	2,5 mm	40 mm	110 st	HZ	8	1
0611 275 414	275 mm	40 mm	2,5 mm	40 mm	140 st	HZ	6	1
0611 275 422	275 mm	40 mm	2,5 mm	40 mm	220 st	BW	4	1
0611 300 316	300 mm	32 mm	2,5 mm	32 mm	160 st	HZ	6	1
0611 300 416	300 mm	40 mm	2,5 mm	40 mm	160 st	HZ	6	1
0611 315 316	315 mm	32 mm	2,5 mm	32 mm	160 st	HZ	6	1
0611 315 322	315 mm	32 mm	2,5 mm	32 mm	220 st	BW	4	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Zaagbladgat	Aantal tanden	Tandvorm	Tandverdeling	VPE
0611 315 416	315 mm	40 mm	2,5 mm	40 mm	160 st	HZ	6	1
0611 315 422	315 mm	40 mm	2,5 mm	40 mm	220 st	BW	4	1
0611 350 414	350 mm	40 mm	3 mm	40 mm	140 st	HZ	8	1
0611 350 418	350 mm	40 mm	3 mm	40 mm	180 st	HZ	6	1
0611 370 419	370 mm	40 mm	3 mm	40 mm	190 st	HZ	6	1

RECA cirkelzaagblad voor metaal, inox

Productomschrijving:

Zaagbladen met speciale oppervlakbehandeling (HSS-staal met wolfram, molybdeen en kobalt) voor maximale levensduur bij RVS-bewerking. Ideaal voor het snijden van harde materialen zoals RVS en hoogvast staal. Voor 4 mm steek = boogtand, afwisselend afgeschuind (CT). Voor snijden van pijpen. Voor 6 en 8 mm steek = tanden met opruw- en afwerktap (HZ). Voor snijden van massieve materialen en dikwandige pijpen (> 3 mm)

Opmerking:

Voor lage snelheden
Bij snijden van metaal het werkstuk altijd stevig vastklemmen.
RECA koelsmeermiddel verlengt de levensduur aanzienlijk.

Asgatdiameter: 40 mm

Zaagbladgat: 40 mm



Art.nr.	Zaagbladdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Tandvorm	Tandverdeling	VPE
0612 250 420	250 mm	2 mm	200 st	BW	4	1
0612 275 414	275 mm	2,5 mm	140 st	HZ	6	1
0612 275 422	275 mm	2,5 mm	220 st	BW	4	1
0612 315 416	315 mm	2,5 mm	160 st	HZ	6	1
0612 315 422	315 mm	2,5 mm	220 st	BW	4	1
0612 350 418	350 mm	3 mm	180 st	HZ	6	1
0612 350 428	350 mm	3 mm	280 st	BW	4	1

RECA cirkelzaagblad Universal-Cut voor metaal

Productomschrijving:

Multifunctioneel zaagblad met PVD-coating (Physical Vapour Deposition = geëvaporiseerde poedercoating), maximale hardheid van het oppervlak en minimale wrijvingscoëfficiënten.

De zaagtanden zijn gecoat, waardoor de tanden nog harder worden en de snijparameters worden geoptimaliseerd. Het blad kan met hogere snelheden worden gebruikt en de ophoping van spaanders van het gezaagde materiaal is minimaal (= breken van tanden en blad is aanzienlijk verminderd!).

Geschikt voor de volgende materialen: Staal, RVS, aluminium, brons, koper, messing

Voordelen:

- Het blad kan voor uiteenlopende materialen worden gebruikt. Het lastige vervangen van zaagbladen is niet meer nodig!
- Snel zagen en lange levensduur.
- PVD-coating beduidend beter dan TiN-coating.

Toepassingsgebied:

Voor gebruik op handmatige machines en op semi-automatische en automatische machines. Geschikt voor alle constructiestaal en ongelegeerd



gereedschapsstaal, inclusief dunwandige RVS buizen met een treksterkte tot 800 N/mm².

Opmerking:

Een alternatief voor kobaltzaagbladen in handmachines. Hoge zaagparameters met een lange levensduur. Ook geschikt voor machines die blootstaan aan trillingen.

Asgatdiameter: 40 mm

Zaagbladgat: 40 mm

Tandvorm: HZ

Tandverdeling: 6

Art.nr.	Zaagbladdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	VPE
0612 125 128	250 mm	2 mm	128 st	1
0612 127 140	275 mm	2,5 mm	140 st	1
0612 130 160	300 mm	2,5 mm	160 st	1
0612 135 180	350 mm	3 mm	180 st	1

RECA multifunctioneel cirkelzaagblad, met hardmetalen coating

Productomschrijving:

Het RECA multifunctionele cirkelzaagblad snijdt hardhout en zacht hout, hout met metalen restanten (fittingen, spijkers, schroeven), kunststoffen, plexiglas, isolerende gevelplaten, zacht staal, aluminium profielen.

Tandvorm: TF (trapezium-vlaktand).

Opmerking:

Geschikt voor handcirkelzagen, afkort- en verstekzagen.



Art.nr.	Diameter	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Toerental	Binnendiameter reductieerring	VPE
2616 28 150	150 mm	150 mm	20 mm	2,8 mm	42 st	12000 t/min	16 mm	1
2616 28 160	160 mm	160 mm	20 mm	2,8 mm	42 st	10000 t/min	16 mm	1
2616 280 170	170 mm	170 mm	30 mm	2,8 mm	48 st	10000 t/min		1
2616 28 180	180 mm	180 mm	20/16 mm	2,8 mm	48 st	10000 t/min	16 mm	1
2616 280 180	180 mm	180 mm	30 mm	2,8 mm	48 st	10000 t/min	20 mm	1
2616 28 190	190 mm	190 mm	20 mm	2,8 mm	54 st	9000 t/min	16 mm	1
2616 280 190	190 mm	190 mm	30 mm	2,8 mm	54 st	9000 t/min		1
2616 28 200	200 mm	200 mm	30 mm	2,8 mm	54 st	9000 t/min		1
2616 28 210	210 mm	210 mm	30 mm	2,8 mm	54 st	9000 t/min		1
2616 28 216	216 mm	216 mm	30 mm	2,8 mm	60 st	9000 t/min		1
2616 32 230	230 mm	230 mm	30 mm	3,2 mm	64 st	8000 t/min		1
2616 32 235	235 mm	235 mm	30 mm	3,2 mm	64 st	8000 t/min	25 mm	1
2616 32 250	250 mm	250 mm	30 mm	3,2 mm	80 st	6000 t/min		1

RECA cirkelzaagblad voor bouwplaats, met hardmetalen coating

Productomschrijving:

Dit zaagblad snijdt alle soorten bouw hout, multiplex, houten balken zelfs met resten metaal en beton, Heraklith-plaat, gasbetonblokken.

Tandvorm: Vlakke tand met afschuining.

Voordelen:

- Gelaserde koelelementen waarborgen constante, egale druk en koeling door luchtcirculatie, voor beter op spanning blijven, langere levensduur, betere snijresultaten.
- Het speciale tandontwerp maakt het blad ongevoelig voor achtergebleven metaal of beton.

Asgatdiameter: 30 mm



Art.nr.	Diameter	Zaagbladdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Toerental	VPE
2617 120 300	300 mm	300 mm	3,2 mm	20 st	6000 t/min	1
2617 120 315	315 mm	315 mm	3,2 mm	20 st	6000 t/min	1
2617 124 350	350 mm	350 mm	3,2 mm	24 st	5000 t/min	1
2617 128 400	400 mm	400 mm	3,5 mm	28 st	5000 t/min	1
2617 132 450	450 mm	450 mm	3,8 mm	32 st	4500 t/min	1
2617 136 500	500 mm	500 mm	3,8 mm	36 st	3500 t/min	1
2617 142 600	600 mm	600 mm	3,8 mm	42 st	3500 t/min	1
2617 148 700	700 mm	700 mm	4,2 mm	48 st	3500 t/min	1

RECA cirkelzaagblad Multi Cut, met hardmetalen coating

Productomschrijving:

Cirkelzaagblad met hardmetalen punten met asymmetrische steek.

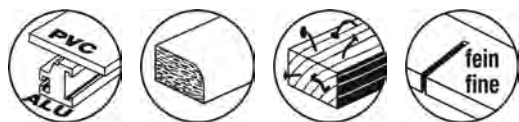
Geschikt voor het zagen van hout met insluitingen of spijkers, bekistingsmateriaal, gasbetonblokken, spaanplaat en multiplex, aluminium profielen, kunststoffen, plexiglas, thermopanelen, zachtstalen buizen en profielen met dunne wand, zacht hout, hardhout.

Voordelen:

- Bijzonder stil en gemakkelijk snijden door de asymmetrische steek.
- Het ultieme blad voor nagenoeg alle toepassingen.

Opmerking:

Geschikt voor handcirkelzagen, afkort- en verstekzagen en tafelcirkelzagen.



Art.nr.	Diameter	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Binnendiameter reductieerring	Maximaal toerental	VPE
2616 150 024	150 mm	150 mm	20 mm	2,8 mm	24 st	16 mm	12700 t/min	1

Art.nr.	Diameter	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Binnendiameter reductieerring	Maximaal toerental	VPE
2616 160 024	160 mm	160 mm	20 mm	2,8 mm	24 st	16 mm	11900 t/min	1
2616 165 024	165 mm	165 mm	30 mm	2,8 mm	24 st	16 mm	11500 t/min	1
2616 170 024	170 mm	170 mm	30 mm	2,8 mm	24 st	20 mm	11200 t/min	1
2616 180 030	180 mm	180 mm	30 mm	2,8 mm	30 st	20/16 mm	10600 t/min	1
2616 190 030	190 mm	190 mm	30 mm	2,8 mm	30 st	20/16 mm	10000 t/min	1
2616 210 034	210 mm	210 mm	30 mm	2,8 mm	34 st		9000 t/min	1
2616 216 034	216 mm	216 mm	30 mm	2,8 mm	34 st		8800 t/min	1
2616 230 034	230 mm	230 mm	30 mm	2,8 mm	34 st		8300 t/min	1
2616 235 034	235 mm	235 mm	30 mm	2,8 mm	34 st		8100 t/min	1
2616 240 042	240 mm	240 mm	30 mm	2,8 mm	42 st		7900 t/min	1
2616 250 042	250 mm	250 mm	30 mm	3 mm	42 st	25,4 mm	7600 t/min	1
2616 300 048	300 mm	300 mm	30 mm	3 mm	48 st	25,4 mm	6300 t/min	1

RECA bandzaagblad bimetaal M42

Productomschrijving:

Bimetalen bandzaagbladen van gelegerd draagbandstaal
HSS M42 tandpunten met variabele vertanding voor trillingsdemping
Continu gelast, met lasnaadgarantie
Hardheid 68-69 HRC
Voor alle staalsoorten tot 45 HRC

Toepassingsgebieden:

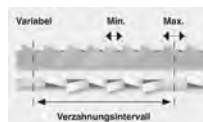
Voor massieve materialen, buizen en profielen van constructiestaal, diepgetrokken staal, koolstofstaal, inzetstaal, verenbandstaal, temperstaal, laaggeleerd hittebestendig staal, nitreerstaal, hooggeleerd gereedschapsstaal, ongeleerd gereedschapsstaal, HSS-staal, roest- en zuurbestendig staal (lichtgewicht), non-ferrometalen, carbon, kunststoffen

Opmerking:

Optimale bandspanning voor bandzagen: 250 - 300 N/mm² (te lage bandspanning = band loopt eraf/te hoge bandspanning = band breekt).

Breedte van de band: 27 mm

Scharnierdikte: 0,9 mm



Art.nr.	Bandlengte	Tandverdeling	VPE
1608 245 58	2450 mm	5/8	5
1608 245 610	2450 mm	6/10	5
1608 245 812	2450 mm	8/12	5
1608 248 58	2480 mm	5/8	5
1608 248 610	2480 mm	6/10	5
1608 248 101	2480 mm	10/14	5
1608 270 58	2700 mm	5/8	5
1608 273 58	2730 mm	5/8	5
1608 275 58	2750 mm	5/8	5
1608 275 610	2750 mm	6/10	5
1608 275 101	2750 mm	10/14	5
1608 276 46	2760 mm	4/6	5
1608 276 58	2760 mm	5/8	5

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Bandlengte	Tandverdeling	VPE
1608 276 610	2765 mm	6/10	5
1608 282 58	2825 mm	5/8	5
1608 282 610	2825 mm	6/10	5
1608 295 58	2950 mm	5/8	5
1608 295 610	2950 mm	6/10	5
1608 300 46	3000 mm	4/6	5
1608 310 58	3100 mm	5/8	5
1608 315 46	3150 mm	4/6	5
1608 315 58	3150 mm	5/8	5
1608 332 58	3320 mm	5/8	5
1608 335 58	3350 mm	5/8	5
1608 335 101	3350 mm	10/14	5
1608 366 341	3660 mm	3/4	5
1608 366 461	3660 mm	4/6	5
1608 366 581	3660 mm	5/8	5
1608 366 611	3660 mm	6/10	5
1608 366 811	3660 mm	8/12	5
1608 377 46	3770 mm	4/6	5
1608 380 461	3800 mm	4/6	5
1608 380 581	3800 mm	5/8	5

RECA bandzaagblad van hardmetaal, S-vertanding

Productomschrijving:

Geschrante zaagband met HM-tanden

Hardheid: circa 1600 HV

Tandpunten van speciaal slijtvast hardmetaal



Voordelen:

- Maximale levensduur en slijtagebestendigheid in schurende materialen, zoals gasbeton en grafiet.

Toepassingsgebieden:

Voor gasbeton, poroton (schurende en minerale materialen), grafiet, geschuurd grijs gietijzer, isolatiematerialen zoals glas en steenwol, glasvezel en CFRP (met glas of koolstofvezel versterkte kunststof).

Opmerking:

Voor bijvoorbeeld Lissmac steenzaagmachines

Bandlengte: 3520 mm

Breedte van de band: 27 mm

Scharnierdikte: 0,9 mm

Tandverdeling: 3



Art.nr.	VPE
1608 835 203	1

Machinezaagblad van bimetaal

Productomschrijving:

Tanden van HSS, geschrakt en gehard

Rug van verenbandstaal, maximale veiligheid op de werkplek, verminderd gevaar voor breuk



Opmerking:

Lengtes zijn de hartafstanden van gat tot gat!

Gatdiameter: 8,5 mm

Art.nr.	Aantal tanden per lengte-eenheid	Lengte	Hoogte	Snijkantbreedte	VPE
0607 350 106	6 st/inch	350 mm	32 mm	1,6 mm	10
0607 400 106	6 st/inch	400 mm	32 mm	1,6 mm	10
0607 450 106	6 st/inch	450 mm	32 mm	1,6 mm	10
0607 300 110	10 st/inch	300 mm	25 mm	1,25 mm	10
0607 350 110	10 st/inch	350 mm	32 mm	1,6 mm	10
0607 400 110	10 st/inch	400 mm	32 mm	1,6 mm	10
0607 450 110	10 st/inch	450 mm	32 mm	1,6 mm	10
0607 300 114	14 st/inch	300 mm	25 mm	1,25 mm	10
0607 350 114	14 st/inch	350 mm	25 mm	1,25 mm	10
0607 400 114	14 st/inch	400 mm	32 mm	1,6 mm	10

4

Machinezaagblad HSS

Productomschrijving:

Machinezaagblad van HSS, volledig gehard



Opmerking:

Lengtes zijn de hartafstanden van gat tot gat!

Art.nr.	Aantal tanden per lengte-eenheid	Lengte	Hoogte	Snijkantbreedte	Gatdiameter	VPE
0606 425 20	6 st/inch	425 mm	30 mm	2 mm	8,5 mm	10
0606 450 403	6 st/inch	450 mm	40 mm	2 mm	10,5 mm	10
0606 500 403	6 st/inch	500 mm	40 mm	2 mm	10,5 mm	10
0606 450 20	8 st/inch	450 mm	30 mm	2 mm	10,5 mm	10
0606 400 214	10 st/inch	400 mm	25 mm	1,5 mm	8,5 mm	10
0606 400 310	10 st/inch	400 mm	30 mm	1,5 mm	8,5 mm	10
0606 400 410	10 st/inch	400 mm	30 mm	2 mm	8,5 mm	10
0606 400 125	14 st/inch	400 mm	25 mm	1,25 mm	8,5 mm	10
0606 400 215	14 st/inch	400 mm	25 mm	1,5 mm	8,5 mm	10
0606 400 15	14 st/inch	400 mm	30 mm	1,5 mm	8,5 mm	10
0606 400 414	14 st/inch	400 mm	30 mm	2 mm	8,5 mm	10
0606 400 318	18 st/inch	400 mm	30 mm	1,5 mm	8,5 mm	10
0606 400 322	22 st/inch	400 mm	30 mm	1,5 mm	8,5 mm	10

Stiftborstel, staalraad, met stift

Productomschrijving:

Deze all-round borstel wordt gekenmerkt door een dikke draadbekleding en schokvrije werking. De kunststofgebonden borstels hebben een langere levensduur, aangezien inbedding in de kunststof voorkomt dat de draaduiteinden vroegtijdig afbreken. Ideaal voor ontroesten, ontbramen en borstelen. Stalen houder met cilindrische klemas, 6 mm, voor het vastklemmen van handschuurmachines of flexibele schachten.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 110 306	30 mm	9 mm	0,2 mm	20000 t/min	5
2695 110 410	40 mm	10 mm	0,2 mm	18000 t/min	5
2695 110 516	50 mm	17 mm	0,3 mm	15000 t/min	5
2695 110 616	60 mm	17 mm	0,3 mm	15000 t/min	5
2695 110 716	70 mm	17 mm	0,3 mm	15000 t/min	5

Stiftborstel, RVS-draad, met stift

Productomschrijving:

Deze all-round borstel wordt gekenmerkt door een dikke draadbekleding en schokvrije werking. De kunststofgebonden borstels hebben een langere levensduur, aangezien inbedding in de kunststof voorkomt dat de draaduiteinden vroegtijdig afbreken. Ideaal voor ontroesten, ontbramen en borstelen. Stalen houder met cilindrische klemas, 6 mm, voor het vastklemmen van handschuurmachines of flexibele schachten.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 120 306	30 mm	6 mm	0,2 mm	20000 t/min	5
2695 120 410	40 mm	10 mm	0,2 mm	18000 t/min	5
2695 120 512	50 mm	10 mm	0,2 mm	15000 t/min	5
2695 120 510	50 mm	11 mm	0,3 mm	15000 t/min	5
2695 120 616	60 mm	14 mm	0,3 mm	15000 t/min	5
2695 120 712	70 mm	16 mm	0,2 mm	15000 t/min	5
2695 120 716	70 mm	17 mm	0,3 mm	15000 t/min	5
2695 120 818	80 mm	18 mm	0,3 mm	15000 t/min	5

Penseelborstels, staaldraad

Productomschrijving:

Voor reinigen en ontbramen op bijzonder moeilijk bereikbare plaatsen, voor het verwijderen van verf- en rubberresten, voor het reinigen van profielen en gegoten onderdelen. Tevens voor het bewerken van hoeken, welvingen en uitsparingen. Met cilindrische klemas, diameter 6 mm, voor het vastklemmen van handschuurmachines of flexibele assen.

Aderdiameter: 0,3 mm



Art.nr.	Diameter	Lengte	Maximaal toerental	VPE
2695 210 160	12 mm	60 mm	20000 t/min	5
2695 210 165	17 mm	65 mm	18000 t/min	5
2695 210 268	23 mm	68 mm	18000 t/min	5

4

Penseelborstels, RVS-draad

Productomschrijving:

Voor reinigen en ontbramen op bijzonder moeilijk bereikbare plaatsen, voor het verwijderen van verf- en rubberresten, voor het reinigen van profielen en gegoten onderdelen. Tevens voor het bewerken van hoeken, welvingen en uitsparingen. Met cilindrische klemas, diameter 6 mm, voor het vastklemmen van handschuurmachines of flexibele assen.

Aderdiameter: 0,3 mm



Art.nr.	Diameter	Lengte	Maximaal toerental	VPE
2695 220 160	12 mm	60 mm	20000 t/min	5
2695 220 165	17 mm	65 mm	18000 t/min	5
2695 220 168	23 mm	68 mm	18000 t/min	5

Penseelborstels, staaldraad, geknoopt

Productomschrijving:

Geknoopte penseelborstels met schacht die zich afhankelijk van het toerental openen in verschillende breedtes, vereenvoudigen het werken op moeilijk te bereiken plaatsen, bijv. in boorgaten of uitsparingen in behuizingsonderdelen. De RVS uitvoering is voorzien van houders met kunststofcoating voor een optimale bescherming van niet-roestende oppervlakken.

Lengte: 72 mm

Aderdiameter: 0,35 mm

Maximaal toerental: 20000 t/min



Art.nr.	Aantal vlechten	VPE
2695 211 19	19 st	5
2695 211 22	22 st	5
2695 211 29	29 st	5

Penseelborstels, RVS-draad, geknoopt

Productomschrijving:

Geknoopte penseelborstels met schacht die zich afhankelijk van het toerental openen in verschillende breedtes, vereenvoudigen het werken op moeilijk te bereiken plaatsen, bijv. in boorgaten of uitsparingen in behuizingsonderdelen. De RVS uitvoering is voorzien van houders met kunststofcoating voor een optimale bescherming van niet-roestende oppervlakken.

Lengte: 72 mm

Maximaal toerental: 20000 t/min



Art.nr.	Aantal vlechten	Aderdiameter	VPE
2695 221 191	19 st	0,25 mm	5
2695 221 19	19 st	0,35 mm	5
2695 221 22	22 st	0,35 mm	5
2695 221 29	29 st	0,35 mm	5

Ronde borstel, staaldraad, voor werkbankslijpmachine

Productomschrijving:

Gekrompen, voor gebruik bij dubbele schuurmachines. Ronde borstels hebben een groot aantal verschillende toepassingen op het gebied van oppervlaktbewerking: voor het verwijderen van roest, verf en vuil, voor opruwen, ontbramen, strippen en polijsten. Bij het kiezen van de meest geschikte borstel zijn de draaddikte en de buisdiameter essentieel. Borstels met een grote buisdiameter bevatten meer draden, zijn duurzamer tijdens het gebruik en hebben een langere levensduur.

Opmerking:

De gekrompen ronde borstels en ook de circulaire borstels worden geleverd met twee reduceerringensets. Als gevolg hiervan is naboren niet nodig en kan de klant de borstel direct gebruiken. Met de reduceerringensets kan de diameter worden aangepast aan standaard boorgaten.

* = Set 1: buis 40 mm, reduceerringenset naar 30/25,4/22,2/20/16/12,7

** = Set 2: buis 50 mm, reduceerringenset naar 32/25,4/22,2/20/16/12,7



4

Art.nr.	Diameter	Breedte	Asgatdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 310 150	150 mm	24 mm	40 mm	6000 t/min	1
2695 310 200	200 mm	26 mm	50 mm	4500 t/min	1

Ronde borstel, RVS-draad, voor werkbankslijpmachine

Productomschrijving:

Gekrompen, voor gebruik bij dubbele schuurmachines. Ronde borstels hebben een groot aantal verschillende toepassingen op het gebied van oppervlaktbewerking: voor het verwijderen van roest, verf en vuil, voor opruwen, ontbramen, strippen en polijsten. Bij het kiezen van de meest geschikte borstel zijn de draaddikte en de buisdiameter essentieel. Borstels met een grote buisdiameter bevatten meer draden, zijn duurzamer tijdens het gebruik en hebben een langere levensduur.

Opmerking:

De gekrompen ronde borstels en ook de circulaire borstels worden geleverd met twee reduceerringensets. Als gevolg hiervan is naboren niet nodig en kan de klant de borstel direct gebruiken. Met de reduceerringensets kan de diameter worden aangepast aan standaard boorgaten.

* = Set 1: buis 40 mm, reduceerringenset naar 30/25,4/22,2/20/16/12,7

** = Set 2: buis 50 mm, reduceerringenset naar 32/25,4/22,2/20/16/12,7

Diameter: 150 mm

Breedte: 24 mm

Asgatdiameter: 40 mm

Maximaal toerental: 6000 t/min



Art.nr.	VPE
2695 300 150	1

Ronde borstel, staaldraad, voor doorslijpmachine

Productomschrijving:

Geknoopt, voor gebruik bij handbediende haakse slijpers. Geknoopte ronde borstels voor handbediende, met één hand bediende en haakse slijpers, tevens te gebruiken voor stationaire toepassing voor voor- en nabewerking van lasnaden (hoeklas en stuiklas). Voor het verwijderen van kalkaanslag, roest, verf, slakken en rubberresten, en voor ontbramen. De draadknopen zijn naar links gedraaid, waardoor wordt voorkomen dat de bundels vroegtijdig worden geopend wanneer de borstel onder een hoek wordt gebruikt.

Aderdiameter: 0,5 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Breedte	Maximaal toerental	VPE
2695 311 122	115 mm	12 mm	12500 t/min	1
2695 311 125	125 mm	14 mm	12000 t/min	1
2695 311 722	178 mm	12 mm	9000 t/min	1

Ronde borstel, RVS-draad, voor doorslijpmachine

Productomschrijving:

Geknoopt, voor gebruik bij handbediende haakse slijpers. Geknoopte ronde borstels voor handbediende, met één hand bediende en haakse slijpers, tevens te gebruiken voor stationaire toepassing voor voor- en nabewerking van lasnaden (hoeklas en stuiklas). Voor het verwijderen van kalkaanslag, roest, verf, slakken en rubberresten, en voor ontbramen. De draadknopen zijn naar links gedraaid, waardoor wordt voorkomen dat de bundels vroegtijdig worden geopend wanneer de borstel onder een hoek wordt gebruikt.

Breedte: 12 mm

Aderdiameter: 0,5 mm

Asgatdiameter: 22,23 mm



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	VPE
2695 321 122	115 mm	12500 t/min	1
2695 312 125	125 mm	12000 t/min	1

Kegelborstel, staaldraad, geknoopt

Productomschrijving:

Geknoopt. Dankzij de speciale vorm zijn deze borstels zeer geschikt voor het bewerken van moeilijk toegankelijke plaatsen. Bij deze borstel zijn de knopen naar links gedraaid om de duurzaamheid te verbeteren. Schroefdraadaansluiting, gladde draad.

Aderdiameter: 0,5 mm



Art.nr.	Diameter	Materiaal draad	Gereedschapsoptname	Maximaal toerental	VPE
2695 351 115	100 mm	RVS		15000 t/min	1
2695 351 114	100 mm	Staal	M14	12500 t/min	1
2695 352 115	115 mm	RVS		15000 t/min	1
2695 352 114	115 mm	Staal		15000 t/min	1

Komborstel, staaldraad, gevlochten

Productomschrijving:

Geknoopt, gladde draad. Geknoopte komborstels worden gebruikt voor zware borsteltoepassingen, bijv. voor het prepareren van metalen oppervlakken voorafgaand aan het lakken, voor het verwijderen van slakken, roest, kalkafzettingen of betonresten. De borstels met een diameter van 80 mm en 100 mm zijn voorzien van een steunring om de borstel te stabiliseren. Wanneer de vrije draadbekleding afgesleten is, kan de ring worden verwijderd en kan nog eens 20 mm aan bruikbare draadlengte worden gecreëerd.



Art.nr.	Diameter	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 510 603	65 mm	0,35 mm	12500 t/min	1
2695 510 605	65 mm	0,5 mm	12500 t/min	1
2695 410 805	80 mm	0,5 mm	9000 t/min	1
2695 410 808	80 mm	0,8 mm	9000 t/min	1
2695 510 905	90 mm	0,5 mm	11500 t/min	1
2695 411 005	100 mm	0,5 mm	8500 t/min	1
2695 411 008	100 mm	0,8 mm	8500 t/min	1

Komborstel, RVS-draad, gevlochten

Productomschrijving:

Geknoopt, gladde draad. Geknoopte komborstels worden gebruikt voor zware borsteltoepassingen, bijv. voor het prepareren van metalen oppervlakken voorafgaand aan het lakken, voor het verwijderen van slakken, roest, kalkafzettingen of betonresten. De borstels met een diameter van 80 mm en 100 mm zijn voorzien van een steunring om de borstel te stabiliseren. Wanneer de vrije draadbekleding afgesleten is, kan de ring worden verwijderd en kan nog eens 20 mm aan bruikbare draadlengte worden gecreëerd.

Diameter: 65 mm

Aderdiameter: 0,5 mm

Maximaal toerental: 12500 t/min



Art.nr.	VPE
2695 520 605	1

Komborstel, staaldraad, gekrompen

Productomschrijving:

Komborstels met gekrompen draden worden gebruikt voor het bewerken van grote oppervlakken: Voor ontroesten, polijsten, verwijderen van verf, vuil of kalkafzettingen.



Art.nr.	Diameter	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 610 603	60 mm	0,3 mm	12000 t/min	1
2695 610 803	80 mm	0,35 mm	8500 t/min	1
2695 611 003	100 mm	0,35 mm	8500 t/min	1

Komborstel, RVS-draad, gekrompen

Productomschrijving:

Komborstels met gekrompen draden worden gebruikt voor het bewerken van grote oppervlakken: Voor ontroesten, polijsten, verwijderen van verf, vuil of kalkafzettingen.



Art.nr.	Diameter	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 620 603	60 mm	0,3 mm	12000 t/min	1
2695 620 803	80 mm	0,35 mm	8500 t/min	1

Pijpborstel

Productomschrijving:

Geschikt voor zeer nauwe ruimten dankzij bijzonder smal profiel. Voor het reinigen van alle typen lasnaden bij buisverbindingen. Zeer smalle pijpborstels.

Aderdiameter: 0,5 mm



Art.nr.	Diameter	Materiaal draad	Breedte	Maximaal toerental	Asgatdiameter	VPE
2695 311 060	115 mm	Staal	6 mm	12500 t/min	22,2 mm	1
2695 313 060	125 mm	RVS	6 mm	15000 t/min	22,23 mm	1
2695 312 060	125 mm	Staal	6 mm	15000 t/min	22,23 mm	1

Stiftborstels met schuurkorrels en schacht

Polyamidevezels met schuurkorrel, 6 mm stift

Productomschrijving:

Ideaal voor de metaalbewerkingsindustrie en werkplaatsen. Hoge mate van flexibiliteit - schuurharen passen zich aan de contouren van het oppervlak aan. Bijzonder geschikt voor roestvast staal. Eenvoudige materiaalverwijdering dankzij de schuurkorrel.



Art.nr.	Diameter	Breedte	VPE
2695 130 512	50 mm	10 mm	5
2695 130 532	50 mm	10 mm	5
2695 130 712	70 mm	12 mm	5
2695 130 732	70 mm	12 mm	5

Ronde borstel, geknoopt, staaldraad, 0,5 mm, met schacht

Productomschrijving:

Voor ontroesten, ontbramen, opruwen, verwijderen van verf, kalkresten, slakken enz.

Voor ruwe borsteltoepassingen.

Diameter: 75 mm

Breedte: 12 mm

Aderdiameter: 0,5 mm

Toerental: 25000 t/min



Art.nr.	VPE
2695 140 750	5

Handdraadborstel, staaldraad

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.

Lengte: 290 mm

Hoogte: 25 mm

Aderdiameter: 0,35 mm



Art.nr.	Aantal rijen	VPE
2695 710 2	2 st	2
2695 710 3	3 st	2
2695 710 4	4 st	2
2695 710 5	5 st	2

Handdraadborstel, RVS-draad

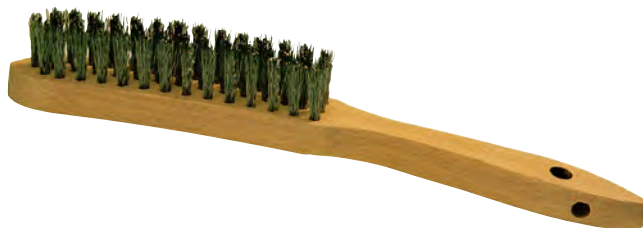
Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.

Lengte: 290 mm

Hoogte: 25 mm

Aderdiameter: 0,3 mm



Art.nr.	Aantal rijen	VPE
2695 720 2	2 st	2
2695 720 3	3 st	2
2695 720 4	4 st	2
2695 720 5	5 st	2

Handdraadborstel, messingdraad

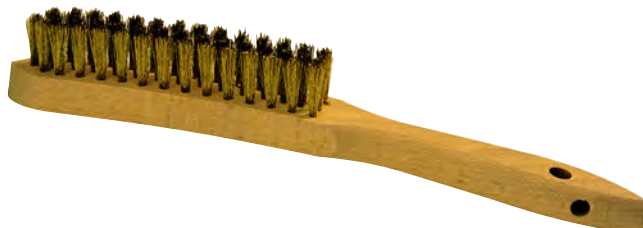
Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.

Lengte: 290 mm

Hoogte: 25 mm

Aderdiameter: 0,2 mm



Art.nr.	Aantal rijen	VPE
2695 730 2	2 st	2

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Aantal rijen	VPE
2695 730 3	3 st	2
2695 730 4	4 st	2
2695 730 5	5 st	2

Hoeklasborstel, staaldraad, glad

Door de V-vormige borstelharen is deze borstel ideaal voor het verwijderen van slakken en kalkaanslag van moeilijk te bereiken lasnaden en hoeklassen.

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.



Aantal rijen: 3 st
Lengte: 290 mm
Hoogte: 35 mm
Aderdiameter: 0,35 mm



Art.nr.	VPE
2695 781	2

Hoeklasborstel, RVS-draad, glad

Door de V-vormige borstelharen is deze borstel ideaal voor het verwijderen van slakken en kalkaanslag van moeilijk te bereiken lasnaden en hoeklassen.

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.

Aantal rijen: 3 st
Lengte: 290 mm
Hoogte: 35 mm
Aderdiameter: 0,35 mm



4

Art.nr.	VPE
2695 781 335	2

Handdraadborstel met schraper

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.

Toepassingsgebieden:

Handdraadborstel met schraper. Voor het reinigen en afschraper van hardnekkig vuil, bijv. het verwijderen van roest, verf, cementspatten op bekisting, enz.

Aantal rijen: 4
Lengte: 290 mm
Hoogte: 25 mm
Aderdiameter: 0,35 mm



Art.nr.	VPE
2695 710 400	4

Vijlborstel, staaldraad

Voor het reinigen van metaal- en houtvijlen, staaldraad

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.

Breedte: 40 mm

Lengte: 250 mm

Borstelhaarlengte: 115 mm



Art.nr.	VPE
2695 782	2

Bougieborstel, messingdraad

Deze kleine borstel wordt gebruikt voor alle fijne borsteltoepassingen waarvoor meestal een dunne draad vereist is. Messingdraad, gekrompen.

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.

Aantal rijen: 3 st

Lengte: 150 mm

Hoogte: 15 mm

Aderdiameter: 0,15 mm



Art.nr.	VPE
2695 783	12

Universele remzadelborstel

Productomschrijving:

Remzadelborstel. Aggressive borstelwerking, geschikt voor alle borsteltoepassingen. Ergonomische tweedelige handgreep.

Toepassingsgebied:

Industrie en nijverheid.

Bouwbedrijven en werkplaatsen in de automobiellindustrie.

Lengte: 225 mm

Hoogte: 22 mm



Art.nr.	Aantal rijen	Aderdiameter	Materiaal draad	VPE
2695 790 015		0,25 mm	Messing	2
2695 790 014		0,35 mm	RVS	2
2695 790 013	2 st	0,35 mm	Staal	2

Handdraadborstel met kunststof handgreep

Productomschrijving:

Handdraadborstel met kunststof handgreep voor de levensmiddelenindustrie

Toepassingsgebieden:

Voor levensmiddelen verwerkende bedrijven, voedingsindustrie, commerciële keukens en de horeca

Opmerking:

Borstels met RVS-draad conform het Handvest van Hygiëne van de FEIBP (European Brush Federation)

Lengte: 285 mm

Aderdiameter: 0,35 mm



Art.nr.	Aantal rijen	Hoogte	Materiaal draad	VPE
2695 785 013		26 mm	Messing	2
2695 785 014		31 mm	Messing	2
2695 785 004		31 mm	RVS	2
2695 785 003	3 st	25 mm	RVS	2

Hoeklasborstels met kunststof handgreep voor de levensmiddelenindustrie

Productomschrijving:

Voor het reinigen van oppervlakken, met een kunststof handvat en gegolfd rvs-draad.

Toepassingsgebieden:

Voor levensmiddelen verwerkende bedrijven, voedingsindustrie, commerciële keukens en de horeca

Opmerking:

Borstels met RVS-draad conform het Handvest van Hygiëne van de FEIBP (European Brush Federation)

Lengte: 285 mm

Hoogte: 31 mm

Aderdiameter: 0,35 mm

Materiaal draad: RVS



Art.nr.	VPE
2695 785 005	2

Fijne borstels met kunststof handgreep voor de levensmiddelenindustrie

Productomschrijving:

Voor het aanbrengen van oplos- en reinigingsmiddelen, borsteldraad met hoge dichtheid. De roestvaststalen uitvoering is voorzien van gegolfd draad.

Toepassingsgebieden:

Voor levensmiddelen verwerkende bedrijven, voedingsindustrie, commerciële keukens en de horeca

Opmerking:

Borstels met RVS-draad conform het Handvest van Hygiëne van de FEIBP (European Brush Federation)



Art.nr.	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	Materiaal draad	VPE
2695 785 100	225	20	0,15	RVS	5
2695 785 110	225 mm	20 mm	0,15 mm	Messing	5
2695 785 120	225 mm	20 mm	0,3 mm	Nylon	5

4

Schuurborstel

Voor haakse slijpmachines

Productomschrijving:

Universele hoogwaardige reinigingsborstels

Voordelen:

- Hoge mate van flexibiliteit - past zich aan het werkstuk aan
- Geen vollopen van Cubitron schuurkorrel
- Lage contactdruk
- Optimale werkveiligheid dankzij uniek ontwerp

Toepassingsgebied:

Ideaal voor staal, RVS, non-ferrometalen enz. Voor het verwijderen van roest, verf, kleefstofresten, verkleuringen, kleine krassen en bramen.

Opmerking:

Over het volledige oppervlak toepassen en uitsluitend lichte contactdruk toepassen. Het toerental verminderen.

Diameter: 115 mm

Maximaal toerental: 12000 t/min



Art.nr.	Korrel	VPE
0668 815 050	50	1
0668 815 080	80	1

Schuurborstel

6 mm schacht

Productomschrijving:

Universeel inzetbare hoogwaardige reinigingsborstels voor rechte slijpers

Voordelen:

- Hoge mate van flexibiliteit - past zich aan het werkstuk aan
- Geen vollopen van Cubitron schuurkorrel
- Lage contactdruk
- Optimale werkveiligheid dankzij uniek ontwerp

Toepassingsgebied:

Ideaal voor staal, RVS, non-ferrometalen enz. Voor het verwijderen van roest, verf, kleeftofresten, verkleuringen, kleine krassen en bramen.

Opmerking:

Over het volledige oppervlak toepassen en uitsluitend lichte contactdruk toepassen. Het toerental verminderen.

Diameter: 75 mm

Breedte: 6 mm

Maximaal toerental: 10000 t/min



Art.nr.	Korrel	VPE
0668 575 080	80	1
0668 575 120	120	1

...

Productomschrijving:

Universele hoogwaardige reinigingsborstels

Voordelen:

- Hoge mate van flexibiliteit - past zich aan het werkstuk aan
- Geen vollopen van Cubitron TM schuurkorrel
- Lage contactdruk
- Optimale werkveiligheid dankzij uniek ontwerp

Toepassingsgebied:

Ideaal voor staal, RVS, non-ferrometalen enz. Voor het verwijderen van roest, verf, kleeftofresten, verkleuringen, kleine krassen en bramen.

Opmerking:

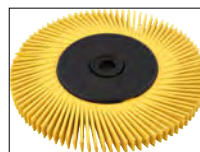
Neem het toerental in acht

Diameter: 152 mm

Breedte: 12,7 mm

Asgat: 25,4 mm

Maximaal toerental: 6000 t/min



Art.nr.	Kleur	Korrel	VPE
2695 415 080	Geel	80	1
2695 415 112	Wit	120	1