

STEENKIST RECA Nederland B.V.

bevestigt wat u verwacht



Lassen & solderen



G3 gaslasstaaf, verkoperd oppervlak

Lashamer

G3Si1 MIG-lasdraad voor staal

Oerlikon laselektrode

Gasontsteker met rolvijl

Magnetische lasspiegel

Speksteenpotlood

Zachtsoldeerpasta

Soldeertin

Soldeerdraad

Soldeerstaven

Koolstofstaalelektroden

Koperhardsoldeer L-Cu-P6

Hardsoldeervloeimiddel

G3 gaslasstaaf, verkoperd oppervlak

Toepassingsgebieden:

Lasstaaf voor verbindinglassen in container- en pijpleidingconstructies.
Geschikt voor het lassen van gasleidingen



Art.nr.	Diameter	Lengte	VPE
0982 003	3 mm	1000 mm	5

Lashamer



Art.nr.	DIN	Materiaal	Hamergewicht	VPE
0688 250 02	5133	Staal	400 g	1

G3Si1 MIG-lasdraad voor staal

Productomschrijving:

Voor lassen conform DIN 8559 aan ongelegeerd en laaggelegeerd staal. Verkoperde lasdraad voor uitstekende glijeigenschappen.

Toepassingsgebied:

Materialen:

EN 10025: S185; S355J2G3

EN 10028-2: P235GH; P265GH; P295GH; P355GH

EN 10028-3: P275N; P355N

EN 10113-2: S355N

Opmerking:

Op korfspoel BS300.

Let op: PU-waarden zijn uitgedrukt in kilogram per haspel (lasdraad)!



Art.nr.	Diameter	Spoeltype	Goedkeuring	VPE
0982 008 01	0,8 mm	Draadspoel	TÜV/DB	15
0982 010 01	1 mm	Draadspoel	TÜV/DB	15
0982 012 01	1,2 mm	Draadspoel	TÜV/DB	15

Oerlikon Fincord-laselektrode

Productomschrijving:

Rutielstaafelektrode met uitstekende laseigenschappen.
 Gemakkelijk te gebruiken, geschikt voor onervaren lassers.
 Eenvoudig te ontsteken en opnieuw te ontsteken.
 Geluidsarme, stabiele lichtboog.
 De naden zien er mooi en schoon uit.
 Overgangen naar het basismateriaal zijn vrij van kerven.
 Kan in alle posities wordt gelast, behalve in een hoek.

Toepassingsgebieden:

S(P) 235 - S(P) 355, GP 240, GP 280

Opmerking:

De elektrode wordt gelast met wisselstroom en gelijkstroom (-pool).
 Alleen droge elektroden verwerken.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Minimale stroomsterkte elektrode-lassen	Maximale stroomsterkte elektrode-lassen	Goedkeuring	Gewicht per verpakkingseenheid	Grootverpakking	VPE
0982 044 140	2 mm	250 mm	50 A	70 A	TÜV, DB, ABS (2P), BV (2), DNV (2), GL (2Y), LRS (2m)	1,5 kg	1020	170
0982 044 147	2,5 mm	350 mm	65 A	90 A	TÜV, DB, ABS (2P), BV (2), DNV (2), GL (2Y), LRS (2m)	4,5 kg	630	210
0982 044 153	3,2 mm	350 mm	100 A	140 A	TÜV, DB, ABS (2P), BV (2), DNV (2), GL (2Y), LRS (2m)	4,3 kg	375	125

Oerlikon Overcord-laselektrode

Productomschrijving:

Rutielcellulose-elektrode.
 Met name geschikt voor verticale naden die in een hoek worden gelast.
 Zeer gladde, licht holle naad.
 Overgang naar basismateriaal zonder kerven.
 Slakken gemakkelijk te verwijderen, laten gedeeltelijk zelf los.
 Optie voor lassen onder een hoek maakt het ideaal voor de tankbouw.

Toepassingsgebieden:

- Ongelegeerd bouwstaal: St 33, St 37, St 44, St 52-3,
- Ketelstaal: H I, H II, Buisstaal: St 35, St 35.4, St 35.8, St 45, St 45.4, St 45.8, St 52, St 52.4, St E 210.7 (St34.7), St E 240.7 (St 38.7), St E 290.7 (St 43.7), St E 320.7 (St 47.7), St E 360.7 (St 53.7) en de relevante merkkwaliteiten,
- Scheepsbouwstaal A, B,
- Plaatstaal conform DIN 1623, blad 1,
- Gietstaal GS-38, GS-45

Opmerking:

De elektrode wordt gelast met wisselstroom en gelijkstroom (-pool).
 Alleen droge elektroden verwerken.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Minimale stroomsterkte elektrode-lassen	Maximale stroomsterkte elektrode-lassen	Goedkeuring	Gewicht per verpakkingseenheid	Grootverpakking	VPE
0982 044 143	2 mm	250 mm	50 A	60 A	DB, ABS, BV, NV, GL, LR, Controlas, getest door TÜV	1,6 kg	1230	205
0982 044 152	2,5 mm	350 mm	60 A	85 A	DB, ABS, BV, NV, GL, LR, Controlas, getest door TÜV	4,5 kg	825	275
0982 044 158	3,2 mm	350 mm	90 A	130 A	DB, ABS, BV, NV, GL, LR, Controlas, getest door TÜV	4,5 kg	480	160

Oerlikon Spezial-laselektrode

Productomschrijving:

Basische elektrode.

Bijzonder stabiele lichtboog dankzij de dubbele mantel.

Zuivere overgangen naar basismateriaal, vrij van kerven.

Hoeklassen gelast in horizontale positie zonder verhoging.

Geschikt voor kernlassen en lassen in vaste positie.

Toepassingsgebieden:

- Ongelegeerd constructiestaal: St 33, St 37, St 44, St 52-3, St 50-2,
- Fijnkorrelig staal: St E 255 /St E 26), St E 285 (St E 29), St E 315 (St E 32), St E 355 (St E 36), W St E 255 (W St E 26), A St E 285 (A St E 29), W St E 315 (W St E 32), W St E 355 (W St E 36),
- Kesselstaal: H I, H II, 17 Mn 4, 19 Mn 5,
- Buisstaal: St 35, St 35.4, St 35.8, St 45, St 45.4, St 45.8, St 55, St 55.4, St 52, St 52.4, St E 210.7 (St34.7), St E 240.7 (St 38.7), St E 290.7 (St 43.7), St E 320.7 (St 47.7), St E 360.7 (St 53.7) en de relevante merkkwaliteiten,
- Scheepsbouwstaal A, B, D, E,
- Gietstaal GS-38, GS-45, GS-52

Opmerking:

Alleen droge elektroden verwerken.

De elektrode wordt gelast met wisselstroom en gelijkstroom (+pool).



Art.nr.	Diameter	Lengte	Minimale stroomsterkte elektrode-lassen	Maximale stroomsterkte elektrode-lassen	Goedkeuring	Gewicht per verpakkingseenheid	Grootverpakking	VPE
0982 044 149	2,5 mm	350 mm	60 A	90 A	DB, ABS, BV, NV, GL, LR, Controlas, getest door TÜV	3,9 kg	600	200
0982 044 155	3,2 mm	350 mm	90 A	130 A	DB, ABS, BV, NV, GL, LR, Controlas, getest door TÜV	4,1 kg	375	125

Oerlikon Supranox-laselektrode 308L

Productomschrijving:

Austenitische elektrode.

Voor hechtlassen en oplassen op gestabiliseerd en niet-gestabiliseerd roestvast chroomnikkelstaal.

Zeer lage vochtopname, lage poreusheid.

Goede vochtigheid van de lasflanken, zeer regelmatig licht geribbeld lasop-pervlak.

Zachte en stabiele elektrische boog, weinig druppelvorming.

Minder nabeitsen vereist.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten met materiaalnummers: 1.4301, 1.4306, bij bedrijfstemperaturen tot max. 350°C, inclusief materiaalnummers 1.4541, 1.4543, 1.4550

Opmerking:

Alleen droge elektroden verwerken.

De elektrode wordt gelast met wisselstroom en gelijkstroom (+pool).



Art.nr.	Diameter	Lengte	Minimale stroomsterkte elektrode-lassen	Maximale stroomsterkte elektrode-lassen	Goedkeuring	Gewicht per verpakkingseenheid	Grootverpakking	VPE
0982 044 170	2,5 mm	300 mm	45 A	80 A	Getest door TÜV, DB, UDT	3,4 kg	570	190

Oerlikon Supranox-laselektrode 316L

Productomschrijving:

Austenitische elektrode.

Voor verbindingslassen en opbouwlassen.

Op ongestabiliseerd en gestabiliseerd corrosiebestendig CrNiMo-staal.

Zeer lage vochtopname, lage poreusheid.

Goede vochtigheid van de lasflanken, zeer regelmatig licht geribbeld lasop-pervlak.

Zachte en stabiele elektrische boog, weinig druppelvorming.

Minder nabeitsen vereist.

Alleen droge elektroden verwerken.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten met materiaalnummers: 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580

Opmerking:

Alleen droge elektroden verwerken.

De elektrode wordt gelast met wisselstroom en gelijkstroom (+pool).



Art.nr.	Diameter	Lengte	Minimale stroomsterkte elektrode-lassen	Maximale stroomsterkte elektrode-lassen	Goedkeuring	Gewicht per verpakkingseenheid	Grootverpakking	VPE
0982 044 175	2,5 mm	300 mm	45 A	80 A	Getest door TÜV, DB, GL, UDT	3,4 kg	570	190

Gasontsteker met rolvijs

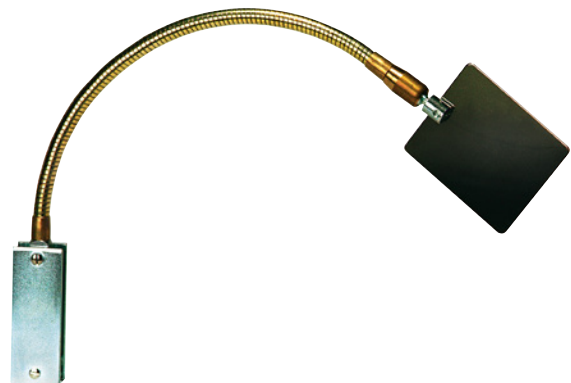


Art.nr.	Opmerking bij inhoud	VPE
0688 553 00	ROLVIJS	1
0688 552 10	Vervangende vuurstenen	50

Magnetische lasspiegel

Productomschrijving:

Magnetische lasspiegel met buigbare metalen standaard



Art.nr.	Opmerking bij inhoud	VPE
0688 101 01	Magnetische lasspiegel	1
0688 131 01	Reservelasspiegel	1

Speksteenpotlood

Productomschrijving:

Bestand tegen warmte en vegen.

Toepassingsgebieden:

Voor permanente en vuurvaste witte markeringen op koud en warm staal met hamerslag.



Art.nr.	VPE
0688 583 00	10

Zachtsoldeerpaste

Productomschrijving:

DVGW-getest



Art.nr.	Vullen	VPE
0982 730 00	250 g	5

Soldeertin nr. 3, spoel, 250 g

Productomschrijving:

DVGW-getest



Art.nr.	Vullen	VPE
0982 93	250 g	10

Soldeerdraad 40% SN 40 spoel 1 kg

Productomschrijving:

S-Pb 60 Sn 40 conform EN 29453 (DIN 1707)

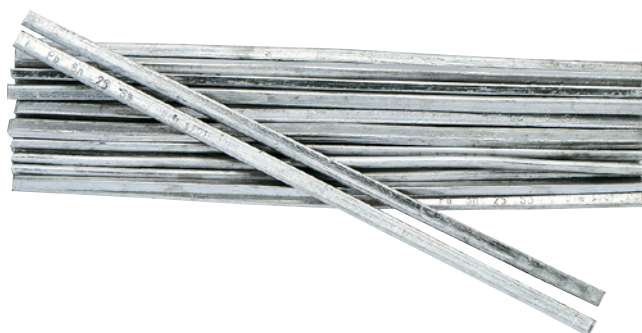
Continue vloeimiddeltoevoer conform EN 29454-1



Art.nr.	Diameter	Vullen	VPE
0982 6	2 mm	1 kg	1

Soldeerstaven

Productomschrijving: Conform
DIN EN 29453 (DIN 1707)



Art.nr.	Samenstelling soldeeraandeel (gewicht in %) van Zn	Leveromvang	VPE
0982 35	35 %	5 kg	5
0982 3	40 %	5 kg	5

Koolstoflaselektroden

Toepassingsgebieden:
Voor elektrische zachtsoldeerapparaten



Art.nr.	Diameter	Lengte	VPE
0982 701	10 mm	150 mm	1

Koperhardsoldeer L-Cu - P 6

Voordelen:

- Voor universeel gebruik
- Besparing van vloeimiddel bij het solderen van koper
- Zeer zuinig in gebruik

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor het hardsolderen van koud- en warmwater- en gasinstallaties van koperen buizen. Bij gebruik van messing fittingen ook hardsoldeervloeimiddel (art. nr. 0982 750 100) gebruiken.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Samenstelling soldeer-aandeel (gewicht in %) van Cu	Samenstelling soldeer-aandeel (gewicht in %) van P	Minimale/maximale smeltemperatuur	Werktemperatuur	Materiaal	DIN	Opmerking bij inhoud	VPE
0982 742 500	2 mm	500 mm	93,8 %	6,2 %	710 tot 880 °C	730 °C	Standaardbenaming voor hardsoldeer materiaal	8513	64 staven = 1 kg	1
0982 743 500	3 mm	500 mm	93,8 %	6,2 %	710 tot 880 °C	730 °C	Standaardbenaming voor hardsoldeer materiaal	8513	64 staven = 1 kg	1

Hardsoldeervloeimiddel 100 g

Toepassingsgebieden:

Gebruiken in combinatie met messing fittingen.



Art.nr.	Leveromvang	VPE
0982 750 100	100 g	1