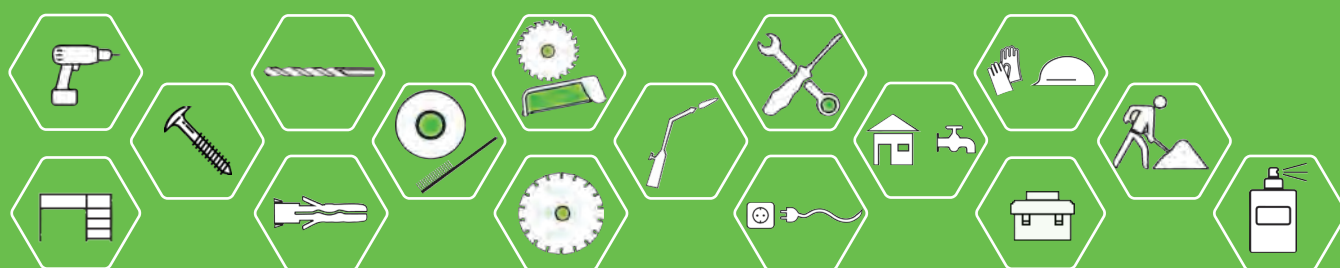


STEENKIST RECA Nederland B.V.

bevestigt wat u verwacht



Boren en Slijpen



Doorslijpschijf

Afbraamschijf

Lamellenschijf

DISC

Fiberschijf

Steunschijven voor ge vulcaniseerde fiberschijven

Schuren

SDSplus hamerboor

SDS-max hamerboor

Hamerboorkroon

Slagboorkroon

Mega-tron III hamerboor SDS-max

UNICON boor

HARDCON dakpanboor

Boor voor glas en tegels

Bekistingsboor

RECA vacuümboor

Spiraalboren

Accessoires boren

Kernboren

Diverse boren

Frezen

Draadbusse n

Machinetappen

Combiboor

Handtappen

Snijplaten

Beitels

Verzinkboren

Decoupeerzaagbladen

Reciprozaagbladen

Gatenzaag

Zaagbladen

Staalborstels

Bristle borstel

ultra/i doorslijpschijf voor INOX

Productomschrijving:

ultra/i

De specialist voor roestvast staal

Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$)

Doorslijpschijf (geen oppervlakteroest) zorgt voor een zuivere en zachte snede.

Uitstekende slijpprestaties in roestvast staal, staal, aluminium en andere non-ferrometalen.

Voordelen:

Snelheid

- Snelle doorslijptijden
- Zeer weinig lasverkleuringen
- Agressieve schijfeigenschappen
- Dringt materiaal onmiddellijk binnen; verloopt niet

Veiligheid

- Extreem ruwe zijvlakken
- Schijf klemt niet in dikke materialen
- Uitermate duurzaam
- OSA-veiligheidsrichtlijnen

Comfort

- Extreem ruwe zijvlakken
- Schijven klemmen niet in dikke materialen
- Nauwkeurige ratelvrije en braamvrije sneden
- Weinig nabewerking noodzakelijk
- Minimale stofvorming
- Aanzienlijk minder schuurstof

Levensduur

- Gelijkmatige verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende hoge prestaties tijdens elke fase
- Korund voorzien van coating
- Speciaal hechtmiddel
- Voorkomt vroegtijdig losraken van schuurkorrels



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 001 115	115 mm	AS 60-S-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 001 127	125 mm	AS 60-S-BF-80	1 mm	22,23 mm		100
0670 001 125	125 mm	AS 60-S-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	25

F1/i doorslijpschijf voor roestvast staal

Productomschrijving:

F1/i

De specialist voor roestvast staal

Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$)

Doorslijpschijf (geen oppervlakteroest) zorgt voor een zuivere en zachte snede.

Uitstekende slijpprestaties in staal, aluminium en andere non-ferrometalen.

Voordelen:

Snelheid

- Snelle doorslijptijden
- Bespaart tijd
- Minimale schijfdikte
- Vermoeiingsvrij werken
- Agressieve schijf eigenschappen
- Dringt materiaal onmiddellijk binnen; verloopt niet

Veiligheid

- Ruwe zijvlakken
- Maakt veilige, zuivere sneden mogelijk
- Vooraf gedefinieerd afbreekpunt
- Letselvrij werken
- Versterkte glasvezel
- Extreem duurzaam
- OSA-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit

Comfort

- Nauwkeurige sneden zonder stick-slip en bramen
- Weinig nabewerking noodzakelijk
- Minimale stofvorming
- Stofvorming gereduceerd met maximaal 50%
- Koele, zuivere sneden

Lange levensduur

- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende optimale prestaties tijdens elke fase
- Korund voorzien van coating
- Duurzaam



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 016 076	76 mm	AS 60-S-BF-80	1 mm	10 mm	Recht	25
0670 016 115	115 mm	AS 60-S-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 016 117	115 mm	AS 60-S-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	100
0670 016 125	125 mm	AS 60-S-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 016 127	125 mm	AS 60-S-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	100
0670 016 150	150 mm	AS 60-S-BF-80	1,6 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 016 180	180 mm	AS 60-S-BF-80	1,6 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 016 230	230 mm	AS 60-S-BF-80	1,9 mm	22,23 mm	Recht	25

F1/s doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

F1/s

De specialist voor staal

Harde, krachtige doorslijpschijf met optimale resultaten in staal. Voor het doorslijpen van dun plaatstaal, dunwandige buizen en profielen. Uitstekende snijprestaties, zelfs bij hooggelegeerd staal (Hardox, mangaanhardstaal).

Voordelen:

Speed

- Snelle doorslijptijden
- Tijdbesparing
- Minimale schijfdikte
- Moeiteloos slijpen
- Agressieve schijfeigenschappen
- Dringt materiaal onmiddellijk binnen; verloopt niet

Veiligheid

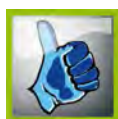
- Ruwe zijvlakken
- Maakt veilige, zuivere sneden mogelijk
- Vooraf gedefinieerd afbreekpunt
- Letselvrij werken
- Koolstofversterkte glasvezel
- Extreem hoge belastbaarheid
- OSA-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit

Comfort

- Nauwkeurige sneden zonder stick-slip en bramen
- Weinig nabewerking noodzakelijk
- Stofarm
- Stofvorming gereduceerd met maximaal 50%
- Koele, zuivere sneden

Levensduur

- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende hoge prestaties tijdens elke fase
- Korund voorzien van coating
- Duurzaam



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 015 115	115 mm	AS 60-T-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 015 125	125 mm	AS 60-T-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 015 127	125 mm	AS 60-T-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	100
0670 015 150	150 mm	AS 60-T-BF-80	1,6 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 015 180	180 mm	AS 60-T-BF-80	1,6 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 015 230	230 mm	AS 60-T-BF-80	1,9 mm	22,23 mm	Recht	25

Doorslijpschijf F1 X-LOCK

Voordelen:

Speed

- Snelle doorslijptijden
- Tijdbesparing
- Minimale schijfdikte
- Moeiteloos slijpen
- Agressieve schijfeigenschappen
- Dringt materiaal onmiddellijk binnen; verloopt niet

Veiligheid

- Ruwe zijvlakken
- Maakt veilige, zuivere sneden mogelijk
- Vooraf gedefinieerd afbreekpunt
- Letselvrij werken
- Koolstofversterkte glasvezel
- Extreem hoge belastbaarheid
- OSA-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit

Comfort

- Nauwkeurige sneden zonder stick-slip en bramen
- Weinig nabewerking noodzakelijk
- Stofarm
- Stofvorming gereduceerd met maximaal 50%
- Koele, zuivere sneden

Levensduur

- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende hoge prestaties tijdens elke fase
- Korund voorzien van coating
- Duurzaam



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 017 125	125 mm	AS 60 S-BF--80	1 mm	22,23 mm	Recht	25

A1 2-in-1 doorslijpschijf

Productomschrijving:

Supersnel. Universeel gebruik bij staal en roestvast staal

Voordelen:

Snelheid

- Korte doorslijptijden in staal en roestvast staal

Comfort

- Geschikt voor universeel gebruik
- Tijdbesparing dankzij minder schijfwisselingen
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste OSA-veiligheidseisen
- Beproefde kwaliteit
- Versterkte glasvezel
- Schijf breekt niet

Lange levensduur

- Uitstekende levensduur bij staal en roestvast staal



3

Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 050 115	115 mm	A 60-T-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 050 117	115 mm	A 60-T-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	100
0670 050 125	125 mm	A 60-T-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 050 127	125 mm	A 60-T-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	100
0670 050 230	230 mm	A 60-T-BF-80	1,8 mm	22,23 mm	Gezet	25

ultra 2-in-1 doorslijpschijf

Beste prestaties voor staal en roestvast staal

Productomschrijving:

Nieuw productieproces maakt soepel, nauwkeurig en zeer snel doorslijpen vanaf het begin mogelijk. De ongelooflijk nauwkeurige productietoleranties en het zachte uithardingsproces dat voor de slijpschijven worden gebruikt, hebben de lat voor snijnsnelheid en levensduur verhoogd.

Voordelen:

Snelheid

- Zacht uitgehard — geen harde snijkanten
- Snelste snijtijden — nauwelijks verkleuring
- Aggressiviteit van de schijf — dringt onmiddellijk door in het materiaal, verloopt niet

Veiligheid

- Extreem belastbaar — oSa veiligheidsrichtlijnen

Comfort

- Nauwkeurige, ratelvrije en braamvrije sneden vanaf de allereerste snede — minder nabewerking
- Lage stofniveaus — aanzienlijk minder slijpstof



Vervolg volgende pagina

Levensduur

- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels door een cirkelvormig verdeelproces — langdurige, maximale prestaties in elke fase
- Korund voorzien van coating
- Speciaal bindmiddel — voorkomt voortijdige uitval van de slijpkorrels

Toepassingsgebied:

Ideaal voor een materiaaldikte tot 20 mm.

Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 002 115	115 mm	AS 60-R-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 002 125	125 mm	AS 60-R-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	25

RECAMIC doorslijpschijf

Maximale snelheid, maximaal comfort, maximale levensduur van gereedschap

Productomschrijving:

Met de RECAMIC doorslijpschijf kan sneller en comfortabeler dan ooit worden gesneden. Dankzij het geoptimaliseerde ontwerp warmt de schijf niet op tijdens het snijden en blijft het scherp. De zachte en trillingsarme snedes stellen de nieuwe norm.

Voordelen:

Snelheid

- RECAMIC schuurkorrel — keramische korrel voor ultrasnel zagen
- Aggressiviteit van de schijf — dringt onmiddellijk door in het materiaal, verloopt niet

Veiligheid

- Extreem belastbaar — oSa veiligheidsrichtlijnen
- Schijf klemt niet in dikke materialen
- Vooraf gedefinieerd afbreekpunt - letselvrij werken
- Glasvezelversterking — extreem duurzaam

Comfort

- RECAMIC schuurkorrels breken vaker af - lage stofvervuiling
- Lagere contactdruk nodig om door het materiaal te snijden - minder trillingen en geluid
- Nauwkeurige ratelvrije en braamvrije sneden op elk moment - minder nabewerking

Levensduur

- Door de micro-breken in de keramische korrel wordt elke schuurkorrel optimaal benut
- Speciaal bindmiddel — voorkomt voortijdige uitval van de slijpkorrels
- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels door een cirkelvormig verdeelproces — langdurige, maximale prestaties in elke fase

Toepassingsgebied:

IJzer-, chloor- en zwavervrije ($\leq 0,1\%$) doorslijpschijf (geen oppervlakteroest) zorgt voor een zuivere en schone snede. Uitstekende slijpprestaties in roestvast staal, staal, aluminium en andere non-ferrometalen. Dankzij het unieke hechtsysteem is het lateraal bijzonder stabiel.



Art.nr.	Diameter	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 700 125	125 mm	1 mm	22,23 mm	Recht	25

Hybride doorslijpschijf voor universele toepassing

Ideaal voor snoerloze haakse slijpers, doos bevat 15 doorslijpschijven

Productomschrijving:

Hybride doorslijpschijf

Nieuw productieproces maakt soepel, nauwkeurig en zeer snel doorslijpen vanaf het begin mogelijk. Ideaal voor snoerloze haakse slijpmachines. Universeel gebruik op bouwplaatsen en bij montagewerkzaamheden.

IJzer-, chloor- en zwavelvrije ($\leq 0,1\%$) doorslijpschijf (geen oppervlakteroest) zorgt voor een zuivere en schone snede.

Verpakking in stapelbare blikken zorgt voor maximale bescherming van de doorslijpschijf. Houdt vocht weg, zodat de doorslijpschijf langer 'vers' blijft.

Voordelen:

Snelheid

- Snelste doorslijptijden
- Nauwelijks aanloopkleur
- Agressieve schijf
- Dringt direct in het materiaal, verloopt niet

Veiligheid

- Extreem sterk
- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Verpakking in blik zorgt voor maximale bescherming van de schijf

Comfort

- Nauwkeurige ratel- en braamvrije sneden
- Minder nabewerken
- Stofarm
- Beduidend minder slijpstof

Levensduur

- Verpakking in blik voorkomt „uitdrogen“ van de doorslijpschijf
- Gelijmatige verdeling van de schuurkorrels door circulair strooi-procedé
- Duurzame topprestaties in elke fase
- Gecoat korund
- Speciaal bindmiddel
- Voorkomt voortijdig verlies van slijpkorrels

Toepassingsgebieden:

Uitstekende slijpprestaties in roestvast staal, staal, aluminium en andere non-ferrometalen



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	Inhoud	VPE
0670 130 125	125 mm	AS60R-BF-80	1 mm	22,23 mm	Recht	15	1

Klemflens voor doorslijpschijf, 76 mm

Productomschrijving:

Klemflens voor 1 mm doorslijpschijven, Ø 76 mm met 6 mm as.

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor alle standaard rechte slijpers en flexibele assen



Art.nr.	VPE
0670 899 1	1

ultra doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

De RECA ultra doorslijpschijf voor staal — de eerste op de markt die extreem lange levensduur combineert met maximale snelheid. Harde, krachtige doorslijpschijf met optimale resultaten in staal. Voor doorslijpen van uiteenlopende materialen, van dun plaatstaal tot dikwandige buizen en profielen.

Voordelen:

Lange levensduur en snelheid

- Gelijkmatische verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Aanhoudende optimale prestaties tijdens elke fase
- Mengsel van hoogwaardige korundtypen
- Zuivere, koele en zeer snelle sneden
- Dunne koolstofversterkte glasvezel
- Meer en grotere schuurkorrels verwerkt
- Nieuw ontwikkeld hechtmiddel
- Het speciaal samengestelde korundmengsel blijft in de schijf totdat deze volledig afgesleten is
- Agressieve schijfeigenschappen
- Dringt materiaal onmiddellijk binnen; verloopt niet
- Tot 100% langere levensduur dan andere professionele doorslijpschijven
- Minder uitvaltijd dankzij wisseling van schijven

Comfort

- Nauwkeurige sneden zonder stick-slip en bramen
- Weinig nabewerking noodzakelijk
- Kegelvormige slijpschijf
- Klemt niet vast in het werkstuk

Veiligheid

- Koolstofversterkte glasvezel afkomstig uit de motorsport



- Extreem duurzaam
- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Beproefde kwaliteit
- Vooraf gedefinieerd afbreekpunt
- Schijf breekt niet
- Ruwe zijvlakken
- Maakt veilige, zuivere sneden mogelijk

Opmerking:

De ultra doorslijpschijf wordt op hogere temperaturen gebrand, waardoor deze lange levensduur wordt bereikt. Bij dit proces worden tevens de schuurkorrels op de rand van de schijf gebrand, wat ertoe leidt dat de doorslijpschijf gedurende de eerste 2–3 sneden relatief langzaam werkt. Zodra deze rand echter afgeslepen is, slijpt de schijf zeer snel. Veel concurrerende schijven slijpen in het begin ook heel goed, maar slijten daarna snel. RECA is echter anders: Hoe meer sneden er zijn uitgevoerd, hoe beter de schijf werkt!



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving (Spezifikation)	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 000 115	115 mm	AS 456-SX-BF-80	1,6 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 000 125	125 mm	AS 456-SX-BF-80	1,6 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 000 230	230 mm	AS 456-SX-BF-80	2 mm	22,23 mm	Recht	25

R/Q 2x2 doorslijp- en schuurschijf voor staal en roestvast staal

Productomschrijving:

R/Q: Het universele gereedschap voor staal en roestvast staal voor doorslijpen en ontbramen/schrobben
= bespaart tijd: geen wisselen van schijven voor optimale veiligheid

Voordelen:

Snelheid

- Extra-dun slijpen en grof schuren met één enkele schijf
- Schijven wisselen niet nodig
- Doorslijpen, ontbramen, afkanten en schuren in één werkstap
- Geen werkonderbrekingen, geen wisselingen, geen machinewisselingen

Comfort

- Weinig trillingen
- Vermoeingsvrij werken
- IJzer- en zwavelvrije doorslijpschijf
- Universele toepassing
- Doorslijpen en schuren met één enkele schijf
- Schijven wisselen niet nodig
- Slijpen onder een hoek van 90°
- Schrobben onder een hoek van 30°

Veiligheid

- Hoogwaardig schuurkorrelmengsel
- Aanhoudende optimale prestaties — agressief snijvermogen en krachtige schuurwerking



Lange levensduur

- 3-voudige glasvezelversterking
- Voldoet aan voorgeschreven laterale belasting (290 N) voor afbraamschijven
- OSA-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving (Specificatie)	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 022 125	125 mm	AS 36-R-BF-80	1,9 mm	22,23 mm	Gezet	25

R/s doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

Rallye/s — het robuuste gereedschap voor staal. Krachtige doorslijpschijf met optimale resultaten in staal. Ideaal voor alle massief- en dunwandige materialen zoals buizen, plaatstaal, profielen enz.

Voordelen:

Snelheid

- Gemakkelijk doorslijpen
- Tijdbesparend
- Grote schuurkorrels
- Groot afneemvermogen

Veiligheid

- Ruwe zijvlakken zorgen voor veilige, zuivere snede
- OSA-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit
- Glasvezelversterking
- Extreem sterk

Comfort

- Stofvrij
- Stofvorming gereduceerd met maximaal 50%
- Zuivere, braamvrije en koele sneden
- Minder nabewerking

Lange levensduur

- Glasvezelversterking
- Meer en grotere schuurkorrels
- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Permanente maximumcapaciteit in elke fase
- Gesinterd speciaal korund
- Duurzaamheid



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 020 115	115 mm	AS 36-T-BF-80	1,5 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 020 120	115 mm	AS 36-T-BF-80	2 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 020 125	125 mm	AS 36-T-BF-80	1,5 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 020 130	125 mm	AS 36-T-BF-80	2 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 020 180	180 mm	AS 36-T-BF-80	2 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 020 230	230 mm	AS 36-T-BF-80	2 mm	22,23 mm	Recht	25

R/i doorslijpschijf voor roestvast staal

Productomschrijving:

Rallye/i — het robuuste gereedschap voor roestvast staal.

IJzer-, chloor- en zwavelvrij ($\leq 0,1\%$) doorslijpschijf (geen oppervlakteroest), voor het doorslijpen van gelegeerd, hooggelegeerd en roestvast staal. Doorslijpschijf met ultrafijne schuurkorrel.

Voordelen:

Snelheid

- Gemakkelijk doorslijpen
- Tijdbesparend
- Grote schuurkorrels
- Groot afneemvermogen

Veiligheid

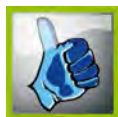
- Ruwe zijvlakken zorgen voor veilige, zuivere snede
- OSA-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit
- Glasvezelversterking
- Extreem sterk

Comfort

- Stofvrij
- Stofvorming gereduceerd met maximaal 50%
- Zuivere, braamvrije en koele sneden
- Minder nabewerking

Lange levensduur

- Glasvezelversterking
- Meer en grotere schuurkorrels
- Gelijkmatische verdeling van schuurkorrels dankzij een rondgaande strooi-methode
- Permanente maximumcapaciteit in elke fase
- Gesinterd speciaal korund
- Duurzaamheid



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 021 115	115 mm	AS 46-R-BF-80	1,6 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 021 125	125 mm	AS 46-R-BF-80	1,6 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 021 180	180 mm	AS 46-R-BF-80	2 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 021 230	230 mm	AS 46-R-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Recht	25

A1.6 2-in-1 doorslijpschijf voor staal en roestvast staal

Voordelen:

Snelheid

- Korte doorslijptijden in staal en roestvast staal

Comfort

- Geschikt voor universeel gebruik
- Tijdbesparing dankzij minder schijfwisselingen
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste OSA-veiligheidseisen
- Beproefde kwaliteit
- Versterkte glasvezel
- Schijf breekt niet

Lange levensduur

- Uitstekende levensduur bij staal en roestvast staal



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Dikte (Stärke)	Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser)	Uitvoering (Ausführung)	VPE
0670 055 115	115 mm	1,6 mm	22,23 mm	Recht	50
0670 055 125	125 mm	1,6 mm	22,23 mm	Recht	50

T2/s doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

Voor zware toepassingen. Optimale prestaties in staal!

Middelharde doorslijpschijf voor het doorslijpen van hoogvast constructie- en bouwstaal. Ideaal voor het doorslijpen van hoogvast massief materiaal.

Voordelen:

Snelheid

- Uitstekend slijpvermogen

Comfort

- Minder schijfwisselingen dankzij extreem lange levensduur
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste OSA-veiligheidseisen
- Glasvezelversterking

Lange levensduur

- Optimale levensduur



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 030 119	115 mm	A 30-P-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Gezet	25
0670 030 115	115 mm	A 30-P-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 030 129	125 mm	A 30-P-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Gezet	25
0670 030 125	125 mm	A 30-P-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 030 180	180 mm	A 30-P-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 030 239	230 mm	A 30-P-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Gezet	25
0670 030 230	230 mm	A 30-P-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Recht	25

T3/s doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

Harde doorslijpschijf voor het doorslijpen van hoogvast constructie- en bouwstaal.

Lange levensduur bij het doorslijpen van massief materiaal.

Voordelen:

Snelheid

- Uitstekend slijpvermogen

Comfort

- Minder schijfwisselingen dankzij extreem lange levensduur
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste OSA-veiligheidseisen
- Glasvezelversterking

Lange levensduur

- Optimale levensduur



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 031 115	115 mm	A 30-T-BF-80	3,2 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 031 129	125 mm	A 30-T-BF-80	3,2 mm	22,23 mm	Gezet	25
0670 031 125	125 mm	A 30-T-BF-80	3,2 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 031 180	180 mm	A 30-T-BF-80	3,2 mm	22,23 mm	Recht	25
0670 031 239	230 mm	A 30-T-BF-80	3,2 mm	22,23 mm	Gezet	25
0670 031 230	230 mm	A 30-T-BF-80	3,2 mm	22,23 mm	Recht	25

A3 2-in-1 doorslijpschijf voor staal en roestvast staal

Productomschrijving:

Het robuuste gereedschap. Universeel gebruik bij staal en roestvast staal

Voordelen:

Snelheid

- Korte doorslijptijden in staal en roestvast staal

Comfort

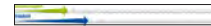
- Universele toepassing
- Tijdbesparing dankzij minder schijfwisselingen
- Stofvrij

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste OSA-veiligheidseisen
- Geteste kwaliteit
- Glasvezelversterking
- Schijf breekt niet

Lange levensduur

- Lange levensduur in staal en roestvast staal



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 051 119	115 mm	A 30-S-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Gezet	50
0670 051 129	125 mm	A 30-S-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Gezet	50
0670 051 180	180 mm	A 30-S-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Recht	50
0670 051 239	230 mm	A 30-S-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Gezet	50
0670 051 230	230 mm	A 30-S-BF-80	2,5 mm	22,23 mm	Recht	50

T4/s doorslijpschijf voor staal

Productomschrijving:

Doorslijpschijf met grote diameter

Voordelen:

Snelheid

- Uitstekend slijpvermogen

Comfort

- Minder schijfwisselingen dankzij extreem lange levensduur
- Minimale stofvorming

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste OSA-veiligheidseisen
- Glasvezelversterking

Lange levensduur

- Optimale levensduur



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	Uitvoering	VPE
0670 030 300	300 mm	A 30-P-BF-80	4 mm	20 mm	Recht	10
0670 030 302	300 mm	A 30-P-BF-80	4 mm	22,23 mm	Recht	10
0670 030 305	300 mm	A 30-P-BF-80	4 mm	25,4 mm	Recht	10
0670 030 350	350 mm	A 30-P-BF-80	4 mm	20 mm	Recht	10
0670 030 355	350 mm	A 30-P-BF-80	4 mm	25,4 mm	Recht	10

ultra 2-in-1 doorslijpschijf

Beste prestaties voor staal en roestvast staal

Productomschrijving:

Nieuw productieproces maakt soepel, nauwkeurig en zeer snel doorslijpen vanaf het begin mogelijk. De ongelooflijk nauwkeurige productietoleranties en het zachte uithardingsproces dat voor de slijpschijven worden gebruikt, hebben de lat voor snijnsnelheid en levensduur verhoogd.

Voordelen:

Speed

- Zacht uitgehard — geen harde snijkanten
- Snelste snijtijden — nauwelijks verkleuring
- Agressiviteit van de schijf — dringt onmiddellijk door in het materiaal, verloopt niet

Veiligheid

- Extreem belastbaar — oSa veiligheidsrichtlijnen

Comfort

- Nauwkeurige, ratelvrije en braamvrije sneden vanaf de allereerste snede — minder nabewerking
- Lage stofniveaus — aanzienlijk minder slijpstof



Levensduur

- Gelijmatige verdeling van schuurkorrels door een cirkelvormig verdeelproces — langdurige, maximale prestaties in elke fase
- Korund voorzien van coating
- Speciaal bindmiddel — voorkomt voortijdige uitval van de slijpkorrels

Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Boordiameter	Uitvoering	VPE
0670 002 215	115 mm	AS 60-R-BF-80	0,75 mm	22,23 mm	Gezet	25
0670 002 225	125 mm	AS 60-R-BF-80	0,75 mm	22,23 mm	Gezet	25

Doorslijpschijf voor aluminium

Productomschrijving:

De aluminiumspecialist voor universele toepassing bij alle smerende non-ferro-metalen zoals aluminium, koper, zink, lood en legeringen hiervan.

Opmerking:

Veiligheidsmaatregel: Bij het machinaal bewerken van lichte metalen moet altijd zeer voorzichtig te werk worden gegaan. De wettelijke veiligheidsvoorschriften moeten in acht worden genomen!



Art.nr.	Diameter	Dikte	Typeomschrijving	Asgatdiameter	Uitvoering	Grootverpakking	VPE
0670 120 115	115 mm	1,5 mm	A 30-O-BF-80	22,23 mm	Gezet	25	1
0670 121 125	125 mm	1 mm	AS 60-N-BF-80	22,23 mm	Recht		25
0670 120 125	125 mm	1,5 mm	A 30-O-BF-80	22,23 mm	Gezet	25	1
0670 120 230	230 mm	1,9 mm	A 30-O-BF-80	22,23 mm	Recht	25	1

Steen doorslijpschijf voor steen

Productomschrijving:

STONE Doorslijpschijf voor universele toepassing in natuur- en kunststeen, gietijzer, beton en gewapend beton



Art.nr.	Diameter	Dikte	Asgatdiameter	Typeomschrijving	Uitvoering	VPE
0670 150 115	115 mm	3 mm	22,23 mm	C 30-S-BF-80	Gezet	25
0670 150 125	125 mm	3 mm	22,23 mm	C 30-S-BF-80	Gezet	25
0670 150 230	230 mm	3 mm	22,23 mm	C 30-S-BF-80	Recht	25
0670 150 300	300 mm	3,5 mm	20 mm	C 30-S-BF-80	Recht	10
0670 150 302	300 mm	3,5 mm	22,23 mm	C 30-S-BF-80	Recht	10
0670 150 350	350 mm	3,5 mm	22,23 mm	C 30-S-BF-100	Recht	10
0670 150 355	350 mm	3,5 mm	22,23 mm	C 30-S-BF-100	Recht	10

Multi Cut doorslijpschijf

Doorslijpschijf met hardmetalen coating

Productomschrijving:

Multi Cut doorslijpschijven zijn geschikt voor nagenoeg alle materialen

Voordelen:

- Universeel: geschikt voor vrijwel alle materialen
- Veilig: hardmetaalgranulaat is samengesteld met het basiselement door middel van een speciaal lasersmeltproces
- Snel: dunne schijf maakt zeer snelle slijpsnelheid mogelijk

Toepassingsgebied:

Hard- en zachthout, hout met spijkers, kunststof (kabelkanalen, pijpen etc.), gipsplaat, isolerende gevelplaten, glasvezel, plexiglas, etc.

Toepassingsgebieden:

Doorslijpschijf met hardmetalen coating voor universele toepassing. Ideaal voor hout, aangezien de hoge omtreksnelheid verbranding van het hout voorkomt. Voor alle bouw- en renovatiewerkzaamheden alsmede voor mobiel gebruik (accumachines). Het perfecte snijwiel voor elektriciens, loodgieters en schrijnwerkers.



Art.nr.	Diameter	Dikte	Asgatdiameter	VPE
0670 200 076	76 mm	1,8 mm	10 mm	2
0670 200 125	125 mm	2 mm	22,23 mm	2
0670 200 230	230 mm	1,8 mm	22,23 mm	1

Hybride afbraamschijf

Universele 3 mm afbraamschijf – ideaal voor haakse accu-slijpmachines

Productomschrijving:

De hybride afbraamschijf is geschikt voor uiteenlopende toepassingen en materialen (roestvast staal, staal, aluminium, enz.). Minimale trillingen zorgen voor optimaal comfort tijdens het slijpen. Dankzij het lage gewicht is de hybride afbraamschijf ook uitstekend geschikt voor haakse accu-slijpmachines.

Voordelen:

Materiaalafname

- Zelfslijpend
- Honingraatstructuur
- Aggressief — schuurkorrel is altijd scherp
- Flexibele structuur — meer schuurkorrels raken het materiaal

Levensduur

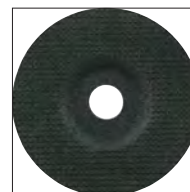
- Wafelstructuur — geen verstopping bij smerende materialen

Comfort

- Lichtgewicht — Maximale accuduur
- Flexibele structuur — minimale trillingen en oscillerende bewegingen
- Comfortabele handling — past zich aan het werkstukoppervlak aan
- Grof- en fijnslijpen in één enkele stap
- Minder werkstappen
- Minimale stofvorming; gereduceerd geluid en stof

Veiligheid

- OSA-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit
- Geen steunschijf nodig
- Versterkte glasvezel
- Uitermate duurzaam



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgat	VPE
0669 012 125	125 mm	AS 36-H-BF-80	3 mm	22,23 mm	10

RECAMIC afbraamschijf — optimale prestaties zonder compromissen

Productomschrijving:

De RECAMIC afbraamschijf is de logische doorontwikkeling op het gebied van afbraamschijven. De RECAMIC stelt de nieuwe norm met een hoog aandeel speciaal behandelde keramische schuurkorrels. Aanzienlijk sneller en langer schuren met minder contactdruk maakt deze afbraamschijf ideaal voor veeleisende metaalbewerking.

Voordelen:

Snelheid/afneemvermogen

- Zelfslijpende keramische schuurkorrel
- Schuurkorrels zijn altijd scherp
- Gelijmatige verdeling van de schuurkorrels
- Weinig contactdruk vereist
- Meer keramische schuurkorrels in de punt
-

Lange levensduur

- Harde en duurzame keramische korrel
- Microfracturen in de korrel
- Uniek bindingsysteem voor keramische korrels
- De schuurkorrel wordt gebruikt voor optimaal effect
-

Veiligheid

- oSa-veiligheidsrichtlijn
- Streng geteste kwaliteit
- Glasvezelversterking
- Extreem sterk
-

Comfort

- Gelijmatige verdeling van de keramische korrels
- Weinig contactdruk nodig, hoger afneemvermogen
- Hogere productiviteit
- Laag met fijne korrel
- Waarborgt minimale trilling

Toepassingsgebied:

Voor metaalafname

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor universeel gebruik met staal, roestvast staal en andere moeilijk te bewerken materialen. Vrij van ijzer, zwavel en chloor ($\leq 0,1\%$).

Opmerking:

Gebruik een doorslijpmachine met een hoog vermogen (> 1200 watt)



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	VPE
0669 500 115	115,0	CA 24-P-BF-80	7 mm	22,23	10
0669 500 125	125,0	CA 24-P-BF-80	7 mm	22,23	10
0669 500 180	180,0	CA 24-P-BF-80	7 mm	22,23	10
0669 500 230	230,0	CA 24-P-BF-80	7 mm	22,23	10

ultra afbraamschijf voor staal en roestvast staal

Productomschrijving:

Maximale materiaalverwijdering — minimale trillingen. IJzer- en zwavelvrije afbraamschijf (geen oppervlakteroest) met aangename en zachte schuur eigenschappen. Bijzonder geschikt voor het machinaal bewerken van staal, roestvast staal en andere moeilijk te verspanen materialen. Uitstekend geschikt voor het verwijderen van harde lasnaden.

Voordelen:

Afneemvermogen

- Honingraatstructuur
- Maximale agressiviteit — schuurkorrel is altijd scherp
- Extra-hard korund
- Microfractures in de korrel

Comfort

- Minimale productietoleranties zorgen voor extreme souplesse
- Honingraatstructuur
- Maximale koeling

Lange levensduur

- 7 mm dik
- Meer schuurkorrel aanwezig
- Schuren met geringe trillingen
- Korund in de verbinding gaat langer mee

Veiligheid

- oSa-veiligheidsrichtlijnen
- Streng geteste kwaliteit
- Glasvezelversterking
- Extreem sterk



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	VPE
0669 002 125	125 mm	AS 24-R-BF-80	7 mm	22,23 mm	10

T6/s en T8/s afbraamschijf voor staal

Productomschrijving:

Middelharde Turbo-afbraamschijf met groot afneemvermogen voor de zwaarste bedrijfsomstandigheden en met hoge kantvastheid. Getrapt ontwerp met Turbo-profiel. Voldoet aan de strengste OSA-veiligheidseisen. Beproefde kwaliteit.

Voordelen:

Snelheid

- Uitstekend afneemvermogen

Comfort

- Minder schijfwisselingen dankzij extreem lange levensduur
- Stofvrij

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste OSA-veiligheidseisen
- Glasvezelversterking

Lange levensduur

- Maximale levensduur



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	VPE
0669 030 115	115 mm	A 24-T-BF-80	6 mm	22,23 mm	25
0669 030 125	125 mm	A 24-T-BF-80	6 mm	22,23 mm	25
0669 030 150	150 mm	A 24-T-BF-80	6 mm	22,23 mm	25
0669 030 180	180 mm	A 24-T-BF-80	6 mm	22,23 mm	10
0669 031 180	180 mm	A 24-T-BF-80	8 mm	22,23 mm	10
0669 030 230	230 mm	A 24-T-BF-80	6 mm	22,23 mm	10
0669 031 230	230 mm	A 24-T-BF-80	8 mm	22,23 mm	10

A6 en A8 2-in-1 afbraamschijf voor staal en roestvast staal

Productomschrijving:

Hoogwaardige afbraamschijf, uitermate geschikt voor zowel roestvast staal als gewoon staal.

Voordelige, krachtige standaard afbraamschijf met uitstekende prestaties.

Tijdbesparing dankzij minder schijfwisselingen.

Voldoet aan de strengste OSA-veiligheidseisen. Beproefde kwaliteit.

Voordelen:

Snelheid

- Korte doorslijptijden in staal en roestvast staal

Comfort

- Universele toepassing
- Tijdbesparing dankzij minder schijfwisselingen
- Stofvrij

Veiligheid

- Voldoet aan de strengste OSA-veiligheidseisen
- Geteste kwaliteit
- Glasvezelversterking
- Schijf breekt niet

Lange levensduur

- Lange levensduur in staal en roestvast staal



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	VPE
0669 050 115	115 mm	A 24-S-BF-80	6 mm	22,23 mm	25
0669 050 125	125 mm	A 24-S-BF-80	6 mm	22,23 mm	25
0669 051 180	180 mm	A 24-S-BF-80	8 mm	22,23 mm	10
0669 051 230	230 mm	A 24-S-BF-80	8 mm	22,23 mm	10

Afbraamschijf voor aluminium

Productomschrijving:

De afbraamschijf voor aluminium voor universele toepassing bij alle smerende non-ferrometalen zoals aluminium, koper, zink, lood en legeringen hiervan. De schijven zijn gedrenkt in paraffine om vlekken te voorkomen.

Opmerking:

Veiligheidsmaatregel: Bij het machinaal bewerken van lichte metalen moet altijd zeer voorzichtig te werk worden gegaan. De wettelijke veiligheidsvoorschriften moeten in acht worden genomen!



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	VPE
0669 120 125	125 mm	A 24-P-BF-80	6 mm	22,23 mm	10

Speciale afbraamschijf voor de aanleg van pijpleidingen

Productomschrijving:

Speciale afbraamschijf voor de aanleg van pijpleidingen. Voor het afkanten van buizen en profielen. Zeer harde afbraamschijf met lange levensduur voor gecombineerd gebruik als doorslijpschijf en afbraamschijf bij de aanleg van pijpleidingen.



Art.nr.	Diameter	Typeomschrijving	Dikte	Asgatdiameter	VPE
0669 170 125	125 mm	A 24-T-BF-80	4 mm	22,23 mm	10

T-Mop lamellenschijven

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij materialen die moeilijk te bewerken zijn (verg. staal, gereedschapstaal, roestvast staal enz.). Universele toepassing voor het bewerken van alle metalen. Ideaal voor het bewerken van randen en lasnaden, maar ook voor afkanten. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/AFNEEMVERMOGEN

- Zelfslijpende keramische schuurkorrel
- Schuurkorrels zijn altijd scherp
- Katoenen/polyester schuurdoek die kan worden teruggeplaatst
- Onderste lagen van de schuurkorrel worden gebruikt

COMFORT

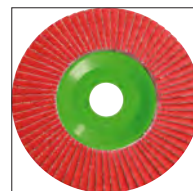
- Schuuractieve toplaag
- Schuren bij de laagste temperatuur voor minder verkleuring
- Keramische korrel zorgt voor een gelijkmatiger slijpbeeld
- Minder nabewerking

LEVENSDUUR

- Harde en duurzame keramische korrel
- Microfracturen in de korrel
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Maximale slijtvastheid bij het bewerken van randen

Opmerking:

Doorslijpmachine > 1000 watt



Art.nr.	Diameter	Uitvoering	Asgatdiameter	Korrel	VPE
0666 730 040	125 mm	Gezet	22,23 mm	40	10
0666 730 060	125 mm	Gezet	22,23 mm	60	10
0666 731 040	178 mm	Gezet	22,23 mm	40	10
0666 731 060	178 mm	Gezet	22,23 mm	60	10

R-Mop lamellenschijf

Productomschrijving:

De lamellenschijf is ontworpen voor maximale materiaalaafname. Optimale prestaties bij materialen die moeilijk te bewerken zijn (verg. staal, gereedschapstaal, roestvast staal enz.). Universele toepassing voor het bewerken van alle metalen. Ideaal voor het bewerken van randen en lasnaden, maar ook voor afkanten. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/AFNEEMVERMOGEN

- Maximale afname door keramische korrel met zelfslijpende eigenschappen
- Schuurkorrels zijn altijd scherp
- Katoenen/polyester schuurdoek die kan worden teruggeplaatst
- Onderste lagen van de schuurkorrel worden gebruikt

COMFORT

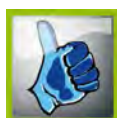
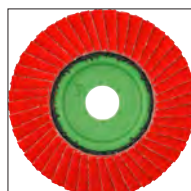
- Minder trilling door speciale steunschijf
- Schuuractieve toplaag
- Schuren bij de laagste temperatuur voor minder verkleuring
- Keramische korrel zorgt voor een gelijkmatiger slijpbeeld
- Minder nabewerking

LANGE LEVENSDUUR

- Speciale kunststof steunschijf die kan worden teruggeplaatst
- Schuurlaag kan worden gebruikt tot deze volledig versleten is
- Harde en duurzame keramische korrel
- Microfractures in de korrel
- 100% epoxyharsbinding
- Keramische korrel blijft op de vezel totdat deze volledig afgesleten is
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Maximale slijtvastheid bij het bewerken van randen

Opmerking:

Doorslijpmachine > 1000 watt



Art.nr.	Diameter	Uitvoering	Asgatdiameter	Korrel	VPE
0666 315 040	115 mm	Gezet	22,23 mm	40	25
0666 315 060	115 mm	Gezet	22,23 mm	60	25
0666 325 040	125 mm	Gezet	22,23 mm	40	25
0666 325 060	125 mm	Gezet	22,23 mm	60	25

ECO keramische schuurschijf

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij materialen die moeilijk te bewerken zijn (verg. staal, gereedschapstaal, roestvast staal enz.). Universele toepassing voor het bewerken van alle metalen. Ideaal voor het bewerken van randen en lasnaden, maar ook voor afkanten. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/AFNEEMVERMOGEN

- Zelfslijpende keramische schuurkorrel
- Schuurkorrels zijn altijd scherp
- Katoenen/polyester schuurdoek met uitstekende afdichting
- Onderste lagen van de schuurkorrel worden gebruikt

COMFORT

- Keramische korrel zorgt voor een gelijkmatiger slijpbeeld
- Minder nabewerking

LEVENSDUUR

- Harde en duurzame keramische korrel
- Microfracture in de korrel
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Maximale slijtvastheid bij het bewerken van randen

Opmerking:

Doorslijpmachine > 1000 watt



Art.nr.	Diameter	Uitvoering	Asgatdiameter	Korrel	VPE
0666 211 040	115 mm	Gezet	22,23 mm	40	25
0666 211 060	115 mm	Gezet	22,23 mm	60	25
0666 212 040	125 mm	Gezet	22,23 mm	40	25
0666 212 060	125 mm	Gezet	22,23 mm	60	25

Rondo-Mop lamellenschijf

Productomschrijving:

Schuren van hoeklassen mogelijk door speciaal ontwerp van de gebogen lamellen. Optimale prestaties bij materialen die moeilijk te bewerken zijn (verg. staal, gereedschapstaal, roestvast staal enz.). Universele toepassing voor het bewerken van alle metalen. Ideaal voor de bewerking van hoeklassen en lasnaden en voor afkanten. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

Speciaal ontwerp met gebogen lamellen

- Vergemakelijkt het schuren van hoeklassen en moeilijk bereikbare plaatsen
- Ook frontaal schuren mogelijk door onder een hoek van 90° geplaatste lamellen

SNELHEID/AFNEEMVERMOGEN



- Keramische korrel met zelfslijpende eigenschappen
- Schuurkorrels zijn altijd scherp
- Katoenen/polyester schuurdoek die kan worden teruggeplaatst
- Onderste lagen van de schuurkorrel worden gebruikt

COMFORT

- Schuuractieve toplaag
- Schuren bij de laagste temperatuur voor minder verkleuring
- Keramische korrel zorgt voor een gelijkmatiger slijpbeeld
- Weinig nabewerking

LANGE LEVENSDUUR

- Harde en duurzame keramische korrel
- Microfracturen in de korrel
- Volkunstharsbinding
- Keramische korrel blijft op de vezel totdat deze volledig afgesleten is
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Maximale slijtvastheid bij het bewerken van randen

Opmerking:

Doorslijpmachine > 1000 watt



Art.nr.	Diameter	Uitvoering	Asgatdiameter	Korrel	VPE
0666 080 060	125 mm	Gezet	22,23 mm	60	5

F/s-Mop lamellenschijven, gekanteld

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij staalmaterialen. Universeel gebruik bij staal, gietijzer en roestvast staal. Ook geschikt voor het schuren van randen en oppervlakken. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/AFNEEMVERMOGEN

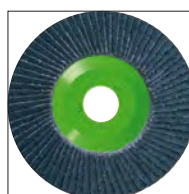
- Zelfslijpend zirkonium korund
- Altijd nieuwe schuurkorrel beschikbaar
- Hoge korrel dichtheid
- Meer schuurkorrels

COMFORT

- Speciale kunststof schijf
- Minder trilling

LANGE LEVENSDUUR

- Speciale kunststof steunschijf die kan worden teruggeplaatst
- Schuurlaag kan worden gebruikt tot deze volledig versleten is
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Ideaal voor het schuren van randen en oppervlakken



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Uitvoering	Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser)	Korrel (Körnung)	VPE
0666 515 040	115 mm	Gezet	22,23 mm	40	10
0666 515 060	115 mm	Gezet	22,23 mm	60	10
0666 515 080	115 mm	Gezet	22,23 mm	80	10
0666 515 120	115 mm	Gezet	22,23 mm	120	10
0666 525 040	125 mm	Gezet	22,23 mm	40	10
0666 525 060	125 mm	Gezet	22,23 mm	60	10
0666 525 080	125 mm	Gezet	22,23 mm	80	10
0666 525 120	125 mm	Gezet	22,23 mm	120	10

F/s-Mop lamellenschijven, recht

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij staalmaterialen. Universeel gebruik bij staal, gietijzer en roestvast staal. Ook geschikt voor het schuren van randen en oppervlakken. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/AFNEEMVERMOGEN

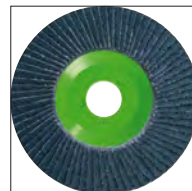
- Zelfslijpend zirkonium korund
- Altijd nieuwe schuurkorrel beschikbaar
- Hoge korreldichtheid
- Meer schuurkorrels

COMFORT

- Speciale kunststof schijf
- Minder trilling

LANGE LEVENSDUUR

- Speciale kunststof steunschijf die kan worden teruggeplaatst
- Schuurlaag kan worden gebruikt tot deze volledig versleten is
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Ideaal voor het schuren van randen en oppervlakken



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Uitvoering	Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser)	Korrel (Körnung)	VPE
0666 425 040	125 mm	Recht	22,2 mm	40	10
0666 425 060	125 mm	Recht	22,2 mm	60	10
0666 425 080	125 mm	Recht	22,2 mm	80	10

F/i-Mop lamellenschijven

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij roestvast staal. Tevens geschikt voor staal en moeilijk te verspanen materialen. Ook geschikt voor het schuren van randen en oppervlakken. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/AFNEEMVERMOGEN

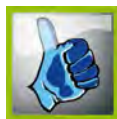
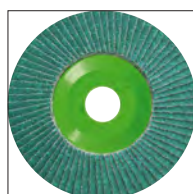
- Schuuractieve toplaag
- Geen verglazingseffect
- Eenvoudig terug te plaatsen katoenweefsel
- Altijd nieuwe schuurkorrel beschikbaar

COMFORT

- Schuren bij de laagste temperatuur — tot wel 40% lagere schuurtemperaturen
- Minder verkleuringen en hierdoor minder nabewerking noodzakelijk
- Speciale kunststof schijf
- Minder trillingen

LANGE LEVENSDUUR

- Speciale kunststof steunschijf die kan worden teruggeplaatst
- Schuurlaag kan worden gebruikt tot deze volledig versleten is
- Schuuractieve toplaag
- Geen verglazingseffect



Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Uitvoering	Asgatdiameter (Bohrungs-Durchmesser)	Korrel (Körnung)	VPE
0666 526 040	125 mm	Gezet	22,2 mm	40	10
0666 526 060	125 mm	Gezet	22,2 mm	60	10
0666 526 080	125 mm	Gezet	22,2 mm	80	10
0666 526 120	125 mm	Gezet	22,2 mm	120	10

F mop met kom, met X-LOCK bevestiging

Zirkonium tandveerring met glasvezelhouder

Productomschrijving:

Optimale prestaties bij staalmaterialen. Universeel gebruik bij staal, gietijzer en roestvast staal. Ook geschikt voor het schuren van randen en oppervlakken. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

SNELHEID/VERWIJDERING

- Zelfslijpend zirkonium korund
- Altijd nieuwe schuurkorrel beschikbaar
- Dichte verdeling
- Meer schuurkorrels

LEVENSDUUR

- Schuurlaag kan worden gebruikt totdat er niets meer over is
- Robuuste schuurdoek (katoen/polyester)
- Ideaal voor het schuren van randen en oppervlakken



Art.nr.	Diameter	Uitvoering	Asgatdiameter	Korrel	VPE
0666 525 240	125 mm	Gezet	22,23 mm	40	10
0666 525 260	125 mm	Gezet	22,23 mm	60	10

ela-mop lamellenschijven

Zirkonium-lamellenschijf met elastische kunststof schijf. Enigszins gebogen (6°)

Voordelen:

- Nieuwe uitvoering, eerste semi-flexibele product voor haakse slijpers met hoog toerental. Tot nu toe konden uitsluitend starre steunschijven worden gebruikt vanwege de lijmtchniek. Dankzij de elastische eigenschappen van de kleefstof zorgt de nieuwe gepatenteerde lijmtchniek ervoor dat de lamellen op een flexibele schijf kunnen worden aangebracht.
- De elastische kunststof schijf, die enigszins gebogen lijkt, kan op effectievere wijze tegen het materiaaloppervlak worden geplaatst dan een willekeurige rechte lamellenschijf en zorgt zodoende voor een perfect schuuroppervlak zonder groeven en golven.
- Voordelen van de RECA ela-mop
- Betere oppervlakaanpassing
- Breder schuurvlak, waardoor duidelijk beter vlakschuren mogelijk is (minder groeven en golven)
- Toepassing van meer schuurkorrel, hierdoor veel groter verwijderingsvermogen



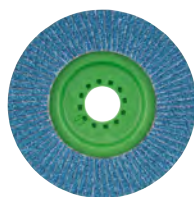
- Extreem lange levensduur
- Bijzonder zacht en koel schuren
- De flexibele eigenschappen reduceren de trillingsbelasting van de polsen
- De kunststof schijf kan door middel van trimmen tot de laatste millimeter worden gebruikt
- Steunschijf van voedselveilig kunststof

Toepassingsgebieden:

Universeel te gebruiken voor ijzer, staal, roestvast staal, gietijzer, non-ferro-metalen en aluminium. Voor ontroesten, ontbramen en afwerken. Ideaal voor vlakschuren. Haakse slijpers met instelbaar toerental verlengen de levensduur met maximaal 100%

Opmerking:

Toepassing van het correcte toerental zorgt voor een verlenging van de levensduur van lamellenschijven met maximaal 100%. Het optimale toerental voor lamellenschijven bedraagt tussen 5000 tpm en 8000 tpm. Binnen dit toerentalbereik worden optimale prestaties en een optimale levensduur bereikt. Krachtige haakse slijpers met instelbaar toerental zijn ideaal voor het werken met lamellenschijven.



Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Korrel	VPE
0666 111 540	115 mm	22,23 mm	40	10
0666 111 560	115 mm	22,23 mm	60	10
0666 111 580	115 mm	22,23 mm	80	10
0666 111 512	115 mm	22,23 mm	120	10
0666 112 540	125 mm	22,23 mm	40	10
0666 112 560	125 mm	22,23 mm	60	10
0666 112 580	125 mm	22,23 mm	80	10
0666 112 512	125 mm	22,23 mm	120	10

Flex-Mop lamellenschijven

Zirkonium-lamellenschijf met glasvezelplaat, recht

Voordelen:

- Gelijmatig slijpbeeld tot volledige afslijting
- Laag geluidsniveau
- Korte insteltijden
- Vormvast
- Koel schuren
- Agressieve schuureigenschappen

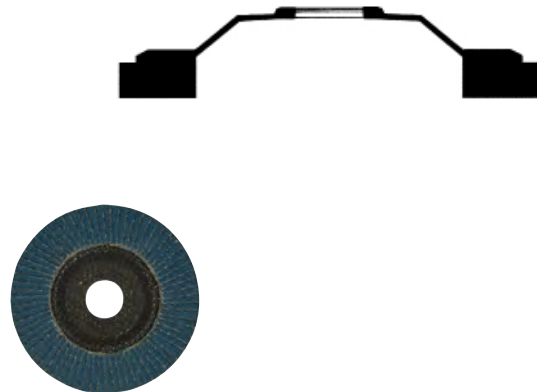
Toepassingsgebieden:

Universeel te gebruiken voor ijzer, staal, roestvast staal, gietijzer, non-ferro-metalen en aluminium. Voor ontroesten, ontbramen en afwerken, reinigen van lasnaden en oppervlakken. Ideaal voor container-, machine- en installatiebouw.

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!





Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Korrel	VPE
0666 011 640	115 mm	22,23 mm	40	25
0666 011 660	115 mm	22,23 mm	60	25
0666 011 680	115 mm	22,23 mm	80	25
0666 012 640	125 mm	22,23 mm	40	25
0666 012 660	125 mm	22,23 mm	60	25
0666 012 680	125 mm	22,23 mm	80	25

Flex-Mop lamellenschijven, gebogen

Zirkonium-lamellenschijf met glasvezelplaat

Voordelen:

- Gelijmatig slijpbeeld tot volledige afslijting
- Laag geluidsniveau
- Korte insteltijden
- Vormvast
- Koel schuren
- Agressieve schuureigenschappen

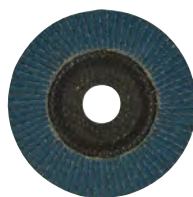
Toepassingsgebieden:

Universeel te gebruiken voor ijzer, staal, roestvast staal, gietijzer, non-ferro-metalen en aluminium. Voor ontroesten, ontbramen en afwerken, reinigen van lasnaden en oppervlakken. Ideaal voor container-, machine- en installatiebouw.

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!





Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Korrel	VPE
0666 011 536	115 mm	22,23 mm	36	25
0666 011 540	115 mm	22,23 mm	40	25
0666 011 549	115 mm	22,23 mm	40	100
0666 011 560	115 mm	22,23 mm	60	25
0666 011 569	115 mm	22,23 mm	60	100
0666 011 580	115 mm	22,23 mm	80	25
0666 012 536	125 mm	22,23 mm	36	25
0666 012 540	125 mm	22,23 mm	40	25
0666 012 549	125 mm	22,23 mm	40	100
0666 012 560	125 mm	22,23 mm	60	25
0666 012 569	125 mm	22,23 mm	60	100
0666 012 580	125 mm	22,23 mm	80	25
0666 015 040	150 mm	22,23 mm	40	10
0666 017 840	178 mm	22,23 mm	40	10
0666 017 860	178 mm	22,23 mm	60	10

D/i-Mop lamellenschijven

Lamellenschijf met opening

Voordelen:

- Vrij zicht op het werkstuk maakt gecontroleerd verwijderen van materiaal mogelijk.
- Koel schuren dankzij uitsparingen in de schijf.
- Uitvoering met zirkonium korund voor agressieve verwijderingseigenschappen.

Toepassingsgebieden:

Ideaal voor het bewerken van dun plaatstaal en voor het gladmaken van fijne lasnaden; voor het verwijderen van verkleuringen, roest en verf; voor het bewerken van roestvast staal, staal, aluminium en non-ferrometalen.



Art.nr.	Diameter	Boordiameter	Korrel	VPE
0666 025 040	125 mm	22,2 mm	40	10
0666 025 060	125 mm	22,2 mm	60	10
0666 025 080	125 mm	22,2 mm	80	10

Hybride mop voor universeel gebruik

Ideaal voor snoerloze haakse slijpmachine

Productomschrijving:

Hybride mop voor universeel gebruik op bouwplaatsen en bij montagewerkzaamheden. Ideaal voor snoerloze haakse slijpmachines, aangezien de hybride kartelring circa 20% lichter is dan conventionele kartelringen. Meerdere korrelgroottes voor zowel grof als middelgrof schuren.

Voordelen:

- Universeel gebruik
- - Grof en middelgrof schuren met één ring (korrel 40/60)
- - Open zirkonium korund — ideaal voor staal, roestvast staal en aluminium
-
- Snelheid/verwijdering
- - Zelfslijpend hoogwaardig zirkonium korund
- - Schuurkorrel blijft permanent vers dankzij makkelijk terug te plaatsen katoenweefsel
- - Grote afstand tussen lamellen — gebruik van meer schuurkorrels
-
- Levensduur
- - Loopt niet vol dankzij open zirkonium korund
-
- Comfort
- - Koeler schuurbeeld
- - Groot verwijderingsvermogen met lage contactdruk
- - Minder schijfwisselingen



Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van alle soorten staal en staallegeringen, roestvast staal, gietijzer en non-ferrometalen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Art.nr.	Diameter	Uitvoering	Asgatdiameter	VPE
0666 130 125	125 mm	Gezet	22,23 mm	5

Flex-Mop lamellenschijven

Normaalkorund-lamellenschijf met glasvezelplaat in gebogen model

Voordelen:

- Gelijkmatic slijpbeeld tot volledige afslijting
- Laag geluidsniveau
- Korte insteltijden
- Vormvast
- Koel schuren
- Agressieve schuureigenschappen

Toepassingsgebieden:

In het bijzonder aanbevolen voor aluminium en non-ferrometalen, en andere warmtegevoelige en smerende grondstoffen.

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!





Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Korrel	VPE
0666 001 540	115 mm	22,23 mm	40	25
0666 001 560	115 mm	22,23 mm	60	25
0666 001 580	115 mm	22,23 mm	80	25

fire-mop II keramische grove reinigingsschijf

Keramische korrel

Productomschrijving:

Grove reinigingsschijf op glasvezelplaat

Voordelen:

- Keramische schuurkorrel — > dubbele levensduur — > dubbele afnamesnelheid
- Flexibele structuur past zich aan de contouren en vorm van het werkstuk aan
- Open structuur waarborgt koel schuren en voorkomt dat de schijf verstopt raakt met afgenomen materiaal
- Vrij van metalen die gevoelig zijn voor corrosie, Fe-, S-, Cl-vrij ($\leq 0,1\%$)
- Nieuwe schuurkorrels komen continu vrij, door gelijkmatige verdeling van de schuurkorrel in de stof. Dit resulteert in een gelijkmatig slijpbeeld.

Toepassingsgebied:

Geschikt voor universeel gebruik. Met name geschikt voor roestvast staal, staal, non-ferrometalen, hout en kunststof. De schijf kan voor fijnbewerking worden gebruikt door uitoefening van lichte druk.

Toepassingsgebieden:

Dieptereiniging van uiteenlopende oppervlakken. Voor verwijderen van roest, corrosieresten, kalkaanslag, vuil, hardnekkige verfresten, coatings en verkleuring. Matteren van oppervlakken, licht afbraamwerk, reinigen van voertuigvloeren en gladmaken van hout.

Opmerking:



Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



3

Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0666 920 115	115 mm	22 mm	7800 t/min	12000 t/min	5
0666 920 125	125 mm	22 mm	7800 t/min	11000 t/min	5

fire-mop lamellenschijven

Productomschrijving:

Nylon lamellenschijf met glasvezelplaat. Hardere en agressievere uitvoering van de clean-mop, met een max. toerental van 10.000 tpm.

Voordelen:

- Extreem lange levensduur bij uiterst agressieve schuureigenschappen
- Ontworpen voor hogere toerentallen (max. toerental 10.000 tpm)
- Vrij van metalen die gevoelig zijn voor corrosie, Fe-, S-, Cl-vrij ($\leq 0,1\%$)
- Geringe geluidsontwikkeling en koel schuren

Toepassingsgebieden:

Reinigen van lasnaden (verkleuringen). Voor het verwijderen van roest, corrosieresten, kalkaanslag, vuil, hardnekkige verfresten, coatings en andere materialen die verstopping veroorzaken. Alternatief voor het etsen van lasnaden, draadborstels en ander reinigingsgereedschap. Roestvast staal, standaard en speciaal staal, aluminium, titanium, non-ferrometalen, legeringen, glasvezel, steen en hout

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0666 900 020	125 mm	22,23 mm	7800 t/min	10000 t/min	36	5

clean-mop lamellenschijven

Productomschrijving:

Nylon lamellenschijf met elastische kunststof schijf

Voordelen:

- Flexibele structuur past zich aan de contouren en vorm van het werkstuk aan
- Open structuur waarborgt koel schuren en voorkomt dat de schijf verstopt raakt met afgenomen materiaal
- Vrij van metalen die gevoelig zijn voor corrosie, Fe-, S-, Cl-vrij ($\leq 0,1\%$)
- Lange levensduur
- Nieuwe schuurkorrels komen continu vrij, door gelijkmatige verdeling van de schuurkorrel in de stof. Dit resulteert in een gelijkmatig slijpbeeld.

Toepassingsgebieden:

Poriëndiepe reiniging van metalen (zandstraaleffect) zoals roestvast staal, staal, gietijzer en non-ferrometalen. Voor het verwijderen van roest, corrosieresten, kalkaanslag, vuil, hardnekkige verfresten, coatings en verkleuringen, met name bij roestvast staal. Matteren van oppervlakken, licht afbraamwerk en gladmaken van hout. Voorbereidend opruwen voor lijmverbindingen

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0666 912 546	125 mm	22,23 mm	3000 t/min	5000 t/min	36	5

fire-disc reinigingsschijf

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor het bewerken van roestvast staal, standaard en speciaal staal, aluminium, titanium, non-ferrometalen, legeringen, glasvezel, kunststof, steen, hout enz. Poriëndiepe reiniging van materialen (zandstraaleffect), verwijderen van roest, corrosieresten, kalkaanslag, vuil, hardnekkige verfresten, coatings en verkleuringen, met name bij roestvast staal, matteren van oppervlakken, licht afbraamwerk, te gebruiken op elektrische boormachines of rechte slijpers met instelbaar toerental

Opmerking:

- Nylonvlies met gelijkmatig verdeeld siliciumcarbide
- Zeer agressieve reiniging dankzij harde en dichte korrelstructuur en dichte korrelbinding
- Geen verstopping van de schijven



- Extreem lange levensduur, omdat de schuurkorrels gelijkmatig over de volledige materiaaldikte zijn verdeeld
- Consistent schuurbeeld
- Weinig warmteontwikkeling
- Optimale aanpassing aan het oppervlak van het werkstuk
- Laag geluidsniveau
- < 0,1%)



Art.nr.	Diameter	Breedte	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0666 914 100	100 mm	13 mm	13 mm	6000 t/min	8000 t/min	36	10
0666 914 150	150 mm	13 mm	13 mm	4100 t/min	5350 t/min	36	10

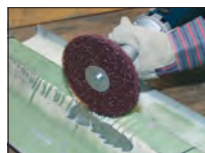
Opspandoorn voor grove reinigingsschijven en fluffy

Toepassingsgebieden:

Klemmen van één schijf mogelijk met artikelnummer 0666 913 652. Klemmen van twee schijven mogelijk met artikelnummer 0666 913 867.

Opmerking:

Let op: Neem de werksnelheid in acht!



Art.nr.	Diameter	Lengte	VPE
0666 913 652	6 mm	52 mm	1
0666 913 867	8 mm	67 mm	1

Compact Flex

Flexibel, zacht en agressief slijpen.

Voordelen:

- Zacht slijpen voor comfortabel werken
- Verstopt niet
- Gladde afwerking

Toepassingsgebied:

Gemakkelijk verwijderen van aanloopkleuren, lakken en coatings. Voor het nabewerken van alle metalen



Art.nr.	Diameter	Dikte	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 315 220	115 mm	12 mm	22,23 mm	5000 t/min	10000 t/min	220	5
0668 512 220	125 mm	12 mm	22,23 mm	3000 t/min	6000 t/min	220	5
0668 515 220	150 mm	12 mm	13 mm	3000 t/min	6000 t/min	220	5

Compact SEG

Gevulde vliescompactschijven voor fijn schuurwerk

Productomschrijving:

De 12 mm gevulde vliescompactschijven zijn voorzien van een kunststof schijf met koeffect. Dit garandeert zeer koel schuren met een optimaal slijpbeeld. Het compacte materiaal heeft een innovatief gesegmenteerd ontwerp, dat verder koel en agressief slijpen ondersteunt.

Voordelen:

Kunststof plaat met koeffect

- Verbeterde luchttoevoer naar het werkstuk verlaagt de schuurtemperatuur en veroorzaakt daardoor minder verkleuring
- M14-schroefdraad is compatibel met alle gangbare haakse slijpmachines
- Geen storende klemmoer, zodat het bewerkte oppervlak geen krassen opploopt; het schuurmateriaal kan volledig worden gebruikt

Losse segmenten

- Koeler en agressiever slijpen dankzij afzonderlijke segmenten

Gevulde gesegmenteerde vliescompactschijven

- Verwijderen en gladmaken van dunne lasnaden
- Verwijderen van aanloopkleuren
- Eenvoudig ontbramen
- Zeer flexibel vlies voor rond en vlak slijpen
- Meerlaags gevuld schuurvlies met hoog schuurkorrelgehalte
- Zeer fijne oppervlakafwerking (minimale contactdruk) bereikt in één enkele werkstap
- Maximale levensduur en slijtvastheid
- Loopt niet vol

Toepassingsgebied:

Lasnaad verwijderen en voorpolijsten in één enkele werkstap. Compact Fast, korrel 280: Voor het voorpolijsten en vlakschuren van fijne lasnaden, zelfs



krassen van korrel 60 worden gladgepolijst. Compact, korrel 600: Voor voorpo-
lijsten en aanloopkleuren verwijderen

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschaps-
staal, aluminium en non-ferrometalen.

Art.nr.	Diameter	Gereedschapsoopname	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 311 280	115 mm	M14	8000 t/min	13300 t/min	280	5
0668 311 400	115 mm	M14	8000 t/min	13300 t/min	400	5
0668 311 600	115 mm	M14	8000 t/min	13300 t/min	600	5

finish SEG gesegmenteerde schuurschijf SEG

Schuurschijf met vilt voor hoogglanzend polijsten

Voordelen:

Kunststof schijf met koeleffect

- Verbeterde luchttoevoer naar het werkstuk verlaagt de schuurtemperatuur en veroorzaakt daardoor minder verkleuring
- M14-schroefdraad is compatibel met alle gangbare haakse slijpmachines
- Geen storende klemmoer, zodat het bewerkte oppervlak geen krassen oploopt; het schuurmateriaal kan volledig worden gebruikt

Losse segmenten

- Koeler slijpen en betere hechting van de schuurpasta dankzij afzonderlijke segmenten

Toepassingsgebieden:

Hoogglanspolijsten met schuurpasta's: Voorpolijstpasta (0674 35 700) en napolijstpasta (0674 35 701). Als er twee verschillende pasta's worden gebruikt, gebruik dan voor elke pasta een aparte SEG-schuurschijf.

- Met schuurpasta's produceert de SEG-afwerkschijf een spiegelende afwerking.
- Bevat geen schuurmiddel, waardoor er geen materiaal wordt verwijderd.

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende hand-
schoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	VPE
0668 311 900	5

fleece-mop lamellenschijven

Lamellenschijf met vliesbekleding en glasvezelplaat

Voordelen:

- Schuurvlies volledig geïmpregneerd met korrel voor een lange levensduur.
- Loopt niet vol.
- Koel schuren dankzij lamellenstructuur — geen verkleuringen.
- Past zich aan de vorm van het materiaal aan. Ideaal voor ongelijkmatige en gebogen oppervlakken.
- Verkrijgbaar in een grove, middelgrove en fijne uitvoering. Kan worden gebruikt voor taken variërend van het slijpen van lasnaden tot het polijsten van oppervlakken.
- Zeer snelle en perfecte werkresultaten. Handmatig nabewerken niet meer



Vervolg volgende pagina

nodig.

Toepassingsgebieden:

Gladmaken van lasnaden (grove uitvoering). Voor het verwijderen van verkleuringen, roest, kalkafzettingen en verf. Geschikt voor fijnslijpen, reinigen, machinaal bewerken en polijsten van roestvast staal, staal, aluminium en non-ferrometalen.



Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!

Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0666 030 020	125 mm	22,23 mm	4000 t/min	12250 t/min	Fijn, 280	10
0666 030 010	125 mm	22,23 mm	4000 t/min	12250 t/min	Gemiddeld, 180	10
0666 030 000	125 mm	22,23 mm	4000 t/min	12250 t/min	Ruw, 100	10

fleece-mop lamellenschijven

Lamellenschijf met vliesbekleding en glasvezelplaat

Productomschrijving:

10-delige fleece-mop set

Voordelen:

- Schuurvlies volledig geïmpregneerd met korrel voor een lange levensduur.
- Loopt niet vol.
- Koel schuren dankzij lamellenstructuur — geen verkleuringen.
- Past zich aan de vorm van het materiaal aan. Ideaal voor ongelijkmatige en gebogen oppervlakken.
- Verkrijgbaar in een grove, middelgrove en fijne uitvoering. Kan worden gebruikt voor taken variërend van het slijpen van lasnaden tot het polijsten van oppervlakken.
- Zeer snelle en perfecte werkresultaten. Handmatig nabewerken niet meer nodig.

Toepassingsgebieden:

Gladmaken van lasnaden (grove uitvoering). Voor het verwijderen van verkleuringen, roest, kalkafzettingen en verf. Geschikt voor fijnslijpen, reinigen, machinaal bewerken en polijsten van roestvast staal, staal, aluminium en non-ferrometalen.

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Setsamenstelling	VPE
0666 030 099	125 mm	22,23 mm	2x RECA vlies, grof; 5x RECA vlies, middel; 3x RECA vlies, fijn	1

inox-mop lamellenschijven

Lamellenschijf met structuurschuurmiddel (Trizact*) voor fijn schuren

Voordelen:

- Uitstekende polijstresultaten, tot spiegelglans.
- Enorme tijdbesparing en lagere instelkosten ten opzichte van conventionele methoden, omdat er minder werkstappen noodzakelijk zijn.
- Agressief schuurmiddel — nieuwe lagen schuurmateriaal worden continu zichtbaar tijdens het bewerken.
- Hoge mate van materiaalverwijdering bij behoud van een fijn slijpbeeld.
- Gelijmatig schuurpatroon tot aan voltooiing.
- Levensduur is veel langer in vergelijking met conventionele schuurmiddelen.
- Kunststof schijf voorkomt beschadiging van het oppervlak.

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Opmerking:

*Trizact is een structuurschuurmiddel van 3M.



Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0666 050 022	125 mm	22,23 mm	6000 t/min	12250 t/min	220 (A100)	10
0666 050 028	125 mm	22,23 mm	6000 t/min	12250 t/min	320 (A65)	10
0666 050 040	125 mm	22,23 mm	6000 t/min	12250 t/min	400 (A45)	10

Combi-mop lamellenschijven

Gecombineerde lamellenschijf met schuurdoek en vliesbekleding
— snel verwijderen van materiaal en fijnslijpen in één enkele werkstap

Voordelen:

- Materiaalverwijdering en fijnslijpen met één enkele schijf
- Reduceert het aantal werkstappen — handmatig nabewerken niet langer noodzakelijk
- Afstemming van het slijpbeeld
- Verwijderen van verkleuringen
- Koel schuren dankzij de lamellenstructuur
- Aluminiumoxide schuurmiddel met schuuractieve koellaag
- Schuurvlies volledig geïmpregneerd met korrel
- Past zich aan de vorm van het materiaal aan. Ideaal voor ongelijkmatige en gebogen oppervlakken

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor het gladmaken van fijne lasnaden; voor het verwijderen van verkleuringen, licht afbraamwerk; voor fijnslijpen, reinigen, machinaal bewerken en polijsten van roestvast staal, staal, aluminium en non-ferrometalen. Vrij van ijzer, zwavel en chloor ($\leq 0,1\%$).



Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0666 070 020	125 mm	22,2 mm	3000 t/min	12250 t/min	Medium	5

DISC steunschijf

Productomschrijving:

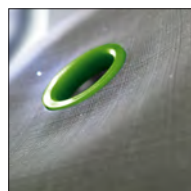
Slechts één schijf nodig — met deze schijf kunnen alle RECA DISC schuurmiddelen worden gebruikt

Voordelen:

- Centreren zorgt voor een betere hechting van de klittenbandschuurschijven
- Nauwkeurige en eenvoudige plaatsing van de schuurmiddelen
- Aanzienlijke reductie van trillingen tijdens het schuren

Opmerking:

Voor gebruik met haakse slijpers met instelbaar toerental. Max. 7000 tpm



3

Art.nr.	Diameter	Gereedschapsoptname	VPE
0668 000 100	100 mm	M14	1

DISC Soft-Fix bevestigingsring

Productomschrijving:

Zacht schuren is mogelijk in combinatie met de steunschijf (art.nr. 0668 000 100). Geschikt voor de Ceramic DISC, Inox DISC en Finish DISC.

Voordelen:

- Eén schijf voor alle toepassingen
- Van grof slijpen tot spiegelglans
- Werken in nauwe ruimten
- Perfecte concentriciteit
- Eenvoudig te centreren
- Perfecte grip
- Geen trillingen
- Zeer snel verwisselen van gereedschappen
- Hoogwaardig schuurmiddel
- Kunststof schijf voorkomt beschadiging van het oppervlak
- Kan worden gebruikt met een haakse slijper met instelbaar toerental



Vervolg volgende pagina

Gepatenteerd ontwerp:

- Toepassing van meer schuurmiddel
- Schuurmiddel kan op efficiënte wijze worden gebruikt tot deze volledig is afgesleten
- Comfortabel werken



Opmerking:

Voor gebruik met haakse slijpers met instelbaar toerental. Max. 7000 tpm

Art.nr.	Diameter	Dikte	VPE
0668 000 115	115 mm	4 mm	1

Ceramic DISC

Productomschrijving:

De Ceramic DISC is voorzien van de hardste en sterkste schuurkorrel — de 3M Cubitron-korrel.

Voordelen:

- Keramische korrel voor permanent optimale prestaties (tot 3x langere levensduur en afneemvermogen vergeleken met zirkonium korund)
- Zelfslijpend effect door microfracturen in de korrel
- Consistent slijpbeeld
- Koelste slijpbeeld

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van alle metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals roestvast staal, titanium, hooggelegeerd staal enz.; voor het schuren van lasnaden. Ontbramen en afkanten

Opmerking:

Ceramic DISC mag uitsluitend gebruikt worden in combinatie met Soft-Fix (art. nr. 0668 000 115) en steunschijf (art.nr. 0668 000 100)



Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 010 080	115 mm	22,2 mm	4000 t/min	7000 t/min	80	10
0668 010 100	115 mm	22,2 mm	4000 t/min	7000 t/min	100	10
0668 010 120	115 mm	22,2 mm	4000 t/min	7000 t/min	120	10

INOX DISC

Productomschrijving:

Gestructureerd schuurmiddel voor fijn schuren (3M Trizact)

Voordelen:

- Uitstekende polijstresultaten, tot spiegelglans.
- Agressief schuurmiddel — nieuwe lagen schuurmateriaal worden continu zichtbaar tijdens het bewerken.
- Hoge mate van materiaalverwijdering bij behoud van een fijn slijpbeeld.
- Uniform schuurpatroon tot aan volledige afslijting.
- Levensduur is veel langer in vergelijking met conventionele schuurmiddelen.

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Opmerking:

INOX DISC mag uitsluitend gebruikt worden in combinatie met Soft-Fix (art.nr.



0668 000 115) en steunschijf (art.nr. 0668 000 100)

Art.nr.	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	Diameter	VPE
0668 050 022	22,2 mm	4000 t/min	7000 t/min	220 (A100)	115 mm	10
0668 050 032	22,2 mm	4000 t/min	7000 t/min	320 (A65)	115 mm	10
0668 050 040	22,2 mm	4000 t/min	7000 t/min	400 (A45)	115 mm	10
0668 050 120	22,2 mm	4000 t/min	7000 t/min	1200 (A16)	115 mm	10

Fleece DISC

Productomschrijving:

Voor het afdekken van oppervlakken en het creëren van een oppervlakafwerking

Voordelen:

- Maximaal afneemvermogen en lange levensduur
- Snel en eenvoudig te verwisselen schijven dankzij het klittenbandbevestigingssysteem
- Eenvoudig te centreren, waardoor trillingen aanzienlijk worden gereduceerd
- Nauwkeurige plaatsing van schijven

Toepassingsgebieden:

Voor het verwijderen en gladmaken van dunne lasnaden

Reinigen van het oppervlak en creëren van een oppervlakafwerking

Voor het verwijderen van verkleuringen

Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium enz.

Opmerking:

Vlies DISC mag uitsluitend gebruikt worden in combinatie met Soft-Fix (art.nr. 0668 000 115) en steunschijf (art.nr. 0668 000 100)



Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 020 030	125 mm	22 mm	4000 t/min	7000 t/min	Fijn, 280	10
0668 020 020	125 mm	22 mm	4000 t/min	7000 t/min	Gemiddeld, 180	10
0668 020 010	125 mm	22 mm	4000 t/min	7000 t/min	Ruw, 100	10

Compact DISC

Productomschrijving:

Gevulde vliescompactschijven - De 6 mm dikke compact DISC is zeer geschikt voor nauwe ruimten, zoals hoeklassen, inwendige randen bij buisconstructies. De schijf kan tevens worden gebruikt voor schuren aan de kopse zijde dankzij de diameter van 125 mm. Door de diameter te reduceren, kan de rest tot het einde worden bewerkt tijdens het schuren van oppervlakken of buisconstructies. Vervangt het gebruik van vingerschuurders. Alle modellen zijn geschikt voor een haakse slijper. De 12 mm dikke Compact DISC is met name geschikt voor het schuren van gebogen delen en oppervlakken.

Voordelen:

- Meerlaags geperst schuurvlies met hoog schuurkorrelgehalte
- Zeer fijne oppervlakafwerking (geringe contactdruk) in één enkele werkstap
- Maximale levensduur en slijtvastheid
- Koele oppervlakbehandeling
- Loopt niet vol



- Ecologisch, aangezien er nagenoeg geen restmateriaal overblijft

Toepassingsgebieden:

Verwijderen van lasnaden en voorslijsten in één enkele werkstap

- Verwijderen en gladmaken van dunne lasnaden
- Verwijderen van verkleuringen
- Licht afbraamwerk
- Zeer flexibel vlies voor het schuren van gebogen delen en oppervlakken
- Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.



Opmerking:

6AC/korrel 100: Voor het nivelleren van lasnaden

6AMD/korrel 280: Voor voorschuren en voor nivelleren van lasnaden

3SFN/korrel 600: Voor voorslijsten

Art.nr.	Diameter	Dikte	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 106 280	125 mm	6 mm	22,2 mm	3000 t/min	5000 t/min	280	5
0668 106 600	125 mm	6 mm	22,2 mm	3000 t/min	5000 t/min	600	5
0668 112 280	125 mm	12 mm	22,2 mm	3000 t/min	5000 t/min	280	5
0668 112 600	125 mm	12 mm	22,2 mm	3000 t/min	5000 t/min	600	5

Finish DISC

Productomschrijving:

Vlies voor hoogglanspolijsten

Voordelen:

- De Finish DISC zorgt voor spiegelglans door gebruik te maken van slijppasta's. Bevat geen schuurmiddel, waardoor er geen materiaal wordt verwijderd.

Toepassingsgebieden:

Gebruik een aparte Finish DISC voor elke gebruikte pasta (bijv. art.nr. 0674 35 700).

Opmerking:

De 10 mm dikke Finish DISC kan worden gebruikt zonder Soft-Fix (0668 000 115). Met de Finish DISC (0668 060 125) 125 mm kan ook aan de kopse zijde worden gewerkt.



Art.nr.	Diameter	Dikte	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0668 060 115	115 mm	10 mm	22,2 mm	2500 t/min	5000 t/min	5
0668 060 125	125 mm	10 mm	22,2 mm	2500 t/min	5000 t/min	5

DISC oppervlak/verstekschuurset

Productomschrijving:

1 x steunschijf (art.nr. 0668 000 100); 1 x Soft-Fix (art.nr. 0668 000 115);
2 x Ceramic Disc (art.nr. 0668 010 100); 2 x INOX Disc, korrel: 220 (art.nr. 0668 050 022); 2 x INOX Disc, korrel: 400 (art.nr. 0668 050 040); 1 x Easy Finish-roller (art.nr. 0674 600 180); 1 x INOX Protect Band (art.nr. 0674 800 100)

Voordelen:

- Eén schijf voor alle toepassingen
- Van grof slijpen tot spiegelglans
- Werken in nauwe ruimten
- Perfecte concentriciteit
- Eenvoudig te centreren
- Perfecte grip
- Geen trillingen
- Zeer snel verwisselen van gereedschappen
- Hoogwaardig schuurmiddel
- Kunststof schijf voorkomt beschadiging van het oppervlak
- Kan worden gebruikt met een haakse slijper met instelbaar toerental

Gepatenteerd ontwerp:

- Toepassing van meer schuurmiddel
- Schuurmiddel kan op efficiënte wijze worden gebruikt tot deze volledig is afgesleten
- Comfortabel werken



Toepassingsgebied:

Ideaal voor contactschuren. Van verwijderen van lasnaden tot perfect verstekschuren. 10-delig

Opmerking:

Voor gebruik met haakse slijpers met instelbaar toerental. Max. 7000 tpm

Art.nr.	Inhoud	Benaming	Aantal
0668 300 300	0668 000 100	DISC steunschijf met schroefdraad M14, 100 x 22 mm	1
	0668 000 115	DISC Soft-Fix bevestigingsring, 115 x 22 x 4 mm	1
	0668 300 999		1
	0674 600 180	Easy-Finish satineerrol, korrel: 180, zirkonium korund 110 x 100 mm	1
	0674 800 100	INOX PROTECT kleefband met roestvaststalen oppervlak, schuurbeschermband 100 x 1000 mm	1

DISC buisbewerking

Productomschrijving:

Set voor bewerken van ronde buizen. Voor verwijderen van lasnaden en aansluitend fijnslijpen. De Compact Fast is geschikt voor de bewerking van hoeklassen.

Voordelen:

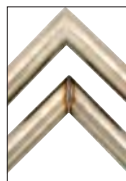
- Eén schijf voor alle toepassingen
- Van grof slijpen tot spiegelglans
- Werken in nauwe ruimten
- Perfecte concentriciteit
- Eenvoudig te centreren
- Perfecte grip
- Geen trillingen
- Zeer snel verwisselen van gereedschappen
- Hoogwaardig schuurmiddel
- Kunststof schijf voorkomt beschadiging van het oppervlak



- Kan worden gebruikt met een haakse slijper met instelbaar toerental

Gepatenteerd ontwerp:

- Toepassing van meer schuurmiddel
- Schuurmiddel kan op efficiënte wijze worden gebruikt tot deze volledig is afgesleten
- Comfortabel werken



Toepassingsgebied:

Set voor bewerken van ronde buizen. Voor verwijderen van lasnaden en aansluitend fijslijpen. De Compact Fast is geschikt voor de bewerking van hoeklassen.

Opmerking:

Voor gebruik met haakse slijpers met instelbaar toerental. Max. 7000 tpm

Art.nr.	Inhoud	Benaming	Aantal
0668 200 200	0668 000 100	DISC steunschijf met schroefdraad M14, 100 x 22 mm	1
	0668 000 115	DISC Soft-Fix bevestigingsring, 115 x 22 x 4 mm	1
	0668 200 999	DISC buisbewerking, 5-delig	1
0668 200 999	0668 010 100	DISC Ceramic, korrel 100, 115 x 22 mm	2
	0668 112 280	DISC Compact, korrel 280, 125 x 12 x 22 mm	1
	0668 112 600	DISC Compact, korrel 600, 125 x 12 x 22 mm	1
	0668 432 280	Compact Fast korrel 280 voor lasnaden haakse slijpmachine 125 x 3 x 22 mm	1

Mini DISC steunschijf

Voordelen:

- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven gewoon te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van de steunschijf en worden aangebracht
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Compatibel met 3M Roloc-systeem

Opmerking:

Gebruik de schuurschijven met een contacthoek van 10 tot 15°.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Diameter	VPE
0668 550 000	51 mm	1
0668 750 000	76 mm	1
0668 750 001	76 mm	1

Mini DISC adapter voor Mini DISC

Voordelen:

- Schroef gewoon de schachtbevestiging los van de steunschijf en schroef de M14-bevestiging vast.

Opmerking:

Dankzij de bevestiging kunnen de steunschijven van het Mini DISC-systeem tevens worden gebruikt bij regelbare haakse slijpers met schroefdraad M14.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	VPE
0668 750 014	1

Mini DISC ceramic

Voordelen:

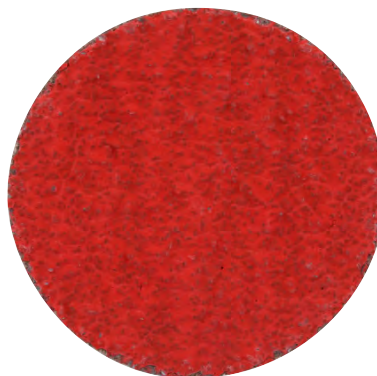
- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven gewoon te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van de steunschijf en worden aangebracht
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij perslucht machines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem

Toepassingsgebied:

Keramische korrel met uitstekende en snelle materiaalverwijderingseigenschappen. Schuuractieve toplaag voor schuren bij de laagste temperatuur

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van alle metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals roestvast staal, titanium, hooggelegeerd staal enz.; voor het schuren van lasnaden. Ontbramen en afkanten



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 550 036	51 mm	25000 t/min	36	50
0668 550 060	51 mm	25000 t/min	60	50
0668 550 080	51 mm	25000 t/min	80	50
0668 550 120	51 mm	25000 t/min	120	50
0668 750 036	76 mm	20000 t/min	36	50
0668 750 060	76 mm	20000 t/min	60	50
0668 750 080	76 mm	20000 t/min	80	50
0668 750 120	76 mm	20000 t/min	120	50

Mini DISC Mop

Zirconia kartelring

Productomschrijving:

Minikartelring met snelwisselopname. De schijf heeft verschillende toepassingen dankzij het gebruikte zirkonium korund.

Voordelen:

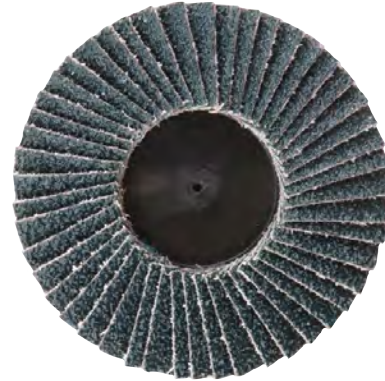
- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven gewoon te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van de steunschijf en worden aangebracht
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij perslucht machines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem

Toepassingsgebied:

Voor het verwerken van lasnaden, ontbramen en afschuinen.

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor de verwerking van alle metalen, vooral geschikt voor staal en roestvast staal.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 550 140	51 mm	25000 t/min	40	10
0668 550 160	51 mm	25000 t/min	60	10
0668 550 180	51 mm	25000 t/min	80	10
0668 750 140	76 mm	20000 t/min	40	10
0668 750 160	76 mm	20000 t/min	60	10
0668 750 180	76 mm	20000 t/min	80	10

Mini Disc Flexi-Mop

Zirconia kartelring met gepositioneerde lamellen

Productomschrijving:

Minikartelring met gepositioneerde lamellen en snelwisselopname. Flexibel en zacht slijpen is mogelijk met de gepositioneerde lamellen.

Voordelen:

- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven gewoon te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van de steunschijf en worden aangebracht
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij persluchtmachines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem

Toepassingsgebied:

Minikartelring met snelwisselopname. De schijf heeft verschillende toepassingen dankzij het gebruikte zirkonium korund.

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor de verwerking van alle metalen, vooral geschikt voor staal en roestvast staal.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 550 240	51 mm	25000 t/min	40	10
0668 550 260	51 mm	25000 t/min	60	10
0668 750 240	76 mm	20000 t/min	40	10
0668 750 260	76 mm	20000 t/min	60	10

Mini DISC zirkonium

Voordelen:

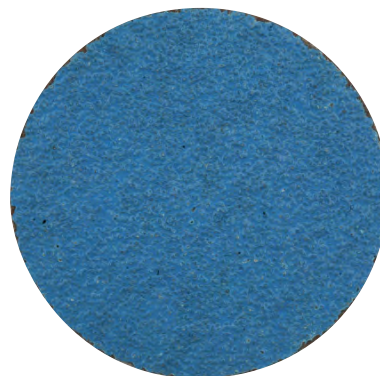
- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven gewoon te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van de steunschijf en worden aangebracht
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij persluchtmachines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem

Toepassingsgebied:

Zirkonium korund voor snelle materiaalverwijdering

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van staal en roestvast staal



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 551 036	51 mm	25000 t/min	36	50
0668 551 060	51 mm	25000 t/min	60	50
0668 551 080	51 mm	25000 t/min	80	50
0668 551 120	51 mm	25000 t/min	120	50

Mini DISC vlies

Productomschrijving:

Voor het afdekken van oppervlakken en het creëren van een oppervlakafwerking

Voordelen:

- Oppervlakreiniging en creëren van een oppervlakafwerking; verwijderen van verkleuringen

Toepassingsgebieden:

Tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium enz.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem





Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 553 280	51 mm	23000 t/min	Fijn, 280	25
0668 553 180	51 mm	23000 t/min	Gemiddeld, 180	25
0668 553 100	51 mm	23000 t/min	Ruw, 100	25
0668 753 280	76 mm	18000 t/min	Fijn, 280	25
0668 753 180	76 mm	18000 t/min	Gemiddeld, 180	25
0668 753 100	76 mm	18000 t/min	Ruw, 100	25

Mini DISC Clean

Productomschrijving:

Grove reinigingsschijf

Voordelen:

- Voor het reinigen van metalen. Verwijderen van roest, verf en kalkafzettingen
- Zachte uitvoering: Past zich aan het oppervlak aan

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van staal, roestvast staal, aluminium enz.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	VPE
0668 554 036	51 mm	18000 t/min	10
0668 754 036	76 mm	15000 t/min	10

Mini DISC Clean plus

Productomschrijving:

Grove reinigingsschijf - met keramische schuurkorrel

Voordelen:

- Voor het reinigen van metalen. Voor verwijderen van roest, verf en kalkafzettingen
- Harde uitvoering: Voor maximale levensduur en materiaalverwijdering

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van staal, roestvast staal, aluminium enz.



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	VPE
0668 554 040	51 mm	18000 t/min	10
0668 754 040	76 mm	15000 t/min	10

Mini DISC Compact Fast

Productomschrijving:

Gevulde vliescompactschijven

Voordelen:

- Meerlaags gevuld schuurvlies met hoog schuurkorrelgehalte
- Fijne oppervlakafwerking (geringe contactdruk)
- Maximale levensduur en slijtvastheid
- Koele oppervlakbehandeling
- Loopt niet vol
- Ecologisch, aangezien er nagenoeg geen restmateriaal overblijft
- Voor het verwijderen en gladmaken van dunne lasnaden
- Voor licht afbraamwerk en verwijderen van verkleuringen
- De Mini Disc Compact Ø 76 mm kan tevens worden gebruikt bij steunschijf Ø 51 mm (art.nr. 0668 550 000)

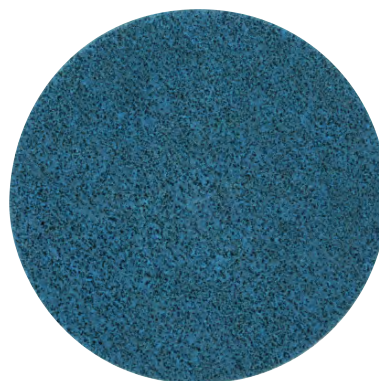
Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Opmerking:

6AMD/korrel 280: Voor voorschuren en voor nivelleren van lasnaden

3SFN/korrel 600: Voor voorpolijsten



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem





Art.nr.	Diameter	Dikte	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 755 280	76 mm	3 mm	15000 t/min	280	10
0668 755 286	76 mm	6 mm	15000 t/min	280	10
0668 755 600	76 mm	6 mm	15000 t/min	600	10

Mini DISC starterset, 51 mm

Productomschrijving:

Universele toepassing voor het schuren van oppervlakken, ronde buizen en op moeilijk bereikbare plaatsen.

Voordelen:

- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven gewoon te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van de steunschijf en worden aangebracht
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij perslucht machines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem



Mit Schnellwechsel-Schraubsystem



Art.nr.	Vullen	VPE
0668 559 051	3 x Mini DISC keramiek, korrel: 36 (art.nr. 0668 550 036) 3 x Mini DISC keramiek, korrel: 80 (art.nr. 0668 550 080) 3 x Mini DISC keramiek, korrel: 120 (art.nr. 0668 550 120) 2 x Mini DISC vlies, medium/rood (art.nr. 0668 553 180) 1 x Mini DISC Clean plus (art.nr. 0668 554 040) 1 x Mini DISC Compact Fast 3 mm, Ø 76 mm, korrel: 280 (art.nr. 0668 755 280) 1 x Mini DISC Compact Fast 6 mm, Ø 76 mm, korrel: 280 (art.nr. 0668 755 286) 1 x Mini DISC Compact 6 mm, Ø 76 mm, korrel: 600 (art.nr. 0668 755 600) 1 x Mini DISC steunschijf 51 mm (art.nr. 0668 550 000)	1

Mini DISC starterset, 76 mm

Productomschrijving:

Universele toepassing voor het schuren van oppervlakken, ronde buizen en op moeilijk bereikbare plaatsen.

Voordelen:

- Snel en eenvoudig schuurmiddelen verwisselen zonder gereedschap
- Door de schijven gewoon te draaien, kunnen de schuurmiddelen worden verwijderd van de steunschijf en worden aangebracht
- Perfect voor moeilijk bereikbare plaatsen
- Alle producten zijn volledig compatibel
- Voor gebruik bij perslucht machines, regelbare rechte slijpers en regelbare haakse slijpers met schroefdraadadapter M14
- Compatibel met 3M Roloc-systeem



Mit Schnellwechsel-
Schraubsystem



Art.nr.	Vullen	VPE
0668 759 076	3 x Mini DISC keramiek, korrel: 36 (art.nr. 0668 750 036) 3 x Mini DISC keramiek, korrel: 80 (art.nr. 0668 750 080) 3 x Mini DISC keramiek, korrel: 120 (art.nr. 0668 750 120) 2 x Mini DISC vlies, medium/rood (art.nr. 0668 753 180) 1 x Mini DISC Clean plus (art.nr. 0668 754 040) 1 x Mini DISC Compact Fast 3 mm, korrel: 280 (art.nr. 0668 755 280) 1 x Mini DISC Compact Fast 6 mm, korrel: 280 (art.nr. 0668 755 286) 1 x Mini DISC Compact 6 mm, korrel: 600 (art.nr. 0668 755 600) 1 x Mini DISC steunschijf 76 mm (art.nr. 0668 750 000)	1

Cubitron II gevulkaniseerd-fiberschijf, roestvast staal

Productomschrijving:

De 3M Cubitron II fiberschuurschijf voor roestvast staal is dankzij de schuuractieve toplaag een ideale schijf voor materialen die moeilijk te bewerken zijn. De 3M Cubitron II keramische korrel biedt ongekennde materiaalverwijdering en een optimale levensduur. De fiberschuurschijven zijn ideaal voor het bewerken van lasnaden, het schuren van randen en oppervlakken en ontbramen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

Afneemvermogen

- Verticaal aangebrachte schuurkorrels
- Er worden continu nieuwe scherpe randen voor de schuurkorrel gevormd
- Geoptimaliseerde prestaties van elke schuurkorrel
- Geen verglazing dankzij schuuractieve toplaag
-

Lange levensduur

- Precisiegevormde en uniforme schuurkorrels
- Elke schuurkorrel wordt gebruikt voor optimaal effect
-

Comfort

- Schuren bij laagste temperatuur dankzij schuuractieve toplaag
- Verticaal aangebrachte schuurkorrels
- Weinig contactdruk vereist
- Consistente en verbeterde oppervlakafwerking

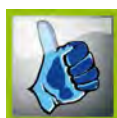
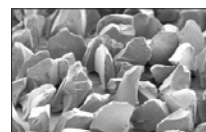
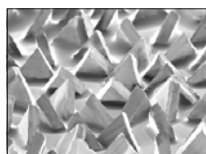
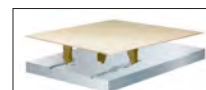
Toepassingsgebieden:

Bijzonder geschikt voor staal, aluminium, messing en brons.

Opmerking:

De „+“ maakt het verschil. De gelijkmatig gevormde 3M Cubitron II keramische korrel is niet te vergelijken met gebruikelijke korrels. Daarom wordt deze korrel aangeduid met een „+“.

- Gebruik doorslijpmachines met meer dan 1000 watt
- Gebruik de steunschijf met koelgroeven (art.nr. 0665 080 000)
- Hoge contactdruk = snelle materiaalafname
- Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 045 036	125 mm	36+	25
0665 045 060	125 mm	60+	25
0665 045 080	125 mm	80+	25

Cubitron II gevulkaniseerd-fiberschijf, staal

Productomschrijving:

De 3M™ Cubitron™ II fiberschuurschijf voor staal is een krachtige schijf voor staal en non-ferrometalen. De 3M Cubitron II keramische korrel biedt ongekende materiaalverwijdering en een optimale levensduur. De fiberschuurschijven zijn ideaal voor het bewerken van lasnaden, het schuren van randen en oppervlakken en ontbramen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

Afneemvermogen

- Verticaal aangebrachte schuurkorrels
- Er worden continu nieuwe scherpe randen voor de schuurkorrel gevormd
- Geoptimaliseerde prestaties van elke schuurkorrel

Lange levensduur

- Precisiegevormde en uniforme schuurkorrels
- Elke schuurkorrel wordt gebruikt voor optimaal effect

Comfort

- Verticaal aangebrachte schuurkorrels
- Weinig contactdruk vereist
- Consistente en verbeterde oppervlakafwerking

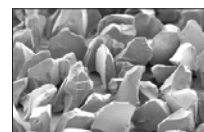
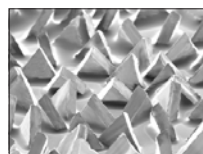
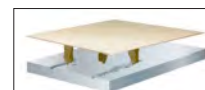
Toepassingsgebieden:

Bijzonder geschikt voor staal, aluminium, messing en brons.

Opmerking:

De „+“ maakt het verschil. De gelijkmatig gevormde 3M Cubitron II keramische korrel is niet te vergelijken met gebruikelijke korrels. Daarom wordt deze korrel aangeduid met een „+“.

- Gebruik doorslijpmachines met meer dan 1000 watt
- Gebruik de steunschijf met koelgroeven (art.nr. 0665 080 000)
- Hoge contactdruk = snelle materiaalafname
- Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 040 036	125 mm	36+	25
0665 040 060	125 mm	60+	25
0665 040 080	125 mm	80+	25
0665 041 036	180 mm	36+	25
0665 041 060	180 mm	60+	25

DUO keramische schuurschijf

Dubbelzijdige schuurschijf met lage montagehoogte.

Productomschrijving:

Dubbel — schuren aan beide zijden

Universeel — geschikt voor veel materialen

Op tisch — inspectiegaten voor gecontroleerde materiaalafname

Voordelen:

Schuren aan beide zijden

- Beide zijden van de schuurschijf kunnen worden gebruikt voor het schuren dankzij het dubbelzijdige ontwerp

- Langere levensduur

- Smalle vlakken kunnen geschuurd worden

Geringe installatiehoogte

- Dankzij het extreem slanke ontwerp kunnen zelfs smalle vlakken geschuurd worden.

- Dankzij het ontbreken van een klemmoer is een vlakke schuurhoek mogelijk

De schijf kan snel en eenvoudig worden vervangen

- Draai de schijf eenvoudig een paar slagen rond om deze te verwijderen en te vervangen – u hebt geen gereedschap nodig

Inspectiegaten

- Onbelemmerd zicht op het werkstuk betekent dat materiaal op gecontroleerde wijze kan worden afgenomen

Keramische slijpkorrel

- Aggressief en snel schuren

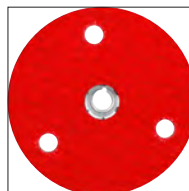
- Uitstekende compatibiliteit met veel metalen (staal, roestvast staal, aluminium, enz.)

Toepassingsgebied:

Voor het bewerken van alle metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals roestvast staal, titanium, hooggelegeerd staal enz. Schuren van lasnaden; ontbramen en afkanten

Opmerking:

Alleen te gebruiken met adapter art.nr. 0665 200 000



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0665 200 040	125 mm	12200 t/min	40	5
0665 200 060	125 mm	12200 t/min	60	5
0665 200 080	125 mm	12200 t/min	80	5

Gevulkaniseerd-fiberschijf met keramische korrel

Voordelen:

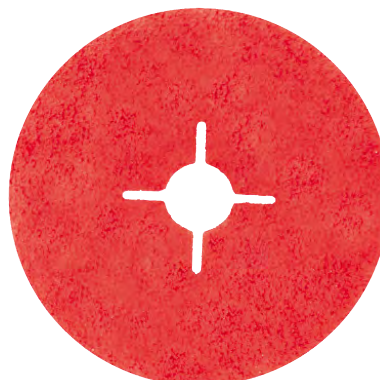
- Universele keramische korrel met zelslijpend effect
- De coating zorgt voor ultrakoel slijpen en een langere levensduur
- Optimale prijs-prestatieverhouding

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van alle metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals roestvast staal, titanium, hooggelegeerd staal enz. Schuren van lasnaden; ontbramen en afkanten

Opmerking:

- Gebruik doorslijpmachines met meer dan 1000 watt
- Gebruik een turbosteunschijf (art.nr. 0665 111 of 0665 112)
- Hoge contactdruk = snelle materiaalafname
- Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



3

Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 030 036	115 mm	36	25
0665 030 060	115 mm	60	25
0665 030 080	115 mm	80	25
0665 031 036	125 mm	36	25
0665 031 060	125 mm	60	25
0665 031 080	125 mm	80	25

Gevulkaniseerd-fiberschijf met geoptimaliseerde keramische korrel

Productomschrijving:

De RECA keramische fiberschuurschijf is voorzien van de hardste en sterkste schuurkorrel. Deze keramische sinterkorrel is ontwikkeld met het oog op maximale prestaties en een ongekend schuurvermogen met fiberschuurschijven. Tot drie maal de levensduur en drie maal de materiaalverwijdering vergeleken met fiberschuurschijven met zirkonium korund!

Voordelen:

- RECA keramische korrel zorgt voor duurzame optimale prestatie
- Geoptimaliseerde zelslijpend effect dankzij microbreuken in de korrel
- Gelijkmatic slijpbeeld
- Topsize-coating zorgt voor ultrakoel slijpen en een langere levensduur

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van alle metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals roestvast staal, titanium, hooggelegeerd staal enz. Schuren van lasnaden; ontbramen en afkanten

Opmerking:

- Gebruik doorslijpmachines met meer dan 1000 watt
- Gebruik de steunplaat met koelribben (art. nr. 0665 080 000) of turbosteunschijf (art.nr. 0665 111 of 0665 112)
- Hoge contactdruk = snelle materiaalafname
- Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Korrel	Asgat	VPE
0665 070 036	115 mm	36	22 mm	25
0665 070 050	115 mm	50	22 mm	25
0665 070 060	115 mm	60	22 mm	25
0665 070 080	115 mm	80	22 mm	25
0665 070 120	115 mm	120	22 mm	25
0665 080 036	125 mm	36	22 mm	25
0665 080 050	125 mm	50	22 mm	25
0665 080 060	125 mm	60	22 mm	25
0665 080 080	125 mm	80	22 mm	25
0665 080 120	125 mm	120	22 mm	25

RECAMIC fiberschuurschijf

Productomschrijving:

Beste materiaalafname bij het bewerken van staal. Snelle materiaalafname en lange levensduur verhogen de productiviteit aanzienlijk.

Voordelen:

Materiaalafname

- Geometrisch gevormde keramische korrels
- Verticaal aangebrachte schuurkorrels
- Er worden continu nieuwe scherpe randen voor de schuurkorrel gevormd
- Elke schuurkorrel werkt optimaal

Levensduur

- Precisiegevormde en uniforme schuurkorrels — schuurkorrels zijn altijd scherp
- Elke schuurkorrel wordt optimaal benut
- Vormvast geïmpregneerd fiber met lange levensduur

Comfort

- Minimale contactdruk vereist
- Gelijmatige afwerking

Duurzaam

- Made in Germany — geen lange transportroutes
- Geen onnodige verpakking

Made in Germany

- Constant hoge kwaliteit

Toepassingsgebied:

Speciaal ontwikkeld voor het bewerken van staal. Ook geschikt voor het bewerken van roestvast staal, aluminium en non-ferrometalen. De fiberschuurschijven zijn ideaal voor het bewerken van lasnaden, het schuren van randen en oppervlakken en ontbramen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Toepassingsgebieden:

Speciaal ontwikkeld voor het bewerken van staal. Ook geschikt voor het bewerken van roestvast staal, aluminium, messing en brons.

Opmerking:

- Gebruik doorslijpmachines met meer dan 1000 watt
- Gebruik de steunschijf met koelgroeven (art.nr. 0665 080 000)
- Hoge contactdruk = snelle materiaalafname
- Gebruik haakse doorslijpmachines met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Korrel	Asgat	VPE
0665 099 036	115 mm	36	22,23 mm	25

Art.nr.	Diameter	Korrel	Asgat	VPE
0665 100 036	125 mm	36	22,23 mm	25
0665 102 036	180 mm	36	22,23 mm	25

Gevulkaniseerd-fiberschijf met zirkonium

Productomschrijving:

Zirkonium korund voor optimale schuurresultaten en een langere levensduur.

Voordelen:

- Zware kwaliteit ge vulkaniseerd fiber
- Zelfslijpende en zelfreinigende korrel
- Speciale verbinding voor handbediende machines
- Uitstekend permanent slijpeffect
- Consistent slijpbeeld
- Koel slijpbeeld
- Lange levensduur
- Toegestane omtreksnelheid 80 m/s

Toepassingsgebied:

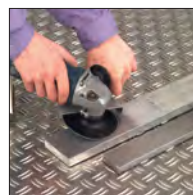
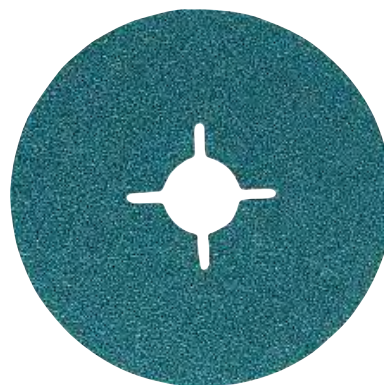
Korrel 16–40: Egaliseren van lasnaden, puntlassen, hardsoldeernaden. Ontbraamwerk op plaatstalen, gietmetalen en gesmede delen. Afslippen van giettappen. Korrel 40-80: Egaliseren van stuiklassen, kanten breken en kaal slijpen van plaat- en andere metalen oppervlakken. Korrel 40-100: Ontroesten, afschuren van oude verflagen en fijnschuren.

Toepassingsgebieden:

Verwijderen van roest, verf, plamuur. Voor het bewerken van staal, roestvast staal, gietijzer, aluminium, lasnaden, non-ferrometalen en hout. Ontbramen en afkanten. Ideaal voor staalconstructies, verwarmingsketel- en apparatenbouw, gieterijen, plaatwerkbedrijven, machinebouw en installatiebouw. Gebruik steunschijven!

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 111 503	115 mm	36	25
0665 111 504	115 mm	40	25
0665 111 506	115 mm	60	25
0665 111 508	115 mm	80	25
0665 111 510	115 mm	100	25
0665 112 503	125 mm	36	25
0665 112 504	125 mm	40	25
0665 112 506	125 mm	60	25
0665 112 508	125 mm	80	25
0665 112 510	125 mm	100	25

Normaalkorund ge vulkaniseerd-fiberschijven

Voordelen:

- Elektrostatisch, korund met hoge dichtheid
- Lange levensduur
- Zeer effectief schuurmiddel
- Uitstekende korrelhechting met epoxyharsbinding
- 0,8 mm dik, taai-elastisch ge vulkaniseerd fiber, vormvaste ge vulkaniseerd-fiberdrager
- Optimale buigzaamheid
- Toegestane omtreksnelheid 80 m/s

Toepassingsgebied:

Korrel 16–40: Egaliseren van lasnaden, puntlassen, hardsoldeernaden. Ontbraamwerk op plaatstalen, gietmetalen en gesmede delen.

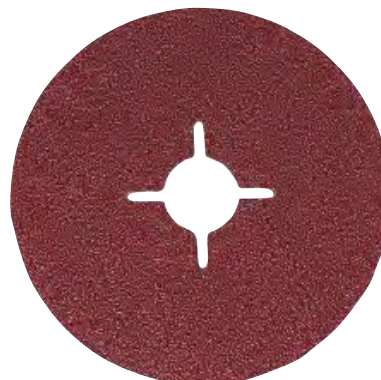
Afslipen van giettappen. Korrel 40-80: Egaliseren van stuiklassen, kanten breken en kaal slijpen van plaat- en andere metalen oppervlakken. Korrel 40-100: Ontroesten, afschuren van oude verflagen en fijnschuren. Korrel 100-180: Fijnschuren

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van niet-gelegeerd staal en non-ferrometalen. Ideaal voor staalconstructies, verwarmingsketel- en apparatenbouw, gieterijen, plaatwerk-bedrijven, machinebouw en installatiebouw. Gebruik steunschijven!

Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 115 24	115 mm	24	25
0665 115 36	115 mm	36	25
0665 115 40	115 mm	40	25
0665 115 60	115 mm	60	25
0665 115 80	115 mm	80	25
0665 115 100	115 mm	100	25
0665 115 120	115 mm	120	25
0665 115 180	115 mm	180	25
0665 125 16	125 mm	16	25
0665 125 24	125 mm	24	25
0665 125 36	125 mm	36	25
0665 125 40	125 mm	40	25
0665 125 60	125 mm	60	25
0665 125 80	125 mm	80	25
0665 125 120	125 mm	120	25
0665 125 180	125 mm	180	25
0665 178 24	180 mm	24	25
0665 178 40	180 mm	40	25
0665 178 80	180 mm	80	25

Semi-flexibele schuurschijven

Bewerken van beton en natuursteen

Productomschrijving:

Deze schuurschijf is een sterke ge vulkaniseerd-fiberschijf waarop de schuurkorrels in verschillende lagen boven elkaar zijn aangebracht. Geschikt voor alle in de handel verkrijgbare doorslijpmachines in combinatie met een steunschijf (artikelnr. 0665 115). De gegenereerde wrijvingswarmte maakt de schuurschijf enigszins flexibel. Ideaal voor het bewerken van contouren en oppervlakken, met name bij beton en natuursteen en bij grijs gietijzer. Goedgekeurd voor 80 m/s of 11.500 tpm



3

Art.nr.	Diameter	Asgatdiameter	Korrel	VPE
0665 811 516	115 mm	22,23 mm	16	10
0665 811 524	115 mm	22,23 mm	24	10

Turboinox steunschijf voor ge vulkaniseerd-fiberschijven

Productomschrijving:

Ideaal voor roestvast staal zoals RVS, V2A, Nirosta, smerende materialen zoals GVK, verf en non-ferrometalen. Zeer veerkrachtig, slijt- en schuurvast dankzij hoogwaardige kunststof. Lange levensduur en optimale slijpprestaties.

Voordelen:

- Middelharde schijf met turbo-profiel voor optimale koeling. Perfect geschikt voor grof slijpwerk.



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Gereedschapsoopname	VPE
0665 111	115 mm	15000 t/min	M14	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Gereedschapsopname	VPE
0665 112	125 mm	12500 t/min	M14	1

Cubitron II steunschijf voor gevulkaniseerd-fiberschijf

Productomschrijving:

Extreem harde steunschijf voor optimale schuurprestaties van fiberschuurschijf.
Speciale uitvoering van koelribben zorgt voor koel schuren.
Lange levensduur en optimale slijpprestaties van Cubitron II fiberschuurschijf.



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Gereedschapsopname	VPE
0665 040 000	125 mm	12500 t/min	M14	1
0665 040 180	180 mm	8500 t/min	M14	1

Steunschijf voor gevulkaniseerd-fiberschijven

Productomschrijving:

Voor haakse slijpers (geleverd met flens). Geschikt voor fiberschuurschijven en siliciumcarbide schuur-schijven.

Voordelen:

- Zachtere en meer flexibele schijf voor contourslijpen. Ideaal voor fijnere schuurkorrel.



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	Gereedschapsoptname	VPE
0665 115	115 mm	15000 t/min	M14	1
0665 125	125 mm	12500 t/min	M14	1
0665 178	180 mm	8500 t/min	M14	1

Adapter voor DUO schuurschijven

Productomschrijving:

Roestvaststalen adapter voor DUO schuurschijven. Met de adapter kunnen de schuurschijven snel en zonder gereedschap worden vervangen. Voor alle haakse slijpmachines met M14 draad. Bij de adapter worden ook twee verschillende afstandsringen geleverd.



Art.nr.	VPE
0665 200 000	1

Steunschijf met koelingsgroeven

Productomschrijving:

Steunschijf met fijne koelingsgroeven. Zeer hard en non-getemperd, ideaal voor grof schuurwerk. Met M14 spanmoer. Speciaal ontwerp voor optimale prestaties met fiberschuurschijven (met name bij gebruik met keramische korrel).

Voordelen:

- Hard en non-getemperd
- - Ideaal voor gebruik op randen
- - De beste resultaten met keramische fiberschuurschijven
- - Voor grof schuren en opruwen
-
- Hoge temperatuurbestendigheid
- - Lange standtijd

Toepassingsgebieden:

Ideaal voor fiberschuurschijven met grove korrel (24-60)



Art.nr.	Diameter	Maximaal toerental	VPE
0665 080 000	125 mm	12500 t/min	1

Schuurschijf met klittenband aan achterzijde, zirkonium

Voordelen:

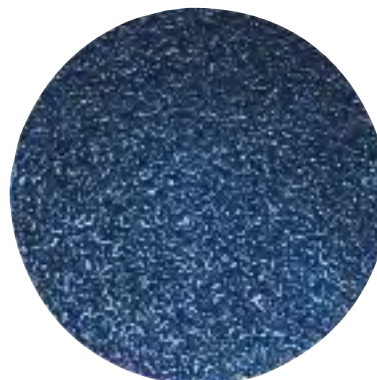
- Zirkonium korund elektrostatisch afgesloten met koelmiddelen
- Zeer groot afneemvermogen en lange levensduur
- Snel en eenvoudig te verwisselen schijven dankzij het klittenbandbevestigingssysteem
- Vermoeiingsvrij schuren
- Alternatief voor fiberschuurschijven

Toepassingsgebieden:

Gebruiksvriendelijk product voor droog schuren, voor het bewerken van roestvast staal, staal, staallegeringen en titanium.

Gebruik steunschijf (art.nr. 0665 011 510)!

Geschikt voor alle machines die worden gebruikt zonder afzuiging



Opmerking:

- Ideaal voor roestvast staal.
- Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!



Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 011 540	115 mm	40	25
0665 011 560	115 mm	60	25
0665 011 580	115 mm	80	25
0665 011 512	115 mm	120	25

Schijven van non-woven materiaal met klittenband aan achterzijde

Voordelen:

- Zeer groot afneemvermogen en lange levensduur
- Snel en eenvoudig te verwisselen schijven dankzij het klittenbandbevestigingssysteem
- Geen onnodige verwijdering van materiaal en zacht voor materialen

Toepassingsgebieden:

Koel en zacht schuren voor het bewerken van roestvast staal, staal, non-ferrometalen, hout, kunststof.

Uitsluitend te gebruiken met steunschijf, art.nr. 0665 001 150.

Geschikt voor alle machines die worden gebruikt zonder afzuiging.

Geschikt voor fijnschuren, matteren en reinigen van grote oppervlakken dankzij open en flexibele structuur.



Opmerking:

Let op: Gebruik haakse slijpers met instelbaar toerental, beschermende handschoenen en een veiligheidsbril!

Art.nr.	Diameter	Korrel	VPE
0665 001 154	115 mm	Fijn, 280	10
0665 001 153	115 mm	Gemiddeld, 180	10
0665 001 152	115 mm	Ruw, 100	10

Schuurschijven met klittenband aan achterzijde, 6 gaten

Productomschrijving:

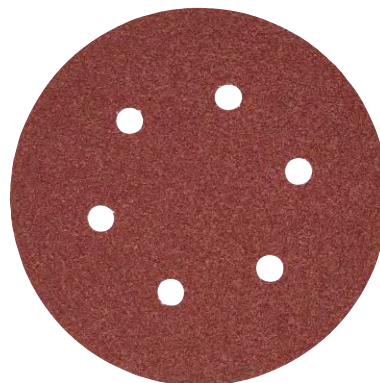
Schuurpapier Ø 150 mm, klittenbandbevestiging, 6 afzuigaten, Ø 10 mm bij rond gat Ø 80 mm

Voordelen:

- Elektrostatisch, halfopen korund-coating
- Hoge mate van duurzaamheid
- Zeer effectief schuurmiddel
- Goede korrelhechting dankzij de kunstharsbinding
- Optimaal aanpassingsvermogen
- Toegestane omtreksnelheid: 80 m/s
- Snel en eenvoudig te verwisselen schijven dankzij het klittenbandbevestigingssysteem

Toepassingsgebieden:

Universeel gebruik bij staal, roestvast staal en non-ferrometalen
Ideaal voor container- en instrumentenbouw, en interieurafwerking



Art.nr.	Diameter	Machinetype	Korrel	VPE
0665 015 040	150 mm	Bosch, Elu, Hilti, Kress, Metabo	40	50
0665 015 060	150 mm	Bosch, Elu, Hilti, Kress, Metabo	60	50
0665 015 080	150 mm	Bosch, Elu, Hilti, Kress, Metabo	80	50
0665 015 012	150 mm	Bosch, Elu, Hilti, Kress, Metabo	120	50
0665 015 018	150 mm	Bosch, Elu, Hilti, Kress, Metabo	180	50

Schuurschijven met klittenband aan achterzijde, 8 gaten

Productomschrijving:

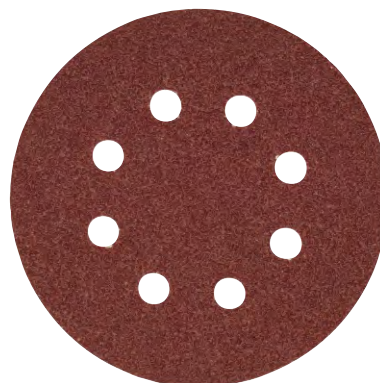
Schuurpapier Ø 125 mm, klittenbandbevestiging, 8 afzuigaten, Ø 10 mm bij rond gat Ø 65 mm

Voordelen:

- Elektrostatisch, halfopen korund-coating
- Hoge mate van duurzaamheid
- Zeer effectief schuurmiddel
- Goede korrelhechting dankzij de kunstharsbinding
- Optimaal aanpassingsvermogen
- Toegestane omtreksnelheid: 80 m/s
- Snel en eenvoudig te verwisselen schijven dankzij het klittenbandbevestigingssysteem

Toepassingsgebieden:

Universeel gebruik bij staal, roestvast staal en non-ferrometalen
Ideaal voor container- en instrumentenbouw, en interieurafwerking



Art.nr.	Diameter	Machinetype	Korrel	VPE
0665 012 540	125 mm	Bosch, AEG, Black & Decker, Festool, Kress, Makita, Metabo	40	50
0665 012 560	125 mm	Bosch, AEG, Black & Decker, Festool, Kress, Makita, Metabo	60	50
0665 012 580	125 mm	Bosch, AEG, Black & Decker, Festool, Kress, Makita, Metabo	80	50
0665 012 512	125 mm	Bosch, AEG, Black & Decker, Festool, Kress, Makita, Metabo	120	50
0665 012 518	125 mm	Bosch, AEG, Black & Decker, Festool, Kress, Makita, Metabo	180	50

Klittenbandsteunschijf voor klittenbandschuurschijven

Productomschrijving:

met M14 opname

Voordelen:

- Middelharde steunschijf met binnendraad M14
- Max. snelheid 11.000 (tpm)



Art.nr.	Diameter	VPE
0665 011 510	115 mm	1

Klittenbandsteunschijf voor klittenbandvliesschijven

Productomschrijving:

met M14 opname

Voordelen:

- Middelharde steunschijf met speciale coating, met dubbel T-haaksysteem en binnendraad M14
- Max. snelheid 5000 (tpm)



Art.nr.	Diameter	VPE
0665 001 150	115 mm	1

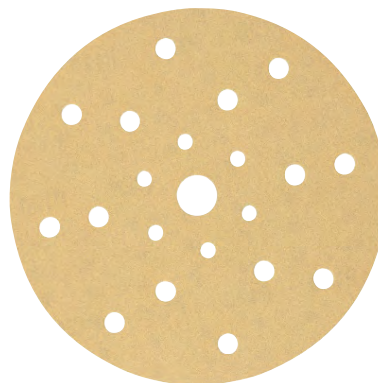
RECA Netto



3

Art.nr.	Diameter	Materiaal	Korrel	Machinetype	VPE
0665 007 080	150 mm	Aluminiumoxide	80	DeWalt, Bosch, Festool, Makita, Milwaukee	50
0665 007 120	150 mm	Aluminiumoxide	120	DeWalt, Bosch, Festool, Makita, Milwaukee	50
0665 007 180	150 mm	Aluminiumoxide	180	DeWalt, Bosch, Festool, Makita, Milwaukee	50
0665 007 240	150 mm	Aluminiumoxide	240	DeWalt, Bosch, Festool, Makita, Milwaukee	50
0665 008 080	225 mm	Aluminiumoxide	80	DeWalt, Bosch, Festool, Makita, Milwaukee	25
0665 008 120	225 mm	Aluminiumoxide	120	DeWalt, Bosch, Festool, Makita, Milwaukee	25
0665 008 180	225 mm	Aluminiumoxide	180	DeWalt, Bosch, Festool, Makita, Milwaukee	25
0665 008 240	225 mm	Aluminiumoxide	240	DeWalt, Bosch, Festool, Makita, Milwaukee	25

Universele klittenbandschijven



Art.nr.	Diameter	Gatenpatroon	Materiaal	Korrel	Machinetype	VPE
0665 010 040	150 mm	Meerdere perforaties	Aluminiumoxide	40	Bosch, Festool, DeWalt, Milwaukee, Makita	50
0665 010 060	150 mm	Meerdere perforaties	Aluminiumoxide	60	Bosch, Festool, DeWalt, Milwaukee, Makita	100
0665 010 080	150 mm	Meerdere perforaties	Aluminiumoxide	80	Bosch, Festool, DeWalt, Milwaukee, Makita	100
0665 010 120	150 mm	Meerdere perforaties	Aluminiumoxide	120	Bosch, Festool, DeWalt, Milwaukee, Makita	100
0665 010 180	150 mm	Meerdere perforaties	Aluminiumoxide	180	Bosch, Festool, DeWalt, Milwaukee, Makita	100
0665 010 240	150 mm	Meerdere perforaties	Aluminiumoxide	240	Bosch, Festool, DeWalt, Milwaukee, Makita	100
0665 010 320	150 mm	Meerdere perforaties	Aluminiumoxide	320	Bosch, Festool, DeWalt, Milwaukee, Makita	100

Schuurdoek werkplaatsrol

Voordelen:

- Uiterst flexibele en buigzame katoenen stof
- Korund met hoge dichtheid
- Hoge schuurcapaciteit met 100% epoxyharsbinding
- Geen losraken van de schuurkorrel, hoge korrelhechting
- Zeer goede scheureigenschappen

Toepassingsgebieden:

Voor handmatig voorschuren, tussentijdse en eindafwerking. Bewerking van staal, roestvast staal, gietijzer en non-ferrometalen. Verfijning van oppervlakken. Ontbramen van snijranden. Schuren van profielen, matrijs- en installatiebouw, gereedschapsonderdelen enz.

Opmerking:

Uitsluitend leverbaar op rollen met een breedte vanaf 100 mm! 40 en 50 mm breed, in kartonnen doos met een kunststof binnenkant (binnendiameter 25 mm)



Art.nr.	Lengte	Breedte	Korrel	VPE
0673 040 040	50 m	40 mm	40	50
0673 040 060	50 m	40 mm	60	50
0673 040 080	50 m	40 mm	80	50
0673 040 100	50 m	40 mm	100	50
0673 040 120	50 m	40 mm	120	50
0673 040 150	50 m	40 mm	150	50
0673 040 180	50 m	40 mm	180	50
0673 040 220	50 m	40 mm	220	50
0673 050 040	50 m	50 mm	40	50
0673 050 060	50 m	50 mm	60	50
0673 050 080	50 m	50 mm	80	50
0673 050 100	50 m	50 mm	100	50
0673 050 120	50 m	50 mm	120	50
0673 050 150	50 m	50 mm	150	50
0673 050 180	50 m	50 mm	180	50
0673 050 220	50 m	50 mm	220	50

Art.nr.	Lengte	Breedte	Korrel	VPE
0673 050 240	50 m	50 mm	240	50
0673 050 320	50 m	50 mm	320	50
0673 050 400	50 m	50 mm	400	50
0673 100 040	50 m	100 mm	40	50
0673 100 060	50 m	100 mm	60	50
0673 100 080	50 m	100 mm	80	50
0673 100 100	50 m	100 mm	100	50
0673 100 120	50 m	100 mm	120	50
0673 100 150	50 m	100 mm	150	50
0673 100 180	50 m	100 mm	180	50
0673 100 220	50 m	100 mm	220	50
0673 115 040	50 m	115 mm	40	50
0673 115 060	50 m	115 mm	60	50
0673 115 080	50 m	115 mm	80	50
0673 115 100	50 m	115 mm	100	50
0673 115 120	50 m	115 mm	120	50
0673 115 150	50 m	115 mm	150	50
0673 115 180	50 m	115 mm	180	50
0673 115 220	50 m	115 mm	220	50

Schuurdoek plaatmateriaal

Voordelen:

- Zeer flexibel en soepel katoenweefsel
- Korund met hoge dichtheid
- Uitstekende schuurwerking met volkunshtarsbinding
- Schuurkorrel breekt niet los — goede korrelhechting
- uitstekend scheurgedrag (in richting van korrel)
- In vellen

Toepassingsgebieden:

Voor handmatig voorschuren, tussentijdse en eindafwerking. Bewerking van staal, roestvast staal, gietijzer en non-ferrometalen. Verfijning van oppervlakken. Ontbramen van snijranden. Schuren van profielen, matrijs- en installatiebouw, gereedschapsonderdelen enz.



Art.nr.	Maat	Korrel	VPE
0672 40	230 x 280 mm	40	50
0672 60	230 x 280 mm	60	50
0672 80	230 x 280 mm	80	50
0672 100	230 x 280 mm	100	50
0672 120	230 x 280 mm	120	50
0672 150	230 x 280 mm	150	50
0672 180	230 x 280 mm	180	50
0672 220	230 x 280 mm	220	50
0672 240	230 x 280 mm	240	50
0672 280	230 x 280 mm	280	50

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Maat	Korrel	VPE
0672 320	230 x 280 mm	320	50
0672 400	230 x 280 mm	400	50

Schuurdoek assortiment

Productomschrijving:

Het beproefde schuurdoek is ook verkrijgbaar als set. Totaal 50 vellen.

Voordelen:

- Uiterst flexibele en buigzame katoenen stof
- Korund met hoge dichtheid
- Hoge schuurcapaciteit met 100% epoxyharsbinding
- Geen losraken van de schuurkorrel, hoge korrelhechting
- Zeer goede scheureigenschappen (langs de draad)
- In vellen



Art.nr.	Inhoud	Benaming	Aantal
0672 999 050	0672 120	Schuurdoek vel, korrel: 120, 230 x 280 mm	10
	0672 220	Schuurdoek vel, korrel: 220, 230 x 280 mm	10
	0672 40	Schuurdoek vel, korrel: 40, 230 x 280 mm	10
	0672 60	Schuurdoek vel, korrel: 60, 230 x 280 mm	10
	0672 80	Schuurdoek vel, korrel: 80, 230 x 280 mm	10

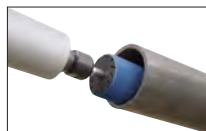
Schuurhulzen

Voordelen:

- Zirkonium korund, fiber met volkunstharsbinding
- Uitstekend verwijderingsvermogen
- Afdekbanden met schuuractieve stoffen
- Voorkomt materiaalverkleuringen nagenoeg volledig
- Snel te verwisselen schuurmiddelen
- Gebruiksvriendelijk en hierdoor ideaal voor bewerking op moeilijk bereikbare plaatsen

Toepassingsgebieden:

Roestvast staal, non-ferrometalen, constructie- en gereedschapsstaal, alsmede metaalhoudende materialen die moeilijk te verspanen zijn. Afschuren van gietkorsten, bewerken van lasnaden, algemene ontbraamtaken, fijnbewerken van gevormde oppervlakken



Art.nr.	Diameter	Hoogte	Minimaal toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0676 015 050	15 mm	30 mm	25000 t/min	36000 t/min	50	10
0676 015 150	15 mm	30 mm	25000 t/min	36000 t/min	150	10
0676 022 050	22 mm	20 mm	18000 t/min	26000 t/min	50	10
0676 022 150	22 mm	20 mm	18000 t/min	26000 t/min	150	10
0676 030 050	30 mm	30 mm	13000 t/min	19000 t/min	50	10

Art.nr.	Diameter	Hoogte	Minimaal toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0676 030 150	30 mm	30 mm	13000 t/min	19000 t/min	150	10
0676 045 050	45 mm	30 mm	9000 t/min	13000 t/min	50	10
0676 045 150	45 mm	30 mm	9000 t/min	13000 t/min	150	10
0676 060 050	60 mm	30 mm	6500 t/min	9500 t/min	50	10
0676 060 150	60 mm	30 mm	6500 t/min	9500 t/min	150	10

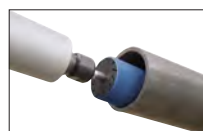
Schuurhulshouder met schacht voor schuurhulzen

Voordelen:

- Zirkonium korund, fiber met volkunstharsbinding
- Uitstekend verwijderingsvermogen
- Afdekbanden met schuuractieve stoffen
- Voorkomt materiaalverkleuringen nagenoeg volledig
- Snel te verwisselen schuurmiddelen
- Gebruiksvriendelijk en hierdoor ideaal voor bewerking op moeilijk bereikbare plaatsen

Toepassingsgebieden:

Rubberen behuizing met 6 mm stalen schacht. Voor het gebruik van schuurhulzen. De centrifugaalkracht zorgt voor een slipvrije werking van de schuurhuls.



Art.nr.	Diameter	Hoogte	Lengte	Toerental	VPE
0676 015	15 mm	30 mm	50 mm	48000 t/min	1
0676 022	22 mm	20 mm	60 mm	23000 t/min	1
0676 030	30 mm	30 mm	70 mm	19000 t/min	1
0676 045	45 mm	30 mm	70 mm	13000 t/min	1
0676 060	60 mm	30 mm	70 mm	9500 t/min	1

Schuurband voor elektrische vijl

Voordelen:

- Zirkonium korund met binding van 100% epoxyhars
- Het gebruik van zeer stevig polyesterweefsel garandeert een hoge mate van scheurbestendigheid
- Schuuractieve additieven voor een lange levensduur en koel slijpbeeld

Toepassingsgebied:

Ontbramen op hoeken en randen, profielschuren, ook van krappe radii

Toepassingsgebieden:

Roestvast staal, roest- en hittebestendig staal (hooggelegeerd), staal en non-ferrometalen

Opmerking:

Geschikt voor:

Suhner, Pferd en Würth elektrische vijlen met een lengte van 520 mm - Dynabrade en Löser elektrische vijlen met een lengte van 610 mm





Art.nr.	Lengte	Breedte	Korrel	VPE
0673 606 040	520 mm	6 mm	40	25
0673 606 060	520 mm	6 mm	60	25
0673 606 080	520 mm	6 mm	80	25
0673 606 120	520 mm	6 mm	120	25
0673 612 040	520 mm	12 mm	40	25
0673 612 060	520 mm	12 mm	60	25
0673 612 080	520 mm	12 mm	80	25
0673 612 120	520 mm	12 mm	120	25
0673 616 040	520 mm	16 mm	40	25
0673 616 060	520 mm	16 mm	60	25
0673 616 080	520 mm	16 mm	80	25
0673 616 120	520 mm	16 mm	120	25
0673 813 040	610 mm	13 mm	40	25
0673 813 060	610 mm	13 mm	60	25
0673 813 080	610 mm	13 mm	80	25
0673 813 120	610 mm	13 mm	120	25

Schuursponzen

Productomschrijving:

Schuursponzen in twee verschillende grofheidsgraden. De zachte uitvoering is vooral geschikt voor gebogen oppervlakken. De grovere versie is voor rechte oppervlakken.

Voordelen:

- Geschikt voor een grote verscheidenheid aan materialen
- Wasbaar of het stof kan gemakkelijk worden weggeblazen
- Zachte uitvoering is aan twee zijden gecoat met schuurmiddel
- Grove uitvoering is aan vier zijden gecoat met schuurmiddel

Toepassingsgebieden:

Universeel toepasbaar met vele materialen, bijv. hout, verf, kunststof, metaal, enz.



Art.nr.	Lengte	Breedte	Hoogte	Uitvoering	Korrel	Materiaal	VPE
0672 021 100	12,5 mm	125 mm	100 mm	Zacht	100	Aluminiumoxide	30
0672 021 220	12,5 mm	125 mm	100 mm	Zacht	220	Aluminiumoxide	30
0672 020 036	95 mm	70 mm	25 mm	Massief	36	Aluminiumoxide	24
0672 020 060	95 mm	70 mm	25 mm	Massief	60	Aluminiumoxide	24
0672 020 100	95 mm	70 mm	25 mm	Massief	100	Aluminiumoxide	24
0672 021 060	100 mm	125 mm	12,5 mm	Zacht	60	Aluminiumoxide	30

Fluffy

Productomschrijving:

Zacht maar toch extreem stevig schuurvlies voor eenvoudig afstemmen van het slijpbeeld. Vrij van corrosieproducerende bestanddelen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Voordelen:

- Zacht schuurvlies past zich gemakkelijk aan het te bewerken materiaal aan
- Zeer stevig materiaal – geen scheuren
- Open structuur voorkomt vollopen

Toepassingsgebieden:

- Verwijderen van verkleuringen en kleine krassen
- Aanpassen van het gesatineerde slijpbeeld zonder oneffenheden
- Eindafwerking van lasnaden zonder lasnaad te verwijderen
- Licht afbraamwerk
- Voor het bewerken van roestvast staal, staal en aluminium
- Voor gebruik bij elektrische boormachines of rechte slijpers met instelbaar toerental

Opmerking:

Uitsluitend te gebruiken met opspandoorn, art.nr. 0666 913 652.



3

Art.nr.	Diameter	Breedte	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Asgatdiameter	Korrel	VPE
0668 515 000	150 mm	19 mm	3000 t/min	6000 t/min	13 mm	180–280 (gemiddeld)	5

Compact Fast DISC

Productomschrijving:

Gevulde vliescompactschijven

Voordelen:

- Zeer snelle materiaalverwijdering (korrel 280)
- Meerlaags gevuld schuurvlies met hoog schuurkorrelgehalte
- Fijne oppervlakafwerking (geringe contactdruk)
- Maximale levensduur en slijtvastheid
- Koele oppervlakbehandeling
- Loopt niet vol
- Ecologisch, aangezien er nagenoeg geen restmateriaal overblijft

Toepassingsgebied:

Voor het bewerken van hoeklassen en inwendige randen bij buisconstructies. Deze schijven worden met frontale bevestiging gebruikt bij haakse slijpers en hoeklasslijpers.

Toepassingsgebieden:

- Verwijderen van lasnaden en voorpolijsten in één enkele handeling (korrel 280)
- Verwijderen en gladmaken van dunne lasnaden (korrel 280)
- Verwijderen van aanloopkleur (korrel 600)
- Licht afbraamwerk
- Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen

Opmerking:

5AM/korrel 280: Voor het voorschuren en voor het nivelleren van lasnaden;
3SFN/korrel 600: Voor het verwijderen van aanloopkleur, en voorpolijsten



Art.nr.	Diameter	Dikte	Asgatdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 432 280	125 mm	3 mm	22,2 mm	3000 t/min	5000 t/min	280	5
0668 462 280	125 mm	6 mm	22,2 mm	3000 t/min	5000 t/min	280	5
0668 462 600	125 mm	6 mm	22,2 mm	3000 t/min	5000 t/min	600	5
0668 435 280	150 mm	3 mm	22,2 mm	3000 t/min	5000 t/min	280	5
0668 435 286	150 mm	3 mm	25,4 mm	3000 t/min	5000 t/min	280	5
0668 465 280	150 mm	6 mm	22,2 mm	3000 t/min	5000 t/min	280	5
0668 465 600	150 mm	6 mm	22,2 mm	3000 t/min	5000 t/min	280	5
0668 465 286	150 mm	6 mm	25,4 mm	3000 t/min	5000 t/min	280	5
0668 465 606	150 mm	6 mm	25,4 mm	3000 t/min	5000 t/min	600	5

Schuurvliesrol - roodbruin

Toepassingsgebied:

Voor het verwijderen van verf- en oxidelagen, voor grof schuren van oppervlakken met een zeer gelijkmatig slijpbeeld. Tevens uitermate geschikt voor het structureren van hout. Geschikt voor handmatig en machinaal gebruik. Vrij van corrosieproducerende bestanddelen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Toepassingsgebieden:

Slotenmakers, fabriekswerkplaatsen, staalconstructie, vensterbouw, serre-bouw, gevelbouw, roestvaststaalbedrijven, verwarmingssystemen, loodgieters.



Art.nr.	Lengte	Breedte	Korrel	VPE
0672 015 008	10 m	115 mm	120/zeer grof	1
0672 015 012	10 m	115 mm	180 (A fijn)	1
0672 015 028	10 m	115 mm	320 (A zeer fijn)	1

Schuurvlies rol - antraciet

Toepassingsgebied:

Voor superafwerking van staal, non-ferrometalen en roestvaststaal oppervlakken. Geschikt voor handmatig en machinaal gebruik. Zeer fijn, gelijkmatig slijpbeeld. Vrij van corrosieproducerende bestanddelen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Toepassingsgebieden:

Slotenmakers, fabriekswerkplaatsen, staalconstructie, vensterbouw, serre-bouw, gevelbouw, roestvaststaalbedrijven, verwarmingssystemen, loodgieters.



Art.nr.	Lengte	Breedte	Korrel	VPE
0672 015 060	10 m	115 mm	600	1
0672 015 100	10 m	115 mm	800/microfijn	1

Schuurvlies plus rol - roodbruin

Toepassingsgebied:

Meer schuurkorrel dankzij grote korreldichtheid, hierdoor bijzonder stevig en scheurbestendig. Perfect voor machinaal gebruik (bijv. vlakschuurmachine) en voor het bewerken van buizen. Vrij van corrosieproducerende bestanddelen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Toepassingsgebieden:

Slotenmakers, fabriekswerkplaatsen, staalconstructie, vensterbouw, serre-bouw, gevelbouw, roestvaststaalbedrijven, verwarmingssystemen, loodgieters.



Art.nr.	Lengte (Länge)	Breedte (Breite)	Korrel (Körnung)	VPE
0672 000 012	10 m	115 mm	180 (A fijn)	1
0672 000 028	10 m	115 mm	320 (A zeer fijn)	1

Schuurvlies pads

Productomschrijving:

Metaalvrij schuurvlies in korrel 120 voor het reinigen van buisuiteinden bij koperen buizen

Voordelen:

- Handige maat (verpakt in doos)
- Snelle buisreiniging zonder groeven

Toepassingsgebied:

Het vlies heeft een lange levensduur, aangezien het continu opnieuw kan worden gereinigd door middel van uitkloppen, uitwassen of uitblazen. Ook olie- en vetresten kunnen worden verwijderd, aangezien het schuurvlies bestand is tegen oplosmiddelen. handig hulpmiddel voor loodgieters, verwarmingsmonteurs en airconditioning-installateurs, monteurs enz.



Art.nr.	Breedte	VPE
0672 013 060	60 mm	10

Non-woven schuurband

Voordelen:

- Versterkt nylon schuurvlies met doorgestikte weefseldrager
- Hoge scheurbestendigheid, uniform slijpbeeld, waterproof en rekbestendig

Toepassingsgebied:

Matteren, polijsten en gladmaken van buizen, buisbochten en buisconstructies. Vrij van corrosieproducerende bestanddelen. Vrij van ijzer, chloor en zwavel ($\leq 0,1\%$).

Toepassingsgebieden:

Roestvast staal, staal, messing, koper en aluminium

Opmerking:

Geschikt voor: Suhner, Pferd en Würth elektrische vijlen met een lengte van 520 mm - Dynabrade en Löser elektrische vijlen met een lengte van 610 mm



Art.nr.	Lengte	Breedte	Korrel	Kleur	VPE
0673 706 100	520 mm	6 mm	100	Bruin	10
0673 706 180	520 mm	6 mm	180	Rood	10
0673 706 280	520 mm	6 mm	280	Blauw	10
0673 712 100	520 mm	12 mm	100	Bruin	10

Art.nr.	Lengte	Breedte	Korrel	Kleur	VPE
0673 712 180	520 mm	12 mm	180	Rood	10
0673 712 280	520 mm	12 mm	280	Blauw	10
0673 716 100	520 mm	16 mm	100	Bruin	10
0673 716 180	520 mm	16 mm	180	Rood	10
0673 716 280	520 mm	16 mm	280	Blauw	10
0673 913 100	610 mm	13 mm	100	Bruin	10
0673 913 180	610 mm	13 mm	180	Rood	10
0673 913 280	610 mm	13 mm	280	Blauw	10

Keramische schuurschijven

grijsblauw; normaalkorund = 10 A

Productomschrijving:

Type 1 recht, voor diverse schuurstiften. Gereedschapsslijpmachines en andere stationaire slijpmachines.

Toepassingsgebieden:

Voor algemene werkplaatstaken, voor het schuren van staal, ijzer, temperijzer enz. met standaard hardheid.

Opmerking:

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 naar 25, 32 naar 20, 32 naar 18 en 32 naar 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	Asgatdiameter	VPE
0671 020 150	150 mm	20 mm	36	32 mm	1
0671 025 175	175 mm	25 mm	36	32 mm	1
0671 025 200	200 mm	25 mm	36	32 mm	1

Keramische schuurschijven

Korund = 89 A, roze – hardheid M = medium

Productomschrijving:

Type 1 recht, voor diverse schuurstiften, gereedschapsslijpmachines en andere stationaire slijpmachines. Voor gehard staal en gereedschappen vervaardigd van gereedschaps- en hoogwaardig HSS-staal, gehard gereedschapsstaal.

Opmerking:

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 naar 25, 32 naar 20, 32 naar 18 en 32 naar 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	Asgatdiameter	VPE
0671 120 150	150 mm	20 mm	80	32 mm	1

Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	Asgatdiameter	VPE
0671 125 175	175 mm	25 mm	80	32 mm	1
0671 125 200	200 mm	25 mm	80	32 mm	1

Keramische schuurschijven

Siliciumcarbide = groen – grijs, C

Productomschrijving:

Type 1 recht, voor diverse schuurstiften. Gereedschapslijpmachines en andere stationaire slijpmachines.

Toepassingsgebieden:

Voor grijs gietijzer, gehard gietijzer en temperijzer, autogene lasnaden, voor alle metalen, hardmetaal, aluminium, porselein, glas, natuur- en kunststeen enz.

Opmerking:

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 naar 25, 32 naar 20, 32 naar 18 en 32 naar 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	Asgatdiameter	VPE
0671 220 150	150 mm	20 mm	80	32 mm	1
0671 225 175	175 mm	25 mm	80	32 mm	1
0671 225 200	200 mm	25 mm	80	32 mm	1

Komslijpsteen

voor staal

Voordelen:

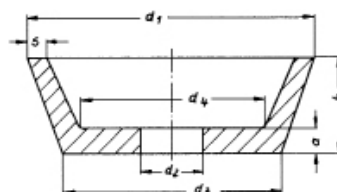
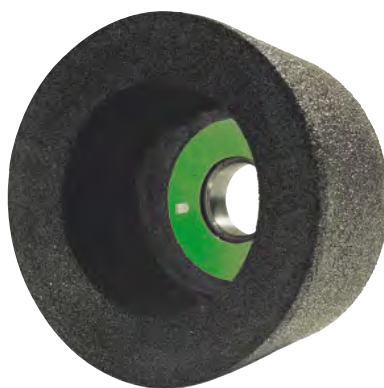
- ISO type 11, kunstharsbinding.
- Maximale omtreksnelheid 50 m/s.

Toepassingsgebieden:

Metaal: Bewerking van staal, grijs gietijzer en lasnaden.

Opmerking:

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 > 25, 32 > 20, 32 > 18, 32 > 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.



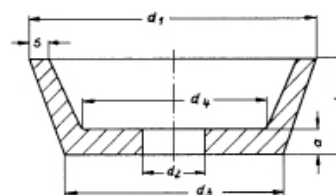
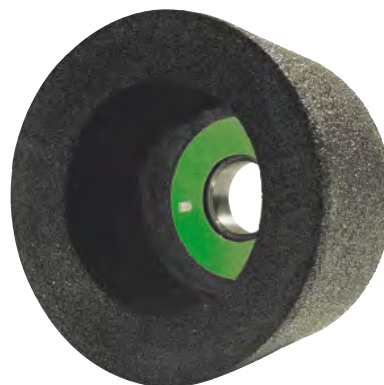
3

voor steen

- ISO type 11, kunstharsbinding.
- Maximale omtreksnelheid 50 m/s.

Steen: Bewerken van steen, beton en keramiek.

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 > 25, 32 > 20, 32 > 18, 32 > 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.



Schuurschijfscherper

De schuur-schijfscherper is bestemd voor het slijpen/opruwen van de schuur-schijf. De rol is vervaardigd van Zweeds staal en loopt op een geharde as. De tandjes blijven scherp en hard totdat de rollen volkomen versleten zijn.

Voor het slijpen van schuurschijven met diameter 125–230 mm en een maximale breedte van 32 mm

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 > 25, 32 > 20, 32 > 18, 32 > 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.

3.85

Reserverollen voor schuurschijfscherper

Opmerking:

Kunststof adapterhulzen voor het reduceren van 32 > 25, 32 > 20, 32 > 18, 32 > 16 worden bij alle schuurschijfpakketten meegeleverd.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Asgatdiameter	VPE
0671 900 1	35 mm	12 mm	8 mm	1

Lamellenschuurrol met schacht

Voordelen:

- Vervaardigd van zachte, flexibele schuurdoeksegmenten
- Gemengd korund vervaardigd van synthetisch en speciaal samengesteld korund
- Schuursegmenten zijn radiaal ten opzichte van de as ingebed in de kunst-harskern

Toepassingsgebieden:

Fijnschuren en polijsten van roestvast staal, staal en non-ferrometalen. Bijzonder geschikt voor het gladmaken van oppervlakken en voor fijnpolijsten. Gelijktijdig slijpbeeld zonder kraag

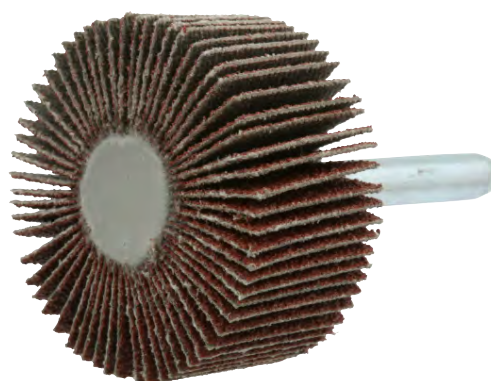
Opmerking:

Algemene werkinstructies:

Bij hoge toerentallen werkt een grove korrel als een fijnere korrel en bij lage snelheden werkt een fijne korrel als een grovere.

Gebruik gereedschap met een lage contactdruk; een hoge contactdruk en scherpe randen leiden tot voortijdige slijtage.

Bij onvoldoende materiaalverwijdering niet de contactdruk verhogen maar een grovere korrel gebruiken.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	Adapterdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0675 030 60	30 mm	10 mm	60	6 mm	16000 t/min	18000 t/min	5
0675 030 80	30 mm	10 mm	80	6 mm	16000 t/min	18000 t/min	5
0675 030 120	30 mm	10 mm	120	6 mm	16000 t/min	18000 t/min	5
0675 040 60	40 mm	20 mm	60	6 mm	12000 t/min	18000 t/min	5
0675 040 80	40 mm	20 mm	80	6 mm	12000 t/min	18000 t/min	5
0675 040 120	40 mm	20 mm	120	6 mm	12000 t/min	18000 t/min	5
0675 060 60	60 mm	30 mm	60	6 mm	8000 t/min	12000 t/min	5
0675 060 80	60 mm	30 mm	80	6 mm	8000 t/min	12000 t/min	5
0675 060 120	60 mm	30 mm	120	6 mm	8000 t/min	12000 t/min	5
0675 080 60	80 mm	50 mm	60	6 mm	6000 t/min	7500 t/min	5
0675 080 80	80 mm	50 mm	80	6 mm	6000 t/min	7500 t/min	5
0675 080 120	80 mm	50 mm	120	6 mm	6000 t/min	7500 t/min	5

Lamellenschuurrol met schacht

Voordelen:

Door middel van een extra schuurdoek tussen het schuurvlies wordt het schuureffect versterkt
Gemengd edelkorund bestaande uit normaal en speciaal samengesteld korund
Kunstharsgebonden segmenten, radiaal ten opzichte van de as aangebracht

Toepassingsgebieden:

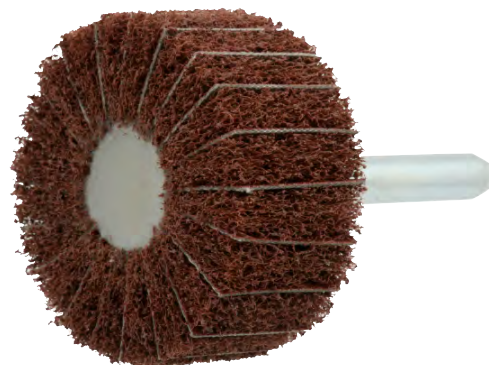
Matteren zonder kraag, lijnmatteren, zijdeglans en verwijdering van vuil- en oxidelagen van roestvast staal, staal en non-ferrometalen.
Afhankelijk van het gebruikte materiaal kan een groot aantal verschillende mat- en zijdeglanseffecten worden verkregen op staal, chroomstaal, koper, messing, lichtmetaal en andere materialen.

Opmerking:

Let op: Houd rekening met de draairichting! Gereedschap is alleen geschikt voor rechtsloop!

Algemene werkinstructies:

Bij hoge snelheden werkt een grove korrel als een fijnere korrel en bij lage snelheden werkt een fijne korrel als een grovere.
Gebruik gereedschap met een lage contactdruk; een hoge contactdruk en scherpe randen leiden tot voortijdige slijtage.
Bij onvoldoende materiaalverwijdering niet de contactdruk verhogen maar een grovere korrel gebruiken.



3

Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	Adapterdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0675 140 206	40 mm	20 mm	180/150	6 mm	7500 t/min	14000 t/min	5
0675 150 306	50 mm	30 mm	180/150	6 mm	6000 t/min	11000 t/min	5
0675 160 406	60 mm	40 mm	180/150	6 mm	5000 t/min	9000 t/min	5
0675 180 506	80 mm	50 mm	180/150	6 mm	4000 t/min	7000 t/min	5

Lamellenschuurrol met schacht

Voordelen:

- Zeer zachte werking

Toepassingsgebieden:

Fijnslijpen van roestvast staal, staal en non-ferrometalen.
Voor het verwijderen van oxiden en verkleuringen.
Zorgt voor een zeer gelijkmatig oppervlak met een sterke glans.

Opmerking:

Let op: Houd rekening met de draairichting! Gereedschap is alleen geschikt voor rechtsloop!

Algemene werkinstructies:

Bij hoge snelheden werkt een grove korrel als een fijnere korrel en bij lage snelheden werkt een fijne korrel als een grovere.
Gebruik gereedschap met een lage contactdruk; een hoge contactdruk en scherpe randen leiden tot voortijdige slijtage.
Bij onvoldoende materiaalverwijdering niet de contactdruk verhogen maar een grovere korrel gebruiken.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Vliesroostermaat	Adapterdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0675 240 206	40 mm	20 mm	180	6 mm	7500 t/min	14000 t/min	5

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter	Breedte	Vliesroostermaat	Adapterdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0675 250 306	50 mm	30 mm	180	6 mm	6000 t/min	11000 t/min	5
0675 260 406	60 mm	40 mm	180	6 mm	5000 t/min	9000 t/min	5
0675 280 506	80 mm	50 mm	180	6 mm	4000 t/min	7000 t/min	5

Zirconium lamellenschuurrol met schacht

Productomschrijving:

Fijnslijpen van roestvast staal, staal en non-ferrometalen.

Voor het verwijderen van oxiden en verkleuringen.

Zorgt voor een zeer gelijkmatig oppervlak met een sterke glans.

Voordelen:

Dit robuuste zirkonium vlies biedt:

- Koeler en agressievere slijpen
- Lange levensduur
- Geen verstopping

Opmerking:

Let op: Houd rekening met de draairichting! Gereedschap is alleen geschikt voor rechtsloop!



Algemene werkinstructies:

Bij hoge snelheden werkt een grove korrel als een fijnere korrel en bij lage snelheden werkt een fijne korrel als een grovere.

Gebruik gereedschap met een lage contactdruk; een hoge contactdruk en scherpe randen leiden tot voortijdige slijtage.

Bij onvoldoende materiaalverwijdering niet de contactdruk verhogen maar een grovere korrel gebruiken.

Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	Adapterdiameter	Aanbevolen toerental	Maximaal toerental	VPE
0675 340 206	40 mm	20 mm	180	6 mm	7500 t/min	14000 t/min	5
0675 350 306	50 mm	30 mm	180	6 mm	6000 t/min	11000 t/min	5
0675 360 406	60 mm	40 mm	180	6 mm	5000 t/min	9000 t/min	5
0675 380 506	80 mm	50 mm	180	6 mm	4000 t/min	7000 t/min	5

Keramische schuurstiften, cilindrisch

Voor bewerking van staal

Productomschrijving:

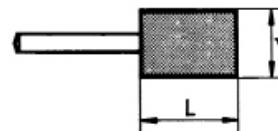
6 mm schacht; roze korund; hardheid O; universele toepassingen, maatvast en met solide randen. Voor het bewerken van gehard en gelegeerd staal, gereedschapsstaal

Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau O: Aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen 24–40 m/s en bij het schuren van oppervlakken 15–25 m/s. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus.



Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonaal). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine horizontaal van de linkerrand worden afgelezen.



Opmerking:

Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm

aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid 0 = 15 – 40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000 - 38.000 tpm

Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen; hierdoor worden de schuureigenschappen van de schuurstift verbeterd.

Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.

Art.nr.	Kopdiameter	Lengte	Korrel	Type	VPE
0677 010 610	6 mm	10 mm	60	ZY 0610	10
0677 010 810	8 mm	10 mm	60	ZY 0810	10
0677 010 816	8 mm	16 mm	60	ZY 0816	10
0677 011 013	10 mm	13 mm	60	ZY 1013	10
0677 011 020	10 mm	20 mm	60	ZY 1020	10
0677 011 032	10 mm	32 mm	60	ZY 1032	10
0677 011 325	13 mm	25 mm	46	ZY 1325	10
0677 011 620	16 mm	20 mm	46	ZY 1620	10
0677 011 640	16 mm	40 mm	24	ZY 1640	10
0677 012 025	20 mm	25 mm	36	ZY 2025	10
0677 012 040	20 mm	40 mm	36	ZY 2040	10
0677 012 532	25 mm	32 mm	36	ZY 2532	10
0677 013 240	32 mm	40 mm	30	ZY 3240	10
0677 014 020	40 mm	20 mm	30	ZY 4020	10

Keramische schuurstiften, bolvormig

Voor bewerking van staal

Productomschrijving:

6 mm schacht; roze korund; hardheid O; universele toepassingen, maatvast en met solide randen. Voor het bewerken van gehard en gelegeerd staal, gereedschapsstaal

Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau 0: Aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen 24–40 m/s en bij het schuren van oppervlakken 15–25 m/s. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus.

Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonaal). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine horizontaal van de linkerrand worden afgelezen.

Opmerking:

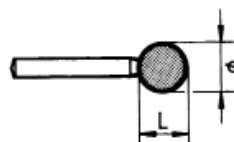
Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm

aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid 0 = 15 – 40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000 - 38.000 tpm

Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen; hierdoor worden de schuureigenschappen van de schuurstift verbeterd.

Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Korrel	Type	VPE
0677 021 010	10 mm	10 mm	60	KU 1010	10
0677 021 616	16 mm	16 mm	46	KU 1616	10

Keramische schuurstiften, kegelvormig

Voor bewerking van staal

Productomschrijving:

6 mm schacht; roze korund; hardheid O; universele toepassingen, maatvast en met solide randen. Voor het bewerken van gehard en gelegeerd staal, gereedschapsstaal

Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau O: Aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen 24–40 m/s en bij het schuren van oppervlakken 15–25 m/s. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus. Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonaal). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine horizontaal van de linkerrand worden afgelezen.

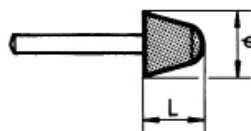
Opmerking:

Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm

aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid O = 15 – 40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000 - 38.000 tpm

Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen; hierdoor worden de schuureigenschappen van de schuurstift verbeterd. Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Korrel	Type	VPE
0677 031 640	16 mm	40 mm	46	KE 1640	10
0677 032 040	20 mm	40 mm	36	KE 2040	10

Keramische schuurstiften assortiment, 10 stuks

Voor bewerking van staal

Productomschrijving:

6 mm schacht; roze korund; hardheid O; universele toepassingen, maatvast en met solide randen. Voor het bewerken van gehard en gelegeerd staal, gereedschapsstaal

Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau O: Aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen 24–40 m/s en bij het schuren van oppervlakken 15–25 m/s. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus. Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonaal). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine horizontaal van de linkerrand worden afgelezen.

Opmerking:



Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm

aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid 0 = 15 – 40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000 - 38.000 tpm

Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen; hierdoor worden de schuureigenschappen van de schuurstift verbeterd.

Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.

Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0677 10	Cilindrische pennen: 0677 010 610 6x10, 0677 010 816 8x16, 0677 011 013 10x13, 0677 011 020 10x20, 0677 011 032 10x32, 0677 011 325 13x25, 0677 011 620 16x20 Kogelpennen: 0677 021 010 10x10, 0677 021 616 16x16, 0677 031 640 16x40	1

Keramische schuurstiften, cilindrisch

Kunstharsgebonden schuurstiften voor het bewerken van roestvast staal

Productomschrijving:

6 mm schacht; normaalkorund in kunstharsbinding; middelharde binding; werksnelheid voor het schuren van randen 40–50 m/s, voor het schuren van oppervlakken 40–50 m/s

Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau 0: Aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen 24–40 m/s en bij het schuren van oppervlakken 15–25 m/s. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus. Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonaal). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine horizontaal van de linkerrand worden afgelezen

Opmerking:

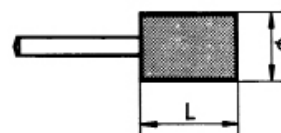
Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm

aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid 0 = 15 – 40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000 - 38.000 tpm

Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen; hierdoor worden de schuureigenschappen van de schuurstift verbeterd.

Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.



Art.nr.	Kopdiameter	Lengte	Korrel	Type	VPE
0677 111 020	10 mm	20 mm	46	ZY 1020	10
0677 111 040	10 mm	40 mm	46	ZY 1040	10
0677 111 320	13 mm	20 mm	46	ZY 1320	10
0677 111 620	16 mm	20 mm	24	ZY 1620	10
0677 112 020	20 mm	20 mm	24	ZY 2020	10
0677 112 032	20 mm	32 mm	24	ZY 2032	10

Keramische schuurstiften assortiment, 7 stuks

Kunstharsgebonden schuurstiften voor het bewerken van roestvast staal

Productomschrijving:

6 mm schacht; normaalkorund in kunstharsbinding; middelharde binding; werksnelheid voor het schuren van randen 40–50 m/s, voor het schuren van oppervlakken 40–50 m/s

Toepassingsgebieden:

Hardheidsniveau 0: Aanbevolen omtreksnelheid bij het schuren van randen 24–40 m/s en bij het schuren van oppervlakken 15–25 m/s. Deze omtreksnelheden worden aanbevolen voor de aangegeven hardheidsniveaus. Neem de toerentallen vermeld in de meegeleverde informatie in acht. In het diagram zijn de omtreksnelheden aangegeven door groene diagonale lijnen. De verticale lijn die betrekking heeft op de gereedschapsdiameter kruist de diagonale omtreksnelheid (diagonaal). Daar kunnen de toerentallen (in tpm) van het schuurgereedschap en de machine horizontaal van de linkerrand worden afgelezen

Opmerking:

Voorbeeld:

Schuurstift Ø 20 mm

aanbevolen omtreksnelheid, voor mate van hardheid 0 = 15 – 40 m/s, zie tabel voor de toerentallen: 14.000 - 38.000 tpm

Voor moeilijk te verspanen materialen worden lagere omtreksnelheden aanbevolen; hierdoor worden de schuureigenschappen van de schuurstift verbeterd.

Dankzij de uitgebreide keuze aan korreltypen en hardheidsniveaus kunnen alle schuurwerkzaamheden worden geoptimaliseerd.



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0677 7	Cilindrische pennen: 0677 111 020 (10 x 20), 0677 111 040 (10 x 40), 0677 111 320 (13 x 20), 0677 111 620 (16 x 20), 0677 111 640 (16 x 40), 0677 112 020 (20 x 20), 0677 112 032 (20 x 32)	1

Metaalbewerkingset

Productomschrijving:

Technische gegevens voor schuurmachine POLY-PTX 1800: Stroomverbruik: maximaal 1750 watt; toerental: 1000–3800 tpm; met snelheidsmetergenerator voor een constant toerental, ook bij belasting; toerentalregelaar: met fijnafstelling voor gereedschapsoptimalisering; machinegewicht: 3,88 kg; bewerkingsbreedte: max. 100 mm; walsdiameter: max. 115 mm





Art.nr.	Vullen	VPE
0674 002	- 1 RECA POLY-PTX 1800 schuurmachine, 1750 watt; - 1 koffer voor mobiele toepassingen - 1 expansierol (art.nr. 0674 33 100); - 2 schuurhulzen, 90 x 100 mm, korrel: 40 (art.nr. 0674 1 40); - 1 vlieshuls, 90 x 100 mm, medium (art.nr. 0674 72 100); - 1 vlieshuls, 90 x 100 mm, fijn (art.nr. 0674 73 100); - 2 mop-wielen, 105 x 50 mm, korrel: 40 (art.nr. 0674 240 50); - 1 vlieswiel, 115 x 100 mm, korrel: 80 (art.nr. 0674 980 100); - 1 pakket schuurbanden (10 stuks), korrel: 120 (art.nr. 0674 112 600); - 1 vliesschuurband 30 x 600 mm, medium (art.nr. 0674 92); - 1 vilthuls 90 x 100 mm (art.nr. 0674 74 100); - 1 afstandsringenset (art.nr. 0674 31); - 1 set polijstpasta's wit + blauw (ca. 120 g) (wit: art.nr. 0674 35 700) (blauw: art.nr. 0674 35 701); - 1 schuurbandrol (art.nr. 0674 101); - 1 afdichtband (art.nr. 0674 34 50)	1

Schuurhuls

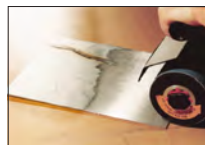
Voordelen:

- Zirkonium fiber
- Uitsluitend in combinatie met expansierol art.nr. 0674 33 100
- Veel minder nabewerking noodzakelijk door tijdbesparend schuren in lengterichting

Toepassingsgebieden:

Voor het verwijderen van diepe krassen en lasnaden.

Voor het bewerken van roestvast staal, staal en non-ferrometalen



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	VPE
0674 1 40	90 mm	100 mm	40	10
0674 1 60	90 mm	100 mm	60	10
0674 1 80	90 mm	100 mm	80	10
0674 1 120	90 mm	100 mm	120	10

Schuurrol

Voordelen:

- Met radiale segmentplaatsing
- Met trillingsgedempte huls voor enkele, dubbele en viervoudige spieas

Toepassingsgebieden:

Voor het verwijderen van roest, oxidelagen, kleine krassen en voor het krachtig structureren en satineren van metalen. Voor het bewerken van roestvast staal, staal en non-ferrometalen



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	VPE
0674 405 040	100 mm	50 mm	40	1
0674 405 060	100 mm	50 mm	60	1
0674 405 080	100 mm	50 mm	80	1
0674 405 120	100 mm	50 mm	120	1
0674 410 040	100 mm	100 mm	40	1
0674 410 060	100 mm	100 mm	60	1
0674 410 080	100 mm	100 mm	80	1
0674 410 120	100 mm	100 mm	120	1

Clean-wiel

Voordelen:

- Non-woven doek met harde structuur en dichte korrelverdeling
- Met trillingsgedempte huls voor enkele, dubbele en viervoudige spieas

Toepassingsgebieden:

Voor het reinigen en verwijderen van kalkaanslag van lasnaden, het verwijderen van roest, oxidelagen en verf tot diep in de poriën, voor het reinigen van balken, tegels enz.

Er wordt een krachtige schuurwerking in de lengterichting bereikt bij roestvast staal.

Voor het bewerken van roestvast staal, staal, non-ferrometalen, hout



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	VPE
0674 3	110 mm	100 mm	46	1

Easy-Finish satineerrol

Productomschrijving:

Dankzij de unieke groeven maakt de Easy Finish satineerrol het nagenoeg zonder kraag schuren van oppervlakken en het afstemmen van het bestaande slijpbeeld mogelijk. Dankzij de toepassing van zirkonium korund worden de prestaties van de rol aanzienlijk verbeterd.

Voordelen:

- Eenvoudige aanpassing van het slijpbeeld
- Nagenoeg zonder kraag schuren dankzij unieke groeven
- Koel slijpbeeld
- Agressief schuren en een optimale levensduur dankzij de toepassing van zirkonium korund

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	VPE
0674 600 100	110 mm	100 mm	100	1
0674 600 180	110 mm	100 mm	180	1
0674 600 280	110 mm	100 mm	280	1

Easy Finish gecombineerde rol

Productomschrijving:

Door de unieke groeven maakt de Easy Finish Combi-rol het nagenoeg zonder kraag schuren van oppervlakken en het afstemmen van het bestaande slijpbeeld mogelijk.

Voordelen:

- Eenvoudige aanpassing van het slijpbeeld
- Nagenoeg zonder kraag schuren dankzij unieke groeven
- Koel slijpbeeld

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	VPE
0674 500 120	110 mm	100 mm	120	1
0674 500 180	110 mm	100 mm	180	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	VPE
0674 500 240	110 mm	100 mm	240	1

EasyFinish satineerol, M14

Productomschrijving:

Deze Easy Finish satineerol maakt het nagenoeg zonder kraag schuren van oppervlakken en afstemming op het bestaande slijpbeeld mogelijk. Dankzij de M14-opname

Voordelen:

- Eenvoudige aanpassing van het slijpbeeld
- M14-opname voor gebruik met haakse slijpmachine met instelbaar toerental
- Speciale vliesvouw voor zonder kraag schuren en een langere standtijd

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Maximaal toerental	Korrel	VPE
0668 411 080	125 mm	50 mm	4200 t/min	80	1

Vlieshuls

Voordelen:

- Geïmpregneerd nylon vlies met dichte korrelverdeling
- Uitsluitend te gebruiken in combinatie met expansierol art.nr. 0674 33 100

Toepassingsgebieden:

Voor het verwijderen van krassen en oxidelagen, matteren, satineren, ontbramen en fijnslijpen. Voor het bewerken van roestvast staal, staal, non-ferrometalen, hout



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	VPE
0674 73 100	90 mm	100 mm	Fijn, 280	1
0674 72 100	90 mm	100 mm	Gemiddeld, 180	1
0674 71 100	90 mm	100 mm	Ruw, 100	1

Gecombineerde schuurrol

Voordelen:

- Nylon fleecce met schuurpapier voor consistent segmentgebruik
- Met trillingsgedempte huls voor enkele, dubbele en viervoudige spieas

Toepassingsgebieden:

Voor het matteren, satineren, verwijderen van krassen op metaal. Voor het verwijderen van oude verf op hout. Voor het bewerken van roestvast staal, staal, non-ferrometalen, hout



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	VPE
0674 510 080	100 mm	100 mm	80	1
0674 510 150	100 mm	100 mm	150	1

Vlies schuurrol

Voordelen:

- Elastisch, nylon vlieswiel met dichte korrelverdeling
- Met trillingsgedempte huls voor enkele, dubbele en viervoudige spieasen

Toepassingsgebieden:

Voor schaduwwij matteren, satineren, polijsten van metaal. Voor het verwijderen van oxidelagen op roestvast staal en non-ferrometalen. Voor het gladmaken van houtoppervlakken



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	VPE
0674 610 080	100 mm	100 mm	80	1
0674 610 180	100 mm	100 mm	180	1
0674 610 280	100 mm	100 mm	280	1
0674 610 400	100 mm	100 mm	400	1
0674 610 600	100 mm	100 mm	600	1
0674 605 080	110 mm	50 mm	80	1
0674 605 180	110 mm	50 mm	180	1

Rubber-wiel

Voordelen:

- Zacht PUR-rubber met dichte korrelverdeling
- Met extra mengsel voor optimale oppervlakaanpassing
- Met trillingsgedempte huls voor enkele, dubbele en viervoudige spieas

Toepassingsgebieden:

Voor het verwijderen van kleine krassen, ideaal voor helder glanzende, decoratieve schuurbewerkingen in de lengterichting bij roestvast staal en non-ferrometalen. Voor glad maken van houtoppervlakken



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	VPE
0674 060 100	100 mm	100 mm	60	1
0674 018 100	100 mm	100 mm	180	1

Non-woven buistape

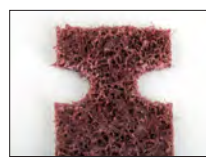
Voordelen:

- Non-woven materiaal
- In combinatie met schuurbandrol — hersluitbaar met gepatenteerde sluiting

Toepassingsgebieden:

Fijnslijpen en polijsten.

Voor het bewerken van roestvast staal, staal, non-ferrometalen, hout



Art.nr.	Lengte	Kleur	Breedte	Korrel	VPE
0674 93	600 mm	Blauw	30 mm	Fijn, 280	5
0674 91	600 mm	Bruin	30 mm	Ruw, 100	5
0674 92	600 mm	Rood	30 mm	Gemiddeld, 180	5

Vilthuls

Productomschrijving:

Vervaardigd van zachte merinoswol, voor snel spiegelglanspolijsten van grote oppervlakken bij roestvast staal en non-ferrometalen, in combinatie met een expansierol en polijstpasta's.



3

Art.nr.	Diameter	Breedte	VPE
0674 74 100	90 mm	100 mm	1

INOX-schuurhuls

Gestructureerd schuurmiddel (Trizact*) voor fijn schuren

Voordelen:

- Agressief schuurmiddel — nieuwe lagen schuurmateriaal worden continu zichtbaar tijdens het bewerken.
- Hoge mate van materiaalverwijdering bij behoud van een fijn slijpbeeld.
- Uniform schuurpatroon tot aan volledige afslijting.
- Uitsluitend te gebruiken in combinatie met expansierol art.nr. 0674 33 100.

Toepassingsgebieden:

Voor tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium en non-ferrometalen.

Opmerking:

*Trizact is een structuurschuurmiddel van 3M.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Korrel	VPE
0674 750 022	90 mm	100 mm	220 (A100)	10
0674 750 028	90 mm	100 mm	320 (A65)	10
0674 750 040	90 mm	100 mm	400 (A45)	10
0674 750 060	90 mm	100 mm	600 (A30)	10
0674 750 120	90 mm	100 mm	1200 (A16)	10

INOX Protect kleefband

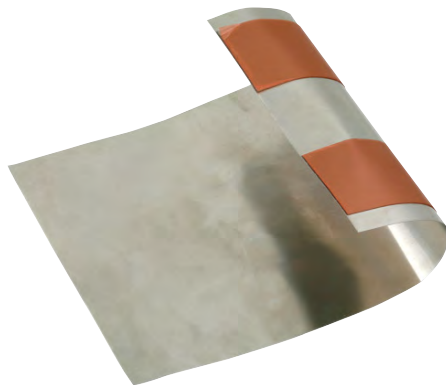
A4 kleefband voor schuurbescherming

Voordelen:

- Warmtestabiel kleefband — optimale vasthoudkracht, zelfs bij blootstelling aan warmte.
- Hoge slijtvastheid dankzij A4 roestvaststalen strips.
- Extreem flexibel, kan hierdoor tevens worden gebruikt op gebogen oppervlakken.

Toepassingsgebieden:

Bescherm oppervlakken bij het schuren, bijv. lasnaden, om het bewerkte gedeelte optimaal aan te passen. Bijzonder geschikt voor verstekschuren.



Art.nr.	Lengte	Breedte	Dikte	VPE
0674 800 100	1000 mm	100 mm	0,15 mm	1

Schuurbandrol

Met RVS-rand

Productomschrijving:

Geleiderol voor schuur-, vlies- en viltbanden vervaardigd van slijtvaste kunststof.



Art.nr.	Diameter	Breedte	VPE
0674 102	85 mm	70 mm	1

Voorslijppasta



3

Art.nr.	Kleur	Vullen	VPE
0674 35 700	Wit	Ca. 600 g	1

Naslijppasta



Art.nr.	Kleur	Vullen	VPE
0674 35 701	Blauw	Ca. 700 g	1

Expansierol

Productomschrijving:

Voor het bevestigen van schuur-, vlies- en vilthulzen door middel van centrifugaalkracht



Art.nr.	Diameter	Breedte	VPE
0674 33 100	90 mm	100 mm	1

Afstandsringen

Productomschrijving:

Voor breedtecompensatie van borstels, rollen, polijstringen enz.



Art.nr.	Vullen	VPE
0674 31	2 x 20 en 1 x 10	1

Opsteekdoorn voor satineerrollen

Productomschrijving:

Met deze bevestiging kunnen satineerrollen met een breedte van 100 mm worden gebruikt bij een doorslijpmachine met instelbaar toerental (max. 3000 tpm).



3

Art.nr.	VPE
0674 300 200	1

Keramische schuurband

Voordelen:

- Zelfslijpende keramische korrel zorgt voor microfracturen in de schuurkorrel, zodat deze altijd scherp blijft
- Maximale levensduur — maximale verwijdering
- Extra afdeklaag met actieve vullers voor het koelste slijpbeeld
- Sterk polyesterweefsel zorgt voor een hoge mate van scheurbestendigheid

Toepassingsgebieden:

Voor het bewerken van metalen, in het bijzonder geschikt voor materialen die moeilijk te verspanen zijn, zoals roestvast staal, titanium, hooggelegeerd staal enz.



Art.nr.	Breedte	Lengte	Korrel	VPE
2669 001 040	75 mm	2000 mm	40	10
2669 001 060	75 mm	2000 mm	60	10
2669 001 080	75 mm	2000 mm	80	10
2669 151 040	150 mm	2000 mm	40	10
2669 151 060	150 mm	2000 mm	60	10

Non-woven schuurband

Origineel 3M Scotch-Brite-materiaal

Voordelen:

- Gelijmatige korrelverdeling zorgt voor een uniform oppervlakpatroon
- Schuren bij laagste temperatuur
- Zeer elastisch

Toepassingsgebieden:

Tussentijdse en eindafwerking van roestvast staal, staal, gereedschapsstaal, aluminium enz.



Art.nr.	Breedte	Lengte	Korrel	Kleur	VPE
2669 020 280	75 mm	2000 mm	Fijn, 280	Blauw	1
2669 020 180	75 mm	2000 mm	Gemiddeld, 180	Rood	1
2669 020 100	75 mm	2000 mm	Ruw, 100	Bruin	1

Zirkonium korund schuurband

Voordelen:

- Zeer stevig polyesterweefsel
- Zirkonium korund met volkunstharzbinding
- Groot afneemvermogen
- Zelfslijpend
- In hoge mate belastbaar
- Koel schuren

Toepassingsgebieden:

Ideaal voor gelegeerd en laaggelegeerd staal, chroomnikkelstaal, hooggelegeerd staal, gietijzer, messing en brons. Voor het schuren van oppervlakken bij containers, gietijzeren delen, handgereedschappen, buizen en stangen, gesmede delen en metaalconstructies



Art.nr.	Breedte	Lengte	Korrel	VPE
2669 163 40	75 mm	2000 mm	40	10
2669 163 60	75 mm	2000 mm	60	10
2669 163 80	75 mm	2000 mm	80	10
2669 163 120	75 mm	2000 mm	120	10
2669 164 40	150 mm	2000 mm	40	10
2669 164 60	150 mm	2000 mm	60	10
2669 164 80	150 mm	2000 mm	80	10
2669 164 120	150 mm	2000 mm	120	10

Buizenslijper 650

Productomschrijving:

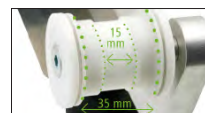
Te gebruiken bij regelbare haakse slijpers met toerentallen van 500 tot 3500 tpm. Voor schuren, satineren, matteren, reinigen, polijsten, opschuren, ontroesten en verwijderen van verf. Voor het bewerken van leuningen, ronde buizen en stangen, en bochten in buizen met een diameter van 8 tot 250 mm. Het slijpvoorzetsstuk voor ronde buizen wordt geleverd zonder schuurmiddelen en een machine.

Voordelen:

- Te gebruiken voor een groot aantal verschillende haakse slijpers met instelbaar toerental (met Euro-hals) of overeenkomstige polijstmachines.
- Universeel toepassingsbereik voor rond materiaal van 8 tot 250 mm (360°).
- Bolle aandrijfrol voor optimale centrering van de schuurband.
- Dankzij dit ontwerp kunnen moeilijk te bereiken plaatsen (bijv. gemonteerde leuningen) worden geschuurd.
- De geleidegroeven in de geleiderol zorgen ervoor dat schuren bij de kleinste radii mogelijk is zonder slijtage van de schuurband (mits het apparaat correct wordt vastgehouden in een hoek van 90° ten opzichte van het werkstuk).
- Twee verschillende bandbreedten: 15 en 35 mm. De banden van 15 mm zijn geschikt voor de kleinste radii.

Toepassingsgebied:

- Geschikt voor de volgende machines met instelbaar toerental: Bosch GWS 15-125 Inox (aanbevolen!), GWS 12-125 CIE, GWS 15-125 CIE, GWS 15-125 CIT, GWS 15-125 CIEH, GWS 15-125 CITH, GWS 13-125 CIE, GWS 17-125 INOX, GWS 17-125 CIT, GWS 18V-125 SC, GWS 18-125 V-Li (accu), GWS 19-125 CIE
- Niet geschikt voor de volgende machines: Bosch GWS 7-115 E, Dewalt D28136, Hitachi G13VA, Makita 9565 CVR, Metabo WE 14-125 Inox Plus



3

Art.nr.	VPE
0673 300 000	1

Schuurbanden voor buizenslijpers

Starterset

Productomschrijving:

Diverse schuurbanden voor gebruik van het slijpvoorzetsstuk voor ronde buizen.



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0673 300 005	1 x schuurband met keramische schuurkorrel, 35 x 650 korrel: 80 (art.nr. 0673 310 080); 1 x schuurband met keramische schuurkorrel, 15 x 650 korrel: 120 (art.nr. 0673 315 120); 1 x INOX schuurband, 35 x 650 korrel: 220 (art.nr. 0673 350 220); 1 x INOX schuurband, 35 x 650 korrel: 280 (art.nr. 0673 350 280); 1 x vliesschuurband, 35 x 650 medium (art.nr. 0673 330 010)	1

Keramische schuurband

Voordelen:

- Zelfslijpende keramische korrel voor agressief schuren
- Extra toplaag met schuuractieve plamuur voor schuren bij de laagste temperatuur
- Sterk polyesterweefsel zorgt voor een hoge mate van scheurbestendigheid



Art.nr.	Breedte (Breite)	Lengte (Länge)	Korrel (Körnung)	VPE
0673 311 040	35 mm	650 mm	40	10
0673 311 060	35 mm	650 mm	60	10
0673 311 080	35 mm	650 mm	80	10
0673 311 120	35 mm	650 mm	120	10

Keramische schuurband

Voordelen:

- Schuurbanden keramische korrel 15 mm — voor de kleinste radii
- Zelfslijpende keramische korrel voor agressief schuren
- Zeer flexibel katoenweefsel voor de kleinste radii



Art.nr.	Breedte (Breite)	Lengte (Länge)	Korrel (Körnung)	VPE
0673 315 080	15 mm	650 mm	80	10
0673 315 120	15 mm	650 mm	120	10

Vliesschuurbanden

Voordelen:

- Gelijkmatische korrelverdeling zorgt voor een uniform oppervlakpatroon
- Schuren bij laagste temperatuur en maximale elasticiteit



3

Art.nr.	Breedte (Breite)	Lengte (Länge)	Korrel (Körnung)	Kleur (Farbe)	VPE
0673 330 020	35 mm	650 mm	Fijn, 280	Blauw	5
0673 330 010	35 mm	650 mm	Gemiddeld, 180	Rood	5
0673 330 000	35 mm	650 mm	Ruw, 100	Bruin	5

INOX schuurbanden

Voordelen:

INOX schuurbanden — gestructureerd schuurmiddel voor fijn schuren
 Agressief piramideschuurmiddel — bij het bewerken worden continu nieuwe lagen schuurmateriaal zichtbaar, voor een hoge mate van materiaalverwijdering met een fijn en uniform slijpbeeld tot deze volledig is afgesleten



Art.nr.	Breedte (Breite)	Lengte (Länge)	Korrel (Körnung)	VPE
0673 350 220	35 mm	650 mm	220 (A100)	10
0673 350 280	35 mm	650 mm	280 (A65)	10
0673 350 400	35 mm	650 mm	400 (A45)	10
0673 350 600	35 mm	650 mm	600 (A30)	10

SDSplus hamerboor x-tron ultra met massieve hardmetalen kop

Maximale prestaties en ultramoderne „Made in Germany“-productietechniek

Productomschrijving:

Nieuwe volhardmetalen kop met

- Centrepunt voor makkelijke positionering
- Versteving met facetten om vastbijten in wapeningen te voorkomen
- Massieve hoofdsnijkant
- Slijtagemarkering voor eenvoudige herkenning van de slijtagelimiet conform PGM
- KRACHTIGE KRAAG voor betere sloopprestaties in beton en geoptimaliseerde compatibiliteit met wapeningen

Nieuw spiraalontwerp met

- Smalle rug voor minder wrijving en sneller boren
- Brede rug voor minder slijtage en bescherming tegen breuk en een langere standtijd

Toepassingsgebied:

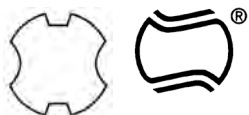
Voor alle SDS-plus boorhamers in de klasse van 2-4 kg

Toepassingsgebieden:

Beton, gewapend beton, metselwerk, kalkzandsteen, volle steen en alle andere steenmaterialen

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0648 250 110	5 mm	115 mm	50 mm	3
0648 250 160	5 mm	165 mm	100 mm	3
0648 250 210	5 mm	215 mm	150 mm	3
0648 260 110	6 mm	115 mm	50 mm	3
0648 260 160	6 mm	165 mm	100 mm	3
0648 260 210	6 mm	215 mm	150 mm	3
0648 260 260	6 mm	265 mm	200 mm	3
0648 260 310	6 mm	315 mm	250 mm	1
0648 260 360	6 mm	365 mm	300 mm	1
0648 265 210	6,5 mm	215 mm	150 mm	3
0648 265 260	6,5 mm	265 mm	200 mm	3
0648 265 310	6,5 mm	315 mm	250 mm	1
0648 265 365	6,5 mm	365 mm	300 mm	1
0648 265 465	6,5 mm	465 mm	400 mm	1
0648 270 165	7 mm	165 mm	100 mm	3
0648 280 110	8 mm	115 mm	50 mm	3
0648 280 160	8 mm	165 mm	100 mm	3
0648 280 210	8 mm	215 mm	150 mm	3
0648 280 260	8 mm	265 mm	200 mm	3
0648 280 310	8 mm	315 mm	250 mm	1
0648 280 360	8 mm	365 mm	300 mm	1
0648 280 460	8 mm	465 mm	400 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0648 280 605	8 mm	605 mm	540 mm	1
0648 310 110	10 mm	115 mm	50 mm	3
0648 310 160	10 mm	165 mm	100 mm	3
0648 310 210	10 mm	215 mm	150 mm	3
0648 310 260	10 mm	265 mm	200 mm	3
0648 310 310	10 mm	315 mm	250 mm	1
0648 310 360	10 mm	365 mm	300 mm	1
0648 310 460	10 mm	455 mm	390 mm	1
0648 310 600	10 mm	600 mm	540 mm	1
0648 310 999	10 mm	1000 mm	940 mm	1

SDSplus hamerboor x-tron ultra met massief hardmetalen kop in handige handelsverpakking

Maximale prestaties en ultramoderne „Made in Germany“-productietechniek

Productomschrijving:

RECA hamerboor x-tron ultra:

Nieuw kopontwerp met

- Centreerpunt voor eenvoudig positioneren
- Versteigende facetten om vastbijten in wapeningen te voorkomen
- Massieve hoofdsnijkant
- Slijtagemarkering voor eenvoudige herkenning van de slijtagelimiet conform PGM
- KRACHTIGE KRAAG voor betere sloopprestaties in beton en geoptimaliseerde compatibiliteit met wapeningen

Nieuw spiraalontwerp met

- Smalle achterkant voor minder wrijving en sneller boren
- Brede achterkant voor minder slijtage en bescherming tegen breuk en een langere standtijd

Toepassingsgebied:

Voor alle SDS-plus hamerboren in de klasse van 2-4 kg

Toepassingsgebieden:

Beton, gewapend beton, metselwerk, kalkzandsteen, volle steen en alle andere steenmaterialen

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0648 250 111	5 mm	115 mm	50 mm	10
0648 250 161	5 mm	165 mm	100 mm	10
0648 260 111	6 mm	115 mm	50 mm	10
0648 260 112	6 mm	115 mm	50 mm	25
0648 260 161	6 mm	165 mm	100 mm	10
0648 260 162	6 mm	165 mm	100 mm	25

Art.nr.	Diameter	Lengte	Werk Lengte	VPE
0648 260 211	6 mm	215 mm	150 mm	10
0648 265 211	6,5 mm	215 mm	150 mm	10
0648 280 111	8 mm	115 mm	50 mm	10
0648 280 161	8 mm	165 mm	100 mm	10
0648 280 162	8 mm	165 mm	100 mm	25
0648 280 211	8 mm	215 mm	150 mm	10
0648 280 212	8 mm	215 mm	150 mm	25
0648 280 261	8 mm	265 mm	200 mm	10
0648 310 161	10 mm	165 mm	100 mm	10
0648 310 162	10 mm	165 mm	100 mm	25
0648 310 211	10 mm	215 mm	150 mm	10
0648 310 212	10 mm	215 mm	150 mm	25
0648 310 261	10 mm	265 mm	200 mm	10

x-tron ultra SDSplus hamerboor proefverpakkingen

Test het beste!

Productomschrijving:

Proefverpakkingen van het assortiment hamerboren met volhardmetalen kop

RECA x-tron ultra hamerboor:

Nieuw kopontwerp met

- Centreerpunt voor eenvoudig positioneren
- Verstevigende facetten om vastbijten in wapeningen te voorkomen
- Massieve hoofdsnijkant
- Slijtagemarkering voor eenvoudige herkenning van de slijtagelimiet conform PGM

PGM

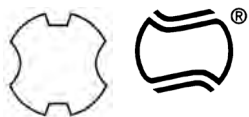
- KRACHTIGE KRAAG voor betere sloopprestaties in beton en geoptimaliseerde compatibiliteit met wapeningen

Nieuw spiraalontwerp met

- Smalle achterkant voor minder wrijving en sneller boren
- Brede achterkant voor minder slijtage en bescherming tegen breuk en een langere standtijd

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0648 299 993	elk met één 6x165, 8x165 en 10x165 x-tron ultra hamerboor	1
0648 299 995	elk met een 6x165, 8x165 en 10x165 x-tron ultra hamerboor, en een SDSplus puntbeitel en koudbeitel	1

x-twin ultra hamerboor SDS-plus

Productomschrijving:

Volledige hardmetalen kop in alle diameters vanaf 3,5 - 30mm, bevestigd in een speciaal lasproces op de stalen behuizing.

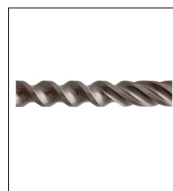
Voordelen:

- 4/2 Twin Spiraal
- - 4 type spiraal net achter de hardmetalen kop, 1/3 van de hele lengte voor een hoge stabiliteit op het punt van de meeste slijtage.
- - 4 type spiraal ook belangrijk voor een soepel boorproces.
- - 2 type spiraal in het achterste deel 2/3 van de hele lengte voor een snel transport van het boorstof

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor boren in beton, kalkzandsteen en baksteen.

Geschikt voor machinetype Boor en beitel, 2-4 kg klasse.



Opmerking:

Alle afmetingen met een werklengte van meer dan 400 mm moeten worden voorgeboord met een korte boor van dezelfde diameter van ten minste 150 mm.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengte	VPE
0648 403 511	3,5	115 mm	50 mm	3
0648 404 115	4	115 mm	50 mm	3
0648 404 165	4	165 mm	100 mm	3
0648 405 115	5	115 mm	50 mm	3
0648 405 116	5	115 mm	50 mm	10
0648 405 165	5	165 mm	100 mm	3
0648 405 166	5	165 mm	100 mm	10
0648 405 215	5	215 mm	150 mm	3
0648 405 265	5	265 mm	200 mm	1
0648 405 315	5	315 mm	250 mm	1
0648 405 465	5	465 mm	400 mm	1
0648 405 511	5,5	115 mm	50 mm	3
0648 405 516	5,5	115 mm	50 mm	3
0648 405 521	5,5	215 mm	150 mm	3
0648 406 115	6	115 mm	50 mm	3
0648 406 116	6	115 mm	50 mm	10
0648 406 117	6	115 mm	50 mm	25
0648 406 165	6	165 mm	100 mm	3
0648 406 166	6	165 mm	100 mm	10
0648 406 167	6	165 mm	100 mm	25
0648 406 215	6	215 mm	150 mm	3
0648 406 216	6	215 mm	150 mm	10
0648 406 265	6	265 mm	200 mm	3
0648 406 315	6	315 mm	250 mm	1
0648 406 465	6	465 mm	400 mm	1
0648 406 511	6,5	115 mm	50 mm	3
0648 406 516	6,5	165 mm	100 mm	3
0648 406 521	6,5	215 mm	150 mm	3
0648 406 526	6,5	265 mm	200 mm	3
0648 406 531	6,5	315 mm	250 mm	1
0648 406 546	6,5	465 mm	400 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0648 407 115	7	115 mm	50 mm	3
0648 407 165	7	165 mm	100 mm	3
0648 407 215	7	215 mm	150 mm	1
0648 407 265	7	265 mm	200 mm	1
0648 408 115	8	115 mm	50 mm	3
0648 408 116	8	115 mm	50 mm	10
0648 408 165	8	165 mm	100 mm	3
0648 408 166	8	165 mm	100 mm	10
0648 408 167	8	165 mm	100 mm	25
0648 408 215	8	215 mm	150 mm	3
0648 408 216	8	215 mm	150 mm	10
0648 408 217	8	215 mm	150 mm	25
0648 408 265	8	265 mm	200 mm	3
0648.408.315	8	315 mm	250 mm	1
0648 408 365	8	365 mm	300 mm	1
0648 408 465	8	465 mm	400 mm	1
0648 410 115	10	115 mm	50 mm	3
0648 410 116	10	115 mm	50 mm	10
0648 410 165	10	165 mm	100 mm	3
0648 410 166	10	165 mm	100 mm	10
0648 410 167	10	165 mm	100 mm	25
0648 410 215	10	215 mm	150 mm	3
0648 410 216	10	215 mm	150 mm	10
0648 410 217	10	215 mm	150 mm	25
0648 410 265	10	265 mm	200 mm	3
0648 410 266	10	265 mm	200 mm	10
0648 410 315	10	315 mm	250 mm	1
0648 410 365	10	365 mm	300 mm	1
0648 410 465	10	465 mm	400 mm	1
0648 410 600	10	600 mm	535 mm	1
0648 410 999	10	1000 mm	935 mm	1
0648 412 165	12	165 mm	100 mm	3
0648 412 166	12	165 mm	100 mm	10
0648 412 167	12	165 mm	100 mm	25
0648 412 215	12	215 mm	150 mm	1
0648 412 216	12	215 mm	150 mm	10
0648 412 217	12	215 mm	150 mm	25
0648 412 265	12	265 mm	200 mm	1
0648 412 266	12	265 mm	200 mm	10
0648 412 315	12	315 mm	250 mm	1
0648 412 365	12	365 mm	300 mm	1
0648 412 465	12	465 mm	400 mm	1
0648 412 600	12	600 mm	535 mm	1
0648 412 999	12	1000 mm	935 mm	1
0648 414 165	14	165 mm	100 mm	1
0648 414 166	14	165 mm	100 mm	5
0648 414 215	14	215 mm	150 mm	1
0648 414 216	14	215 mm	150 mm	5
0648 414 265	14	265 mm	200 mm	1
0648 414 266	14	265 mm	200 mm	5
0648 414 315	14	315 mm	250 mm	1
0648 414 365	14	365 mm	300 mm	1
0648 414 465	14	465 mm	400 mm	1
0648 414 600	14	600 mm	535 mm	1
0648 414 999	14	1000 mm	935 mm	1
0648 415 165	15	165 mm	100 mm	1
0648 415 265	15	265 mm	200 mm	1
0648 415 465	15	465 mm	400 mm	1
0648 416 215	16	215 mm	150 mm	1
0648 416 265	16	265 mm	200 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0648 416 315	16	315 mm	250 mm	1
0648 416 465	16	465 mm	400 mm	1
0648 416 600	16	600 mm	535 mm	1
0648 416 900	16	1000 mm	935 mm	1
0648 417 215	17	215 mm	150 mm	1
0648 417 315	17	315 mm	250 mm	1
0648 418 250	18	250 mm	200 mm	1
0648 418 450	18	450 mm	400 mm	1
0648 418 600	18	600 mm	550 mm	1
0648 418 999	18	1000 mm	950 mm	1
0648 420 250	20	250 mm	200 mm	1
0648 420 450	20	450 mm	400 mm	1
0648 420 600	20	600 mm	550 mm	1
0648 420 999	20	1000 mm	950 mm	1
0648 422 250	22	250 mm	200 mm	1
0648 422 450	22	450 mm	400 mm	1
0648 422 600	22	600 mm	550 mm	1
0648 422 999	22	1000 mm	950 mm	1
0648 424 450	24	450 mm	400 mm	1
0648 425 450	25	450 mm	400 mm	1
0648 425 600	25	600 mm	450 mm	1
0648 425 999	25	1000 mm	950 mm	1
0648 428 450	28	450 mm	400 mm	1
0648 430 450	30	450 mm	400 mm	1

x-tron SDSplus SAFE hamerboor, 7-delig

Productomschrijving:

SDS boorcassette met 1 x-tron ultra 5x110/6x110/8x110/6x160/8x160/10x160, en een x-tron 12x160

Voordelen:

- De centreerpunt boort exact en voorkomt verlopen
- De spiraal met versterkte kern versnelt de afvoer van boorgruis en optimaliseert de hameroverbrenging
- De boorkop met 4 snijvlakken is robuuster, boort maatnauwkeurig en voorkomt vasthaken bij zijdelingse wapening

Toepassingsgebieden:

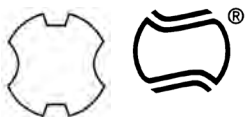
Beton (ook gewapend), kalkzandsteen, volle steen

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).



3



Art.nr.	VPE
0648 100 007	1

speed-tron SDSplus hamerboor met 2 snijvlakken

De snelste hamerboor die u tijd bespaart

Productomschrijving:

De snelle hamerboor met 2 snijvlakken met innovatieve hardmetalen plaat voor snelle boorvoortgang en een lange standtijd. Ontwerp met vier spiralen voor optimale verwijdering van boorgruis in de kleinste diameters tot 17 mm; stabiel ontwerp met 2 spiralen met grote groeven voor het transporteren van boorgruis en optimale krachtoverbrenging voor grotere boorhamers

Voordelen:

- Met actieve centreerpunt voor optimale centrering en innovatieve hardmetalen plaat die het boorgruis rechtstreeks afvoert in de spiraal

Toepassingsgebied:

voor alle SDSplus hamerboormachines in de klasse van 2-4 kg

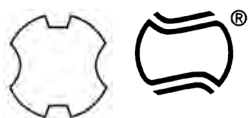
Toepassingsgebieden:

Metselwerk en beton

Opmerking:

Alle maten met een werklengte boven 400 mm moeten tot een diepte van ten minste 150 mm worden voorgeboord met een korte boor met dezelfde diameter!





Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengte	VPE
0648 504 115	4 mm	115 mm	50 mm	3
0648 504 165	4 mm	165 mm	100 mm	3
0648 505 115	5 mm	115 mm	50 mm	3
0648 505 165	5 mm	165 mm	100 mm	3
0648 505 215	5 mm	215 mm	150 mm	3
0648 505 315	5 mm	315 mm	250 mm	1
0648 555 115	5,5 mm	115 mm	50 mm	3
0648 555 165	5,5 mm	165 mm	100 mm	3
0648 555 215	5,5 mm	215 mm	150 mm	3
0648 506 115	6 mm	115 mm	50 mm	3
0648 506 165	6 mm	165 mm	100 mm	3
0648 506 215	6 mm	215 mm	150 mm	3
0648 506 265	6 mm	265 mm	200 mm	3
0648 506 465	6 mm	465 mm	400 mm	1
0648 565 165	6,5 mm	165 mm	100 mm	3
0648 565 215	6,5 mm	215 mm	150 mm	3
0648 565 265	6,5 mm	265 mm	200 mm	3
0648 565 315	6,5 mm	315 mm	250 mm	1
0648 507 165	7 mm	165 mm	100 mm	3
0648 507 215	7 mm	215 mm	150 mm	3
0648 508 115	8 mm	115 mm	50 mm	3
0648 508 165	8 mm	165 mm	100 mm	3
0648 508 215	8 mm	215 mm	150 mm	3
0648 508 265	8 mm	265 mm	200 mm	3
0648 508 315	8 mm	315 mm	250 mm	1
0648 508 465	8 mm	465 mm	400 mm	1
0648 508 615	8 mm	615 mm	550 mm	1
0648 509 215	9 mm	215 mm	150 mm	3
0648 510 115	10 mm	115 mm	50 mm	3
0648 510 165	10 mm	165 mm	100 mm	3
0648 510 215	10 mm	215 mm	150 mm	3
0648 510 265	10 mm	265 mm	200 mm	3
0648 510 315	10 mm	315 mm	250 mm	1
0648 510 465	10 mm	465 mm	400 mm	1
0648 510 615	10 mm	615 mm	550 mm	1
0648 511 215	11 mm	215 mm	150 mm	3
0648 512 165	12 mm	165 mm	100 mm	3
0648 512 215	12 mm	215 mm	150 mm	3
0648 512 265	12 mm	265 mm	200 mm	3
0648 512 315	12 mm	315 mm	250 mm	1
0648 512 465	12 mm	465 mm	400 mm	1
0648 512 615	12 mm	615 mm	550 mm	1
0648 512 999	12 mm	1000 mm	950 mm	1
0648 513 215	13 mm	215 mm	150 mm	1
0648 514 165	14 mm	165 mm	100 mm	1
0648 514 215	14 mm	215 mm	150 mm	1
0648 514 265	14 mm	265 mm	200 mm	1
0648 514 315	14 mm	315 mm	250 mm	1
0648 514 465	14 mm	465 mm	400 mm	1
0648 514 615	14 mm	615 mm	550 mm	1
0648 514 999	14 mm	1000 mm	950 mm	1
0648 515 165	15 mm	165 mm	100 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Werk Lengte	VPE
0648 515 265	15 mm	265 mm	200 mm	1
0648 516 215	16 mm	215 mm	150 mm	1
0648 516 315	16 mm	315 mm	250 mm	1
0648 516 465	16 mm	465 mm	400 mm	1
0648 516 610	16 mm	610 mm	550 mm	1
0648 516 999	16 mm	1000 mm	950 mm	1
0648 518 200	18 mm	200 mm	150 mm	1
0648 518 300	18 mm	300 mm	250 mm	1
0648 518 450	18 mm	450 mm	400 mm	1
0648 518 600	18 mm	600 mm	550 mm	1
0648 518 999	18 mm	1000 mm	950 mm	1
0648 520 200	20 mm	200 mm	150 mm	1
0648 520 300	20 mm	300 mm	250 mm	1
0648 520 450	20 mm	450 mm	400 mm	1
0648 520 600	20 mm	600 mm	550 mm	1
0648 520 999	20 mm	1000 mm	950 mm	1
0648 522 250	22 mm	250 mm	200 mm	1
0648 522 450	22 mm	450 mm	400 mm	1
0648 522 600	22 mm	600 mm	550 mm	1
0648 522 999	22 mm	1000 mm	950 mm	1
0648 524 250	24 mm	250 mm	200 mm	1
0648 524 450	24 mm	450 mm	400 mm	1
0648 525 250	25 mm	250 mm	200 mm	1
0648 525 450	25 mm	450 mm	400 mm	1
0648 526 250	26 mm	250 mm	200 mm	1

speed-tron SDSplus hamerboor met 2 snijvlakken

De snelste hamerboor die u tijd bespaart

Productomschrijving:

De snelle hamerboor met 2 snijvlakken met innovatieve hardmetalen plaat voor snelle boorvoortgang en een lange standtijd. Ontwerp met vier spiralen voor optimale verwijdering van boorgruis in de kleinste diameters tot 17 mm; stabiel ontwerp met 2 spiralen met grote groeven voor het transporteren van boorgruis en optimale krachtoverbrenging voor grotere boorhamers

Voordelen:

- Met actieve centreerpunt voor optimale centrering en innovatieve hardmetalen plaat die het boorgruis rechtstreeks afvoert in de spiraal

Toepassingsgebied:

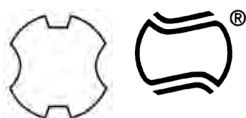
voor alle SDSplus hamerboormachines in de klasse van 2-4 kg

Toepassingsgebieden:

Metselwerk en beton

Opmerking:

Alle maten met een werk lengte boven 400 mm moeten tot een diepte van ten minste 150 mm worden voorgeboord met een korte boor met dezelfde diameter!



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werk Lengte	VPE
0648 505 116	5 mm	115 mm	50 mm	10
0648 505 166	5 mm	165 mm	100 mm	10
0648 506 116	6 mm	115 mm	50 mm	10
0648 506 117	6 mm	115 mm	50 mm	25
0648 506 166	6 mm	165 mm	100 mm	10
0648 506 167	6 mm	165 mm	100 mm	25
0648 506 216	6 mm	215 mm	150 mm	10
0648 565 216	6,5 mm	215 mm	150 mm	10
0648 508 116	8 mm	115 mm	50 mm	10
0648 508 166	8 mm	165 mm	100 mm	10
0648 508 167	8 mm	165 mm	100 mm	25
0648 508 216	8 mm	215 mm	150 mm	10
0648 508 217	8 mm	215 mm	150 mm	25
0648 508 266	8 mm	265 mm	200 mm	10
0648 510 166	10 mm	165 mm	100 mm	10
0648 510 167	10 mm	165 mm	100 mm	25
0648 510 216	10 mm	215 mm	150 mm	10
0648 510 217	10 mm	215 mm	150 mm	25
0648 510 266	10 mm	265 mm	200 mm	10
0648 512 166	12 mm	165 mm	100 mm	10
0648 512 167	12 mm	165 mm	100 mm	25
0648 512 216	12 mm	215 mm	150 mm	10
0648 512 217	12 mm	215 mm	150 mm	25
0648 512 266	12 mm	265 mm	200 mm	10

speed-tron SDSplus hamerboor met 2 snijvlakken sets

De snelste hamerboor die u tijd bespaart

Productomschrijving:

De snelle hamerboor met 2 snijvlakken met innovatieve hardmetalen plaat voor snelle boorvoortgang en een lange standtijd. Ontwerp met vier spiralen voor optimale verwijdering van boorgruis in de kleinste diameters tot 17 mm; stabiel ontwerp met 2 spiralen met grote groeven voor het transporteren van boorgruis en optimale krachtoverbrenging voor grotere boorhamers

Voordelen:

- Met actieve centreerpunt voor optimale centrering en innovatieve hardmetalen plaat die het boorgruis rechtstreeks afvoert in de spiraal

Toepassingsgebied:

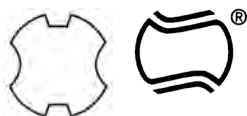
voor alle SDSplus hamerboormachines in de klasse van 2-4 kg

Toepassingsgebieden:

Metselwerk en beton

Opmerking:

Alle maten met een werklengte boven 400 mm moeten tot een diepte van ten minste 150 mm worden voorgeboord met een korte boor met dezelfde diameter!



Art.nr.	Opmerking bij inhoud	VPE
0648 500 007	Cassette met 7 boren: 5x115/6x115/6x165/8x115/8x165/10x165/12x165	1

Art.nr.	Opmerking bij inhoud	VPE
0648 599 993	Proefverpakking met 3 maten: 6x165/8x165/10x165	1

Accessoires voor hamerboor

Opmerking:

Bij adaptaties van SDSmax naar SDSplus wordt de levensduur van de gereedschappen, met name die in het diametergebied van $< \varnothing 16$ mm, aanzienlijk verkort!

Deze adapters mogen alleen in geval van nood en slechts kortstondig worden gebruikt. Omdat de slagkracht van hamerboormachines de afgelopen 20 jaar is toegenomen, worden deze adapters aan enorme krachten blootgesteld.

Daarom zijn ze niet bedoeld voor permanent gebruik.



3



Art.nr.	Typeomschrijving	Lengte	VPE
0649 702 197	Adapter, binnenzeskant, AF13 tot SDS-plus	197 mm	1
0649 500	Adapter, SDS-max naar SDS-plus	220 mm	1

x-tron ultra SDS-max hamerboor met 4 snijvlakken

Lange standtijd, snelle boorvoortgang, precisieboringen - topkwaliteit!

Productomschrijving:

Innovatieve, robuuste boorkop met 4 snijvlakken en versterkte kernspiraal met 4 spiralen voor ongeëvenaarde levensduur, precisieboringen en minimale vibratie.

Voordelen:

- De centreerpunt boort exact en voorkomt verlopen
- De spiraal met versterkte kern versnelt de afvoer van boorgruis en optimaliseert de hameroverbrenging
- De robuuste kopgeometrie en massieve hardmetalen platen met gepatenteerde wapeningsvezels zijn ontworpen voor de zwaarste toepassingen.
- De slijtagemarkering dient als indicator voor beoordeling van de maatnauwkeurigheid van de pluggaten. Als de rand niet meer zichtbaar is, is het einde van de levensduur bereikt en de maatnauwkeurigheid niet meer gegarandeerd.

Toepassingsgebieden:

Beton, ongewapend beton, kalkzandsteen, baksteen

Opmerking:

Alle maten met een werklengte boven 400 mm moeten tot een diepte van ten minste 150 mm worden voorgeboord met een korte boor met dezelfde diameter!



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengte	VPE
0649 012 340	12 mm	340 mm	200 mm	1
0649 012 540	12 mm	540 mm	400 mm	1
0649 012 740	12 mm	740 mm	600 mm	1
0649 012 940	12 mm	940 mm	800 mm	1
0649 014 340	14 mm	340 mm	200 mm	1
0649 014 540	14 mm	540 mm	400 mm	1
0649 014 940	14 mm	940 mm	800 mm	1
0649 015 340	15 mm	340 mm	200 mm	1
0649 015 540	15 mm	540 mm	400 mm	1
0649 016 340	16 mm	340 mm	200 mm	1
0649 016 540	16 mm	540 mm	400 mm	1
0649 016 940	16 mm	940 mm	800 mm	1
0649 016 999	16 mm	1320 mm	1180 mm	1
0649 018 340	18 mm	340 mm	200 mm	1
0649 018 540	18 mm	540 mm	400 mm	1
0649 018 940	18 mm	940 mm	800 mm	1
0649 018 999	18 mm	1320 mm	1180 mm	1
0649 020 320	20 mm	320 mm	200 mm	1
0649 020 520	20 mm	520 mm	400 mm	1
0649 020 920	20 mm	920 mm	800 mm	1
0649 020 999	20 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 022 320	22 mm	320 mm	200 mm	1
0649 022 520	22 mm	520 mm	400 mm	1
0649 022 920	22 mm	920 mm	800 mm	1
0649 022 999	22 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 024 320	24 mm	320 mm	200 mm	1
0649 024 520	24 mm	520 mm	400 mm	1
0649 025 320	25 mm	320 mm	200 mm	1
0649 025 520	25 mm	520 mm	400 mm	1
0649 025 920	25 mm	920 mm	800 mm	1
0649 025 999	25 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 026 520	26 mm	520 mm	400 mm	1
0649 028 370	28 mm	370 mm	250 mm	1
0649 028 570	28 mm	570 mm	450 mm	1
0649 028 670	28 mm	670 mm	550 mm	1
0649 028 920	28 mm	920 mm	800 mm	1
0649 028 999	28 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 030 370	30 mm	370 mm	250 mm	1
0649 030 570	30 mm	570 mm	450 mm	1
0649 032 370	32 mm	370 mm	250 mm	1
0649 032 570	32 mm	570 mm	450 mm	1
0649 032 920	32 mm	920 mm	800 mm	1
0649 032 999	32 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 035 370	35 mm	370 mm	250 mm	1
0649 035 570	35 mm	570 mm	450 mm	1
0649 035 670	35 mm	670 mm	550 mm	1
0649 035 920	35 mm	920 mm	800 mm	1
0649 035 999	35 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 038 370	38 mm	370 mm	250 mm	1
0649 038 570	38 mm	570 mm	450 mm	1
0649 038 920	38 mm	920 mm	800 mm	1
0649 040 370	40 mm	370 mm	250 mm	1
0649 040 570	40 mm	570 mm	450 mm	1
0649 040 920	40 mm	920 mm	800 mm	1
0649 040 999	40 mm	1320 mm	1200 mm	1
0649 045 570	45 mm	570 mm	450 mm	1
0649 045 920	45 mm	920 mm	800 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengte	VPE
0649 052 570	52 mm	570 mm	450 mm	1

Hamerboorkroon ratio

Productomschrijving:

De zware hamerbits met ratioverbinding worden voornamelijk op SDS-max-apparaten gebruikt, maar kunnen ook voor andere systemen worden aangepast.

Voordelen:

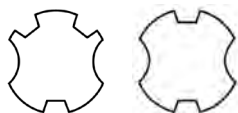
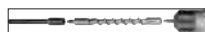
- De grote hardmetalen tanden zijn diep ingebed, voor een lange standtijd en snelle boorvoortgang
- De variabele vertanding (spade- en beitel-tanden) garanderen een snelle boorvoortgang
- De ratiodraad biedt een betrouwbare en scheidbare verbinding
- De gereduceerde boorkroon achter de hardmetalen tanden vermindert de wrijving bij de boringwand en spaart daardoor mens en machine
- Het complete pakket accessoires biedt maximale flexibiliteit bij het voldoen aan uiteenlopende toepassingen

Toepassingsgebieden:

Beton, massieve en holle steen, massieve en holle kalkzandsteen, gasbeton

Opmerking:

Deze zwaar uitgevoerde hamerboorkronen zijn uitgerust met een functie voor het eenvoudig verwijderen van vastzittende boorkernen. Ideaal te gebruiken met de RECA boorkernverwijderaar 0649 796.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengte	Aantal tanden	VPE
0649 710 040	40 mm	105 mm	80 mm	6 st	1
0649 720 050	50 mm	105 mm	80 mm	6 st	1
0649 730 066	65 mm	105 mm	80 mm	6 st	1
0649 740 080	80 mm	105 mm	80 mm	8 st	1
0649 750 090	90 mm	105 mm	80 mm	8 st	1
0649 760 100	100 mm	105 mm	80 mm	10 st	1
0649 770 125	125 mm	105 mm	80 mm	12 st	1

Hamerboorkroon ratio - adapter en accessoires

Productomschrijving:

De zware hamerbits met ratioverbinding worden voornamelijk op SDS-max-apparaten gebruikt, maar kunnen ook voor andere systemen worden aangepast.

Voordelen:

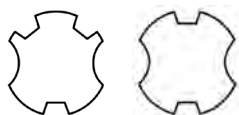
- De draadratio biedt een betrouwbare en scheidbare verbinding
- Het complete pakket accessoires biedt maximale flexibiliteit bij het voldoen aan uiteenlopende toepassingen

Toepassingsgebieden:

Beton, massieve en holle steen, massieve en holle kalkzandsteen, gasbeton

Opmerking:

Gebruik altijd geschikt schroefdraadborgmiddel bij het aansluiten van de afzonderlijke delen! Dit verlengt de levensduur van het systeem aanzienlijk.



Art.nr.	Typeomschrijving	Lengte	VPE
0649 796	Boorkernverwijderaar voor hamerboor ratio		1
0649 799 011	Ratio centreerboor	155 mm	1
0649 799 050	Ratio tapeind	63 mm	1
0649 799 280	Ratio-verlengstuk	280 mm	1
0649 791	SDS-Max adapter (machinezijde) op ratiodraad (kroonzijde)	185 mm	1
0649 793	SDS-plus adapter (machinezijde) op ratiodraad (kroonzijde)	108 mm	1

Slagboorkroon met hardmetalen tanden

De lichte boor voor SDS-plus machines

Productomschrijving:

Lichte hardmetalen boren met M 16 schroefdraad voor gebruik op lichte boorhamers met SDS-plus of kloppoormachines met boorkop

Voordelen:

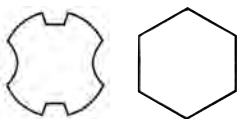
- Nauwkeurige concentriciteit voor precisieboringen
- Ideaal voor inbouw van contactdozen of inbouwverlichting

Toepassingsgebieden:

Massieve en holle steen, massieve en holle kalkzandsteen, gasbeton

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werk Lengte	Aantal tanden	VPE
0649 825	25 mm	70 mm	50 mm	4 st	1
0649 830	30 mm	70 mm	50 mm	6 st	1
0649 835	35 mm	70 mm	50 mm	6 st	1
0649 840	40 mm	70 mm	50 mm	6 st	1
0649 850	50 mm	70 mm	50 mm	6 st	1
0649 865	68 mm	70 mm	50 mm	6 st	1
0649 880	80 mm	70 mm	50 mm	6 st	1
0649 890	90 mm	70 mm	50 mm	6 st	1
0649 810 0	100 mm	70 mm	50 mm	8 st	1
0649 811 2	112 mm	70 mm	55 mm	6 st	1

Slagboorkroon accessoires

Productomschrijving:

Opnameschacht met M 16 schroefdraad voor lichtgewicht slagboorkronen

Voordelen:

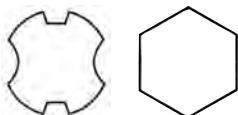
- Het complete assortiment accessoires voor het gebruik van hardmetalen boren

Toepassingsgebieden:

Massieve en holle steen, massieve en holle kalkzandsteen, gasbeton

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Typeomschrijving	Lengte	Aansluitingsschroefdraad	VPE
0649 806 078	Adapter, binnenzeskant, AF 11	78 mm	M16	1
0649 806 220	Adapter, binnenzeskant, AF 11	220 mm	M16	1
0649 806 370	Adapter, binnenzeskant, AF 11	370 mm	M16	1
0649 807 105	Adapter, SDS-plus	105 mm	M16	1
0649 807 220	Adapter, SDS-plus	220 mm	M16	1
0649 807 370	Adapter, SDS-plus	370 mm	M16	1
0649 808 120	RECA centreerboor	130 mm		1

mega-tron III hamerboor SDS-max

mega-licht + mega-snel + mega-robuust = mega-comfortabel

Voordelen:

- De lange centreerpunt boort exact en voorkomt verlopen
- De grote hardmetalen tanden zijn diep ingebed, voor een lange standtijd en snelle boorvoortgang
- Extra ruimertand voor gemakkelijker uitboren van de totale kerndiameter
- De grote spiraalgroeven versnellen de gruisafvoer
- De korte spiraal vermindert het boorgewicht en maakt krachtsparend werken mogelijk
- Versterkte spiraalsnijkant en kerndiameter voor hogere breukvastheid

Toepassingsgebied:

- Geschikt voor metselwerk geproduceerd van kalkzandsteen, steen, holle baksteen, gasbeton en ongewapend lichtbeton
- Deels geschikt voor gebruik in ongewapend beton
- Niet geschikt voor gebruik in gewapend beton

Toepassingsgebieden:

Beton zonder wapening, kalkzandsteen, baksteen, holle baksteen

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de boor na langer gebruik te behandelen met smeermiddel uit ons arecal-aanbod voor het betreffende gebruik (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengte	VPE
0649 445 550	45 mm	550 mm	410 mm	1
0649 445 990	45 mm	990 mm	850 mm	1
0649 455 550	55 mm	550 mm	410 mm	1
0649 455 990	55 mm	990 mm	850 mm	1
0649 465 550	65 mm	550 mm	410 mm	1
0649 465 990	65 mm	990 mm	850 mm	1
0649 480 550	80 mm	550 mm	410 mm	1
0649 480 990	80 mm	990 mm	850 mm	1

Universele boor UNICON ronde schacht

Met speciale diamantgeslepen hardmetalen plaat voor universele toepassing

Productomschrijving:

- Voor roterend en hamerend gebruik in hamerboren en accu-boor-/schroefmachines.
- Voor het boren in tegels met kerfataaiheid 8 met een lagere snelheid van ca. 400-600 tpm.
- Maakt boren in holle bouwsteen mogelijk zonder doorbreken van de holten.
- Ideaal voor interieurontwerp en renovatie; ideaal voor accu-boor-/schroefmachines, omdat per acculading tot 40% meer gaten kunnen worden geboord.



Voordelen:

- De hardmetalen plaat is diamantgeslepen en geschikt voor universeel gebruik
- Robuuste boorkop voor slagkracht

Toepassingsgebied:

Voor gebruik op klopboormachines en accuboer-/schroefmachines in een groot aantal verschillende materialen

Toepassingsgebieden:

- Tegels en keramiek tot kerftaaiheid 8, metselwerk, bijv. baksteen, zandsteen, klinkers, beton (tot betonsterkte C 20/25).
- Hout, bijvoorbeeld zacht en hard hout.
- Spaanplaat.
- Sandwichpanelen, zoals raamkozijnen.
- Kunststoffen, metaal (max. 3 mm) bijv. ijzer, aluminium, koper.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengte	VPE
0650 003 070	3 mm	70 mm	40 mm	1
0650 004 075	4 mm	75 mm	40 mm	1
0650 005 085	5 mm	85 mm	50 mm	1
0650 006 100	6 mm	100 mm	60 mm	1
0650 006 150	6 mm	150 mm	90 mm	1
0650 006 250	6 mm	250 mm	200 mm	1
0650 065 100	6,5 mm	100 mm	60 mm	1
0650 065 250	6,5 mm	250 mm	200 mm	1
0650 007 100	7 mm	100 mm	60 mm	1
0650 008 120	8 mm	120 mm	80 mm	1
0650 008 250	8 mm	250 mm	200 mm	1
0650 009 250	9 mm	250 mm	200 mm	1
0650 010 120	10 mm	120 mm	80 mm	1
0650 010 250	10 mm	250 mm	200 mm	1
0650 010 350	10 mm	350 mm	300 mm	1
0650 012 150	12 mm	150 mm	90 mm	1
0650 012 250	12 mm	250 mm	200 mm	1
0650 012 400	12 mm	400 mm	350 mm	1
0650 014 250	14 mm	250 mm	200 mm	1
0650 014 400	14 mm	400 mm	350 mm	1
0650 016 200	16 mm	200 mm	150 mm	1
0650 016 400	16 mm	400 mm	350 mm	1
0650 020 400	20 mm	400 mm	350 mm	1

UNICON universele boor, ronde schacht, grote verpakking

Speciale diamantgeslepen hardmetalen plaat voor universele toepassing

Productomschrijving:

Voor draai- en slagwerkzaamheden in klopboormachines en accuboer-/schroefmachines; voor het boren van tegels met een krasvastheid van 8 bij een verminderd toerental van ca. 400-600 rpm; voor het boren in holle bouwsteen zonder doorbreken van de holtebanen; ideaal voor interieurwerkzaamheden en renovaties; ideaal voor accuboer-/schroefmachines met tot 40% meer gaten per lading

Voordelen:

- De hardmetalen plaat is diamantgeslepen en geschikt voor universeel gebruik
- Robuuste boorkop voor slagkracht

Toepassingsgebieden:

Tegels en keramiek tot kerftaaiheid 8, metselwerk zoals baksteen, zandsteen, klinkers, beton (slagtoepassing tot C 20/25), hout zoals zacht hout en hardhout, spaanplaat, sandwichelementen zoals raamkozijnen, kunststoffen, metaal (max. 3 mm) zoals ijzer, aluminium, koper



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0650 004 751	4 mm	75 mm	40 mm	10
0650 005 851	5 mm	85 mm	50 mm	10
0650 006 101	6 mm	100 mm	60 mm	10
0650 008 121	8 mm	120 mm	80 mm	10

UNICON universele boor, cassette, 7-delig, ronde schacht

Speciale diamantgeslepen hardmetalen plaat voor universele toepassing

Productomschrijving:

Voor draai- en slagwerkzaamheden in klopboormachines en accuboer-/schroefmachines; voor het boren van tegels met een krasvastheid van 8 bij een verminderd toerental van ca. 400-600 rpm; voor het boren in holle bouwsteen zonder doorbreken van de holtebanen; ideaal voor interieurwerkzaamheden en renovaties; ideaal voor accuboer-/schroefmachines met tot 40% meer gaten per lading

Voordelen:

- De hardmetalen plaat is diamantgeslepen en geschikt voor universeel gebruik
- Robuuste boorkop voor slagkracht

Toepassingsgebieden:

Tegels en keramiek tot kerftaaiheid 8, metselwerk zoals baksteen, zandsteen, klinkers, beton (slagtoepassing tot C 20/25), hout zoals zacht hout en hardhout, spaanplaat, sandwichelementen zoals raamkozijnen, kunststoffen, metaal (max. 3 mm) zoals ijzer, aluminium, koper

Opmerking:



Inhoud cassette: 4x75/5x85/6x100 (2x)/8x120/10x120/12x150



Art.nr.	VPE
0650 000 007	1

HARDCON dakpanboor, ronde schacht

Speciale boor voor draaiende toepassing in extreem harde materialen

Toepassingsgebieden:

Tegels en keramiek (tot kerfbaarheid 8), metselwerk zoals volle steen, klinkers, natuursteen zoals graniet

Opmerking:

Voor gres en harde bouwmaterialen adviseren wij de volgende snelheden:

HARDCON maat 4–6 max. 500 tpm,

HARDCON maat 8-10 max. 300 tpm



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werk lengte	VPE
0650 914 075	4 mm	75 mm	40 mm	10
0650 915 085	5 mm	85 mm	50 mm	10
0650 916 100	6 mm	100 mm	60 mm	10
0650 918 120	8 mm	120 mm	80 mm	10
0650 910 120	10 mm	120 mm	80 mm	10

HARDCON dakpanboor, cassette, 7-delig, ronde schacht

Speciale boor voor draaiende toepassing in extreem harde materialen

Productomschrijving:

Inhoud cassette: 4x75/5x85/6x100 (2x)/8x120/10x120/12x120

Toepassingsgebieden:

Tegels en keramiek (tot kerftaaiheid 8), metselwerk zoals volle steen, klinkers, natuursteen zoals graniet

Opmerking:

Voor gres en harde bouwmaterialen adviseren wij de volgende snelheden:

HARDCON maat 4–6 max. 500 tpm,

HARDCON maat 8-10 max. 300 tpm



Art.nr.	VPE
0650 900 007	1

Boor voor glas en tegels, met hardmetalen snijkant en cilindrische schacht

Productomschrijving:

De beste resultaten worden bereikt bij lage snelheden en voldoende koeling met water, azijn, terpentijn of petroleum. Speciaal geschikt voor het boren van ruiten, spiegelglas, flessen, porselein, tegels, keramiek etc.



Snijkant: Speciale hardmetalen plaat, geslepen

Gesoldeerde punt: Speciaal soldeer met hoge sterkte



Art.nr.	Diameter	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0650 204	4 mm	3 mm	80 mm	1
0650 205	5 mm	4 mm	90 mm	1
0650 206	6 mm	5 mm	90 mm	1
0650 208	8 mm	6 mm	100 mm	1
0650 210	10 mm	6 mm	100 mm	1
0650 212	12 mm	8 mm	100 mm	1

Bekistingsboor SDS-plus, rechtssnijdend

Productomschrijving:

Lange boor in HSS-kwaliteit



Toepassingsgebieden:

Bekistingen, planken, vloerplanken, balken, gips- en lichte bouwplaat, metaalplaat, non-ferrometalen profielen

Opmerking:

HSS-kwaliteit, daardoor ook geschikt als gevel- en dakspiraalboor voor metaal, profielplaat, enz.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0631 010 400	10 mm	400 mm	350 mm	1
0631 010 600	10 mm	600 mm	550 mm	1
0631 012 400	12 mm	400 mm	350 mm	1
0631 012 600	12 mm	600 mm	550 mm	1
0631 014 400	14 mm	400 mm	350 mm	1
0631 014 600	14 mm	600 mm	550 mm	1
0631 016 400	16 mm	400 mm	350 mm	1
0631 016 600	16 mm	600 mm	550 mm	1
0631 018 400	18 mm	400 mm	350 mm	1
0631 018 600	18 mm	600 mm	550 mm	1
0631 020 400	20 mm	400 mm	350 mm	1
0631 020 600	20 mm	600 mm	550 mm	1
0631 022 400	22 mm	400 mm	350 mm	1
0631 022 600	22 mm	600 mm	550 mm	1
0631 024 400	24 mm	400 mm	350 mm	1
0631 024 600	24 mm	600 mm	550 mm	1
0631 026 400	26 mm	400 mm	350 mm	1
0631 026 600	26 mm	600 mm	550 mm	1
0631 028 400	28 mm	400 mm	350 mm	1
0631 028 600	28 mm	600 mm	550 mm	1
0631 030 400	30 mm	400 mm	350 mm	1
0631 030 600	30 mm	600 mm	550 mm	1
0631 032 400	32 mm	400 mm	350 mm	1
0631 032 600	32 mm	600 mm	550 mm	1

Bekistingsboor, ronde schacht, rechtssnijdend

Productomschrijving:

Lange boor in HSS-kwaliteit

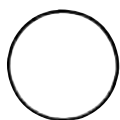


Toepassingsgebieden:

Bekistingen, planken, vloerplanken, balken, gips- en lichte bouwplaat, metaalplaat, non-ferrometalen profielen

Opmerking:

HSS-kwaliteit, daardoor ook geschikt als gevel- en dakspiraalboor voor metaal, profielplaat, enz.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Werklengthe	VPE
0631 80 400	8 mm	400 mm	350 mm	1
0631 80 600	8 mm	600 mm	550 mm	1
0631 100 400	10 mm	400 mm	350 mm	1
0631 100 600	10 mm	600 mm	550 mm	1
0631 120 400	12 mm	400 mm	350 mm	1
0631 120 600	12 mm	600 mm	550 mm	1
0631 140 400	14 mm	400 mm	350 mm	1
0631 140 600	14 mm	600 mm	550 mm	1
0631 160 400	16 mm	400 mm	350 mm	1
0631 160 600	16 mm	600 mm	550 mm	1
0631 180 400	18 mm	400 mm	350 mm	1
0631 180 600	18 mm	600 mm	550 mm	1
0631 200 400	20 mm	400 mm	350 mm	1
0631 200 600	20 mm	600 mm	550 mm	1

RECA vacuümboor SDSplus

Productomschrijving:

- + Hamer met afzuiging voor gelijktijdig boren en reinigen: stof wordt onmiddellijk opgezogen vanuit het boorgat
- + Eenvoudig in gebruik en veilige ankerbevestiging: verwijdert al het stof, het is niet langer nodig om het boorgat na het boren nog te reinigen
- + Voordelige oplossing voor de eindgebruiker: bespaart tijd op het reinigen van het boorgat en/of de omgeving
- + Dezelfde robuustheid en vergelijkbaar vermogen als een standaard boor
- + Voor algemeen en flexibel gebruik met SDSplus- of SDSmax-boorhamers en in de handel verkrijgbare bouwstofzuigers



Voordelen:

- Ideaal voor gebruik met chemische ankers (opgenomen in de algemene bouwvergunning!)

Toepassingsgebied:

- + De RECA vacuümboor combineert twee stappen in één: tegelijkertijd boren en stof afzuigen, zodra het ontstaat bij de boorkop.
- + 98% minder stof dan bij traditioneel boren
- + Eenvoudig, snel en betrouwbaar
- + Snel boren dankzij extra grote boorkop en de afvoer van materiaal aan de binnenzijde
- + De toevoer van frisse lucht koelt de boorkop en verlengt dus de levensduur
- + De vacuümboor laat geen stofresten achter bij het boren in een vers gepleisterd oppervlak
- + Kan worden gebruikt met alle hamerboren en in de handel verkrijgbare bouwstofzuigers uit de M-klasse met een debiet van >40 l/sec en zuigdruk >230 mbar
- + Niet geschikt voor boren in wapening

Toepassingsgebieden:

- Soorten stof die betrouwbaar door de RECA vacuümboor worden opgezogen:
 - + A-stof: stofdeeltjes die kunnen worden ingeademd en die zo klein zijn dat ze tot diep in de longen kunnen komen
 - + E-stof: alle kleine deeltjes in de ademzone, die door de mond en neus kunnen worden ingeademd

- + T-stof: omgevingsstof (bijv. ozon)
- + Kwartsstof: stof dat kristallijn silica bevat, komt ook in de longen terecht



Art.nr.	Gereedschapsoopname	Diameter	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0649 606 220	SDS plus	6 mm	220 mm	100 mm	1
0649 608 220	SDS plus	8 mm	220 mm	100 mm	1
0649 608 320	SDS plus	8 mm	270 mm	150 mm	1
0649 610 220	SDS plus	10 mm	220 mm	100 mm	1
0649 610 320	SDS plus	10 mm	270 mm	150 mm	1
0649 612 320	SDS plus	12 mm	320 mm	200 mm	1
0649 614 370	SDS plus	14 mm	370 mm	250 mm	1
0649 616 370	SDS plus	16 mm	370 mm	250 mm	1
0649 618 370	SDS plus	18 mm	370 mm	250 mm	1
0649 620 370	SDS plus	20 mm	370 mm	250 mm	1

RECA vacuümboor SDSmax

Productomschrijving:

- + Hamer met afzuiging voor gelijktijdig boren en reinigen: stof wordt onmiddellijk opgezogen vanuit het boorgat
- + Eenvoudig in gebruik en veilige ankerbevestiging: verwijdert al het stof, het is niet langer nodig om het boorgat na het boren nog te reinigen
- + Voordelige oplossing voor de eindgebruiker: bespaart tijd op het reinigen van het boorgat en/of de omgeving
- + Dezelfde robuustheid en vergelijkbaar vermogen als een standaard boor
- + Voor algemeen en flexibel gebruik met SDSplus- of SDSmax-boorhamers en in de handel verkrijgbare bouwstofzuigers



Voordelen:

- Ideaal voor gebruik met chemische ankers (opgenomen in de algemene bouwvergunning!)

Toepassingsgebied:

- + De RECA vacuümboor combineert twee stappen in één: tegelijkertijd boren en stof afzuigen, zodra het ontstaat bij de boorkop.
- + 98% minder stof dan bij traditioneel boren
- + Eenvoudig, snel en betrouwbaar
- + Snel boren dankzij extra grote boorkop en de afvoer van materiaal aan de binnenzijde
- + De toevoer van frisse lucht koelt de boorkop en verlengt dus de levensduur
- + De vacuümboor laat geen stofresten achter bij het boren in een vers gepleisterd oppervlak
- + Kan worden gebruikt met alle hamerboren en in de handel verkrijgbare bouwstofzuigers uit de M-klasse met een debiet van >40 l/sec en zuigdruk >230 mbar
- + Niet geschikt voor boren in wapening

Toepassingsgebieden:

- Soorten stof die betrouwbaar door de RECA vacuümboor worden opgezogen:
- + A-stof: stofdeeltjes die kunnen worden ingeademd en die zo klein zijn dat ze tot diep in de longen kunnen komen
 - + E-stof: alle kleine deeltjes in de ademzone, die door de mond en neus kunnen worden ingeademd
 - + T-stof: omgevingsstof (bijv. ozon)
 - + Kwartsstof: stof dat kristallijn silica bevat, komt ook in de longen terecht



Art.nr.	Gereedschapsoopname	Diameter	Lengte	Nuttige lengte	VPE
0649 664 600	SDS max	14 mm	600 mm	400 mm	1
0649 666 600	SDS max	16 mm	600 mm	400 mm	1
0649 668 600	SDS max	18 mm	600 mm	400 mm	1
0649 670 600	SDS max	20 mm	600 mm	400 mm	1
0649 672 600	SDS max	22 mm	600 mm	400 mm	1
0649 678 600	SDS max	28 mm	600 mm	400 mm	1
0649 682 600	SDS max	32 mm	600 mm	400 mm	1

EVO-spiraalboor, DIN 338 HSS

Productomschrijving:

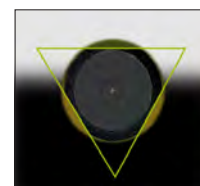
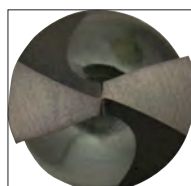
EVO-spiraalboor HSS met TRICON-schacht, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS, geslepen, kop met TiAlN-coating



Voordelen:

- 118° EVO snijblad met kruisgeslepen gedeelte
Exact boren - geen centeren; precieze maatnauwkeurigheid - precisieboringen; lage aanvoersnelheid en snijkrachten - energiezuinig werken

- Blauwe ring - voor staal
Eenvoudige materiaaltoewijzing - geen verwarring; geschikt voor machine-tappen en verzinken



- Kop met TiAlN-coating
Maximale standtijd - geen spaanopbouw, hogere oppervlaktehardheid, betere hittebestendigheid, droge verwerking mogelijk; coating „ALLEEN“ op deel dat het zwaarst wordt belast - flexibeler en voordeliger

- TRICON-schacht, vormgesloten krachtoverbrenging
Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverdracht/geen groefvorming; geen excessief diep vastklemmen in de boorkop - optimale elasticiteit; lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de boorkop

Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoidaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Vanaf 4,0 mm met TRICON-as

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0623 000 020	2,0	49	24	10
0623 000 025	2,5	57	30	10
0623 000 030	3,0	61	33	10
0623 000 032	3,2	65	36	10
0623 000 033	3,3	65	36	10
0623 000 035	3,5	70	39	10
0623 000 040	4,0	75	43	10
0623 000 042	4,2	75	43	5

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0623 000 045	4,5	80	47	5
0623 000 050	5,0	86	52	5
0623 000 052	5,2	86	52	5
0623 000 055	5,5	93	57	5
0623 000 060	6,0	93	57	5
0623 000 065	6,5	101	63	5
0623 000 068	6,8	109	69	5
0623 000 070	7,0	109	69	5
0623 000 075	7,5	109	69	5
0623 000 080	8,0	117	75	1
0623 000 085	8,5	117	75	1
0623 000 090	9,0	125	81	1
0623 000 095	9,5	125	81	1
0623 000 100	10,0	133	87	1
0623 000 102	10,2	133	87	1
0623 000 105	10,5	133	87	1
0623 000 110	11,0	142	94	1
0623 000 115	11,5	142	94	1
0623 000 120	12,0	151	101	1
0623 000 125	12,5	151	101	1
0623 000 130	13,0	151	101	1

EVO-spiraalboor, DIN 338 HSS, cassettes

Productomschrijving:

Slag- en breukvaste spiraalboorcassette van ABS-kunststof

Voordelen:

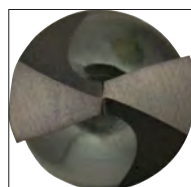
Geen openspringen bij vallen
Geen klapperen van gereedschappen
Geen roestvorming
Geen deformatie
Geen vastklemmen van boren
Geen scherpe randen

Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Vanaf 4,0 mm met TRICON-as



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0623 004 913	1-13 mm; 1,0–5,0 elk 2 stuks; 5,5-13,0 elk 1 stuk	0,5 mm	34	1
0623 004 910	1-10 mm; 1,0–5,0 elk 2 stuks; 5,5-10,0 elk 1 stuk	0,5 mm	28	1

ultra INOX spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

Productomschrijving:

Spiraalboor met TRICON-schacht, kort, type W, rechtssnijdend, kruisslijping, DIN 338, HSS-Co 5%



Voordelen:

- 135° turbosnijvlak met kruisslijping

Centreren niet nodig

Snelste boorvoortgang

Boren op gebogen oppervlakken - uitstekende booreigenschappen

Vermindering van contactdruk

- 40° draaihoek

Bijzonder geschikt voor accu- en handboormachines

Maatnauwkeurigheid: perfect ronde gaten tot aan het eind

- Groene ring voor roestvast staal

Eenvoudige materiaaltoewijzing - geen verwarring; geschikt voor machine-tappen en verzinken

- Warmtebehandeling zwart en goud

Minder warmtebelasting op boor

- TRICON-schacht

Voorkomt beweging in de boorkop – daarom geen beschadiging van de boor-machine

Vormsluiting in boorkop

Veilig en stevig gespannen, met name in de slagvaste snelspanboorkop

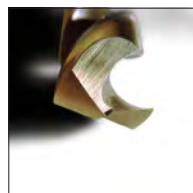
Optimale krachtoverbrenging naar de punt waar de kracht nodig is

Toepassingsgebieden:

Vooraf geschikt voor harde materialen zoals roestvast, zuurvast en hittebestendig austenitisch staal (A2 + A4), titanium- en aluminiumlegeringen met een sterkte tot 850 N/mm². Optimale prestaties bij een materiaaldikte van maximaal 5 mm.

Opmerking:

Vanaf 3,0 mm met zwart/gouden oppervlaktecoating. Vanaf 4,0 mm met TRICON-as



Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0627 000 010	1 mm	34 mm	12 mm	10
0627 000 015	1,5 mm	40 mm	18 mm	10
0627 000 020	2 mm	49 mm	24 mm	10
0627 000 025	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0627 000 030	3 mm	61 mm	33 mm	10
0627 000 032	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0627 000 033	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0627 000 035	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0627 000 040	4 mm	75 mm	43 mm	10
0627 000 042	4,2 mm	75 mm	43 mm	5
0627 000 045	4,5 mm	80 mm	47 mm	5
0627 000 050	5 mm	86 mm	52 mm	5
0627 000 052	5,2 mm	86 mm	52 mm	5
0627 000 055	5,5 mm	93 mm	57 mm	5
0627 000 060	6 mm	93 mm	57 mm	5
0627 000 065	6,5 mm	101 mm	63 mm	5
0627 000 068	6,8 mm	109 mm	69 mm	5
0627 000 070	7 mm	109 mm	69 mm	5
0627 000 075	7,5 mm	109 mm	69 mm	5
0627 000 080	8 mm	117 mm	75 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0627 000 085	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0627 000 090	9 mm	125 mm	81 mm	1
0627 000 095	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0627 000 100	10 mm	133 mm	87 mm	1
0627 000 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1
0627 000 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0627 000 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0627 000 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0627 000 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0627 000 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0627 000 130	13 mm	151 mm	101 mm	1

ultra INOX spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

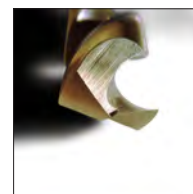
Cassettes

Productomschrijving:

Spiraalboor met TRICON-schacht, kort, type W, rechtssnijdend, kruisslijping, DIN 338, HSS-Co 5%

Voordelen:

- 135° turbosnijvlak met kruisslijping
Centreren niet nodig
Snelste boorvoortgang
Boren op gebogen oppervlakken - uitstekende booreigenschappen
Vermindering van contactdruk
- 40° draaihoek
Bijzonder geschikt voor accu- en handboormachines
Maatnauwkeurigheid: perfect ronde gaten tot aan het eind
- Groene ring voor roestvast staal
Eenvoudige materiaaltoewijzing - geen verwarring; geschikt voor machine-tappen en verzinken
- Warmtebehandeling zwart en goud
Minder warmtebelasting op boor
- TRICON-schacht
Voorkomt beweging in de boorkop – daarom geen beschadiging van de boor-machine
Vormsluiting in boorkop
Veilig en stevig gespannen, met name in de slagvaste snelspanboorkop
Optimale krachtoverbrenging naar de punt waar de kracht nodig is



Toepassingsgebieden:

Vooraf geschikt voor harde materialen zoals roestvast, zuurvast en hittebestendig austenitisch staal (A2 + A4), titanium- en aluminiumlegeringen met een sterkte tot 850 N/mm². Optimale prestaties bij een materiaaldikte van maximaal 5 mm.

Opmerking:

Vanaf 3,0 mm met zwart/gouden oppervlaktecoating. Vanaf 4,0 mm met TRICON-as

Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0627 004 913	1-13 mm 1,0-5,0 elk 2 stuks 5,5-13,0 elk 1 stuk	0,5 mm	34 st	1

Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0627 004 910	1-10 mm 1-5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	0,5 mm	28 st	1

ultra INOX spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

Navulset

Productomschrijving:

Spiraalboor met TRICON-schacht, kort, type W, rechtssnijdend, kruisslijping, DIN 338, HSS-Co 5%



Voordelen:

- 135° turbosnijvlak met kruisslijping

Centreren niet nodig

Snelste boorvoortgang

Boren op gebogen oppervlakken - uitstekende booreigenschappen

Vermindering van contactdruk

- 40° draaihoek

Bijzonder geschikt voor accu- en handboormachines

Maatnauwkeurigheid: perfect ronde gaten tot aan het eind

- Groene ring voor roestvast staal

Eenvoudige materiaaltoewijzing - geen verwarring; geschikt voor machine-tappen en verzinken

- Warmtebehandeling zwart en goud

Minder warmtebelasting op boor

- TRICON-schacht

Voorkomt beweging in de boorkop – daarom geen beschadiging van de boormachine

Vormsluiting in boorkop

Veilig en stevig gespannen, met name in de slagvaste snelspanboorkop

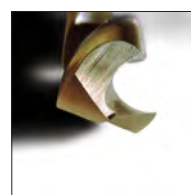
Optimale krachtoverbrenging naar de punt waar de kracht nodig is

Toepassingsgebieden:

Vooral geschikt voor harde materialen zoals roestvast, zuurvast en hittebestendig austenitisch staal (A2 + A4), titanium- en aluminiumlegeringen met een sterkte tot 850 N/mm². Optimale prestaties bij een materiaaldikte van maximaal 5 mm.

Opmerking:

Vanaf 3,0 mm met zwart/gouden oppervlaktecoating. Vanaf 4,0 mm met TRICON-as



Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0627 004 001	1-7,5 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5-7,5 elk 1 stuk	23 st	1

ultra plus spiraalboor

DIN 338, type TS (diepgatspiraal), rechtssnijdend. HSS-Co 5%, geslepen, TiAlN-coating

Productomschrijving:

De precisiegeslepen spiraalboor met diepgatprofiel heeft een coating van titanium-aluminium-nitride. Door zijn coating kan de boor in een breed scala aan materialen tot 1300 N/mm² worden gebruikt. De boor heeft een diepgatprofiel. Dit vergemakkelijkt het boren van materiaaldikten tot 10 x Ø. De RECA ultra plus spiraalboor is ideaal voor gebruik in CNC-machines en kolomboormachines.

Voordelen:

- 135° snijvlak in geslepen „U“-deel
- Optimale spaanbreking
- Snelle spaanafvoer
- Vermindering van verspaningskrachten
- Gereedschapsbescherming
- Optimale centreereigenschappen
- Geen verlopen van gereedschap
- Geen verschillen in snijhoogte
- Maximale kwaliteit en nauwkeurigheid van de boring (tolerantie H8)

40° spiraalgeometrie

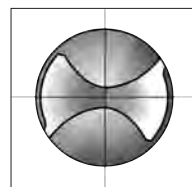
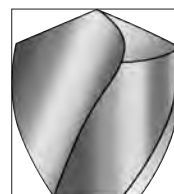
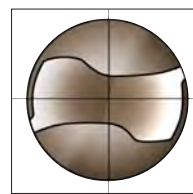
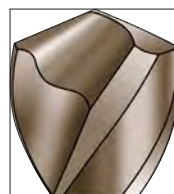
- Uitstekende spaanafvoereigenschappen
- Optimale boorvoortgang

TiAlN-coating

- Geschikt voor universeel gebruik
- Geschikt voor materialen tot 1300 N/mm²
- Geschikt voor alle gemakkelijk te bewerken materialen
- Langere levensduur en hogere snijsnelheid
- Maximale productiviteit

Diepgatprofiel met versterkte kern

- Maximaal verspaningsvolume
- Maximale boordiepte tot 10 x Ø
- Uitstekende gereedschapsstijfheid
- Weinig gevaar voor breuk
- Uiterst nauwkeurige gaten, ook bij grote boordiepten
- Ideaal voor kernboren



Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0622 000 020	2 mm	49 mm	24 mm	5
0622 000 025	2,5 mm	57 mm	24 mm	5
0622 000 030	3 mm	61 mm	33 mm	5
0622 000 031	3,1 mm	65 mm	33 mm	5
0622 000 032	3,2 mm	65 mm	36 mm	5
0622 000 033	3,3 mm	65 mm	36 mm	5
0622 000 035	3,5 mm	70 mm	36 mm	5
0622 000 036	3,6 mm	70 mm	39 mm	5
0622 000 037	3,7 mm	70 mm	39 mm	5
0622 000 038	3,8 mm	70 mm	39 mm	5
0622 000 040	4 mm	75 mm	43 mm	5
0622 000 041	4,1 mm	75 mm	43 mm	5
0622 000 042	4,2 mm	75 mm	43 mm	5
0622 000 043	4,3 mm	80 mm	47 mm	5
0622 000 045	4,5 mm	80 mm	47 mm	5
0622 000 047	4,7 mm	80 mm	47 mm	5
0622 000 048	4,8 mm	86 mm	52 mm	5
0622 000 049	4,9 mm	86 mm	52 mm	5

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0622 000 050	5 mm	86 mm	52 mm	5
0622 000 051	5,1 mm	86 mm	52 mm	5
0622 000 052	5,2 mm	86 mm	52 mm	5
0622 000 053	5,3 mm	86 mm	52 mm	5
0622 000 055	5,5 mm	93 mm	57 mm	5
0622 000 057	5,7 mm	93 mm	57 mm	5
0622 000 058	5,8 mm	93 mm	57 mm	5
0622 000 060	6 mm	93 mm	57 mm	5
0622 000 062	6,2 mm	101 mm	63 mm	1
0622 000 065	6,5 mm	101 mm	63 mm	1
0622 000 068	6,8 mm	109 mm	69 mm	1
0622 000 070	7 mm	109 mm	69 mm	1
0622 000 075	7,5 mm	109 mm	69 mm	1
0622 000 080	8 mm	117 mm	75 mm	1
0622 000 082	8,2 mm	117 mm	75 mm	1
0622 000 085	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0622 000 090	9 mm	125 mm	81 mm	1
0622 000 095	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0622 000 100	10 mm	125 mm	87 mm	1
0622 000 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1
0622 000 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0622 000 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0622 000 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0622 000 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0622 000 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0622 000 130	13 mm	151 mm	101 mm	1

ultra plus spiraalboor - cassettes

DIN 338, type TS (diepgatspiraal), rechtssnijdend. HSS-Co 5%, geslepen, TiAlN-coating

Productomschrijving:

De precisiegeslepen spiraalboor met diepgatprofiel heeft een coating van titanium-aluminium-nitride. Door zijn coating kan de boor in een breed scala aan materialen tot 1300 N/mm² worden gebruikt. De boor heeft een diepgatprofiel. Dit vergemakkelijkt het boren van materiaaldikten tot 10 x Ø. De RECA ultra plus spiraalboor is ideaal voor gebruik in CNC-machines en kolomboormachines.

Voordelen:

135° snijvlak in geslepen „U“-deel

- Optimale spaanbreking
- Snelle spaanafvoer
- Vermindering van verspaningskrachten
- Gereedschapsbescherming
- Optimale centreereigenschappen
- Geen verlopen van gereedschap
- Geen verschillen in snijhoogte
- Maximale kwaliteit en nauwkeurigheid van de boring (tolerantie H8)

40° spiraalgeometrie

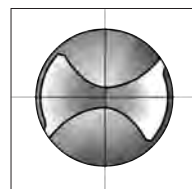
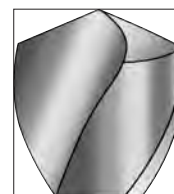
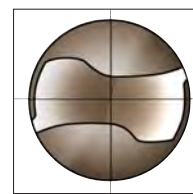
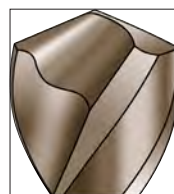
- Uitstekende spaanafvoereigenschappen
- Optimale boorvoortgang

TiAlN-coating

- Geschikt voor universeel gebruik
- Geschikt voor materialen tot 1300 N/mm²
- Geschikt voor alle gemakkelijk te bewerken materialen
- Langere levensduur en hogere snijsnelheid
- Maximale productiviteit

Diepgatprofiel met versterkte kern

- Maximaal verspaningsvolume
- Maximale boordiepte tot 10 x Ø
- Uitstekende gereedschapsstijfheid
- Weinig gevaar voor breuk
- Uiterst nauwkeurige gaten, ook bij grote boordiepten
- Ideaal voor kernboren



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0622 004 913	1-13 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5-13,0 elk 1 stuk	0,5 mm	34 st	1
0622 004 910	1-10 mm 1-5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	0,5 mm	28 st	1

ultra steel blauwe ring HSS spiraalboor, DIN 338

Productomschrijving:

Spiraalboor met TRICON-schacht, kort, type N, rechtssnijdend, kruisslijping, DIN 338, HSS



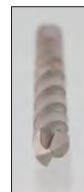
Voordelen:

- 118° snijvlak met kruisslijping

Precisietappen - geen centeren; precieze maatnauwkeurigheid - precisieboorringen; lage aanvoersnelheid en snijkrachten - energiezuinig werken

- Blauwe ring - voor staal

Eenvoudige materiaalallocatie - geen verwisselingen; geschikt voor machine-tappen en verzinken



- Gevaporiseerd koper/blank

Minder warmtebelasting op boor

Gevaporiseerde boorfacetten voor een maximale levensduur

- TRICON-schacht voor vormgesloten krachtoverbrenging

Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverdracht/geen groefvorming; geen excessief diep vastklemmen in de boorkop - optimale elasticiteit; lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de boorkop

Toepassingsgebieden:

Precisieboor voor boren in staal tot 1000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Vanaf 4,0 mm met TRICON-as

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0617 000 020	2 mm	49 mm	24 mm	10
0617 000 025	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0617 000 030	3 mm	61 mm	33 mm	10
0617 000 032	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0617 000 033	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0617 000 035	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0617 000 040	4 mm	75 mm	43 mm	10
0617 000 042	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
0617 000 045	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
0617 000 050	5 mm	86 mm	52 mm	10
0617 000 052	5,2 mm	86 mm	52 mm	10
0617 000 055	5,5 mm	93 mm	57 mm	10
0617 000 060	6 mm	93 mm	57 mm	10
0617 000 065	6,5 mm	101 mm	63 mm	10
0617 000 068	6,8 mm	109 mm	69 mm	10
0617 000 070	7 mm	109 mm	69 mm	10
0617 000 075	7,5 mm	109 mm	69 mm	10
0617 000 080	8 mm	117 mm	75 mm	1
0617 000 085	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0617 000 090	9 mm	125 mm	81 mm	1
0617 000 095	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0617 000 100	10 mm	133 mm	87 mm	1
0617 000 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1
0617 000 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0617 000 110	11 mm	142 mm	94 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0617 000 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0617 000 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0617 000 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0617 000 130	13 mm	151 mm	101 mm	1

ultra steel blauwe ring HSS spiraalboor, DIN 338

Productomschrijving:

Spiraalboor met TRICON-schacht, kort, type N, rechtssnijdend, kruisslijping, DIN 338, HSS

Voordelen:

- 118° snijvlak met kruisslijping

Precisietappen - geen centeren; precieze maatnauwkeurigheid - precisieboorringen; lage aanvoersnelheid en snijkrachten - energiezuinig werken

- Blauwe ring - voor staal

Eenvoudige materiaalallocatie - geen verwisselingen; geschikt voor machine-tappen en verzinken

- Gevaporiseerd koper/blank

Minder warmtebelasting op boor

Gevaporiseerde boorfacetten voor een maximale levensduur

- TRICON-schacht voor vormgesloten krachtoverbrenging

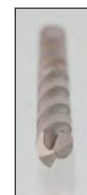
Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverdracht/geen groefvorming; geen excessief diep vastklemmen in de boorkop - optimale elasticiteit; lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de boorkop

Toepassingsgebieden:

Precisieboor voor boren in staal tot 1000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Vanaf 4,0 mm met TRICON-as



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0617 004 913	1-13 mm 1-5 per 2 stuks 5,5-13,0, 1 van elk	0,5 mm	34 st	1
0617 004 910	1-10 mm 1-5 per 2 stuks 5,5-10,0, 1 van elk	0,5 mm	28 st	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS

Geslepen precisieboor met dun uitlopende punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

Preciespiraalboor HSS met cilindrische schacht, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS, geslepen



Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1.000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Schachtuiteinde vanaf ø 13,25 mm afgedraaid naar ø 12,7 mm.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0624 025	0,25 mm	19 mm	3 mm	10
0624 03	0,3 mm	19 mm	3 mm	10
0624 04	0,4 mm	20 mm	5 mm	10
0624 05	0,5 mm	22 mm	6 mm	10
0624 06	0,6 mm	24 mm	7 mm	10
0624 07	0,7 mm	28 mm	9 mm	10
0624 08	0,8 mm	30 mm	10 mm	10
0624 09	0,9 mm	32 mm	11 mm	10
0624 10	1 mm	34 mm	12 mm	10
0624 11	1,1 mm	36 mm	14 mm	10
0624 12	1,2 mm	38 mm	16 mm	10
0624 13	1,3 mm	38 mm	16 mm	10
0624 14	1,4 mm	40 mm	18 mm	10
0624 15	1,5 mm	40 mm	18 mm	10
0624 16	1,6 mm	43 mm	20 mm	10
0624 17	1,7 mm	43 mm	20 mm	10
0624 18	1,8 mm	46 mm	22 mm	10
0624 19	1,9 mm	46 mm	22 mm	10
0624 20	2 mm	49 mm	24 mm	10
0624 21	2,1 mm	49 mm	24 mm	10
0624 22	2,2 mm	53 mm	27 mm	10
0624 23	2,3 mm	53 mm	27 mm	10
0624 24	2,4 mm	57 mm	30 mm	10
0624 25	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0624 26	2,6 mm	57 mm	30 mm	10
0624 27	2,7 mm	61 mm	33 mm	10
0624 28	2,8 mm	61 mm	33 mm	10
0624 29	2,9 mm	61 mm	33 mm	10
0624 30	3 mm	61 mm	33 mm	10
0624 31	3,1 mm	65 mm	36 mm	10
0624 32	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0624 33	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0624 34	3,4 mm	70 mm	39 mm	10
0624 35	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0624 36	3,6 mm	70 mm	39 mm	10
0624 37	3,7 mm	70 mm	39 mm	10
0624 38	3,8 mm	75 mm	43 mm	10
0624 39	3,9 mm	75 mm	43 mm	10
0624 40	4 mm	75 mm	43 mm	10

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0624 41	4,1 mm	75 mm	43 mm	10
0624 42	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
0624 43	4,3 mm	80 mm	47 mm	10
0624 44	4,4 mm	80 mm	47 mm	10
0624 45	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
0624 46	4,6 mm	80 mm	47 mm	10
0624 47	4,7 mm	80 mm	47 mm	10
0624 48	4,8 mm	86 mm	52 mm	10
0624 49	4,9 mm	86 mm	52 mm	10
0624 50	5 mm	86 mm	52 mm	10
0624 51	5,1 mm	86 mm	52 mm	10
0624 52	5,2 mm	86 mm	52 mm	10
0624 53	5,3 mm	86 mm	52 mm	10
0624 54	5,4 mm	93 mm	57 mm	10
0624 55	5,5 mm	93 mm	57 mm	10
0624 56	5,6 mm	93 mm	57 mm	10
0624 57	5,7 mm	93 mm	57 mm	10
0624 58	5,8 mm	93 mm	57 mm	10
0624 59	5,9 mm	93 mm	57 mm	10
0624 60	6 mm	93 mm	57 mm	10
0624 61	6,1 mm	101 mm	63 mm	10
0624 62	6,2 mm	101 mm	63 mm	10
0624 63	6,3 mm	101 mm	63 mm	10
0624 64	6,4 mm	101 mm	63 mm	10
0624 65	6,5 mm	101 mm	63 mm	10
0624 66	6,6 mm	101 mm	63 mm	10
0624 67	6,7 mm	101 mm	63 mm	10
0624 68	6,8 mm	109 mm	69 mm	10
0624 69	6,9 mm	109 mm	69 mm	10
0624 70	7 mm	109 mm	69 mm	10
0624 71	7,1 mm	109 mm	69 mm	10
0624 72	7,2 mm	109 mm	69 mm	10
0624 73	7,3 mm	109 mm	69 mm	10
0624 74	7,4 mm	109 mm	69 mm	10
0624 75	7,5 mm	109 mm	69 mm	10
0624 76	7,6 mm	117 mm	75 mm	10
0624 77	7,7 mm	117 mm	75 mm	10
0624 78	7,8 mm	117 mm	75 mm	10
0624 79	7,9 mm	117 mm	75 mm	10
0624 80	8 mm	117 mm	75 mm	1
0624 81	8,1 mm	117 mm	75 mm	1
0624 82	8,2 mm	117 mm	75 mm	1
0624 83	8,3 mm	117 mm	75 mm	1
0624 84	8,4 mm	117 mm	75 mm	1
0624 85	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0624 86	8,6 mm	125 mm	81 mm	1
0624 87	8,7 mm	125 mm	81 mm	1
0624 88	8,8 mm	125 mm	81 mm	1
0624 89	8,9 mm	125 mm	81 mm	1
0624 90	9 mm	125 mm	81 mm	1
0624 91	9,1 mm	125 mm	81 mm	1
0624 92	9,2 mm	125 mm	81 mm	1
0624 93	9,3 mm	125 mm	81 mm	1
0624 94	9,4 mm	125 mm	81 mm	1
0624 95	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0624 96	9,6 mm	133 mm	87 mm	1
0624 97	9,7 mm	133 mm	87 mm	1
0624 98	9,8 mm	133 mm	87 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0624 99	9,9 mm	133 mm	87 mm	1
0624 100	10 mm	133 mm	87 mm	1
0624 101	10,1 mm	133 mm	87 mm	1
0624 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1
0624 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0624 107 5	10,75 mm	142 mm	94 mm	1
0624 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0624 111	11,1 mm	142 mm	94 mm	1
0624 112 5	11,25 mm	142 mm	94 mm	1
0624 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0624 117 5	11,75 mm	142 mm	94 mm	1
0624 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0624 122 5	12,25 mm	151 mm	101 mm	1
0624 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0624 127 5	12,75 mm	151 mm	101 mm	1
0624 130	13 mm	151 mm	101 mm	1
0624 131	13,1 mm	151 mm	101 mm	1
0624 132 5	13,25 mm	160 mm	108 mm	1
0624 135	13,5 mm	160 mm	108 mm	1
0624 137 5	13,75 mm	160 mm	108 mm	1
0624 140	14 mm	160 mm	108 mm	1
0624 142 5	14,25 mm	169 mm	114 mm	1
0624 145	14,5 mm	169 mm	114 mm	1
0624 147 5	14,75 mm	169 mm	114 mm	1
0624 150	15 mm	169 mm	114 mm	1
0624 152 5	15,25 mm	178 mm	120 mm	1
0624 155	15,5 mm	178 mm	120 mm	1
0624 157 5	15,75 mm	178 mm	120 mm	1
0624 160	16 mm	178 mm	120 mm	1
0624 165	16,5 mm	184 mm	125 mm	1
0624 170	17 mm	184 mm	125 mm	1
0624 175	17,5 mm	191 mm	130 mm	1
0624 180	18 mm	191 mm	130 mm	1
0624 185	18,5 mm	198 mm	135 mm	1
0624 190	19 mm	198 mm	135 mm	1
0624 195	19,5 mm	205 mm	140 mm	1
0624 200	20 mm	205 mm	140 mm	1

Spiraalboor set DIN 338 HSS

Geslepen precisieboor met dun uitlopende punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

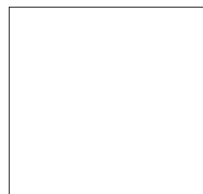
Preciesiepiraalboor HSS met cilindrische schacht, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS, geslepen

Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1.000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Schachtuiteinde vanaf ø 13,25 mm afgedraaid naar ø 12,7 mm.



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0624 004 007	1-5,9 mm	0,1 mm	50 st	1
0624 004 008	6-10 mm	0,1 mm	41 st	1

Spiraalboor set „Plus“, DIN 338 HSS

Geslepen precisieboor met dun uitlopende punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

Spiraalboorsets HSS, DIN 338, geslepen, type N, rechtssnijdend, compleet in RECA Plus cassette

Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1.000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Schachtuiteinde vanaf ø 13,25 mm afgedraaid naar ø 12,7 mm.



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0624 004 009	1,0–10,5 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5–10,5 elk 1 stuk incl. kernboor en centerpons	0,5 mm	33 st	1
0624 004 113	1–13 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5–13,0 elk 1 stuk	0,5 mm	34 st	1
0624 004 110	1–10 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5–10,0 elk 1 stuk	0,5 mm	28 st	1

Spiraalboor set DIN 338 HSS

Geslepen precisieboor met dun uitlopende punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

Slag- en breukvaste spiraalboorcassette van ABS-kunststof

Voordelen:

Geen openspringen bij vallen
Geen klapperen van gereedschappen
Geen roestvorming
Geen deformatie
Geen vastklemmen van boren
Geen scherpe randen

Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1.000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Schachtuiteinde vanaf ø 13,25 mm afgedraaid naar ø 12,7 mm.



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0624 004 913	1-13,0 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5-13,0 elk 1 stuk	0,5 mm	34 st	1
0624 004 910	1-10,0 mm 1,0–5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	0,5 mm	28 st	1

Spiraalboor DIN 338, navulset

Geslepen precisieboor met dun uitlopende punt voor het boren van staal

Productomschrijving:

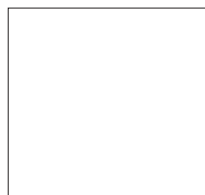
Preciesiepiraalboor HSS met cilindrische schacht, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS, geslepen

Toepassingsgebied:

Precisieboor voor boren in staal tot 1.000 N/mm² en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Schachtuiteinde vanaf ø 13,25 mm afgedraaid naar ø 12,7 mm.



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0624 001	1-7,5 mm 1,0-5,0 elk 2 stuks 5,5-7,5 elk 1 stuk	0,5 mm	23 st	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS, rolgewalst

Montageboor

Productomschrijving:

HSSrs, type N



Toepassingsgebied:

Kort model met cilindrische schacht, rechtssnijdend, punthoek 118°, voor normaal bewerkbare materialen. De ideale bouwplaatsboor, robuust, taai, duurzaam.

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0625 10	1 mm	34 mm	12 mm	10
0625 15	1,5 mm	40 mm	18 mm	10
0625 20	2 mm	49 mm	24 mm	10
0625 25	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0625 30	3 mm	61 mm	33 mm	10
0625 33	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0625 35	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0625 40	4 mm	75 mm	43 mm	10
0625 42	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
0625 45	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
0625 50	5 mm	86 mm	52 mm	10
0625 55	5,5 mm	93 mm	57 mm	10
0625 60	6 mm	93 mm	57 mm	10
0625 65	6,5 mm	101 mm	63 mm	10
0625 70	7 mm	109 mm	69 mm	10
0625 75	7,5 mm	109 mm	69 mm	10
0625 80	8 mm	117 mm	75 mm	5
0625 85	8,5 mm	117 mm	75 mm	5
0625 90	9 mm	125 mm	81 mm	5
0625 95	9,5 mm	125 mm	81 mm	5
0625 100	10 mm	133 mm	87 mm	5
0625 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	5
0625 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	5
0625 110	11 mm	142 mm	94 mm	5
0625 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	5
0625 120	12 mm	151 mm	101 mm	5
0625 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	5
0625 130	13 mm	151 mm	101 mm	5

Spiraalboor, DIN 338 HSS, grond



Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0621 000 010	1 mm	34 mm	12 mm	10
0621 000 015	1,5 mm	40 mm	18 mm	10
0621 000 020	2 mm	49 mm	24 mm	10
0621 000 025	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0621 000 030	3 mm	61 mm	33 mm	10
0621 000 032	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0621 000 033	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0621 000 035	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0621 000 040	4 mm	75 mm	43 mm	10
0621 000 042	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
0621 000 045	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
0621 000 050	5 mm	86 mm	52 mm	10
0621 000 051	5,1 mm	86 mm	52 mm	10
0621 000 052	5,2 mm	86 mm	52 mm	10
0621 000 055	5,5 mm	93 mm	57 mm	10
0621 000 060	6 mm	93 mm	57 mm	10
0621 000 065	6,5 mm	101 mm	63 mm	10
0621 000 068	6,8 mm	109 mm	69 mm	10
0621 000 070	7 mm	109 mm	69 mm	10
0621 000 075	7,5 mm	109 mm	69 mm	10
0621 000 080	8 mm	117 mm	75 mm	5
0621 000 085	8,5 mm	117 mm	75 mm	5
0621 000 090	9 mm	125 mm	81 mm	5
0621 000 095	9,5 mm	125 mm	81 mm	5
0621 000 100	10 mm	133 mm	87 mm	5
0621 000 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	5
0621 000 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	5
0621 000 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0621 000 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0621 000 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0621 000 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0621 000 130	13 mm	151 mm	101 mm	1

Spiraalborensset, DIN 338 HSS, grond



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0621 005 913	1-13 mm: 1 van elke maat	0,5 mm	25 st	1
0621 005 910	1-10 mm: 1 van elke maat	0,5 mm	19 st	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS, rolgewalst - cassettes

Montageboor in kunststof cassette

Productomschrijving:

HSSrs, type N

Toepassingsgebied:

Kort model met cilindrische schacht, rechtssnijdend, punthoek 118°, voor normaal bewerkbare materialen. De ideale bouwplaatsboor, robuust, taai, duurzaam.



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0625 013	1-13 mm	0,5 mm	24 st	1
0625 010	1-10 mm	0,5 mm	19 st	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, kort, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS-Co 5%



Voordelen:

- Ontworpen voor vaste boormachines
- Optimaal voor de bewerking van taaie en dikwandige materialen

Toepassingsgebied:

Hoogwaardige boor met opmerkelijke warmhardheid. Voor boren van gelegerde en ongelegeerde staal- en gietmaterialen met sterkten boven 800 N/mm², met name roestvast staal, walsblokkenstaal, hooggelegeerd staal, warmtebehandeld staal en gehard staal.

Opmerking:

Vanaf Ø 14 mm is de schacht afgedraaid tot 12,7 mm

Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Lengte (Gesamtlänge)	Spaangroeflengte (Spannutlänge)	VPE
0626 10	1 mm	34 mm	12 mm	10
0626 11	1,1 mm	36 mm	14 mm	10
0626 12	1,2 mm	38 mm	16 mm	10
0626 13	1,3 mm	38 mm	16 mm	10
0626 14	1,4 mm	40 mm	18 mm	10

Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Lengte (Gesamtlänge)	Spaangroeflengte (Spannutlänge)	VPE
0626 15	1,5 mm	40 mm	18 mm	10
0626 16	1,6 mm	43 mm	20 mm	10
0626 17	1,7 mm	43 mm	20 mm	10
0626 18	1,8 mm	46 mm	22 mm	10
0626 19	1,9 mm	46 mm	22 mm	10
0626 20	2 mm	49 mm	24 mm	10
0626 21	2,1 mm	49 mm	24 mm	10
0626 22	2,2 mm	53 mm	27 mm	10
0626 23	2,3 mm	53 mm	27 mm	10
0626 24	2,4 mm	57 mm	30 mm	10
0626 25	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0626 26	2,6 mm	57 mm	30 mm	10
0626 27	2,7 mm	61 mm	33 mm	10
0626 28	2,8 mm	61 mm	33 mm	10
0626 29	2,9 mm	61 mm	33 mm	10
0626 30	3 mm	61 mm	33 mm	10
0626 31	3,1 mm	65 mm	36 mm	10
0626 32	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0626 33	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0626 34	3,4 mm	70 mm	39 mm	10
0626 35	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0626 36	3,6 mm	70 mm	39 mm	10
0626 37	3,7 mm	70 mm	39 mm	10
0626 38	3,8 mm	75 mm	43 mm	10
0626 39	3,9 mm	75 mm	43 mm	10
0626 40	4 mm	75 mm	43 mm	10
0626 41	4,1 mm	75 mm	43 mm	5
0626 42	4,2 mm	75 mm	43 mm	5
0626 43	4,3 mm	80 mm	47 mm	5
0626 44	4,4 mm	80 mm	47 mm	5
0626 45	4,5 mm	80 mm	47 mm	5
0626 46	4,6 mm	80 mm	47 mm	5
0626 47	4,7 mm	80 mm	47 mm	5
0626 48	4,8 mm	86 mm	52 mm	5
0626 49	4,9 mm	86 mm	52 mm	5
0626 50	5 mm	86 mm	52 mm	5
0626 51	5,1 mm	86 mm	52 mm	5
0626 52	5,2 mm	86 mm	52 mm	5
0626 53	5,3 mm	86 mm	52 mm	5
0626 54	5,4 mm	93 mm	57 mm	5
0626 55	5,5 mm	93 mm	57 mm	5
0626 56	5,6 mm	93 mm	57 mm	5
0626 57	5,7 mm	93 mm	57 mm	5
0626 58	5,8 mm	93 mm	57 mm	5
0626 59	5,9 mm	93 mm	57 mm	5
0626 60	6 mm	93 mm	57 mm	5
0626 61	6,1 mm	101 mm	63 mm	5
0626 62	6,2 mm	101 mm	63 mm	5
0626 63	6,3 mm	101 mm	63 mm	5
0626 64	6,4 mm	101 mm	63 mm	5
0626 65	6,5 mm	101 mm	63 mm	5
0626 66	6,6 mm	101 mm	63 mm	5
0626 67	6,7 mm	101 mm	63 mm	5
0626 68	6,8 mm	109 mm	69 mm	5
0626 69	6,9 mm	109 mm	69 mm	5
0626 70	7 mm	109 mm	69 mm	5
0626 71	7,1 mm	109 mm	69 mm	5
0626 72	7,2 mm	109 mm	69 mm	5

Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Lengte (Gesamtlänge)	Spaangroeflengte (Spannutlänge)	VPE
0626 73	7,3 mm	109 mm	69 mm	5
0626 74	7,4 mm	109 mm	69 mm	5
0626 75	7,5 mm	109 mm	69 mm	5
0626 76	7,6 mm	117 mm	75 mm	5
0626 77	7,7 mm	117 mm	75 mm	5
0626 78	7,8 mm	117 mm	75 mm	5
0626 79	7,9 mm	117 mm	75 mm	5
0626 80	8 mm	117 mm	75 mm	1
0626 81	8,1 mm	117 mm	75 mm	1
0626 82	8,2 mm	117 mm	75 mm	1
0626 83	8,3 mm	117 mm	75 mm	1
0626 84	8,4 mm	117 mm	75 mm	1
0626 85	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0626 86	8,6 mm	125 mm	81 mm	1
0626 87	8,7 mm	125 mm	81 mm	1
0626 88	8,8 mm	125 mm	81 mm	1
0626 89	8,9 mm	125 mm	81 mm	1
0626 90	9 mm	125 mm	81 mm	1
0626 91	9,1 mm	125 mm	81 mm	1
0626 92	9,2 mm	125 mm	81 mm	1
0626 95	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0626 100	10 mm	133 mm	87 mm	1
0626 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1
0626 103	10,3 mm	133 mm	87 mm	1
0626 104	10,4 mm	133 mm	87 mm	1
0626 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0626 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0626 111	11,1 mm	142 mm	94 mm	1
0626 112	11,25 mm	142 mm	94 mm	1
0626 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0626 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0626 122	12,2 mm	151 mm	101 mm	1
0626 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0626 130	13 mm	151 mm	101 mm	1
0626 140	14 mm	160 mm	108 mm	1
0626 150	15 mm	169 mm	114 mm	1
0626 160	16 mm	178 mm	120 mm	1
0626 170	17 mm	184 mm	125 mm	1
0626 180	18 mm	191 mm	130 mm	1
0626 190	19 mm	198 mm	135 mm	1
0626 200	20 mm	205 mm	140 mm	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

Metalen cassettes

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, kort, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS-Co 5%

Voordelen:

- Ontworpen voor vaste boormachines
- Optimaal voor de bewerking van taai en dikwandige materialen

Toepassingsgebied:

Hoogwaardige boor met opmerkelijke warmhardheid. Voor boren van gelegeerde en ongelegeerde staal- en gietmaterialen met sterkten boven 800 N/mm², met name roestvast staal, walsblokkenstaal, hooggelegeerd staal, warmtebehandeld staal en gehard staal.

Opmerking:

Vanaf Ø 14 mm is de schacht afgedraaid tot 12,7 mm



3

Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0626 004 110	1-10 mm 1,0-5 mm, elk 2 stuks 5,5-10 mm, elk 1 stuk Incl. centerpons	0,5 mm	28 st	1

Spiraalboor, DIN 338 HSS-Co

Safe kunststof cassettes

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, kort, type N, rechtssnijdend, DIN 338, HSS-Co 5%

Voordelen:

- Ontworpen voor vaste boormachines
- Optimaal voor de bewerking van taai en dikwandige materialen

Toepassingsgebied:

Hoogwaardige boor met opmerkelijke warmhardheid. Voor boren van gelegeerde en ongelegeerde staal- en gietmaterialen met sterkten boven 800 N/mm², met name roestvast staal, walsblokkenstaal, hooggelegeerd staal, warmtebehandeld staal en gehard staal.

Opmerking:

Vanaf Ø 14 mm is de schacht afgedraaid tot 12,7 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0626 004 913	1,0-13 mm, 1,0-5,0 elk 2 stuks 5,5-13,0 elk 1 stuk	0,5 mm	34 st	1
0626 004 910	1-10 mm 1-5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	0,5 mm	28 st	1

ultra spiraalboor HSS-O

Het universele model

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, kort, DIN 338, type N, rechtssnijdend, HSS

Voordelen:

- Ideaal voor handmachines

Minder spaankromming: Lager stroomverbruik en minder wrijvingswarmte

Benut 100% van het vermogen van handmachines

- Topkwaliteit

Lange levensduur

Elasticiteit conform de nieuwste ontwikkelingen

Optimale breukvastheid bij alle diameters

Kan opnieuw worden geslepen

- Turbosnijvlak

50% sneller dan conventionele spiraalboor door punthoek van 135°

Centreren niet nodig

Boort in alle binnen de sector gangbare materialen, zoals staal, roestvast staal, aluminium, messing, koper, kunststoffen

- Coating

De multifunctionele stoomoxidecoating (Fe₂O₄) is een hechtende oxidecoating met een dikte van 0,010 mm, die de volgende voordelen biedt:

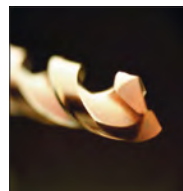
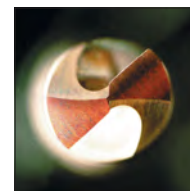
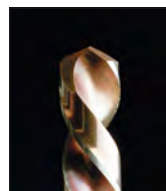
Verbeterde adhesie van koelsmeermiddel op het booroppervlak voorkomt spaanopbouw en koudlassen.

Verbeterd de spaanafvoer van het snijvlak - minder warmteontwikkeling in het kritieke gebied.

Hogere oppervlaktehardheid - betere slijtagebestendigheid.

Opmerking:

Van ø 13,5 mm schacht afgedraaid naar ø 12,7 mm



Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0620 20	2 mm	50 mm	25 mm	10
0620 25	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
0620 30	3 mm	61 mm	33 mm	10
0620 31	3,1 mm	65 mm	36 mm	10
0620 32	3,2 mm	65 mm	36 mm	10
0620 33	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
0620 35	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
0620 40	4 mm	75 mm	43 mm	10
0620 41	4,1 mm	75 mm	43 mm	10
0620 42	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
0620 45	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
0620 50	5 mm	86 mm	52 mm	10
0620 52	5,2 mm	86 mm	52 mm	10
0620 55	5,5 mm	93 mm	57 mm	10
0620 60	6 mm	93 mm	57 mm	10
0620 65	6,5 mm	101 mm	63 mm	10
0620 68	6,8 mm	109 mm	69 mm	10
0620 70	7 mm	109 mm	69 mm	10
0620 75	7,5 mm	109 mm	69 mm	10
0620 80	8 mm	117 mm	75 mm	1
0620 85	8,5 mm	117 mm	75 mm	1
0620 90	9 mm	125 mm	81 mm	1
0620 95	9,5 mm	125 mm	81 mm	1
0620 100	10 mm	133 mm	87 mm	1
0620 102	10,2 mm	133 mm	87 mm	1

Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0620 105	10,5 mm	133 mm	87 mm	1
0620 110	11 mm	142 mm	94 mm	1
0620 115	11,5 mm	142 mm	94 mm	1
0620 120	12 mm	151 mm	101 mm	1
0620 125	12,5 mm	151 mm	101 mm	1
0620 130	13 mm	151 mm	101 mm	1
0620 135	13,5 mm	160 mm	108 mm	1
0620 140	14 mm	160 mm	108 mm	1
0620 145	14,5 mm	169 mm	114 mm	1
0620 150	15 mm	169 mm	114 mm	1
0620 155	15,5 mm	178 mm	120 mm	1
0620 160	16 mm	178 mm	120 mm	1
0620 165	16,5 mm	184 mm	125 mm	1
0620 170	17 mm	184 mm	125 mm	1
0620 175	17,5 mm	191 mm	130 mm	1
0620 180	18 mm	191 mm	130 mm	1
0620 185	18,5 mm	198 mm	135 mm	1
0620 190	19 mm	198 mm	135 mm	1
0620 195	19,5 mm	205 mm	140 mm	1
0620 200	20 mm	205 mm	140 mm	1

ultra spiraalboor HSS-O

Metalen cassettes

Productomschrijving:

Beproefde spiraalboorcassette van plaatstaal

Voordelen:

- Ideaal voor handmachines

Minder spaankromming: Lager stroomverbruik en minder wrijvingswarmte

Benut 100% van het vermogen van handmachines

- Topkwaliteit

Lange levensduur

Elasticiteit conform de nieuwste ontwikkelingen

Optimale breukvastheid bij alle diameters

Kan opnieuw worden geslepen

- Turbosnijvlak

50% sneller dan conventionele spiraalboor door punthoek van 135°

Centreren niet nodig

Boort in alle binnen de sector gangbare materialen, zoals staal, roestvast staal, aluminium, messing, koper, kunststoffen

- Coating

De multifunctionele stoomoxidecoating (Fe2O4) is een hechtende oxidecoating met een dikte van 0,010 mm, die de volgende voordelen biedt:

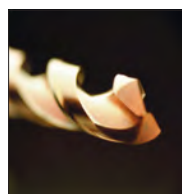
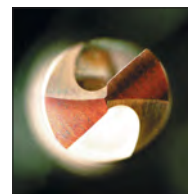
Verbeterde adhesie van koelsmeermiddel op het booroppervlak voorkomt spaanopbouw en koudlassen.

Verbeterd de spaanafvoer van het snijvlak - minder warmteontwikkeling in het kritieke gebied.

Hogere oppervlaktehardheid - betere slijtagebestendigheid.

Opmerking:

Van $\varnothing$ 13,5 mm schacht afgedraaid naar $\varnothing$ 12,7 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0620 004 213	2,5-13 mm 2,5-5,0 elk 2 stuks 5,5-13,0 elk 1 stuk	0,5 mm	28 st	1
0620 004 210	2,5-10 mm 2,5-5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	0,5 mm	22 st	1

ultra spiraalboor HSS-O

Safe kunststof cassettes

Productomschrijving:

Slag- en breukvaste spiraalboorcassette van kunststof

Voordelen:

- Ideaal voor handmachines

Minder spaankromming: Lager stroomverbruik en minder wrijvingswarmte

Benut 100% van het vermogen van handmachines

- Topkwaliteit

Lange levensduur

Elasticiteit conform de nieuwste ontwikkelingen

Optimale breukvastheid bij alle diameters

Kan opnieuw worden geslepen

- Turbosnijvlak

50% sneller dan conventionele spiraalboor door punthoek van 135°

Centreren niet nodig

Boort in alle binnen de sector gangbare materialen, zoals staal, roestvast staal, aluminium, messing, koper, kunststoffen

- Coating

De multifunctionele stoomoxidecoating (Fe2O4) is een hechtende oxidecoating met een dikte van 0,010 mm, die de volgende voordelen biedt:

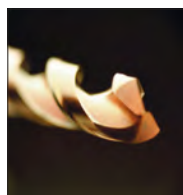
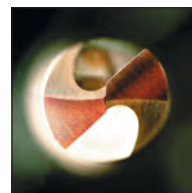
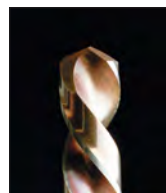
Verbeterde adhesie van koelsmeermiddel op het booroppervlak voorkomt spaanopbouw en koudlassen.

Verbeterd de spaanafvoer van het snijvlak - minder warmteontwikkeling in het kritieke gebied.

Hogere oppervlaktehardheid - betere slijtagebestendigheid.

Opmerking:

Van ø 13,5 mm schacht afgedraaid naar ø 12,7 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0620 004 913	1-13 mm 1,0-5,0 elk 2 stuks 5,5-13,0 elk 1 stuk	0,5 mm	34 st	1
0620 004 910	1-10 mm 1-5,0 elk 2 stuks 5,5-10,0 elk 1 stuk	0,5 mm	28 st	1

ultra spiraalboor HSS-O

Navulset

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, kort, DIN 338, type N, rechtssnijdend, HSS

Voordelen:

- Ideaal voor handmachines

Minder spaankromming: Lager stroomverbruik en minder wrijvingswarmte

Benut 100% van het vermogen van handmachines

- Topkwaliteit

Lange levensduur

Elasticiteit conform de nieuwste ontwikkelingen

Optimale breukvastheid bij alle diameters

Kan opnieuw worden geslepen

- Turbosnijvlak

50% sneller dan conventionele spiraalboor door punthoek van 135°

Centreren niet nodig

Boort in alle binnen de sector gangbare materialen, zoals staal, roestvast staal, aluminium, messing, koper, kunststoffen

- Coating

De multifunctionele stoomoxidecoating (Fe2O4) is een hechtende oxidecoating met een dikte van 0,010 mm, die de volgende voordelen biedt:

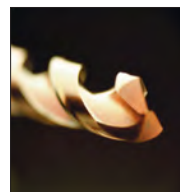
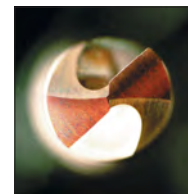
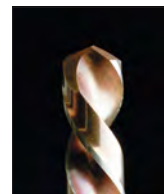
Verbeterde adhesie van koelsmeermiddel op het booroppervlak voorkomt spaanopbouw en koudlassen.

Verbeterd de spaanafvoer van het snijvlak - minder warmteontwikkeling in het kritieke gebied.

Hogere oppervlaktehardheid - betere slijtagebestendigheid.

Opmerking:

Van $\varnothing$ 13,5 mm schacht afgedraaid naar $\varnothing$ 12,7 mm



Art.nr.	Setsamenstelling	Toenemend	Aantal stuks	VPE
0620 007	Elk 2x in dia. 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; Elk 1x in dia. 3,3; 4,2; 5,5; 6; 6,5; 6,8; 7; 7,5	0,5 mm	20 st	1

SAFE spiraalboor cassette, kunststof - leeg

Productomschrijving:

Gemaakt van robuuste kunststof. Beproefde kwaliteit



Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Setsamenstelling (Ausführung)	VPE
0633 004 013	1-13 mm	1
0633 004 010	1-10 mm	1

Spiraalboor, DIN 340 HSS

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, lang, type N, DIN 340, HSS



Toepassingsgebied:

Standaardboor voor boren van diepe gaten en boren door boorbussen. Voor boren in staal en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoidaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.



Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0629 10	1 mm	23 mm	56 mm	10
0629 15	1,5 mm	45 mm	70 mm	10
0629 20	2 mm	56 mm	85 mm	10
0629 25	2,5 mm	62 mm	95 mm	10
0629 30	3 mm	66 mm	100 mm	10
0629 31	3,1 mm	69 mm	106 mm	10
0629 32	3,2 mm	69 mm	106 mm	10
0629 33	3,3 mm	69 mm	106 mm	10
0629 35	3,5 mm	73 mm	112 mm	10
0629 38	3,8 mm	78 mm	119 mm	10
0629 39	3,9 mm	78 mm	119 mm	10
0629 40	4 mm	78 mm	119 mm	10
0629 41	4,1 mm	78 mm	119 mm	10
0629 42	4,2 mm	78 mm	119 mm	10
0629 43	4,3 mm	82 mm	126 mm	10
0629 45	4,5 mm	82 mm	126 mm	10
0629 48	4,8 mm	87 mm	132 mm	10
0629 50	5 mm	87 mm	132 mm	10
0629 51	5,1 mm	87 mm	132 mm	10
0629 52	5,2 mm	87 mm	132 mm	10
0629 55	5,5 mm	91 mm	139 mm	10
0629 58	5,8 mm	91 mm	139 mm	10
0629 60	6 mm	93 mm	139 mm	10
0629 65	6,5 mm	97 mm	148 mm	10
0629 68	6,8 mm	102 mm	156 mm	5
0629 70	7 mm	102 mm	156 mm	5
0629 75	7,5 mm	102 mm	156 mm	5
0629 80	8 mm	109 mm	165 mm	5
0629 85	8,5 mm	109 mm	165 mm	1
0629 90	9 mm	115 mm	175 mm	1
0629 95	9,5 mm	115 mm	175 mm	1
0629 100	10 mm	121 mm	184 mm	1
0629 105	10,5 mm	121 mm	184 mm	1
0629 110	11 mm	128 mm	195 mm	1
0629 115	11,5 mm	128 mm	195 mm	1

Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0629 120	12 mm	134 mm	205 mm	1
0629 125	12,5 mm	134 mm	205 mm	1
0629 130	13 mm	134 mm	205 mm	1

Gevel- en dakdoorvoerboor HSS

Voordelen:

- 30 mm groef
- verbeterde, niet-snijdende geleiding
- weinig gevaar voor breuk



3

Art.nr.	Diameter (Durchmesser)	Spaangroeflengte (Spannutlänge)	Lengte (Gesamtlänge)	VPE
0629 145 150	4,5 mm	30 mm	150 mm	5
0629 145 210	4,5 mm	30 mm	200 mm	5
0629 150 150	5 mm	30 mm	150 mm	5
0629 150 210	5 mm	30 mm	200 mm	5
0629 153 150	5,3 mm	30 mm	150 mm	5
0629 153 180	5,3 mm	30 mm	180 mm	5
0629 153 210	5,3 mm	30 mm	200 mm	5
0629 155 150	5,5 mm	30 mm	150 mm	5
0629 155 200	5,5 mm	30 mm	200 mm	5
0629 157 150	5,7 mm	30 mm	150 mm	5
0629 157 180	5,7 mm	30 mm	180 mm	5
0629 157 200	5,7 mm	30 mm	200 mm	5
0629 158 150	5,8 mm	30 mm	150 mm	5
0629 158 180	5,8 mm	30 mm	180 mm	5
0629 158 200	5,8 mm	30 mm	200 mm	5

Spiraalboor, DIN 1869 HSS

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, extra lang, type N, DIN 1869, HSS

Toepassingsgebied:

Spiraalboor voor extreem diepe boringen (niet geschikt voor olieboringen in krukassen, hiervoor is een speciale boor nodig). De snij-eigenschappen (snij-snelheid, aanvoersnelheid) moeten rekening houden met de stabiliteit van de boor. Vaak verwijderen van spanen is net zo belangrijk als adequate koeling. De bereikbare boorprestaties worden in hoge mate positief beïnvloed door een licht excentrisch geslepen punt.



Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0629 001 40	4 mm	120 mm	175 mm	1
0629 002 40	4 mm	190 mm	280 mm	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0629 001 50	5 mm	135 mm	195 mm	1
0629 002 50	5 mm	210 mm	315 mm	1
0629 001 60	6 mm	140 mm	205 mm	1
0629 002 60	6 mm	225 mm	330 mm	1
0629 001 80	8 mm	165 mm	240 mm	1
0629 002 80	8 mm	265 mm	390 mm	1
0629 001 100	10 mm	185 mm	265 mm	1
0629 002 100	10 mm	295 mm	430 mm	1

HSS-Co spiraalboor, lang, DIN 340

Productomschrijving:

Spiraalboor met cilindrische schacht, lang, type N, glad oppervlak, rechtssnijdend, DIN 340, tolerantie h8, HSS-Co 5%



Voordelen:

- Voor boorwerkzaamheden op verdiepte gebieden
- Uitermate geschikt voor bewerking van taaie en dikwandige materialen
- Uitzonderlijke warmhardheid voor maximale levensduur
- Perfect geschikt voor gebruik in kolomboren. Ook geschikt voor CNC-machines.



Toepassingsgebied:

Hoogwaardige boor met opmerkelijke warmhardheid. Voor boren van gelegeerde en ongelegeerde staal- en gietmaterialen met sterkten boven 800 N/mm², met name roestvast staal, walsblokkenstaal, hooggelegeerd staal, warmtebehandeld staal en gehard staal.

Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0629 500 020	2 mm	56 mm	85 mm	10
0629 500 025	2,5 mm	62 mm	95 mm	10
0629 500 030	3 mm	66 mm	100 mm	10
0629 500 032	3,2 mm	69 mm	106 mm	10
0629 500 033	3,3 mm	69 mm	106 mm	10
0629 500 035	3,5 mm	73 mm	112 mm	10
0629 500 040	4 mm	78 mm	119 mm	10
0629 500 042	4,2 mm	78 mm	119 mm	10
0629 500 045	4,5 mm	82 mm	126 mm	10
0629 500 050	5 mm	87 mm	132 mm	10
0629 500 052	5,2 mm	87 mm	132 mm	10
0629 500 055	5,5 mm	91 mm	139 mm	10
0629 500 060	6 mm	93 mm	139 mm	5
0629 500 065	6,5 mm	97 mm	148 mm	5
0629 500 070	7 mm	102 mm	156 mm	5
0629 500 080	8 mm	109 mm	165 mm	5
0629 500 090	9 mm	115 mm	175 mm	1
0629 500 100	10 mm	121 mm	184 mm	1
0629 500 110	11 mm	128 mm	195 mm	1
0629 500 120	12 mm	134 mm	205 mm	1
0629 500 130	13 mm	134 mm	205 mm	1

Spiraalboor, DIN 1897 HSS-Co

Productomschrijving:

Spiraalboor HSS-Co 5%, DIN 1897, type N, extra kort model

Voordelen:

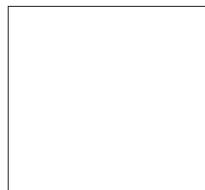
- Robuuste HSS-Co spiraalboor met versterkte kerndikte en opmerkelijke temperatuurbestendigheid.

Toepassingsgebied:

Robuuste spiraalboor voor gebruik in geautomatiseerde machines en revolverbanken. Ook bijzonder geschikt voor gebruik in handboormachines en voor boren in dunwandige materialen (carrosseriebouw enz.).

Toepassingsgebieden:

Voor boren in ongelegeerd en ongelegeerd staal met sterkten boven 800 N/mm², met name roestvast staal, hooggelegeerd staal, warmtebehandeld staal en gehard staal.



Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0635 000 010	1 mm	6 mm	26 mm	10
0635 000 015	1,5 mm	9 mm	32 mm	10
0635 000 020	2 mm	12 mm	38 mm	10
0635 000 025	2,5 mm	14 mm	43 mm	10
0635 000 030	3 mm	16 mm	46 mm	10
0635 000 032	3,2 mm	18 mm	49 mm	10
0635 000 033	3,3 mm	18 mm	49 mm	10
0635 000 035	3,5 mm	20 mm	52 mm	10
0635 000 040	4 mm	22 mm	55 mm	10
0635 000 041	4,1 mm	22 mm	55 mm	10
0635 000 042	4,2 mm	22 mm	55 mm	10
0635 000 045	4,5 mm	24 mm	58 mm	10
0635 000 048	4,8 mm	26 mm	62 mm	10
0635 000 049	4,9 mm	26 mm	62 mm	10
0635 000 050	5 mm	26 mm	62 mm	10
0635 000 051	5,1 mm	26 mm	62 mm	10
0635 000 052	5,2 mm	26 mm	62 mm	10
0635 000 055	5,5 mm	28 mm	66 mm	10
0635 000 060	6 mm	28 mm	66 mm	5
0635 000 061	6,1 mm	31 mm	70 mm	5
0635 000 062	6,2 mm	31 mm	70 mm	5
0635 000 065	6,5 mm	31 mm	70 mm	5
0635 000 068	6,8 mm	34 mm	74 mm	5
0635 000 070	7 mm	34 mm	74 mm	5
0635 000 075	7,5 mm	34 mm	74 mm	5
0635 000 080	8 mm	37 mm	79 mm	5
0635 000 085	8,5 mm	37 mm	79 mm	1
0635 000 090	9 mm	40 mm	84 mm	1
0635 000 095	9,5 mm	40 mm	84 mm	1
0635 000 100	10 mm	43 mm	89 mm	1
0635 000 102	10,2 mm	43 mm	89 mm	1
0635 000 105	10,5 mm	43 mm	89 mm	1
0635 000 110	11 mm	47 mm	95 mm	1
0635 000 115	11,5 mm	47 mm	95 mm	1
0635 000 120	12 mm	51 mm	102 mm	1
0635 000 125	12,5 mm	51 mm	102 mm	1
0635 000 130	13 mm	51 mm	102 mm	1

Spiraalboor, DIN 1897 HSS

Productomschrijving:

Spiraalboor HSS, DIN 1897, type N, extra kort model

Toepassingsgebied:

Robuuste spiraalboor voor gebruik in geautomatiseerde machines en revolvers. Ook bijzonder geschikt voor gebruik in handboormachines en voor boren in dunwandige materialen (carrosseriebouw enz.).



Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0635 20	2 mm	12 mm	38 mm	10
0635 25	2,5 mm	14 mm	43 mm	10
0635 30	3 mm	16 mm	46 mm	10
0635 31	3,1 mm	18 mm	49 mm	10
0635 32	3,2 mm	18 mm	49 mm	10
0635 33	3,3 mm	18 mm	49 mm	10
0635 35	3,5 mm	20 mm	52 mm	10
0635 40	4 mm	22 mm	55 mm	10
0635 41	4,1 mm	22 mm	55 mm	10
0635 42	4,2 mm	22 mm	55 mm	10
0635 45	4,5 mm	24 mm	58 mm	10
0635 48	4,8 mm	26 mm	62 mm	10
0635 49	4,9 mm	26 mm	62 mm	10
0635 50	5 mm	26 mm	62 mm	10
0635 51	5,1 mm	26 mm	62 mm	10
0635 52	5,2 mm	26 mm	62 mm	10
0635 55	5,5 mm	28 mm	66 mm	10
0635 57	5,7 mm	28 mm	66 mm	10
0635 58	5,8 mm	28 mm	66 mm	10
0635 60	6 mm	28 mm	66 mm	10

Spiraalboor, DIN 1897 volhardmetaal

Productomschrijving:

RECA spiraalboor, massief hardmetaal, DIN 1897, type N, met cilindrische schacht, rechtssnijdend, hardmetaal, kwaliteit K 10

Toepassingsgebied:

Voor boren in verenbandstaal, gehard gietijzer, taaihard brons, messing, koper en lichte metalen.

Uiterst robuuste, hoogwaardige spiraalboor voor continu gebruik in geautomatiseerde installaties en machinecentra. Onder bepaalde omstandigheden



ook geschikt voor gebruik in handmachines. Bijzonder geschikt voor boren in verenbandstaal, gietstaal, gehard gietijzer, grijs gietijzer, brons, lichte en non-ferrometalen. Ook geschikt voor efficiënt bewerken van schurende materialen (ALSi-legeringen), vezelversterkte kunststoffen en andere duroplaten met een schurend effect op snijvlakken en fasen van de boor.

Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
1632 20	2 mm	12 mm	38 mm	1
1632 25	2,5 mm	14 mm	43 mm	1
1632 30	3 mm	16 mm	46 mm	1
1632 35	3,5 mm	20 mm	52 mm	1
1632 40	4 mm	22 mm	55 mm	1
1632 45	4,5 mm	24 mm	58 mm	1
1632 50	5 mm	26 mm	62 mm	1
1632 60	6 mm	28 mm	66 mm	1
1632 65	6,5 mm	31 mm	70 mm	1
1632 70	7 mm	34 mm	74 mm	1
1632 80	8 mm	37 mm	79 mm	1
1632 90	9 mm	40 mm	84 mm	1
1632 100	10 mm	43 mm	89 mm	1

Extreme spiraalboor

De boor voor de taaiste materialen

Productomschrijving:

DIN 1897, HSS-Co Al-Cr, geccoat

Voordelen:

135° turbosnijvlak met kruisslijping

- Exact boren
- Centreren niet nodig
- Snelste boorvoortgang
- Boren op bolle oppervlakken

Versterkte boorkern

- Hogere snijkraft en stabiliteit
- Langere standtijd
- Optimale breukvastheid bij alle diameters
- Elasticiteit conform de nieuwste ontwikkelingen

Oppervlaktecoating

- Al-Cr-coating
- Hogere oppervlaktehardheid
- Voorkomt spaanopbouw
- Betere hittebestendigheid

Toepassingsgebied:

Voor vaste machines, DIN 1897 type N extra kort, rechtssnijdend, geslepen, AlCr-coating, HSS-Co 5%

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor HARDOX® 450 (voor HARDOX® 500 en 550 is voorafgaand testen noodzakelijk) en voor zeer harde materialen tot 1400 N/mm², zoals graafbakken, bovenbouw van vrachtwagens, sneeuwplougen, landbouwmachines, pantserplaat, enz.

Opmerking:

Voorwaarden voor boren in HARDOX®:

Korte boor om trillingen te minimaliseren, stabiliteit is bepalend.

Gebruik geen handboormachines!

Afstand tussen boor en werkstuk minimaliseren en werkstuk stevig vast-



klemmen.

Aanvoersnelheid kort voor aanvang verlagen en controleren of de aanbevolen aanvoer- en snijsnelheid behouden blijven.

Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0635 800 030	3 mm	16 mm	46 mm	1
0635 800 040	4 mm	22 mm	55 mm	1
0635 800 050	5 mm	26 mm	62 mm	1
0635 800 060	6 mm	28 mm	66 mm	1
0635 800 065	6,5 mm	31 mm	70 mm	1
0635 800 070	7 mm	34 mm	74 mm	1
0635 800 080	8 mm	37 mm	79 mm	1
0635 800 085	8,5 mm	37 mm	79 mm	1
0635 800 090	9 mm	40 mm	84 mm	1
0635 800 100	10 mm	43 mm	89 mm	1
0635 800 105	10,5 mm	43 mm	89 mm	1
0635 800 110	11 mm	47 mm	95 mm	1
0635 800 120	12 mm	51 mm	102 mm	1
0635 800 125	12,5 mm	51 mm	102 mm	1
0635 800 130	13 mm	51 mm	102 mm	1
0635 800 140	14 mm	54 mm	107 mm	1
0635 800 160	16 mm	58 mm	115 mm	1
0635 800 165	16,5 mm	58 mm	115 mm	1

Spiraalboor DIN 345 HSS, morseconus

Productomschrijving:

RECA spiraalboor, geslepen, met morseconus HSS, DIN 345, type N, rechtssnijdend, conisch gesneden, punthoek 118°, punt loopt toe naar DIN 1412, type A



Toepassingsgebied:

Standaardboor voor boren in staal en gietstaal (gelegeerd en ongelegeerd), grijs gietijzer, smeedbaar gietijzer, sferoïdaal gietijzer, sinterijzer, nieuwzilver en grafiet.

Opmerking:

Accessoires: Boorkoppen, conische doorns, reduceerhulzen, verlenghulzen, uitdrijvers, bankschroeven

Art.nr.	Diameter	Geschikt voor morseconusge-reedschap	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0628 100	10 mm	MK 1	87 mm	168 mm	1
0628 110	11 mm	MK 1	94 mm	175 mm	1
0628 120	12 mm	MK 1	101 mm	182 mm	1
0628 130	13 mm	MK 1	101 mm	182 mm	1
0628 140	14 mm	MK 1	108 mm	189 mm	1
0628 145	14,5 mm	MK 2	114 mm	212 mm	1
0628 150	15 mm	MK 2	114 mm	212 mm	1
0628 155	15,5 mm	MK 2	120 mm	218 mm	1
0628 160	16 mm	MK 2	120 mm	218 mm	1
0628 165	16,5 mm	MK 2	125 mm	223 mm	1
0628 170	17 mm	MK 2	125 mm	223 mm	1
0628 175	17,5 mm	MK 2	130 mm	228 mm	1
0628 180	18 mm	MK 2	130 mm	228 mm	1
0628 185	18,5 mm	MK 2	135 mm	233 mm	1
0628 190	19 mm	MK 2	135 mm	233 mm	1
0628 195	19,5 mm	MK 2	140 mm	238 mm	1
0628 200	20 mm	MK 2	140 mm	238 mm	1

Art.nr.	Diameter	Geschikt voor morseconusgereedschap	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0628 205	20,5 mm	MK 2	145 mm	243 mm	1
0628 210	21 mm	MK 2	145 mm	243 mm	1
0628 215	21,5 mm	MK 2	150 mm	248 mm	1
0628 220	22 mm	MK 2	150 mm	248 mm	1
0628 225	22,5 mm	MK 2	155 mm	253 mm	1
0628 230	23 mm	MK 2	155 mm	253 mm	1
0628 235	23,5 mm	MK 3	155 mm	276 mm	1
0628 240	24 mm	MK 3	160 mm	281 mm	1
0628 245	24,5 mm	MK 3	160 mm	281 mm	1
0628 250	25 mm	MK 3	160 mm	281 mm	1
0628 255	25,5 mm	MK 3	160 mm	286 mm	1
0628 260	26 mm	MK 3	165 mm	286 mm	1
0628 265	26,5 mm	MK 3	165 mm	286 mm	1
0628 270	27 mm	MK 3	170 mm	291 mm	1
0628 275	27,5 mm	MK 3	170 mm	291 mm	1
0628 280	28 mm	MK 3	170 mm	291 mm	1
0628 285	28,5 mm	MK 3	175 mm	296 mm	1
0628 290	29 mm	MK 3	175 mm	296 mm	1
0628 295	29,5 mm	MK 3	175 mm	296 mm	1
0628 300	30 mm	MK 3	175 mm	296 mm	1
0628 305	30,5 mm	MK 3	180 mm	301 mm	1
0628 310	31 mm	MK 3	180 mm	301 mm	1
0628 320	32 mm	MK 4	185 mm	334 mm	1
0628 340	34 mm	MK 4	190 mm	339 mm	1
0628 350	35 mm	MK 4	190 mm	339 mm	1
0628 360	36 mm	MK 4	195 mm	344 mm	1
0628 380	38 mm	MK 4	200 mm	349 mm	1
0628 400	40 mm	MK 4	200 mm	349 mm	1
0628 450	45 mm	MK 4	210 mm	359 mm	1
0628 500	50 mm	MK 4	220 mm	369 mm	1

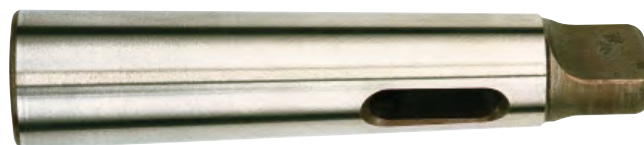
Reduceerhulzen DIN 2185

Productomschrijving:

Reduceerhulzen DIN 2185 voor morseconusreductie. Volledig gehard en geslepen.

Opmerking:

Accessoires: Boorkoppen, conische doorns, reduceerhulzen, verlenghulzen, uitdrijvers, bankschroeven



Art.nr.	Geschikt voor morseconusgereedschap	Morseconusmaat	VPE
3650 548 21	MK 2	MK 1	1
3650 548 31	MK 3	MK 1	1
3650 548 32	MK 3	MK 2	1
3650 548 41	MK 4	MK 1	1
3650 548 42	MK 4	MK 2	1
3650 548 43	MK 4	MK 3	1

Conische doorn DIN 238

Productomschrijving:

Conische doorn DIN 238 voor boorkoppen. Volledig gehard en geslepen.

Opmerking:

Accessoires: Boorkoppen, conische doorns, reduceerhulzen, verlenghulzen, uitdrijvers, bankschroeven



Art.nr.	Boorkopconus	Geschikt voor morseconusgereedschap	VPE
3650 546 121	B 12	MK 1	1
3650 546 122	B 12	MK 2	1
3650 546 123	B 12	MK 3	1
3650 546 161	B 16	MK 1	1
3650 546 162	B 16	MK 2	1
3650 546 163	B 16	MK 3	1
3650 546 164	B 16	MK 4	1
3650 546 182	B 18	MK 2	1
3650 546 183	B 18	MK 3	1
3650 546 184	B 18	MK 4	1

Verlenghuls DIN 2187

Productomschrijving:

Verlenghulzen DIN 2187 voor gereedschappen met morseconus. Volledig gehard en geslepen.

Opmerking:

Accessoires: Boorkoppen, conische doorns, reduceerhulzen, verlenghulzen, uitdrijvers, bankschroeven



Art.nr.	Geschikt voor morseconusgereedschap	Morseconusmaat	Lengte	VPE
3650 556 22	MK 2	MK 2	175 mm	1
3650 556 23	MK 2	MK 3	196 mm	1
3650 556 32	MK 3	MK 2	194 mm	1
3650 556 33	MK 3	MK 3	215 mm	1
3650 556 34	MK 3	MK 4	240 mm	1

Uitdrijver voor morseconus

Productomschrijving:

Uitdrijver DIN 317 voor losmaken van gereedschappen met morseconusschacht. Gesmeed staal, volledig gehard.

Opmerking:

Accessoires: Boorkoppen, conische doorns, reduceerhulzen, verlenghulzen, uitdrijvers, bankschroeven



Art.nr.	Geschikt voor morseconusgereedschap	Lengte	VPE
3650 562 12	MK 1, MK 2	140 mm	1
3650 562 3	MK 3	190 mm	1
3650 562 4	MK 4	225 mm	1

Extreme spiraalboor

DIN 345, HSS-Co, TiAlN-gecoat, morseconus

Productomschrijving:

HSS-Co spiraalboor met morseconus voor vaste machines. Type H, rechtssnijdend, geslepen, TiAlN-coating (titanium-aluminium-nitride), HSS-Co 8%.



Voordelen:

- 130° turbosnijvlak met kruisslijping; exact boren; centreren niet nodig, snelste boorvoortgang, boren op bolle oppervlakken
- Versterkte boorkern; hogere snijkraft en stabiliteit, langere standtijd, optimale breukvastheid bij alle diameters
- Oppervlaktecoating; TiAlN-coating (titanium-aluminium-nitride), hogere oppervlaktehardheid, voorkomt spaanopbouw, betere hittebestendigheid

Toepassingsgebied:

Geschikt voor HARDOX® 450 (voor HARDOX® 500 en 550 is voorafgaand testen noodzakelijk) en voor zeer harde materialen tot 1400 N/mm², zoals graafbakken, bovenbouw van vrachtwagens, sneeuwplougen, landbouwmachines, pantserplaat, enz.

Opmerking:

Snijwaarden/-snelheid in HARDOX 450: 18 mm 110–140 tpm; 20 mm 100–130 tpm; 22 mm 90–120 tpm; 24 mm 80–100 tpm

Art.nr.	Diameter	Geschikt voor morseconus-gereedschap	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0635 810 180	18 mm	MK 2	85 mm	183 mm	1
0635 810 200	20 mm	MK 3	91 mm	212 mm	1
0635 810 220	22 mm	MK 3	98 mm	219 mm	1
0635 810 240	24 mm	MK 3	104 mm	225 mm	1

HSS kernboor

Met Weldonschacht Ø 19 mm CBN-geslepen, rechtssnijdend

Productomschrijving:

Voor mobiele magneetboormachines of vaste machines, voor boren van grote gaten. Geschikt voor staal (T-balken, grote staalplaten), gietstaal, non-ferro- en lichte metalen, kunststoffen. De verfijnde snijgeometrie maakt aanzienlijk betere snij-eigenschappen mogelijk en heeft dus een positieve invloed op snijprestaties en levensduur.

Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een uitdrijfstift uitgeworpen.
- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvlakgeometrie
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden





3

Art.nr.	Diameter	Zaagdiepte	Lengte	VPE
0618 030 120	12 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 130	13 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 140	14 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 150	15 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 160	16 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 170	17 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 180	18 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 190	19 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 200	20 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 210	21 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 220	22 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 230	23 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 240	24 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 250	25 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 260	26 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 270	27 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 280	28 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 300	30 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 310	31 mm	30 mm	63,75 mm	1
0618 030 320	32 mm	30 mm	63,75 mm	1

Kernboor, HSS-Co

Met Weldonschacht Ø 19 mm CBN-geslepen, rechtssnijdend

Productomschrijving:

Voor mobiele magneetboormachines of vaste machines, voor boren van grote gaten. Geschikt voor staal (T-balken, grote staalplaten), gietstaal, non-ferro- en lichte metalen, kunststoffen. De verfijnde snijgeometrie maakt aanzienlijk betere snij-eigenschappen mogelijk en heeft dus een positieve invloed op snijprestaties en levensduur.



Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een uitdrijfstift uitgeworpen.
- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvlakgeometrie
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden





Art.nr.	Diameter	Zaagdiepte	Lengte	VPE
0618 050 120	12 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 130	13 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 140	14 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 150	15 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 160	16 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 170	17 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 180	18 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 190	19 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 200	20 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 210	21 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 220	22 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 230	23 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 240	24 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 250	25 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 260	26 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 270	27 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 280	28 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 290	29 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 300	30 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 310	31 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 320	32 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 330	33 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 340	34 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 350	35 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 360	36 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 370	37 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 380	38 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 390	39 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 400	40 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 450	45 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 500	50 mm	50 mm	86 mm	1
0618 050 600	60 mm	50 mm	86 mm	1

Kernboor HSS-Co Quick IN

met Quick IN (fijne) schacht Ø 18,0 mm CBN-geslepen, rechtssnijdend

Productomschrijving:

Voor mobiele magneetboormachines of vaste machines, voor boren van grote gaten. Geschikt voor staal (T-balken, grote staalplaten), gietstaal, non-ferro en lichte metalen, kunststoffen. De verfijnde snijgeometrie maakt aanzienlijk betere snij-eigenschappen mogelijk en heeft dus een positieve invloed op snijrestaties en levensduur.

Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een uitdrijfstift uitgeworpen.



- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvlakgeometrie
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden

Art.nr.	Diameter	Zaagdiepte	Lengte	VPE
0618 535 120	12 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 130	13 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 140	14 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 150	15 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 160	16 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 180	18 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 200	20 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 220	22 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 240	24 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 250	25 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 260	26 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 280	28 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 300	30 mm	35 mm	77 mm	1
0618 535 320	32 mm	35 mm	77 mm	1

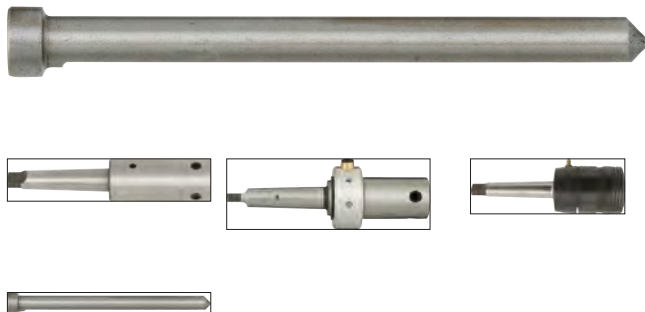
Accessoires voor kernboor

Productomschrijving:

Uitdrijfstiften geschikt voor RECA kernboren

Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een uitdrijfstift uitgeworpen.
- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvlakgeometrie
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden



Art.nr.	Typeomschrijving	VPE
0618 535	Uitdrijfstift geschikt voor kernboren met een snijdiepte van 35 mm	1
0618 110	Uitdrijfstift voor adapter + kernboor met boordiepte 30 + 35 mm	1
0618 030	Uitdrijfstift voor kernboren, snijdiepte: 30 mm	1
0618 050	Uitdrijfstift voor kernboren, snijdiepte: 50 mm	1

Adapter voor kernboor

Productomschrijving:

Adapter voor diverse machines

Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een uitdrijfstift uitgeworpen.
- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvlakgeometrie
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden



3

Art.nr.	VPE
0618 110 001	1
0618 110 002	1

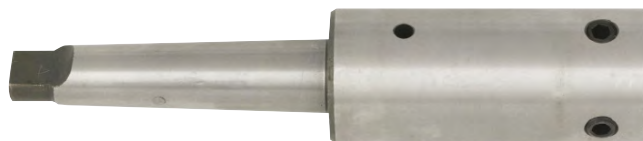
Houder voor kernboor

Productomschrijving:

De houder maakt het mogelijk om kernboren in bijv. kolomboren te gebruiken. Met de Easylock houder kunt u de kernboren snel vervangen.

Voordelen:

- In tegenstelling tot volboren, wordt een dunne metalen ring verspaand. De boorkern wordt door een uitdrijfstift uitgeworpen.
- Voor snelle boorprocedures, zeer hoge prestaties en een lange levensduur
- Voorboren niet nodig, geen braamvorming
- Voor- en nabehandelen is niet meer nodig
- Geoptimaliseerde snijvlakgeometrie
- Zuivere snede, tolerantienauwkeurige boring, maximale levensduur
- Probleemloos boren in gebogen oppervlakken en buizen
- Nauwkeurige geleiding, geen wegglijden



Art.nr.	VPE
0618 255 001	1
0618 255 002	1
0618 255 003	1
0618 355 001	1
0618 355 002	1
0618 355 003	1

Centreerboor, DIN 333 HSS

Standaardboor voor het maken van centreergaten conform DIN 333, pagina 1, type A (zonder beschermende verzinkboor)

Productomschrijving:

Type A, verzinkhoek: 60°, rechtssnijdend, geslepen

Toepassingsgebied:

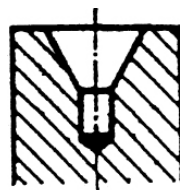
Deze precisiegeslepen centreerboor van RECA is perfect voor alle draaiende werkstukken. De boor is geschikt voor alle gangbare materialen, voor nauwkeurig aanbrengen van het boorgat. De snijgeometrie en afmetingen komen overeen met DIN 333 met rechte loopvlakken.

Het extreem gladde en rechte loopvlak waarborgt nauwkeurig aanbrengen van het centreerpunt, door contact over een groot oppervlak.

Toepassingsgebieden:

Ideaal voor alle gangbare materialen, zoals staal, gietijzer, smeedbaar gietijzer, sinterijzer, elektrolytisch koper, nieuwzilver, AL-Si-legeringen en non-ferrometalen.

Typische toepassingen zijn bijvoorbeeld schachten, assen, bouten, krukassen, rollen en grote draaiende werkstukken die op een draaibank of met een frees- of slijpmachine of -eenheid worden bewerkt.



Art.nr.	Diameter	Schachtdiameter	Lengte	VPE
2624 110	1 mm	3,15 mm	31,5 mm	1
2624 116	1,6 mm	4 mm	35,5 mm	1
2624 120	2 mm	5 mm	40 mm	1
2624 125	2,5 mm	6,3 mm	45 mm	1
2624 131 5	3,15 mm	8 mm	50 mm	1
2624 140	4 mm	10 mm	56 mm	1
2624 150	5 mm	12,5 mm	63 mm	1
2624 163	6,3 mm	16 mm	71 mm	1

Spiraalboor dubbel HSS

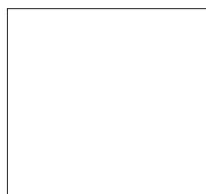
Productomschrijving:

Dubbele spiraalboor, extra kort, type N, rechtssnijdend aan beide zijden, fabrieksnorm, HSS



Voordelen:

- Twee snijpunten, kan aan beide zijden worden gebruikt = dubbele boorcaapaciteit zonder opnieuw slijpen
- Kort model = maximale stabiliteit en breukbestendigheid
- Extreem korte spaanafvoergroeven = rustig werken met weinig trillingen en eerste klas standtijd



Toepassingsgebied:

Toepassingsgebieden zijn onder andere carrosseriewerkzaamheden, holnietgaten in verwarmings- sanitair-, ventilatie- en airconditioningsystemen, gereedschapsmakerij en vliegtuigbouw. Voor materialen met dunne wand, plaatwerk en gevelconstructie. Primaire toepassing in handboormachines.

Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0636 20	2 mm	7,5 mm	38 mm	10
0636 25	2,5 mm	9,5 mm	43 mm	10
0636 30	3 mm	10,6 mm	46 mm	10
0636 31	3,1 mm	11,2 mm	49 mm	10
0636 32	3,2 mm	11,2 mm	49 mm	10

Art.nr.	Diameter	Spaangroeflengte	Lengte	VPE
0636 33	3,3 mm	11,2 mm	49 mm	10
0636 34	3,4 mm	12,5 mm	52 mm	10
0636 35	3,5 mm	12,5 mm	52 mm	10
0636 40	4 mm	14 mm	55 mm	10
0636 41	4,1 mm	14 mm	55 mm	10
0636 42	4,2 mm	14 mm	55 mm	10
0636 45	4,5 mm	15,5 mm	58 mm	10
0636 50	5 mm	17 mm	62 mm	10
0636 51	5,1 mm	17 mm	62 mm	10
0636 52	5,2 mm	17 mm	62 mm	10
0636 55	5,5 mm	19 mm	66 mm	10
0636 60	6 mm	19 mm	66 mm	10
0636 65	6,5 mm	21,5 mm	70 mm	10

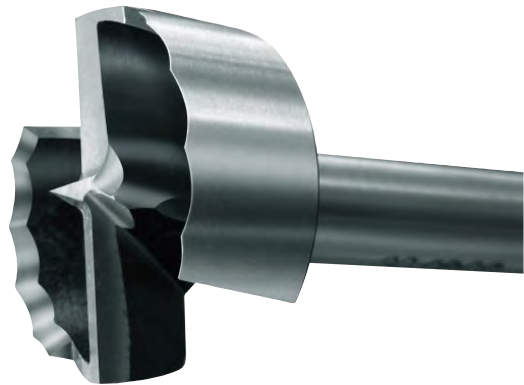
Forstnerboren

Productomschrijving:

De RECA WAVECUT forstnerboor met innovatieve golfvormige snijkanten waarborgt zuiverder snijden en sneller snijden in hard- en zacht hout, spaanplaat en MDF.

Voordelen:

- Lange levensduur door minimale wrijving
- Absolute concentriciteit
- Minimale trillingen door centrisch geslepen centreerpunt



Art.nr.	Diameter	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0616 100 150	15 mm	8 mm	90 mm	1
0616 100 200	20 mm	8 mm	90 mm	1
0616 100 250	25 mm	8 mm	90 mm	1
0616 100 300	30 mm	8 mm	90 mm	1
0616 100 350	35 mm	10 mm	90 mm	1

Forstnerboor set, 5-delig

Productomschrijving:

De RECA WAVECUT forstnerboor met innovatieve golfvormige snijkanten waarborgt zuiverder snijden en sneller snijden in hard- en zacht hout, spaanplaat en MDF.

Voordelen:

- Lange levensduur door minimale wrijving
- Absolute concentriciteit
- Minimale trillingen door centrisc geslepen centreerpunt



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0616 100 000	Ø 15, 20, 25, 30 en 35 mm	1

HSS houtspiraalboor

Voordelen:

- Exacte, maatnauwkeurige doorlopende en blinde gaten in nagenoeg alle soorten hout
- Precisieboren met centreerpunt
- Zuivere, braamvrije snijrand door twee voorsnijders en twee snijders



Opmerking:

Snelheid in hard- en zacht hout: 1500-3000 tpm

Art.nr.	Diameter	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0616 000 040	4 mm	4 mm	75 mm	1
0616 000 050	5 mm	5 mm	86 mm	1
0616 000 060	6 mm	6 mm	93 mm	1
0616 000 070	7 mm	7 mm	109 mm	1
0616 000 080	8 mm	8 mm	117 mm	1
0616 000 100	10 mm	10 mm	133 mm	1
0616 000 120	12 mm	10 mm	151 mm	1
0616 000 140	14 mm	10 mm	160 mm	1
0616 000 160	16 mm	10 mm	180 mm	1

Houtspiraalboor sets

Voordelen:

- Exacte, nauwkeurige doorlopende en blinde gaten in nagenoeg alle soorten hout
- Precisieboren met centrepunt
- Zuivere, braamvrije snijrand door twee voorsnijders en twee snijders

Opmerking:

Snelheid in hard- en zacht hout: 1500-3000 tpm



3

Art.nr.	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0616 000 001	Houten doos met Ø 4, 5, 6, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16 mm	10	1
0616 000 007	Kunststof doos met 1 x Ø 4 mm; 1 x Ø 5 mm; 2 x Ø 6 mm; 2 x Ø 8 mm; 1 x Ø 10 mm	7	1

Slangenboor

Voordelen:

- Snel boren van nauwkeurige, diepe boringen in hout (zoals dakbalken, spanten)
- Onafhankelijke aanvoer met aanvoerdraad voor minimaal energieverbruik
- Braamvrije snede door voorsnijder
- Lange levensduur door geharde spiralen
- Afgeronde en diepe spaanafvoergroef zonder kern versnelt de boorvoortgang met laag energieverbruik en optimale spaanafvoer



Art.nr.	Diameter	Lengte	Spaangroeflengte	Gereedschapsoopname	VPE
0616 235 060	6 mm	235 mm	160 mm	Cilinderschacht	1
0616 460 060	6 mm	460 mm	390 mm	Cilinderschacht	1
0616 235 080	8 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 080	8 mm	460 mm	390 mm	Cilinderschacht	1
0616 235 100	10 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 100	10 mm	460 mm	390 mm	Cilinderschacht	1
0616 235 120	12 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 120	12 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 140	14 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 140	14 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 160	16 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 160	16 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 180	18 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 180	18 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 200	20 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 200	20 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 220	22 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 220	22 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 235 240	24 mm	235 mm	160 mm	6KT	1
0616 460 240	24 mm	460 mm	390 mm	6KT	1
0616 460 260	26 mm	460 mm	390 mm	6KT	1

Slangenboor, 6-delig

Voordelen:

- Snel boren van maatnauwkeurige, diepe boringen in hout (zoals dakbalken, spanten)
- Onafhankelijke aanvoer met aanvoerdraad voor minimaal energieverbruik
- Braamvrije snede door voorsnijder
- Lange levensduur door geharde spiralen
- Afgeronde en diepe spaanafvoergroef zonder kern versnelt de boorvoortgang met laag energieverbruik en optimale spaanafvoer



Art.nr.	Setsamenstelling	Lengte	Spaangroeflengte	VPE
0616 235 000	Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	235 mm	160 mm	1
0616 460 000	Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	460 mm	390 mm	1

Universele frees HSS

Toepassingsgebied:

Universele frees - de probleemoplosser. Voor frezen van elke gewenste contour. Universele frees voor frezen in non-ferrometalen, hout, kunststoffen, enz.



Art.nr.	Diameter	Lengte	VPE
0634 100 6	6 mm	87 mm	2

Hardmetalen freesstiften, cilindrische vorm

Cilindrische vorm met kopvertanding DIN-code ZYA...S

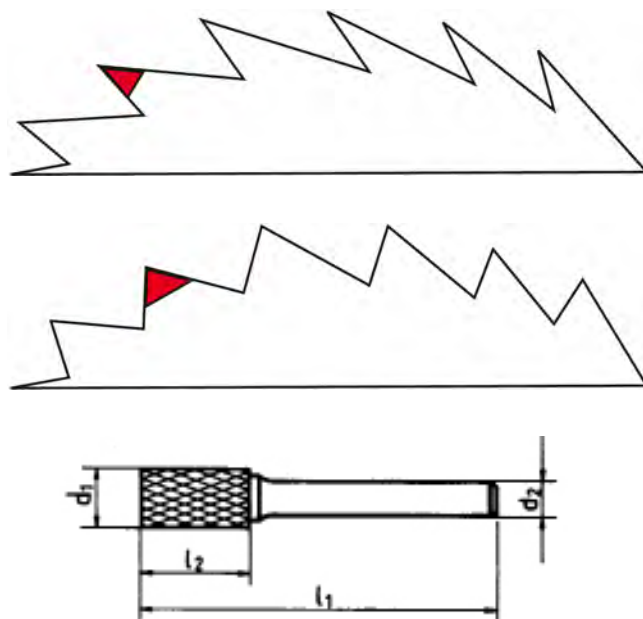
Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960 \text{ m/min}$.
- Berekening van snelheid $n \text{ (min)}$: $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 110 618	6 mm	18 mm	50 mm	1
0678 110 820	8 mm	20 mm	65 mm	1
0678 111 020	10 mm	20 mm	65 mm	1
0678 111 225	12 mm	25 mm	70 mm	1
0678 111 525	15 mm	25 mm	70 mm	1

Hardmetalen freesstiften, cilindrische vorm TiAlN

Cilindrische vorm met kopvertanding DIN-code ZYA...S

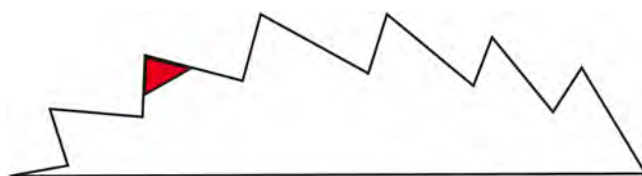
Voordelen:

- TiAlN-coating voor langere standtijd en thermische stabiliteit
- Optimaal snijden van hoogvaste en taai materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Tevens geschikt voor stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met extreem hoge taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 119 525	12 mm	25 mm	70 mm	1

Hardmetalen freesstiften, cilindrische vorm

Cilindrische vorm zonder kopvertanding DIN-code ZYA

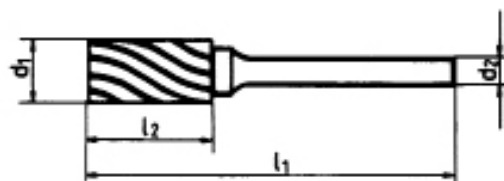
Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taai materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



Toepassingsgebieden:

Lichtgewicht metalen: Aluminium en aluminiumlegeringen, non-ferrometalen, hard rubber, kunststoffen, hardhout en spaanplaat, aanbevolen snijsnelheid $v = 600-960$ m/min



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 911 225	12 mm	25 mm	70 mm	1

Hardmetalen freesstiften, cilindrische vorm met afgeronde punt

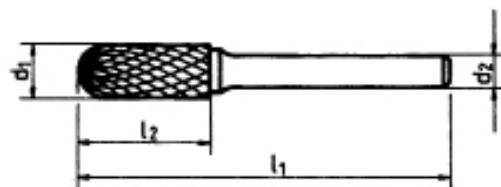
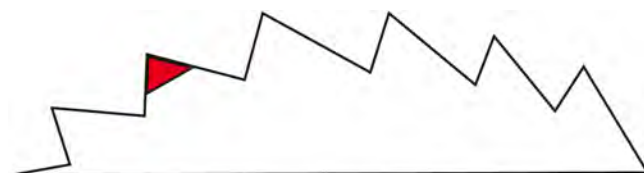
Cilindrische vorm met afgeronde punt DIN-code WRC

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taatheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijnsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 120 618	6 mm	18 mm	50 mm	1
0678 120 820	8 mm	20 mm	65 mm	1
0678 121 020	10 mm	20 mm	65 mm	1
0678 121 225	12 mm	25 mm	70 mm	1

Hardmetalen freesstiften, cilindrische vorm TiAlN

Cilindrische vorm met afgeronde punt DIN-code WRC

Voordelen:

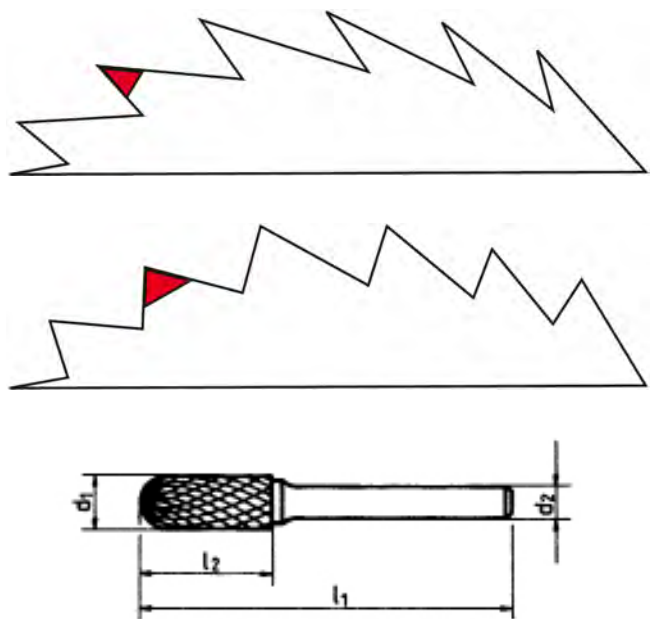
- TiAlN-coating voor langere standtijd en thermische stabiliteit
- Optimaal snijden van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Tevens geschikt voor stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met extreem hoge taatheid, grijs gietijzer, las-



naden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 129 225	12 mm	25 mm	70 mm	1

Hardmetalen freesstiften, cilindrische vorm met afgeronde punt

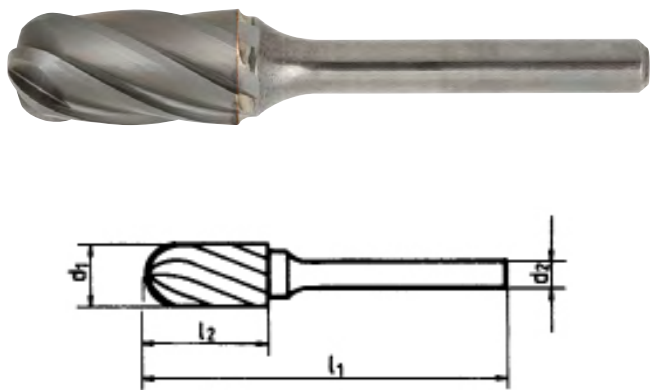
Cilindrische vorm met afgeronde punt DIN-code WRC

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taai materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

Lichtgewicht metalen: Aluminium en aluminiumlegeringen, non-ferrometalen, hard rubber, kunststoffen, hardhout en spaanplaat, aanbevolen snijsnelheid $v = 600-960$ m/min



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 921 225	12 mm	25 mm	70 mm	1

Hardmetalen freesstiften, bolvorm

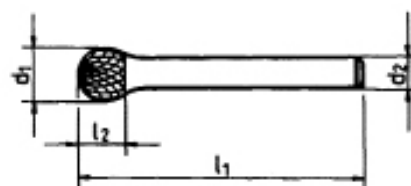
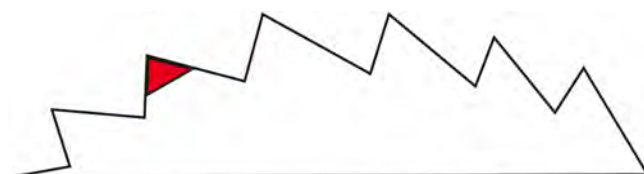
Bolvorm DIN-code KUD

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 130 605	6 mm	5 mm	50 mm	1
0678 130 806	8 mm	6 mm	52 mm	1
0678 131 008	10 mm	8 mm	53 mm	1
0678 131 210	12 mm	11 mm	55 mm	1

Hardmetalen freesstiften, halfronde vorm

Halfronde vorm DIN-code RBF

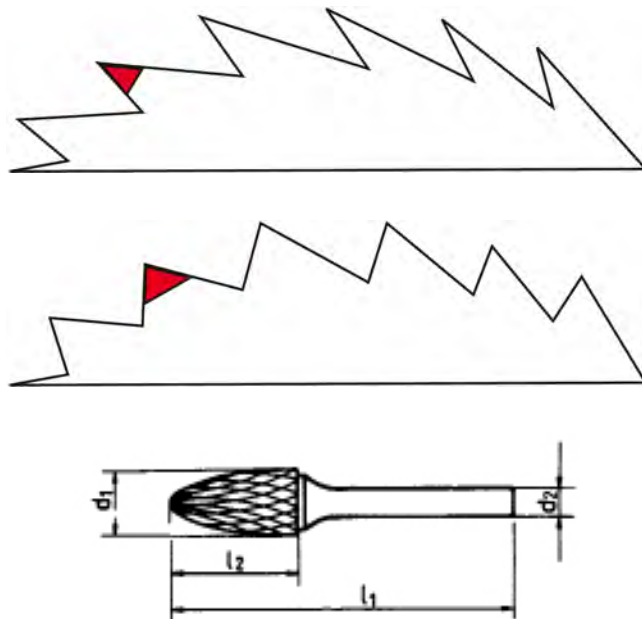
Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 150 618	6 mm	18 mm	50 mm	1
0678 150 820	8 mm	20 mm	65 mm	1
0678 151 020	10 mm	20 mm	65 mm	1
0678 151 225	12 mm	25 mm	70 mm	1

Hardmetalen freesstiften, druppelvorm

Druppelvorm DIN-code TRE

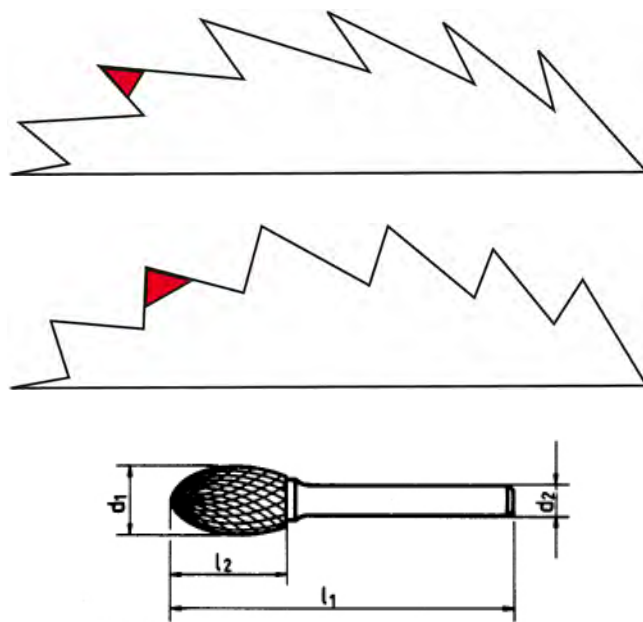
Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taai materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960 \text{ m/min}$.
- Berekening van snelheid $n \text{ (min)}$: $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



3

Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 140 610	6 mm	10 mm	50 mm	1
0678 141 220	12 mm	20 mm	65 mm	1

Hardmetalen freesstiften, ogievorm

Ogievorm DIN-code SPG

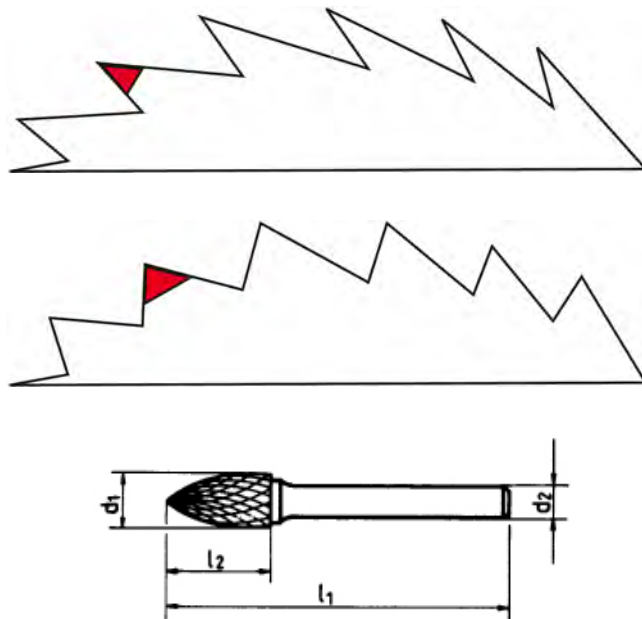
Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 160 618	6 mm	18 mm	50 mm	1
0678 160 820	8 mm	20 mm	65 mm	1
0678 161 020	10 mm	20 mm	65 mm	1
0678 161 225	12 mm	25 mm	65 mm	1

Hardmetalen freesstiften, kegelvorm

Kegelvorm DIN-code SKM

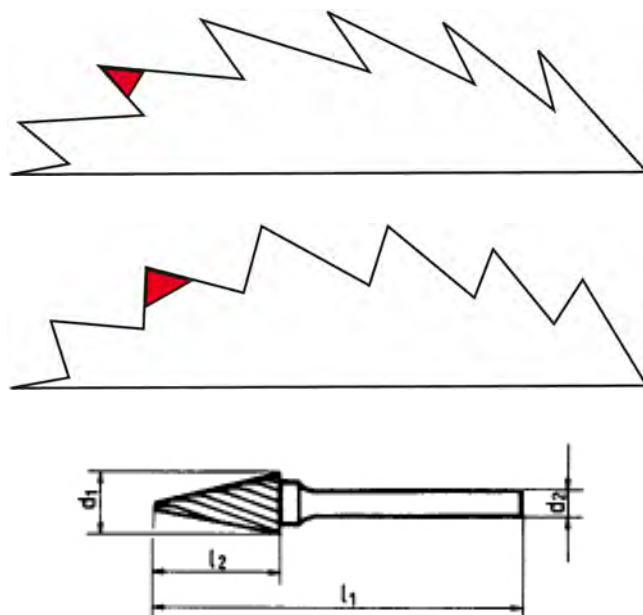
Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaië materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.



Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



3

Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 181 225	12 mm	25 mm	70 mm	1

Hardmetalen freesstiften, ronde kegelvorm

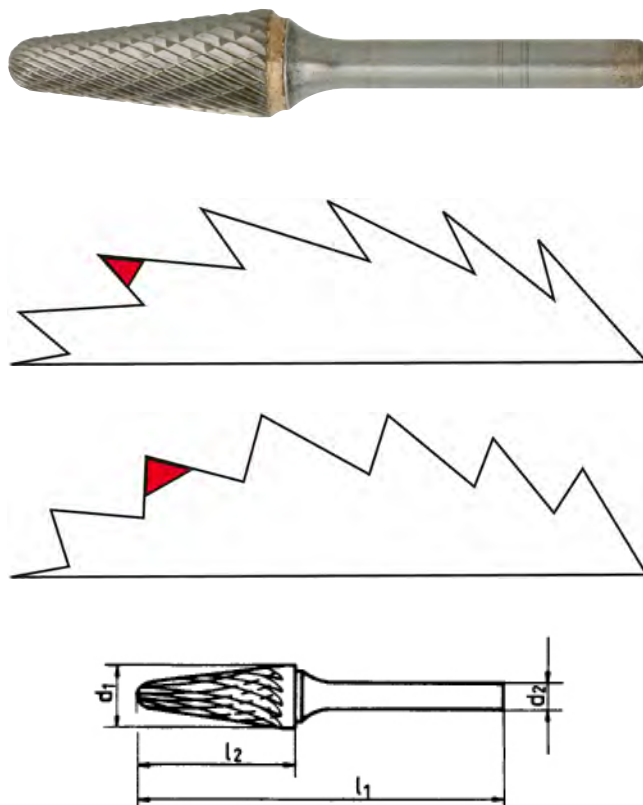
Ronde kegelvorm DIN-code KEL

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
0678 171 026	10 mm	26 mm	65 mm	1
0678 171 228	12 mm	28 mm	75 mm	1

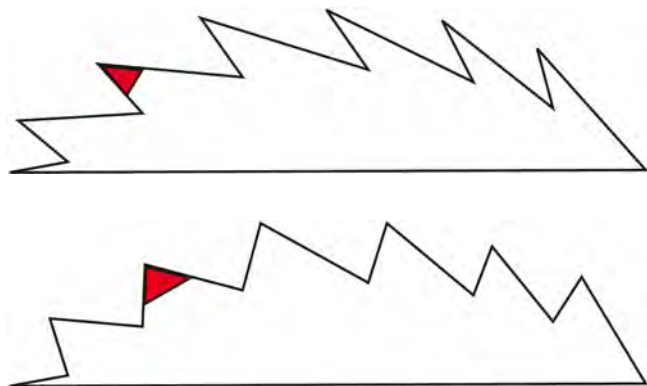
Hardmetalen freesstiften, set, 10-delig

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslijpen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0678 200 010	1x: ZYA-S cilindrisch 6 x 18 x 6 mm (0678 110 618) + 10 x 20 x 6 mm (0678 111 020); WRC afgerond 6 x 18 x 6 mm (0678 120 618) + 10 x 20 x 6 mm (0678 121 020); KUD bolvorm 10 x 8 x 6 mm (0678 131 008); TRE druppelvorm 12 x 20 x 6 mm (0678 141 220); RBF halfrond 12 x 25 x 6 mm (0678 151 225); SPG spitsboogvorm 6 x 18 x 6 mm (0678 160 618) + 10 x 20 x 6 mm (0678 161 020); KEL ronde kegel, 12 x 28 x 6 mm (0678 171 228)	1

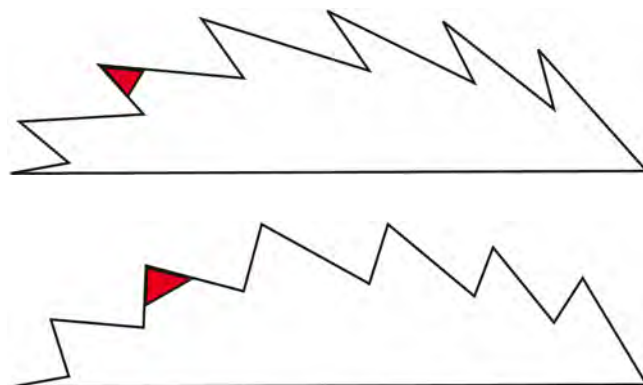
Hardmetalen freesstiften, set, 5-delig

Voordelen:

- Maximale verspaning van hoogvaste en taaie materialen
- Ruw- en fijnslipen met handmachines
- Ook te gebruiken op stationaire machines
- De universele vertanding met sterkere tanden is geschikt voor bewerking van roestvast staal, staal met hogere taaiheid, grijs gietijzer, lasnaden, harde kunststoffen en gehard staal.

Toepassingsgebieden:

- Hardmetalen kop op Ø 6 mm HSS-schacht (gesoldeerd), met kop Ø 6 mm gemaakt van volhardmetaal. Precisieproductie op ultramoderne CNC-schuurmachines waarborgt nauwkeurige en uniforme tanden met optimale snijkanthoek. Aanbevolen snijnsnelheid $v = 500-960$ m/min.
- Berekening van snelheid n (min): $n = (v \times 1000) / d \times 3,1415$
- Optimaal zuinige resultaten worden bereikt door de hoogst mogelijke snelheid toe te passen.



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0678 200 005	1x: ZYA-S cilindrisch 10 x 20 x 6 mm (0678 111 020); WRC afgerond 10 x 20 x 6 mm (0678 121 020); KUD bolvorm 10 x 8 x 6 mm (0678 131 008); RBF half rond 10 x 20 x 6 mm (0678 151 020); SPG spitsboogvorm 10 x 20 x 6 mm (0678 161 020)	1

Draadbusen

Productomschrijving:

Een zelftappende draadinzet met binnen- en buitendraad. Snijgleuven voor effectief werken. De draadbus vergemakkelijkt schroefdraadreparatie.

Voordelen:

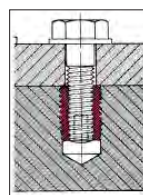
- Dezelfde boutmaat kan opnieuw worden gebruikt.
- De draad is veel sterker.
- Geen schade door uitgescheurde draad.
- De draadbus is ongevoelig voor holtes.

Toepassingsgebied:

Deze boringdiameters dienen als richtlijn en gelden voor de meeste materialen. Afhankelijk van de sterkte van het materiaal wordt een kleinere of een grotere waarde overgenomen (doorgaans de gemiddelde waarde). In specifieke gevallen of bij bepaalde materialen wordt de boringdiameter bepaald op basis van tests. Minimale materiaaldikte = lengte van de bus. Voor blinde gaten is de



boringdiepte gelijk aan de lengte van de bus + 3 tot 4x de steek van de buitendraad. De boringen moeten worden verzonken. De afstand van de bus tot de rand mag niet kleiner zijn dan circa 0,3 x de buitendiameter. Bij het inschroeven wordt het gebruik van smering, bijvoorbeeld met RECA Bio Cut art.nr. 0896 413 400, aanbevolen.



Art.nr.	Binnendraad	Buitendraad	Spoed	Lengte	Min./max. boordiameter	VPE
0660 302 030	3 mm	5 mm	0,5 mm	6 mm	4,6-4,8 mm	10
0660 302 040	4 mm	6,5 mm	0,75 mm	8 mm	5,9-6,2 mm	10
0660 302 050	5 mm	8 mm	1 mm	10 mm	7,2-7,6 mm	10
0660 302 060	6 mm	10 mm	1,5 mm	14 mm	8,7-9,4 mm	10
0660 302 080	8 mm	12 mm	1,5 mm	15 mm	10,7-11,4 mm	10
0660 302 100	10 mm	14 mm	1,5 mm	18 mm	12,7-13,4 mm	10
0660 302 120	12 mm	16 mm	1,5 mm	22 mm	14,7-15,4 mm	10
0660 302 140	14 mm	18 mm	1,5 mm	24 mm	16,7-17,4 mm	10
0660 302 160	16 mm	20 mm	1,5 mm	22 mm	18,7-19,4 mm	10
0660 302 200	20 mm	26 mm	1,5 mm	27 mm	24,7-25,4 mm	10

Inschroefgereedschap voor draadinzetten

Voor inschroeven van draadbussen



Art.nr.	Maat	VPE
0660 300 006	M3	1
0660 300 008	M4	1
0660 300 010	M5	1
0660 300 011	M6	1
0660 300 012	M8	1
0660 300 013	M10	1
0660 300 014	M12	1

ultra machinetap voor doorlopende gaten

Blauwe ring, HSS-Co, type B

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.

Voordelen:

Geometrie

- Speciale groefgeometrie voor wrijvingsarme spaanafvoer
- Ontworpen voor langspanende materialen

Coating/oppervlak

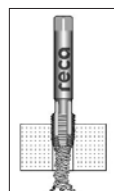
- TiN-coating (titanium-nitride) ter voorkoming van spaanopbouw, voorkomt aanhechten van materiaal
- Gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel dankzij de coating
- Verminderd draaimoment door gladmaken oppervlak

Aanbevolen gebruik

- Snijnsnelheid $vc = 10-20$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8%, alternatief oliekoeling

Toepassingen

- Staalsoorten tot 1000 N/mm^2 ; constructiestaal en gehard staal, nodulair gietijzer, zwart temperijzer



Toepassingsgebied:

Doorlopend gat voor staal

Toepassingsgebieden:

Draadtap voor metrische ISO-schroefdraad DIN 13

Opmerking:

Tot M10 DIN 371 (versterkte schacht)/vanaf M12 DIN 376 (met dunne schacht)

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0644 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0644 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0644 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0644 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0644 110 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1
0644 110 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	1
0644 110 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	1
0644 110 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	1

ultra machinetap, blind gat

Blauwe ring, HSS-Co, type C

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.

Voordelen:

Geometrie

- Speciale groefgeometrie voor wrijvingsarme spaanafvoer
- Ontworpen voor langspanende materialen

Coating/oppervlak

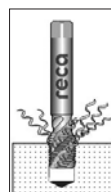
- TiN-coating (titanium-nitride) ter voorkoming van spaanopbouw, voorkomt aanhechten van materiaal
- Coating waarborgt een gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel
- Glad oppervlak waarborgt lager moment

Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $vc = 10-20$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8%, alternatief oliekoeling

Toepassingsgebied

- Staal tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal
- Sferoïdaal gietijzer, zwart temperijzer



Toepassingsgebied:

Blind gat voor staal

Toepassingsgebieden:

Draadtap voor metrische ISO-schroefdraad DIN 13

Opmerking:

Tot M10 DIN 371 (versterkte schacht)/vanaf M12 DIN 376 (met dunne schacht)

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0644 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0644 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0644 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0644 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0644 510 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1
0644 510 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	1
0644 510 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	1
0644 510 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	1

Machinetap voor staal, doorlopend gat

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

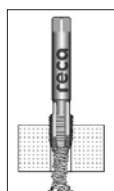
Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer, zwart tempergietijzer Aanbevelingen betreffende de toepassing:

Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling



3

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1701 100 020	M2	1,6 mm	0,4 mm	45 mm	2,8 mm	2.1	1
1701 100 025	M2.5	2,05 mm	0,45 mm	50 mm	2,8 mm	2.1	1
1701 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1701 100 035	M3,5	2,9 mm	0,6 mm	56 mm	4 mm	3.0	1
1701 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4	1
1701 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1701 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1701 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1701 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1

Machinetap voor staal, dunne schacht, doorlopend gat DIN 376

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

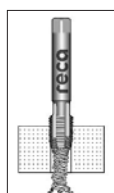
Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer, zwart tempergietijzer Aanbevelingen betreffende de toepassing:

Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling





3

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1701 206 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2.1	1
1701 206 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	2,8 mm	2.1	1
1701 206 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	3,5 mm	2,7	1
1701 206 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	4,5 mm	3,4	1
1701 206 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	6 mm	4,9	1
1701 206 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	7 mm	5,5	1
1701 206 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7	1
1701 206 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9	1
1701 206 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9	1
1701 206 180	M18	15,5 mm	2,5 mm	125 mm	14 mm	11	1
1701 206 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12	1
1701 206 220	M22	19,5 mm	2,5 mm	140 mm	18 mm	14,5	1
1701 206 240	M24	21 mm	3 mm	160 mm	18 mm	14,5	1
1701 206 270	M27	24 mm	3 mm	160 mm	20 mm	16.0	1
1701 206 300	M30	26,5 mm	3,5 mm	180 mm	22 mm	18.0	1

Machinetap voor staal, blind gat DIN 371

Productomschrijving:

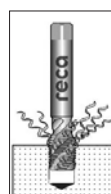
Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer, zwart tempergietijzer Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1701 500 020	M2	1,6 mm	0,4 mm	45 mm	2,8 mm	2.1	1
1701 500 025	M2.5	2,05 mm	0,45 mm	50 mm	3,5 mm	2.1	1
1701 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1701 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4	1
1701 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1701 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1701 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1701 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1

Machinetap voor staal, blind gat, dunne schacht DIN 376

Productomschrijving:

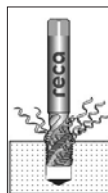
Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer, zwart tempergietijzer Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1701 606 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	2,8 mm	2,1	1
1701 606 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	3,5 mm	2,7	1
1701 606 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	4,5 mm	3,4	1
1701 606 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	6 mm	4,9	1
1701 606 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	7 mm	5,5	1
1701 606 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7	1
1701 606 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9	1
1701 606 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9	1
1701 606 180	M18	15,5 mm	2,5 mm	125 mm	14 mm	11	1
1701 606 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12	1

Machinetap, fijne draad, doorlopend gat

Productomschrijving:

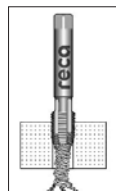
Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer, zwart tempergietijzer Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 100 060	M6	5,2 mm	0,75 mm	80 mm	4,5 mm	3,4	1
1710 100 080	M8	7 mm	1 mm	90 mm	6 mm	4,9	1
1710 100 100	M10	9 mm	1 mm	90 mm	7 mm	5,5	1
1710 100 125	M12	10,5 mm	1,5 mm	100 mm	9 mm	7	1
1710 100 122	M12	10,8 mm	1,25 mm	100 mm	9 mm	7	1
1710 100 140	M14	12,5 mm	1,5 mm	100 mm	11 mm	9	1
1710 100 160	M16	14,5 mm	1,5 mm	100 mm	12 mm	9	1
1710 100 180	M18	16,5 mm	1,5 mm	110 mm	14 mm	11	1
1710 100 200	M20	18,5 mm	1,5 mm	125 mm	16 mm	12	1

Machinetap, fijne draad, blind gat

Productomschrijving:

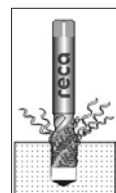
Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer, zwart tempergietijzer Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling





Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 204 060	M6	5,2 mm	0,75 mm	80 mm	4,5 mm	3,4	1
1710 204 080	M8	7 mm	1 mm	90 mm	6 mm	4,9	1
1710 204 100	M10	9 mm	1 mm	90 mm	7 mm	5,5	1
1710 204 120	M12	10,5 mm	1,5 mm	100 mm	9 mm	7	1
1710 204 140	M14	12,5 mm	1,5 mm	100 mm	11 mm	9	1
1710 204 160	M16	14,5 mm	1,5 mm	100 mm	12 mm	9	1

Moertap

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer, zwart tempergietijzer Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	90 mm	2,8 mm	2,1	1
1710 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	100 mm	3,5 mm	2,7	1
1710 500 060	M6	5 mm	1 mm	110 mm	4,5 mm	3,4	1
1710 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	125 mm	6 mm	4,9	1
1710 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	140 mm	7 mm	5,5	1
1710 500 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	180 mm	9 mm	7	1

Machinetap voor staal, doorlopend gat/blind gat

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.



- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer, zwart tempergietijzer Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid vc = 8-15 m/min; Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 400 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1710 400 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	45 mm	3,4	1
1710 400 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1710 400 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1710 400 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1710 400 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1

Machinetap Whitworth pijpdraad

Productomschrijving:

Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer, zwart tempergietijzer Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid vc = 8-15 m/min; Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 300 307	G 1	30,75 mm	11 mm	160 mm	25 mm	20.0	1
1710 300 190	G 1/2	19 mm	14 mm	125 mm	16 mm	12	1
1710 300 118	G 1/4	11,8 mm	19 mm	100 mm	11 mm	9	1
1710 300 088	G 1/8	8,8 mm	28 mm	90 mm	7 mm	5,5	1
1710 300 245	G 3/4	24,5 mm	14 mm	140 mm	20 mm	16.0	1
1710 300 153	G 3/8	15,3 mm	19 mm	100 mm	12 mm	9	1

Machinetap, lang doorlopend gat

Productomschrijving:

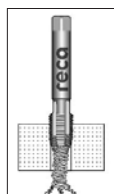
Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer, zwart tempergietijzer Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling



3

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 600 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	100 mm	4,9	1
1710 600 060	M6	5 mm	1 mm	110 mm	3,4	1
1710 600 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	125 mm	4,9	1
1710 600 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	140 mm	5,5	1

Lange draadtap voor blind gat

Productomschrijving:

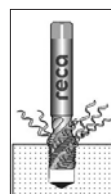
Machinetap voor standaard staalsoorten

Voordelen:

- Speciale groef- en draadgeometrie voor langspanende materialen.
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak.

Toepassingsgebieden:

Staalsoorten tot 1000 N/mm²; constructie- en gehard staal, gietstaal, nodulair gietijzer, zwart tempergietijzer Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $v_c = 8-15$ m/min; Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1710 601 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	140 mm	4,9	1
1710 601 060	M6	5 mm	1 mm	160 mm	4,9	1
1710 601 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	180 mm	6,2	1

ultra machinetap voor doorlopende gaten

Groene ring, HSS-Co, type B

Productomschrijving:

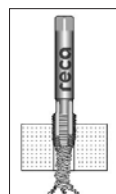
Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.



Voordelen:

Geometrie

- Groefgeometrie met grotere vrijloopkant voor moeilijke materialen
- Conisch verlopend draadgedeelte voorkomt vastlopen in het werkstuk



Coating/oppervlak

- Bijzonder harde TiCN-coating (titanium-carbo-nitride) voor extra bescherming van de snijkant
- Coating waarborgt een gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel
- Glad oppervlak waarborgt lager moment

Aanbevolen toepassingen

- Snij snelheid tot $v_c = 6-12$ m/min
- Gebruik van koemulsie 6–8%, alternatief oliekoeling

Toepassingsgebied

- Warmtebehandeld staal, chemicaliënbestendig staal, hooggelegeerd staal, Ni-legeringen



Toepassingsgebied:

Doorlopend gat voor roestvast staal

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0643 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0643 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0643 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0643 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0643 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0643 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0643 110 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1
0643 110 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	1
0643 110 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	1
0643 110 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	1

ultra machinetap, blind gat

Groene ring, HSS-Co, type C

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.

Voordelen:

Geometrie

- Groefgeometrie met grotere vrijloopkant voor moeilijke materialen
- Conisch verlopend draadgedeelte voorkomt vastlopen in het werkstuk

Coating/oppervlak

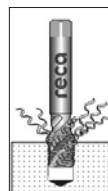
- Bijzonder harde TiCN-coating (titanium-carbo-nitride) voor extra bescherming van de snijkant
- Coating waarborgt een gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel
- Glad oppervlak waarborgt lager moment

Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $v_c = 6-12$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6–8%, alternatief oliekoeling

Toepassingsgebied

- Warmtebehandeld staal, chemicaliënbestendig staal, hooggelegeerd staal, Ni-legeringen



Toepassingsgebied:

Blind gat voor roestvast staal

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0643 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0643 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0643 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0643 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0643 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0643 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0643 510 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1
0643 510 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	1
0643 510 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	1
0643 510 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	1

RECA machinetap voor roestvast staal, doorlopend gat

Productomschrijving:

Machinetap voor roestvast staal

Voordelen:

- Groefgeometrie met grotere vrijloopkant voor moeilijke materialen
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak

Toepassingsgebied:

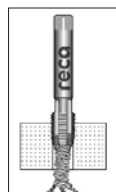
Groene ring voor roestvast staal

Toepassingsgebieden:

Warmtebehandeld staal, chemicaliënbestendig staal, hooggelegeerd staal, Ni-legeringen

Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $vc = 6-8$ m/min;

Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1700 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1700 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	3,5 mm	3,4	1
1700 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1700 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1700 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1700 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1
1700 206 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7	1
1700 206 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	9 mm	9	1
1700 206 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9	1
1700 206 180	M18	15,5 mm	2,5 mm	125 mm	14 mm	11	1
1700 206 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12	1

Machinetap voor roestvast staal, blind gat

Productomschrijving:

Machinetap voor roestvast staal

Voordelen:

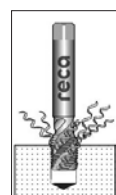
- Groefgeometrie met grotere vrijloopkant voor moeilijke materialen
- Gevaporiseerde oppervlakken voor betere hechting van koelmiddel en een gladder gereedschapsoppervlak

Toepassingsgebieden:

Warmtebehandeld staal, chemicaliënbestendig staal, hooggelegeerd staal, Ni-legeringen

Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $vc = 6-8$ m/min;

Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling





Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1700 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1700 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4	1
1700 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1700 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1700 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1700 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1
1700 606 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7	1
1700 606 140	M14	12 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9	1
1700 606 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	12 mm	9	1
1700 606 180	M18	15,5 mm	2,5 mm	125 mm	14 mm	11	1
1700 606 200	M20	17,5 mm	2,5 mm	140 mm	16 mm	12	1

ultra machinetap voor doorlopende gaten

Gele ring, HSS-Co, type B

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.

Voordelen:

Geometrie

- Maximale vrijloopkant voor zachte en langspanende materialen
- Bijzonder hoge spiralen (45°) in toepassingen met blinde gaten voor optimale spaanafvoer

Coating/oppervlak

- Optimale CrN*-coating (chrom-nitride) afgestemd op het snijden van non-ferrometalen
- Glad oppervlak waarborgt lager moment

Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $vc = 20-40$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6–8%

Toepassingsgebied

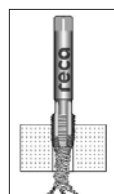
- Koperlegeringen
- Aluminiumlegeringen
- Thermoplastische kunststoffen

Toepassingsgebied:

Doorlopend gat voor aluminium

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376



Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0645 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0645 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0645 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0645 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0645 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0645 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0645 110 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1

ultra machinetap, blind gat

Gele ring, HSS-Co, type C

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.

Voordelen:

Geometrie

- Maximale vrijloopkant voor zachte en langspanende materialen
- Bijzonder hoge spiralen (45°) in toepassingen met blinde gaten voor optimale spaanafvoer

Coating/oppervlak

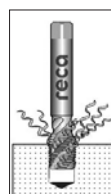
- Optimale CrN*-coating (chrom-nitride) afgestemd op het snijden van non-ferrometalen
- Glad oppervlak waarborgt lager moment

Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $vc = 20-40$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6–8%

Toepassingsgebied

- Koperlegeringen
- Aluminiumlegeringen
- Thermoplastische kunststoffen



Toepassingsgebied:

Blind gat voor aluminium

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0645 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0645 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0645 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0645 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0645 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0645 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0645 510 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1

Machinetap voor aluminium, doorlopend gat

Productomschrijving:

Machinetap voor aluminium

Voordelen:

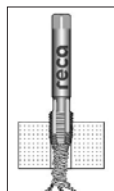
- Speciale groeven voor zachte, langspanende materialen
- Met onderbroken tanden voor lage wrijvingsweerstand
- Glad gereedschapoppervlak

Toepassingsgebieden:

Koperlegeringen, aluminiumlegeringen, thermoplastische en langspanende materialen

Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $vc = 10-30$ m/min;

Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling



3

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1702 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1702 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	3,5 mm	3,4	1
1702 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1702 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1702 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1702 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1

Machinetap voor aluminium, blind gat

Productomschrijving:

Machinetap voor aluminium

Voordelen:

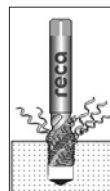
- Speciale groeven voor zachte, langspanende materialen
- Met onderbroken tanden voor lage wrijvingsweerstand
- Glad gereedschapoppervlak

Toepassingsgebieden:

Koperlegeringen, aluminiumlegeringen, thermoplastische en langspanende materialen

Aanbevelingen betreffende de toepassing: Freessnelheid $vc = 10-30$ m/min;

Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling





Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Vierkante schacht op draadtap	VPE
1702 600 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7	1
1702 600 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4	1
1702 600 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9	1
1702 600 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9	1
1702 600 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2	1
1702 600 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8	1

ultra machinetap voor doorlopende gaten

Rode ring, HSS-Co, type B

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.



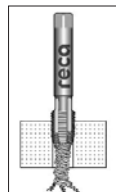
Voordelen:

Geometrie

- Speciale groef- en snijgeometrie voor moeilijk te bewerken materialen
- Glad gereedschapsoppervlak voor wrijvingsarme spaanafvoer

Coating/oppervlak

- Bijzonder harde TiCN*-coating (titanium-carbo-nitride) voor extra bescherming van de snijkant
- Coating waarborgt een gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel
- Glad oppervlak waarborgt lager moment



Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $vc = 8-12$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6–8%, alternatief oliekoeling

Toepassingsgebied

- Warmtebehandeld staal tot 1200 N/mm², titaniumlegeringen, gereedschapsstaal, nitreerstaal, versterkte kunststoffen



Toepassingsgebied:

Doorlopend gat voor gereedschapsstaalsoorten tot 1200 N/mm²

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0646 100 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0646 100 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0646 100 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0646 100 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0646 100 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0646 100 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0646 110 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1

ultra machinetap, blind gat

Rode ring, HSS-Co, type C

Productomschrijving:

Topkwaliteit voor toepassing in serieproductie. Ultramoderne productietechnologie voor maximale productiviteit.

Voordelen:

Geometrie

- Speciale groef- en snijgeometrie voor moeilijk te bewerken materialen
- Glad gereedschapsoppervlak voor wrijvingsarme spaanafvoer

Coating/oppervlak

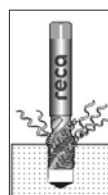
- Bijzonder harde TiCN*-coating (titanium-carbo-nitride) voor extra bescherming van de snijkant
- Coating waarborgt een gladder oppervlak in de groef en in het draadprofiel
- Glad oppervlak waarborgt lager moment

Aanbevolen toepassingen

- Snijnsnelheid tot $vc = 8-12$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6–8%, alternatief oliekoeling

Toepassingsgebied

- Warmtebehandeld staal tot 1200 N/mm^2 , titaniumlegeringen, gereedschapsstaal, nitreerstaal, versterkte kunststoffen



Toepassingsgebied:

Blind gat voor gereedschapsstaalsoorten tot 1200 N/mm^2

Opmerking:

Tot M10 DIN 371/vanaf M12 DIN 376

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0646 500 030	M3	2,5 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0646 500 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0646 500 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0646 500 060	M6	5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0646 500 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0646 500 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1
0646 510 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	1
0646 510 160	M16	14 mm	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	1

EVO machinetap met TRICON schacht

Productomschrijving:

De eerste machinetap met TRICON schacht. Dankzij de universele geometrie kunnen uiteenlopende materialen worden bewerkt.

Voordelen:

Universeel gebruik – één voor alles

- Staal, roestvast staal, hoogvast staal tot 1200 N/mm²

Gevaporiseerd gereedschapsoppervlak

- Verbeterde hechting van het koelmiddel en gladder gereedschapsoppervlak voor langere levensduur

Aanbevelingen betreffende de toepassing

- Freessnelheid $vc = 8-15$ m/min
- Gebruik van koelemulsie 6-8% of oliekoeling
-

TRICON schacht – positieve krachtoverbrenging

- Voorkomt doordraaien in de spanhouder
- Voorkomt overmatig diep klemmen in de spanhouder
- Minder kracht vereist om te openen

Toepassingsgebieden:

Staal, roestvast staal, aluminium, hoogvast staal tot 1200 N/mm²

Art.nr.	Maat	Diameter kerngat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	VPE
0623 800 040	M4	3,3 mm	0,7 mm	58,6 mm	4,5 mm	1
0623 800 050	M5	4,2 mm	0,8 mm	64 mm	6 mm	1
0623 800 060	M6	5 mm	1 mm	72 mm	6 mm	1
0623 800 080	M8	6,8 mm	1,25 mm	81 mm	8 mm	1
0623 800 100	M10	8,5 mm	1,5 mm	89 mm	10 mm	1
0623 800 120	M12	10,2 mm	1,75 mm	100 mm	9 mm	1

Machinetap set, blauwe ring DIN 371/376 HSS-Co

Blauwe ring voor staal

Productomschrijving:

Machinetap + spiraalboor in robuuste kunststof beschermbox



Art.nr.	Vullen	VPE
0624 020 312	Spiraalboor HSS (0624) Ø 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 blind gat, classic machinetap, blauwe ring HSS-Co M 3 tot M 12 (DIN 371/376)	1
0624 010 312	Spiraalboor HSS (0624) Ø 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 doorlopend gat, classic machinetap, blauwe ring HSS-Co M 3 tot M 12 (DIN 371/376)	1

Machinetap, groene ring, DIN 371/376, HSS-Co

Groene ring voor roestvast staal

Productomschrijving:

Machinetap + spiraalboor in robuuste kunststof beschermbox



Art.nr.	Vullen	VPE
0626 020 312	Spiraalboor HSS-Co (0626) Ø 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 blind gat, classic machinetap, groene ring HSS-Co M 3 tot M 12 (DIN 371/376)	1
0626 010 312	Spiraalboor HSS-Co (0626) Ø 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5/10,2 doorlopend gat, classic machinetap, groene ring HSS-Co M 3 tot M 12 (DIN 371/376)	1

EVO set met spiraalboor en draadtap

Set met spiraalboor, draadtap en verzinkboor

Productomschrijving:

EVO set met draadtap en kernboor M4 - M10

Voordelen:

- Box van hoogwaardige kunststof met draadtap en kernboor + 12,4 mm ultra verzinkboor in schuim.

Toepassingsgebieden:

Geschikt voor vrijwel alle metalen



Art.nr.	Vullen	Aantal stuks in assortiment of set	VPE
0623 804 410	1 x EVO draadtap: M4 M5 M6 M8 M10 1 x EVO spiraalboor ø: 3,3/4,2/5,0/6,8/8,5 1 x ultra verzinkboor 12,4 mm	11	1

Machinetap set, DIN 376 B, HSS-Co en kernboor

M3 tot M12, inclusief kernboor

Productomschrijving:

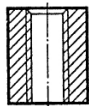
Cassette met machinetappen (dunne schacht) en bijbehorende kernboren

Toepassingsgebied:

Bijzonder geschikt voor langspanende materialen, zoals staal tot circa 1000 N/mm², maar ook geschikt voor non-ferrometalen. Typische toepassingen zijn bijvoorbeeld doorlopende schroefdraden in machineonderdelen, werktuigbouw, behuizingen, taken binnen serieproductie en reparatietoepassingen in industrie en nijverheid.

Toepassingsgebieden:

Blauwe ring voor staal voor diepe doorlopende gaten



Art.nr.	Inhoud	Benaming	Aantal
0646 01	0624 102	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 10,20 mm	1
	0624 25	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 2,50 mm	1
	0624 33	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 3,30 mm	1
	0624 42	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 4,20 mm	1
	0624 50	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 5,00 mm	1
	0624 68	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 6,80 mm	1
	0624 85	Spiraalboor, DIN 338 HSS, 8,50 mm	1
	0646 02	Machinetap, cassette, DIN 376 B, metaal, leeg	1
	1701 206 030	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M3	1
	1701 206 040	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M4	1
	1701 206 050	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M5	1
	1701 206 060	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M6	1
	1701 206 080	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M8	1
	1701 206 100	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M10	1
	1701 206 120	Machinetap DIN 376/B HSS-Co, blauwe ring, doorlopend gat M12	1

Machinetapset Staal, DIN371/376 HSS-Co, 7dlg BG M3-M12



Art.nr.	Gattype	Te bewerken materiaal	Aantal stuks in assortiment of set	VPE
1701 500 006	Pluggat	Staal	7 st	1
1701 100 006	Vrije opening	Staal	7 st	1

<STEPREF A="AT_PublicationTitle" O="CL02_030502080102"
OT="Product" VC="1601_nl" VO="41141296" W="Approved" />

3



Art.nr.	Gattype	Te bewerken materiaal	Aantal stuks in assortiment of set	VPE
1700 500 006	Pluggat	RVS	7 st	1
1700 100 006	Vrije opening	RVS	7 st	1

Machinetap, lege cassette



Art.nr.	Opmerking bij inhoud	VPE
0646 02	Lege cassette van kunststof voor machinetap DIN 376 met dunne schacht en bijpassende spiraalboor	1
0633 004 312	Lege cassette voor machinetap DIN 371/376 en spiraalboor	1

Combiboor, HSS, TiN-coating

3 gereedschappen = 1 proces; de combiboor is hoogwaardig precisiegereedschap. Het gereedschap maakt extreem efficiënt werken mogelijk en levert absoluut maatnauwkeurige schroefdraden.

Voordelen:

3 gereedschappen = 1 proces

Boren, draadsnijden en verzinken. Deze drie processen worden nu met één enkel gereedschap uitgevoerd. Dit bespaart ruimte in uw gereedschapstas, omdat u twee gereedschappen niet meer nodig hebt. Deze gecombineerde oplossing is ideaal voor montagewerkzaamheden, met name voor reparatie van defecte draad.



Toepassingsgebied:

- Uitsluitend rechts- en linksom draaiende handboormachines gebruiken;
- Bij gebruik van een accuboer-/schroefmachine moet de accu volledig geladen zijn. Gebruik altijd een adapter die wat speling biedt, zodat het gevaar voor breuk wordt verminderd;
- Het gereedschap zelf moet kunnen schommelen en zelfcenterend zijn. Bij het boren van kernkasten moet de juiste mate van druk worden uitgeoefend. Oefen bij ontbramen slechts kort druk uit. Bij andersom (linksom) draaien opnieuw vastzetten. Verandering in de centrifugaalkracht-eigenschappen van de machine, bij vooruit/achteruit bewegen niet kantelen, de as van de machine moet corresponderen met de as van het gereedschap
- Materiaalsterkte mag niet hoger zijn dan 600 N/mm²;
- Materiaaldikte mag de nominale schroefdraaddiameter niet overschrijden (bijvoorbeeld M 6 max. 6 mm materiaaldikte);
- RECA combiboren zijn geschikt voor:
Bouwstaal, CrNi-staal, non-ferrometalen, kunststof

Opmerking:

1/4" aandrijving, alleen gebruiken in combinatie met steunadapter art.nr. 06419

Art.nr.	Maat	Bitopname	Spoed	Boordiameter	Lengte	VPE
0641 3	M3	1/4-inch, zeskant	0,5 mm	2,5 mm	36 mm	1
0641 4	M4	1/4-inch, zeskant	0,7 mm	3,3 mm	39 mm	1
0641 5	M5	1/4-inch, zeskant	0,8 mm	4,2 mm	41 mm	1
0641 6	M6	1/4-inch, zeskant	1 mm	5 mm	44 mm	1
0641 8	M8	1/4-inch, zeskant	1,25 mm	6,8 mm	50 mm	1
0641 10	M10	1/4-inch, zeskant	1,5 mm	8,5 mm	59 mm	1

Combiboor, HSS, TiN-coating, 7-delige set

3 gereedschappen = 1 proces; de combiboor is hoogwaardig precisiegereedschap. Het gereedschap maakt extreem efficiënt werken mogelijk en levert absoluut maatnauwkeurige schroefdraden.

Voordelen:

3 gereedschappen = 1 proces

Boren, draadsnijden en verzinken. Deze drie processen worden nu met één enkel gereedschap uitgevoerd. Dit bespaart ruimte in uw gereedschapstas, omdat u twee gereedschappen niet meer nodig hebt. Deze gecombineerde oplossing is ideaal voor montagewerkzaamheden, met name voor reparatie van defecte draad.

Toepassingsgebied:

- Uitsluitend rechts- en linksom draaiende handboormachines gebruiken;
 - Bij gebruik van een accuboer-/schroefmachine moet de accu volledig geladen zijn. Gebruik altijd een adapter die wat speling biedt, zodat het gevaar voor breuk wordt verminderd;
 - Het gereedschap zelf moet kunnen schommelen en zelfcenterend zijn. Bij het boren van kerngaten moet de juiste mate van druk worden uitgeoefend. Oefen bij ontbramen slechts kort druk uit. Bij andersom (linksom) draaien opnieuw vastzetten. Verandering in de centrifugaalkracht-eigenschappen van de machine, bij vooruit/achteruit bewegen niet kantelen, de as van de machine moet corresponderen met de as van het gereedschap
 - Materiaalsterkte mag niet hoger zijn dan 600 N/mm²;
 - Materiaaldikte mag de nominale schroefdraaddiameter niet overschrijden (bijvoorbeeld M 6 max. 6 mm materiaaldikte);
 - RECA combiboren zijn geschikt voor:
- Bouwstaal, CrNi-staal, non-ferrometalen, kunststof

Opmerking:

1/4" aandrijving, alleen gebruiken in combinatie met steunadapter art.nr. 0641 9



Art.nr.	Vullen	Bitopname	VPE
0641 001	M3–M10 incl. steunadapter 0641 9	1/4-inch, zeskant	1

Universele houder voor combiboor

met nominale afmeting 1/4"

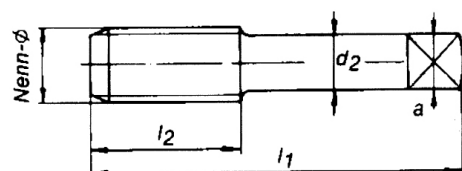


Art.nr.	Lengte	VPE
0641 9	60 mm	1

Handtap set, DIN 352, HSS

Productomschrijving:

Handtap sets DIN 352 HSS voor ISO standaard metrische draad conform DIN 13

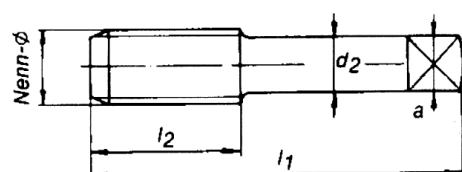


Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0639 3	M3	0,5 mm	40 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0639 4	M4	0,7 mm	45 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0639 5	M5	0,8 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0639 6	M6	1 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0639 8	M8	1,25 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0639 10	M10	1,5 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0639 12	M12	1,75 mm	75 mm	9 mm	7 mm	1
0639 14	M14	2 mm	80 mm	11 mm	9 mm	1
0639 16	M16	2 mm	80 mm	12 mm	9 mm	1
0639 18	M18	2,5 mm	95 mm	14 mm	11 mm	1
0639 20	M20	2,5 mm	95 mm	16 mm	12 mm	1

Handtap, DIN 352, HSS voorsnijder

Productomschrijving:

Handtap DIN 352 HSS voor ISO standaard metrische draad conform DIN 13



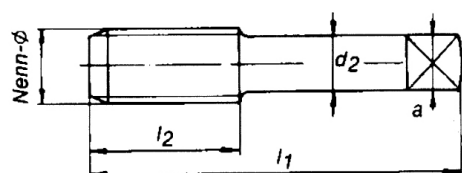
Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0640 1 3	M3	0,5 mm	40 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0640 1 4	M4	0,7 mm	45 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0640 1 5	M5	0,8 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 1 6	M6	1 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 1 8	M8	1,25 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 1 10	M10	1,5 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0640 1 12	M12	1,75 mm	75 mm	9 mm	7 mm	1
0640 1 14	M14	2 mm	80 mm	11 mm	9 mm	1
0640 1 16	M16	2 mm	80 mm	12 mm	9 mm	1

Handtap, DIN 352, HSS middensnijder

Productomschrijving:

Handtap DIN 352 HSS voor ISO standaard metrische draad conform DIN 13

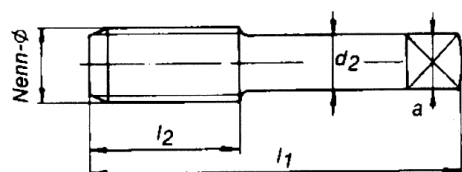


Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0640 2 3	M3-M12	0,5 mm	40 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0640 2 4	M4	0,7 mm	45 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0640 2 5	M5	0,8 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 2 6	M6	1 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 2 8	M8	1,25 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 2 10	M10	1,5 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0640 2 12	M12	1,75 mm	75 mm	9 mm	7 mm	1
0640 2 14	M14	2 mm	80 mm	11 mm	9 mm	1
0640 2 16	M16	2 mm	80 mm	12 mm	9 mm	1

Handtap, DIN 352, HSS nasnijder

Productomschrijving:

Handtap DIN 352 HSS voor ISO standaard metrische draad conform DIN 13



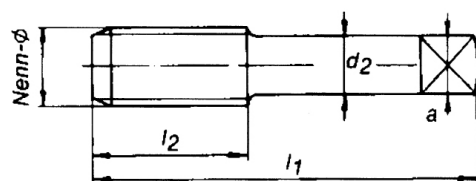
Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0640 3 3	M3	0,5 mm	40 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0640 3 4	M4	0,7 mm	45 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0640 3 5	M5	0,8 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 3 6	M6	1 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 3 8	M8	1,25 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0640 3 10	M10	1,5 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0640 3 12	M12	1,75 mm	75 mm	9 mm	7 mm	1
0640 3 14	M14	2 mm	80 mm	11 mm	9 mm	1
0640 3 16	M16	2 mm	80 mm	12 mm	9 mm	1

Handtap, DIN 2181, HSS

Voorsnijder, fijne draad

Productomschrijving:

Handtap DIN 2181 HSS voor ISO standaard metrische draad conform DIN 13, fijne draad



Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0642 16 075	M6	0,75 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 18 075	M8	0,75 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 18 1	M8	1 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 110 1	M10	1 mm	63 mm	7 mm	5,5 mm	1
0642 110 125	M10	1,25 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0642 112 1	M12	1 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1
0642 112 125	M12	1,25 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1
0642 112 15	M12	1,5 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1
0642 114 125	M14	1,25 mm	70 mm	11 mm	9 mm	1
0642 114 15	M14	1,5 mm	70 mm	11 mm	9 mm	1
0642 116 15	M16	1,5 mm	70 mm	12 mm	9 mm	1

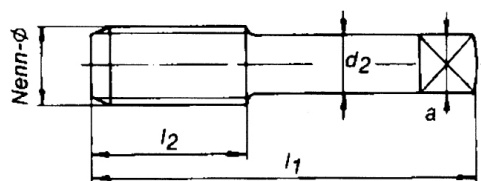
Handtap, DIN 2181, HSS

Nasnijder voor fijne draad

Productomschrijving:

Handtap DIN 2181 HSS voor ISO standaard metrische draad conform DIN 13, fijne draad





Art.nr.	Maat	Spoed	Lengte	Schachtdiameter	Afmeting vierkant	VPE
0642 36 075	M6	0,75 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 38 075	M8	0,75 mm	50 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 38 1	M8	1 mm	56 mm	6 mm	4,9 mm	1
0642 310 1	M10	1 mm	63 mm	7 mm	5,5 mm	1
0642 310 125	M10	1,25 mm	70 mm	7 mm	5,5 mm	1
0642 312 1	M12	1 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1
0642 312 125	M12	1,25 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1
0642 312 15	M12	1,5 mm	70 mm	9 mm	7 mm	1
0642 314 125	M14	1,25 mm	70 mm	11 mm	9 mm	1
0642 314 15	M14	1,5 mm	70 mm	11 mm	9 mm	1
0642 316 15	M16	1,5 mm	70 mm	12 mm	9 mm	1

Wringijzer, DIN 1814, instelbaar

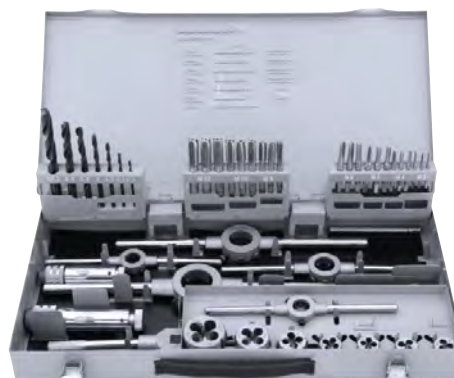
Productomschrijving:

Instelbare tapkruk DIN 1814 voor opname van draadtappen



Art.nr.	Maat	Lengte	Geschikt voor	VPE
0657 0	0	125 mm	Draadtap M1 - M10 vierkant 2,1 - 5,5 mm	1
0657 1	1	180 mm	Draadtap M1 - M10 vierkant 2,1 - 5,5 mm	1
0657 15	1,5	200 mm	Draadtap M1 - M12 vierkant 2,5 - 8 mm	1
0657 2	2	280 mm	Draadtap M4 - M12 vierkant 3,4 - 7 mm	1
0657 3	3	375 mm	Draadtap M5 - M20 vierkant 4,9 - 12 mm	1
0657 4	4	500 mm	Draadtap M9 - M27 vierkant 5,5 - 16 mm	1
0657 5	5	750 mm	Draadtap M12 - 33 vierkant 7 - 20 mm	1

Draadsnijgereedschap, HSS



3

Art.nr.	Maat	Setsamenstelling	VPE
0639 000 312	M3-M12	1x kerngatboren set HSS DIN 388 M3-M12 Ø 2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5, 10,2 1x handtap set, voor-, midden- en eindsnijder, M 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 Snijplaten, elk 1x M3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 Tapkrukken, elk 1x nr. 1 en nr. 2 Snijplaathouders, elk 1x van 20 x 5, 20 x 7, 25 x 9, 30 x 11, 38 x 14 1 schroevendraaier 4,5 mm 1 draadmeter, metrisch	1
0639 000 320	M3-M20	Handtap, elk 1 set: M 3 - M 20 voorsnijder, tweede en derde tap M 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 1 van elke snijplaat M 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 1 van elk wringijzer nr. 1 en nr. 2 1 van elke snijplaathouder 20 x 5, 20 x 7, 25 x 9, 30 x 11, 38 x 14, 45 x 18 1 van elke gereedschapshouder met ratelgrootte 1 en 2 1 x schroevendraaier 4,5 mm 1 x draadmeter	1

Gereedschapshouder met ratelontwerp

Productomschrijving:

Gereedschapshouder met ratel voor rechtse en linkse draad, 2 spanbekken, voor spannen van vierkante schachten. Korte of lange versie.



Art.nr.	Maat	Lengte	Geschikt voor	Uitvoering	VPE
0656 001 310	1	85 mm	Draadtap M3 - M8 buiten 2,4 -5,5 mm	Kort	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Maat	Lengte	Geschikt voor	Uitvoering	VPE
0656 001 512	2	100 mm	Draadtap M5 - M12 buiten 4,5 - 8 mm	Kort	1
0656 002 310	10	250 mm	Draadtap M3 - M8 buiten 2,4 - 5,5 mm	Lang	1
0656 002 512	20	300 mm	Draadtap M5 - M12 buiten 4,5 - 8 mm	Lang	1

Vervangende spanbekken voor gereedschapshouder

Productomschrijving:

Vervangende spanbekken voor gereedschapshouder



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0656 001	1/10 vervangende spanbekken per paar	1
0656 002	2/20 vervangende spanbekken per paar	1

Verlengstuk, vierkante houder

Productomschrijving:

Verlengstukken DIN 377 gehard en geslepen, met binnenvierkant voor draadtap en andere gereedschappen met buitenvierkant.



Art.nr.	Breedte vierkant	Lengte	Type	VPE
0658 34	3,4 mm	95 mm	Voor draadtap M4	1
0658 49	4,9 mm	110 mm	Voor draadtap M5-M8	1
0658 55	5,5 mm	115 mm	Voor draadtap M9-M10	1
0658 7	7 mm	125 mm	Voor draadtap M12	1
0658 9	9 mm	130 mm	Voor draadtap M14-M16	1

Handtap set, DIN 352, HSS

Productomschrijving:

In robuuste kunststof cassette



3

Art.nr.	Maat	Setsamenstelling	Aantal stuks	VPE
0639 02	M3-M12	Handdraadtap elk 1x M3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 ISO 529 + 7 kernboor (2,5/3,3/4,2/5/6,8/8,5/10,2)	28	1
0639 01	M3-M12	Handdraadtappen elk 1x M3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	21	1

Snijplaat, DIN 223, HSS

Metrisch

Productomschrijving:

Met schilaansnijding voor staal

Toepassingsgebieden:

Voor ISO standaard metrische schroefdraad conform DIN 13



Art.nr.	Maat	Spoed	Diameter	Hoogte	VPE
0652 3	M3	0,5 mm	20 mm	5 mm	1
0652 4	M4	0,7 mm	20 mm	5 mm	1
0652 5	M5	0,8 mm	20 mm	7 mm	1
0652 6	M6	1 mm	20 mm	7 mm	1
0652 8	M8	1,25 mm	25 mm	9 mm	1
0652 10	M10	1,5 mm	30 mm	11 mm	1
0652 12	M12	1,75 mm	38 mm	14 mm	1
0652 14	M14	2 mm	38 mm	14 mm	1
0652 16	M16	2 mm	45 mm	18 mm	1
0652 18	M18	2,5 mm	45 mm	14 mm	1
0652 20	M20	2,5 mm	45 mm	18 mm	1
0652 22	M22	2,5 mm	55 mm	22 mm	1
0652 24	M24	3 mm	55 mm	22 mm	1

Snijplaat, DIN 223, HSS

Fijne draad

Productomschrijving:

Snijplaat DIN 223 HSS met schilaansnijding voor staal

Toepassingsgebieden:

Fijne draad



Art.nr.	Maat	Spoed	Diameter	Hoogte	VPE
0652 8 1	M8	1 mm	25 mm	9 mm	1
0652 10 1	M10	1 mm	30 mm	11 mm	1
0652 10 125	M10	1,25 mm	30 mm	11 mm	1
0652 12 1	M12	1 mm	38 mm	10 mm	1
0652 12 125	M12	1,25 mm	38 mm	10 mm	1
0652 12 15	M12	1,5 mm	38 mm	10 mm	1
0652 14 15	M14	1,5 mm	38 mm	10 mm	1
0652 16 15	M16	1,5 mm	45 mm	18 mm	1
0652 18 15	M18	1,5 mm	45 mm	14 mm	1
0652 20 15	M20	1,5 mm	45 mm	14 mm	1
0652 22 15	M22	1,5 mm	55 mm	16 mm	1
0652 24 15	M24	1,5 mm	55 mm	16 mm	1

Snijplaat, DIN 223, HSS-Co

Productomschrijving:

Snijplaat DIN 223 HSS-Co met spiraalpunt voor roestvast staal

Toepassingsgebieden:

Voor ISO standaard metrische schroefdraad conform DIN 13



Art.nr.	Maat	Spoed	Diameter	Hoogte	VPE
0652 900 003	M3	0,5 mm	20 mm	5 mm	1
0652 900 004	M4	0,7 mm	20 mm	5 mm	1
0652 900 005	M5	0,8 mm	20 mm	7 mm	1
0652 900 006	M6	1 mm	20 mm	7 mm	1

Art.nr.	Maat	Spoed	Diameter	Hoogte	VPE
0652 900 008	M8	1,25 mm	25 mm	9 mm	1
0652 900 010	M10	1,5 mm	30 mm	11 mm	1
0652 900 012	M12	1,75 mm	38 mm	14 mm	1
0652 900 016	M16	2 mm	45 mm	18 mm	1

Snijplaat set, DIN 223, HSS-Co

Productomschrijving:

Snijplaat DIN 223 HSS-Co met spiraalpunt voor roestvast staal

Toepassingsgebieden:

Voor ISO standaard metrische schroefdraad conform DIN 13



Art.nr.	Maat	VPE
0652 900 312	M3-M12	1

Snijplaathouder DIN 225

Productomschrijving:

Snijplaathouder DIN 225 voor opname van snijplaat DIN 223



Art.nr.	Diameter	Lengte	Hoogte	Geschikt voor	VPE
0659 1	20 mm	200 mm	5 mm	Draadafsnijder M 3 - M 4	1
0659 2	20 mm	200 mm	7 mm	Snijplaat M5 - M6	1
0659 3	25 mm	220 mm	9 mm	Draadafsnijder M 7 - M 9	1
0659 4	30 mm	280 mm	11 mm	Draadafsnijder M 10 - M11	1
0659 5	38 mm	315 mm	14 mm	Snijplaat M12 - M14	1
0659 6	45 mm	450 mm	18 mm	Draadafsnijder M 16 - M 20	1
0659 7	55 mm	560 mm	22 mm	Draadafsnijder M 22 - M 24	1

ultra machinetap, DIN 371, HSS-Co, TiCN

Productomschrijving:

HSS-Co 5%/TiCN-oppervlaktecoating (TiCN = titanium-carbo-nitride) ter voorkoming van spaanopbouw; voorkomt aanhechten van materiaal. Aanbevolen toepassing: Snij snelheid 4–20 m/min. Gebruik van koelmulsie 6–8%, alternatief oliekoeling. Met smeergroeven



Vervolg volgende pagina

Voordelen:

- Geen spaanvorming
- Geen snijden
- Geen hoekfouten
- Sterker
- Groter draadoppervlak
- Langere standtijd
- Hogere snij snelheid
- Doorlopende en blinde gaten worden met hetzelfde gereedschap gemaakt
- Universele toepassing met alle materialen

Toepassingsgebieden:

Voor alle vormbare materialen met uitzetting van ten minste 6% (staal, roestvast staal, aluminium, aluminiumlegeringen, enz.) voor niet-verspanende productie van binnendraad tot max. 2,5 x Ø M3–M10

Art.nr.	Maat (Größe)	Diameter kerngat (Bohr-Ø)	Spoed (Steigung)	Lengte (Länge)	Schachtdiameter (Durchmesser)	Afmeting vierkant (Schlüsselweite)	VPE
0644 800 030	M3	2,8 mm	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	1
0644 800 040	M4	3,7 mm	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	1
0644 800 050	M5	4,6 mm	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 800 060	M6	5,5 mm	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	1
0644 800 080	M8	7,4 mm	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	1
0644 800 100	M10	9,3 mm	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	1

RECA ultra puntbeitel SDS-plus

Geoptimaliseerde beitels voor maximale snijprestaties en levensduur.

Voordelen:

- Inductief harden geeft de RECA ultra beitels, herkenbaar aan de groene ultra band, maximale hardheid aan de punt. Dit verlengt de levensduur met 30% ten opzichte van een standaard beitel.
- De puntbeitels ontleent zijn ultra snijprestaties aan de agressieve punthoek.
- De twee snaptanden optimaliseren het snapeffect. 15% hogere snijprestaties.
- ultra comfort door de geometrie met 3 snijvlakken, die vastlopen in hard materiaal voorkomt.


Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

Bijkomende voordelen: De verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen.



Art.nr.	Lengte	VPE
0638 325 0	250 mm	1

RECA ultra koudbeitel SDS-plus

Geoptimaliseerde beitел voor maximale snijprestaties en levensduur.

Voordelen:

- Inductief harden geeft de RECA ultra beitел, herkenbaar aan de groene ultra band, maximale hardheid aan de punt. Dit verlengt de levensduur met 30% ten opzichte van een standaard beitел.
- De puntbeitел ontleent zijn ultra snijprestaties aan de agressieve punthoek.
- De twee snaptanden optimaliseren het snapeffect. 15% hogere snijprestaties.
- ultra comfort door de geometrie met 3 snijvlakken, die vastlopen in hard materiaal voorkomt.



Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

De verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen.



Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 320 250	250 mm	20 mm	1

RECA ultra tegelbeitел SDS-plus

Geoptimaliseerde beitел voor maximale snijprestaties en levensduur.

Voordelen:

- Dit gereedschap is een echte tegelspecialist en kan door zijn geometrie met 3 snijvlakken en gebogen vorm worden gebruikt voor gemakkelijk en betrouwbaar verwijderen van grote stukken tegel



Opmerking:

De verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen.



Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 340 250	250 mm	40 mm	1

RECA ultra puntbeitel EVO-S SDS-plus

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitel voor maximale snijprestaties, levensduur en comfort.

Toepassingsgebied:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	VPE
0638 350 250	250 mm	1

RECA ultra koudbeitel EVO-S SDS-plus

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitel voor maximale snijprestaties, levensduur en comfort.

Toepassingsgebied:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 352 250	250 mm	20 mm	1

RECA ultra spadebeitel EVO-S SDS-plus

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitел voor maximale snijprestaties, levensduur en comfort.

Toepassingsgebied:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitел na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 354 250	250 mm	40 mm	1

RECA puntbeitel SDS-plus

Klassieker in bekende RECA-kwaliteit.

Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitел na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	VPE
0638 100 251	250 mm	5

RECA koudbeitel SDS-plus

Klassieker in bekende RECA-kwaliteit.

Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 120 251	250 mm	20 mm	5

RECA spadebeitel SDS-plus

Klassieker in bekende RECA-kwaliteit.

Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 140 250	250 mm	40 mm	1

RECA holbeitel SDS-plus

Klassieker in bekende RECA-kwaliteit.

Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).





Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 122 250	250 mm	22 mm	1

RECA ultra puntbeitel SDS-max

Geoptimaliseerde beitel voor maximale snijprestaties en levensduur.

Voordelen:

- De puntbeitel ontleent zijn ultra snijprestaties aan de agressieve punthoek.
- Het Powersafe-profiel waarborgt een hogere slagfrequentie en verbetert de snijprestaties met 15%.
- Ultra comfort door de geometrie met 3 snijvlakken, die vastlopen in hard materiaal voorkomt.



Opmerking:

Bijkomende voordelen: De verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen.



Art.nr.	Lengte	VPE
0638 740 0	400 mm	1

RECA ultra koudbeitel SDS-max

Geoptimaliseerde beitel voor maximale snijprestaties en levensduur.

Voordelen:

- De puntbeitel ontleent zijn ultra snijprestaties aan de agressieve punthoek.
- Het Powersafe-profiel waarborgt een hogere slagfrequentie en verbetert de snijprestaties met 15%.
- Ultra comfort door de geometrie met 3 snijvlakken, die vastlopen in hard materiaal voorkomt.



Opmerking:

Bijkomende voordelen: De verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen.



Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 725 400	400 mm	25 mm	1

RECA ultra puntbeitel EVO-S SDS-max

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitel voor maximale snijprestaties, levensduur en comfort.

Productomschrijving:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.

Opmerking:

Bijkomende voordelen: De verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen.

Geen onderbreking van de werkzaamheden omdat slijpen niet nodig is!



Art.nr.	Lengte	VPE
0638 794 00	400 mm	1

RECA ultra koudbeitel EVO-S SDS-max

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitel voor maximale snijprestaties, levensduur en comfort.

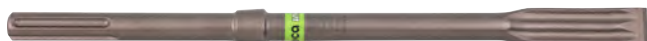
Productomschrijving:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.

Opmerking:

Bijkomende voordelen: De verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen.

Geen onderbreking van de werkzaamheden omdat slijpen niet nodig is!





Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 794 25	400 mm	25 mm	1

RECA ultra spadebeitel EVO-S SDS-max

EVOLUTION zelfslijpend. De geoptimaliseerde beitels voor maximale snijprestaties, levensduur en comfort.

Productomschrijving:

De RECA EVO-S zelfslijpende beitels zijn te herkennen aan het innovatieve ontwerp van de punten. Deze garanderen een extreem hoog afneemvermogen en permanente zelfslijpende werking, om tijdrovend herbewerken te voorkomen. De koudbeitels en spadebeitels werken gelijkmatig naar de achterzijde en strippen niet.

Opmerking:

Bijkomende voordelen: De verpakking garandeert dat het gereedschap veilig wordt geleverd en gemakkelijk kan worden opgeborgen.



Geen onderbreking van de werkzaamheden omdat slijpen niet nodig is!



Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 750 350	350 mm	50 mm	1

RECA puntbeitel SDS-max

Klassieker in bekende RECA-kwaliteit.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitels na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	VPE
0638 500 401	400 mm	5
0638 560 0	600 mm	1

RECA koudbeitel SDS-max

Klassieker in bekende RECA-kwaliteit.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 525 401	400 mm	25 mm	5
0638 525 600	600 mm	25 mm	1

RECA spadebeitel SDS-max

Klassieker in bekende RECA-kwaliteit.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 580 300	300 mm	80 mm	1
0638 515 350	350 mm	115 mm	1
0638 550 400	400 mm	50 mm	1

RECA holbeitel SDS-max

Klassieker in bekende RECA-kwaliteit.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 526 300	300 mm	26 mm	1

RECA groefbeitel SDS-max

Klassieker in bekende RECA-kwaliteit.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



3

Art.nr.	Lengte	Breedte	VPE
0638 532 300	300 mm	32 mm	1

RECA zeskant puntbeitel HEX 28

Geoptimaliseerde beitel voor maximale materiaalname en levensduur.

Toepassingsgebied:

Zware, robuuste beitel voor machines, zoals de BOSCH-sloophamer GSH 16-28, GSH 27 VC en de Milwaukee K900K, K950K

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	Geschikt voor machinetype	Gereedschapsopname	VPE
0638 828 400	400 mm	Sloop- en beitelhamer	Binnenzeskant, 28 mm	1

RECA zeskant platte beitel HEX 28

Geoptimaliseerde beitel voor maximale materiaalname en levensduur.

Toepassingsgebied:

Zware, robuuste beitel voor machines, zoals de BOSCH-sloophamer GSH 16-28, GSH 27 VC en de Milwaukee K900K, K950K



Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	Breedte	Geschikt voor machinetype	Gereedschapsopname	VPE
0638 828 435	400 mm	35 mm	Sloop- en beitelhamer	Binnenzeskant, 28 mm	1

RECA zeskant puntbeitel HEX 30

Geoptimaliseerde beitel voor maximale materiaalname en levensduur.

Toepassingsgebied:

Zware, robuuste machinebeitel, bijvoorbeeld de BOSCH sloophamer GSH 16-30



Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Lengte	Geschikt voor machinetype	Gereedschapsopname	VPE
0638 830 400	400 mm	Sloop- en beitelhamer	30 mm 6KT	1

RECA zeskant platte beitel HEX 30

Geoptimaliseerde beitel voor maximale materiaalfname en levensduur.

Toepassingsgebied:

Zware, robuuste machinebeitel, bijvoorbeeld de BOSCH sloophamer GSH 16-30

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



3

Art.nr.	Lengte	Breedte	Geschikt voor machinetype	Gereedschapsopname	VPE
0638 830 435	410 mm	35 mm	Sloop- en beitelhamer	30 mm 6KT	1

RECA beitel set, 3-delig SDS-plus

Klassieker in bekende RECA-kwaliteit.

Toepassingsgebieden:

Beton, kalkzandsteen, metselwerk

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0638 100 03	Puntbeitel (250), koudbeitel (20x250), spadebeitel (40x250)	1

RECA beitels set SDS-max

Klassieker in bekende RECA-kwaliteit.

Opmerking:

Wij adviseren de machineopname en insteekzijde van de beitel na langer gebruik te behandelen met smeermiddelen uit ons arecal-aanbod (art.sub.nr. 0896).



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0638 500 06	2x puntbeitel (400), 2x koudbeitel (25x400), spadebeitel (50x400), spadebeitel (80x300)	1
0638 500 04	Puntbeitel (400), koudbeitel (25x400), spadebeitel (50x400), spadebeitel (80x300)	1

ultra + conische ontbramer en verzinker HSS-Co

Productomschrijving:

De driesnijdende conische ontbramer en verzinker wordt gekarakteriseerd door zijn nieuwe bewerkingsgeometrie. De extra brede spaangroef zorgt voor een sneller transport van spaanders en hitte. Dit vergroot de levensduur van het gereedschap aanzienlijk. De slijping met een variabel reliëf zorgt voor een perfect verzinkoppervlak.

Voordelen:

- Sneller verzinken door de slijping met variabel reliëf voor hogere toevoersnelheden
- Langere levensduur door dunne snijwig, waardoor slijtage wordt vermindert
- Extreem stille werking zorgt voor optimale verzinkresultaten
- Universeel gebruik – voor materialen tot 1300 N/mm²
- Geschikt voor roestvast staal en hoogvaste materialen (tot 1300 N/mm²) (groene/rode kleurringen)
- Geen beweging in de boorkop en optimale, vormgesloten krachtoverbrenging via de TRICON-schacht

Toepassingsgebieden:

Universeel toepasbaar in staal (tot 1300 N/mm²), gietijzer, roestvast staal, non-ferro en lichte metalen.



Art.nr.	Diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Lengte	Geschikt voor schroef	VPE
0617 900 063	6,3 mm	5 mm	45 mm	M3	1
0617 900 083	8,3 mm	6 mm	50 mm	M4	1
0617 900 104	10,4 mm	6 mm	50 mm	M5	1
0617 900 124	12,4 mm	8 mm	56 mm	M6	1
0617 900 165	16,5 mm	10 mm	60 mm	M8	1
0617 900 205	20,5 mm	10 mm	63 mm	M10	1
0617 900 250	25 mm	10 mm	67 mm	M12	1
0617 900 310	31 mm	12 mm	71 mm	M16	1

ultra + conische ontbramer en verzinker HSS-Co

Productomschrijving:

De driesnijdende conische ontbramer en verzinker wordt gekarakteriseerd door zijn nieuwe bewerkingsgeometrie. De extra brede spaangroef zorgt voor een sneller transport van spaanders en hitte. Dit vergroot de levensduur van het gereedschap aanzienlijk. De slijping met een variabel reliëf zorgt voor een perfect verzinkoppervlak.

Voordelen:

- Sneller verzinken door de slijping met variabel reliëf voor hogere toevoersnelheden
- Langere levensduur door dunne snijwig, waardoor slijtage wordt vermindert
- Extreem stille werking zorgt voor optimale verzinkresultaten
- Universeel gebruik – voor materialen tot 1300 N/mm²
- Geschikt voor roestvast staal en hoogvaste materialen (tot 1300 N/mm²) (groene/rode kleurringen)
- Geen beweging in de boorkop en optimale, vormgesloten krachtoverbrenning via de TRICON-schacht

Toepassingsgebieden:

Universeel toepasbaar in staal (tot 1300 N/mm²), gietijzer, roestvast staal, non-ferro en lichte metalen.



3

Art.nr.	Vullen	VPE
0617 900 006	Van elk 1 Ø 6,3 mm, Ø 8,3 mm, Ø 10,4 mm, Ø 12,4 mm, Ø 16,5 mm, Ø 20,5 mm	1

ultra + conische ontbramer en verzinker HSS TiAlN

Productomschrijving:

De driesnijdende conische ontbramer en verzinker wordt gekarakteriseerd door zijn nieuwe bewerkingsgeometrie. De extra brede spaangroef zorgt voor een sneller transport van spaanders en hitte. Dit vergroot de levensduur van het gereedschap aanzienlijk. De slijping met een variabel reliëf zorgt voor een perfect verzinkoppervlak. De TiAlN-coating (titanium aluminium nitride) vergroot het verzinkende oppervlak nog verder.



Voordelen:

- Sneller verzinken door grotere vrijloopkant, waardoor hogere aanvoersnelheden mogelijk zijn
- Langere levensduur door dunne snijwig, waardoor slijtage wordt vermindert
- Extreem stille werking zorgt voor optimale verzinkresultaten
- TiAlN-coating voor langere levensduur, hogere snijsnelheid en ratelvrij werken
- Universeel gebruik – voor materialen tot 1100 N/mm²
- Geschikt voor staal en roestvast staal (blauw/groen gekleurde ring)
- Geen beweging in de boorkop en optimale, vormgesloten krachtoverbrenning via de TRICON-schacht

Toepassingsgebieden:

Universeel toepasbaar in staal, gietijzer, roestvast staal, non-ferro- en lichte metalen.

Opmerking:

Voor materialen die moeilijk te bewerken zijn, zoals roestvast staal, om de toevoersnelheid rate te verlagen.

Art.nr.	Diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Lengte	Geschikt voor schroef	VPE
0617 910 063	6,3 mm	5 mm	45 mm	M3	1
0617 910 083	8,3 mm	6 mm	50 mm	M4	1
0617 910 104	10,4 mm	6 mm	50 mm	M5	1
0617 910 124	12,4 mm	8 mm	56 mm	M6	1
0617 910 165	16,5 mm	10 mm	60 mm	M8	1
0617 910 205	20,5 mm	10 mm	63 mm	M10	1
0617 910 250	25 mm	10 mm	67 mm	M12	1
0617 910 310	31 mm	12 mm	71 mm	M16	1

3

ultra + conische ontbramer en verzinker HSS TiAlN

Productomschrijving:

De driesnijdende conische ontbramer en verzinker wordt gekarakteriseerd door zijn nieuwe bewerkingsgeometrie. De extra brede spaangroef zorgt voor een sneller transport van spaanders en hitte. Dit vergroot de levensduur van het gereedschap aanzienlijk. De slijping met een variabel reliëf zorgt voor een perfect verzinkoppervlak. De TiAlN-coating (titanium aluminium nitride) vergroot het verzinkende oppervlak nog verder.

Voordelen:

- Sneller verzinken door grotere vrijloopkant, waardoor hogere aanvoersnelheden mogelijk zijn
- Langere levensduur door dunne snijwig, waardoor slijtage wordt vermindert
- Extreem stille werking zorgt voor optimale verzinkresultaten
- TiAlN-coating voor langere levensduur, hogere snijsnelheid en ratelvrij werken
- Universeel gebruik – voor materialen tot 1100 N/mm²
- Geschikt voor staal en roestvast staal (blauw/groen gekleurde ring)
- Geen beweging in de boorkop en optimale, vormgesloten krachtoverbrenning via de TRICON-schacht

Toepassingsgebieden:

Universeel toepasbaar in staal, gietijzer, roestvast staal, non-ferro- en lichte metalen.

Opmerking:

Voor materialen die moeilijk te bewerken zijn, zoals roestvast staal, om de toevoersnelheid rate te verlagen.



Art.nr.	Vullen	VPE
0617 910 006	Van elk 1 Ø 6,3 mm, Ø 8,3 mm, Ø 10,4 mm, Ø 12,4 mm, Ø 16,5 mm, Ø 20,5 mm	1

Verzinkboor HSS

Conische en verzinkboor met 3 snijvlakken, 90°, HSS-CBN-diepgeslepen, DIN 335 type C, met cilindrische schacht

Voordelen:

Verzinkboren met 3 snijvlakken, gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratievrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebieden:

Blauwe ring voor staal



Art.nr.	Diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Lengte	Geschikt voor schroef	VPE
0692 390 050	5 mm	4 mm	40 mm		1
0692 390 060	6 mm	5 mm	45 mm		1
0692 390 063	6,3 mm	5 mm	45 mm	M3	1
0692 390 070	7 mm	6 mm	50 mm		1
0692 390 080	8 mm	6 mm	50 mm		1
0692 390 083	8,3 mm	6 mm	50 mm	M4	1
0692 390 100	10 mm	6 mm	50 mm		1
0692 390 104	10,4 mm	6 mm	50 mm	M5	1
0692 390 115	11,5 mm	8 mm	56 mm		1
0692 390 124	12,4 mm	8 mm	56 mm	M6	1
0692 390 134	13,4 mm	8 mm	56 mm		1
0692 390 150	15 mm	10 mm	60 mm		1
0692 390 165	16,5 mm	10 mm	60 mm	M8	1
0692 390 190	19 mm	10 mm	63 mm		1
0692 390 205	20,5 mm	10 mm	63 mm	M10	1
0692 390 230	23 mm	10 mm	67 mm		1
0692 390 250	25 mm	10 mm	67 mm	M12	1
0692 390 280	28 mm	12 mm	71 mm		1
0692 390 310	31 mm	12 mm	71 mm	M16	1

Verzinkboor set HSS

Productomschrijving:

Conische en verzinkboor set, in veilige kunststof cassette, 6-delig

Voordelen:

Verzinkboren met 3 snijvlakken, gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebieden:

Blauwe ring voor staal



Art.nr.	Vullen	VPE
0692 390 006	Van elk 1 Ø 6,3 mm, Ø 8,3 mm, Ø 10,4 mm, Ø 12,4 mm, Ø 16,5 mm, Ø 20,5 mm	1

Verzinkboor HSS met morseconus

Conische en verzinkboor met 3 snijvlakken 90°, HSS-CBN-diepgeslepen, DIN 335 type D, met MK-schacht

Voordelen:

Verzinkboren met 3 snijvlakken, gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebieden:

Voor staal



Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Diameter verzinkboor	Lengte	Geschikt voor morseconusgereedschap	VPE
0692 590 234	34 mm	118 mm	MK 2	1
0692 590 237	37 mm	118 mm	MK 2	1
0692 590 240	40 mm	140 mm	MK 3	1
0692 590 250	50 mm	150 mm	MK 3	1

Verzinkboor HSS-Co

Diepgeslepen, DIN 335 type C, met cilindrische schacht

Productomschrijving:

Conische en verzinkboor met 3 snijvlakken 90°, HSS-Co, DIN 335

Voordelen:

Verzinkboor met 3 snijvlakken heeft de volgende kenmerken

- Hoog kobaltgehalte voor snelle warmteafvoer en dus ideaal voor roestvast staal.
- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebieden:

Groene ring voor roestvast staal



Art.nr.	Diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Lengte	Geschikt voor schroef	VPE
0692 900 063	6,3 mm	5 mm	45 mm	M3	1
0692 900 083	8,3 mm	6 mm	50 mm	M4	1
0692 900 104	10,4 mm	6 mm	50 mm	M5	1
0692 900 124	12,4 mm	8 mm	56 mm	M6	1
0692 900 165	16,5 mm	10 mm	60 mm	M8	1
0692 900 205	20,5 mm	10 mm	63 mm	M10	1
0692 900 250	25 mm	10 mm	67 mm	M12	1
0692 900 310	31 mm	12 mm	71 mm	M16	1

Verzinkborensset HSS-Co

Diepgeslepen, DIN 335 type C, met cilindrische schacht

Productomschrijving:

Conische en verzinkboor set, in veilige kunststof cassette, 6-delig

Voordelen:

Verzinkboor met 3 snijvlakken heeft de volgende kenmerken

- Hoog kobaltgehalte voor snelle warmteafvoer en dus ideaal voor roestvast staal.
- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebieden:

Groene ring voor roestvast staal



Art.nr.	Vullen	VPE
0692 900 900	Inhoud: Van elk 1 Ø 6,3 mm, Ø 8,3 mm, Ø 10,4 mm, Ø 12,4 mm, Ø 16,5 mm, Ø 20,5 mm	1

Verzinkboren 1/4" met 3 snijvlakken 90°, HSS

Voordelen:

- Bitopname voor snel wisselen van gereedschap
- Voor verzinken, afschuinen en ontbramen van staal, non-ferrometalen, kunststoffen en hout
- Optimale resultaten bij lage snijsnelheid



3

Art.nr.	Diameter verzinkboor	Lengte	Geschikt voor schroef	VPE
0692 314 063	6,3 mm	31 mm	M3	1
0692 314 083	8,3 mm	31 mm	M4	1
0692 314 104	10,4 mm	34 mm	M5	1
0692 314 124	12,4 mm	35 mm	M6	1
0692 314 165	16,5 mm	40 mm	M8	1
0692 314 205	20,5 mm	41 mm	M10	1

Verzinkboren 1/4" met 3 snijvlakken 90°, HSS - set

Productomschrijving:

Verzinkboren set 1/4", in plaatstalen cassette, 6-delig

Voordelen:

- Bitopname voor snel wisselen van gereedschap
- Voor verzinken, afschuinen en ontbramen van staal, non-ferrometalen, kunststoffen en hout
- Optimale resultaten bij lage snijsnelheid



Art.nr.	Vullen	VPE
0692 314 006	Inhoud: Van elk 1 Ø 6,3 mm; Ø 8,3 mm; Ø 10,4 mm; Ø 12,4 mm; Ø 16,5 mm; Ø 20,5 mm	1

Verzinkboor met dwarsgat 90° HSS-Co

Conische en verzinkboor met dwarsgat 90°, HSS-Co-diepgeslepen, met cilindrische schacht

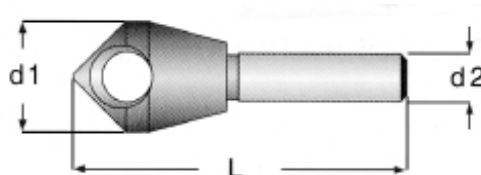
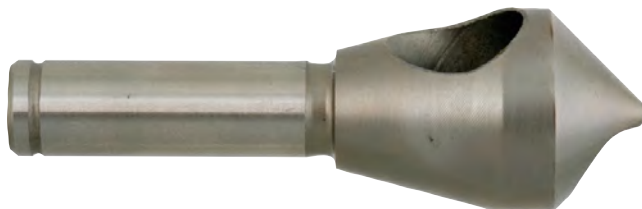
Voordelen:

Dwarsgatverzinkboren worden gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebied:

Het ideale gereedschap voor alle verzink- en ontbraamwerkzaamheden. Voor toepassingen in de elektronica-industrie, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastbouw, staalbuisconstructie en houtbewerking.



Art.nr.	Minimale/maximale diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Kopdiameter	Lengte	VPE
0692 190 05	2-5 mm	6 mm	10 mm	45 mm	1
0692 190 10	5-10 mm	8 mm	14 mm	48 mm	1
0692 190 15	10-15 mm	10 mm	21 mm	65 mm	1
0692 190 20	15-20 mm	12 mm	28 mm	85 mm	1

Verzinkboor met dwarsgat 90° HSS-Co, set

Conische en verzinkboor met dwarsgat 90°, HSS-Co-diepgeslepen, met cilindrische schacht

Voordelen:

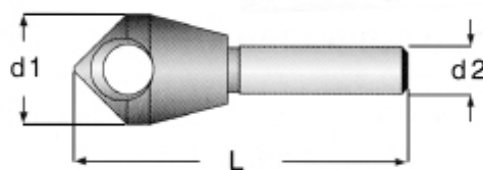
Dwarsgatverzinkboren worden gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebied:

Het ideale gereedschap voor alle verzink- en ontbraamwerkzaamheden. Voor toepassingen in de elektronica-industrie, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastbouw, staalbuisconstructie en houtbewerking.





Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0692 190	Inhoud: Elk 1x Ø 2–5 mm, Ø 5–10 mm, Ø 10–15 mm, Ø 15–20 mm	1

Verzinkboor met dwarsgat 90°

Met HSS-CO-TiN-coating, met cilindrische schacht

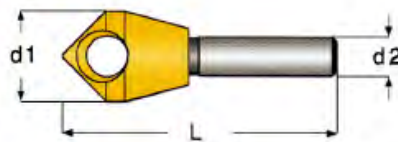
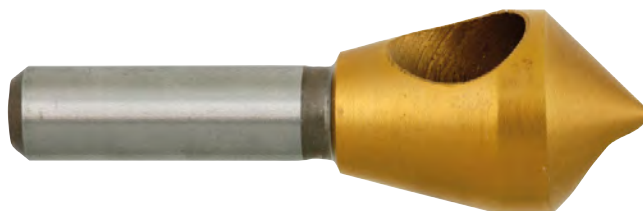
Voordelen:

Dwarsgatverzinkboren worden gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebied:

Het ideale gereedschap voor alle verzink- en ontbraamwerkzaamheden. Voor toepassingen in de elektronica-industrie, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastbouw, staalbuisconstructie en houtbewerking.



Art.nr.	Kopdiameter	Minimale/maximale diameter verzinkboor	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0692 290 05	10 mm	2-5 mm	6 mm	45 mm	1
0692 290 10	14 mm	5-10 mm	8 mm	48 mm	1
0692 290 15	21 mm	10-15 mm	10 mm	65 mm	1
0692 290 20	28 mm	15-20 mm	12 mm	85 mm	1

Verzinkboor met dwarsgat 90°, set

Met HSS-CO-TiN-coating, met cilindrische schacht

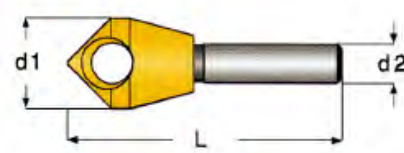
Voordelen:

Dwarsgatverzinkboren worden gekenmerkt door:

- Uitstekende spaanafvoer
- Ratelvrij werken
- Groefvrij oppervlak
- Optimale centreereigenschappen

Toepassingsgebied:

Het ideale gereedschap voor alle verzink- en ontbraamwerkzaamheden. Voor toepassingen in de elektronica-industrie, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastbouw, staalbuisconstructie en houtbewerking.



Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0692 290	Inhoud: Elk 1x Ø 2–5 mm, Ø 5–10 mm, Ø 10–15 mm, Ø 15–20 mm	1

HSS trapboor

HSS-CBN diepgeslepen, met cilindrische schacht met laserschaal-verdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale universele gereedschap met een breed scala aan toepassingen. Voor toepassingen in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw en schakelkastconstructie. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, thermoplastische kunststoffen en duroplasten, hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Geschikt voor centreren, voorboren en uitboren van metaalplaat in één proces. Goede smering van het gereedschap is van essentieel belang. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal (DBGM), waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.



Art.nr.	Maat	Min./max. boordiameter	Lengte	Schachtdiameter	VPE
0692 811 314	1	3-14 mm	58 mm	6 mm	1
0692 812 820	2	5-20 mm	71 mm	8 mm	1
0692 814 16	3	16-30,5 mm	76 mm	9 mm	1
0692 815 26	4	26-40 mm	89 mm	10 mm	1
0692 816 36	5	36-50 mm	97 mm	12 mm	1

Art.nr.	Maat	Min./max. boordiameter	Lengte	Schachtdiameter	VPE
0692 813 430	8	5-31 mm	115 mm	9 mm	1

Trapboor set

HSS-CBN diepgeslepen, met cilindrische schacht met laserschaal-verdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale universele gereedschap met een breed scala aan toepassingen. Voor toepassingen in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw en schakelkastconstructie. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, thermoplastische kunststoffen en duroplasten, hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Geschikt voor centreren, voorboren en uitboren van metaalplaat in één proces. Goede smering van het gereedschap is van essentieel belang. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal (DBGM), waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.



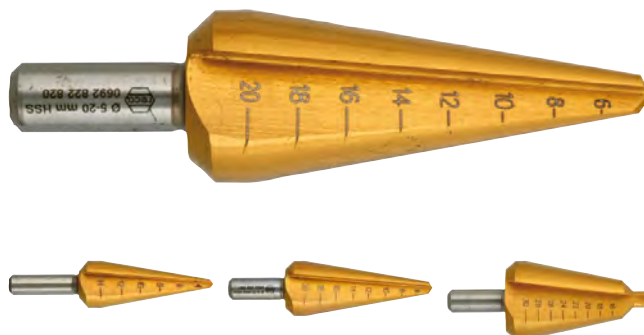
Art.nr.	Setsamenstelling	VPE
0692 810	1 van elk, maat 1 (3–14 mm), maat 2 (5–20 mm), maat 3 (16–30,5 mm)	1

Trapboor HSS-TiN

Trapboor HSS-TiN-coating, met cilindrische schacht met laserschaalverdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale universele gereedschap met een breed scala aan toepassingen. Voor toepassingen in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw en schakelkastconstructie. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, thermoplastische kunststoffen en duroplasten, hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Geschikt voor centreren, voorboren en uitboren van metaalplaat in één proces. Goede smering van het gereedschap is van essentieel belang. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal (DBGM), waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.



Art.nr.	Maat	Min./max. boordiameter	Lengte	Schachtdiameter	VPE
0692 821 314	1	3-14 mm	58 mm	6 mm	1
0692 822 820	2	5-20 mm	71 mm	8 mm	1
0692 824 16	3	16-30,5 mm	76 mm	9 mm	1

Art.nr.	Maat	Min./max. boordiameter	Lengte	Schachtdiameter	VPE
0692 825 26	4	24-40 mm	89 mm	10 mm	1
0692 826 36	5	36-50 mm	97 mm	12 mm	1
0692 823 430	8	5-31 mm	115 mm	9 mm	1

Trapboor set HSS TiN

Trapboor set, 3-delig, HSS-TiN-coating in plaatstalen cassette

Productomschrijving:

Het ideale universele gereedschap met een breed scala aan toepassingen. Voor toepassingen in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw en schakelkastconstructie. Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, thermoplastische kunststoffen en duroplasten, hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Geschikt voor centreren, voorboren en uitboren van metaalplaat in één proces. Goede smering van het gereedschap is van essentieel belang. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal (DBGM), waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.



Art.nr.	Vullen	VPE
0692 820	1 van elk, maat 1 3–14 mm, maat 2 5–20 mm, maat 3 16–30,5 mm	1

Trapboor HSS

Productomschrijving:

Het ideale gereedschap voor metaalplaatbewerking. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor in één proces centreren, voorboren, uitboren en ontbramen van metaalplaat. Onmisbaar voor werkzaamheden in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastconstructie of container- en instrumentbouw.

Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, kunststoffen, plexiglas, verschillende soorten hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal, waarmee de gatdiameter kan worden

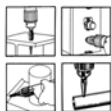
HSS-CBN diepgeslepen, met cilindrische schacht met laserschaalverdeling (DBGM)



afgelezen.

Toepassingsgebieden:

Trapboor 0692 714 721, maat 4 voor PG 7 - 21; trapboor 0692 715 936, maat 9 voor PG 7 - 29; trapboor 0692 716 732, maat 14 voor M6 - M32; trapboor 0692 716 740, maat 17 voor M 6 - M 40



Art.nr.	Maat	Min./max. boordiameter	Spoed	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0692 712 420	1	4-20 mm	2 mm	8 mm	75 mm	1
0692 713 630	2	4-30 mm	2 mm	10 mm	100 mm	1
0692 714 721	4	6-26,75 mm		10 mm	75 mm	1
0692 711 412	09	4-12 mm	1 mm	6 mm	65 mm	1
0692 715 936	9	6-37 mm	3 mm	10 mm	100 mm	1
0692 716 732	14	5,3-30,5 mm		10 mm	79 mm	1
0692 716 740	17	6,5-40,5 mm		10 mm	96 mm	1

Trapboor HSS

HSS-CBN diepgeslepen, met cilindrische schacht met laserschaalverdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale gereedschap voor metaalplaatbewerking. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor in één proces centreren, voorboren, uitboren en ontbramen van metaalplaat. Onmisbaar voor werkzaamheden in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastconstructie of container- en instrumentbouw.

Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, kunststoffen, plexiglas, verschillende soorten hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal, waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.



Art.nr.	Vullen	VPE
0692 710	Elk 1 x: Ø 4–12 mm, 1 mm oplopend, 9 stappen, maat 09; Ø 4–20 mm, 2 mm oplopend, 9 stappen, maat 1; Ø 4–30 mm, 2 mm oplopend, 14 stappen, maat 2	1

Trapboor HSS-TiALN

Trapboor HSS-TiALN-coating met TRICON schacht, met laserschaalverdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale gereedschap voor metaalplaatbewerking. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor in één proces centreren, voorboren, uitboren en ontbramen van metaalplaat. Onmisbaar voor werkzaamheden in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastconstructie of container- en instrumentbouw.

Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, kunststoffen, plexiglas, verschillende soorten hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal, waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.

Voordelen:

- TiALN-coating

Maximale standtijd - geen spaanopbouw, hogere oppervlaktehardheid, betere hittebestendigheid, droge verwerking mogelijk

- TRICON-schacht, vormgesloten krachtoverbrenging

Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverdracht/geen groefvorming; geen excessief diep vastklemmen in de boorkop - optimale elasticiteit;



lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de boorkop

Toepassingsgebieden:

Trapboor 0692 735 936, maat 9 voor PG 7 - 29; trapboor 0692 736 732, maat 14 voor M6 - M32; trapboor 0692 736 740, maat 17 voor M6 - M40

Art.nr.	Maat	Min./max. boordiameter	Spoed	Schachtdiameter	Lengte	VPE
0692 732 420	1	4-20 mm	2 mm	8 mm	75 mm	1
0692 733 630	2	4-30 mm	2 mm	10 mm	100 mm	1
0692 731 412	09	4-12 mm	1 mm	6 mm	65 mm	1
0692 735 936	9	6-37 mm	3 mm	10 mm	100 mm	1
0692 736 732	14	5,3-30,5 mm		10 mm	79 mm	1
0692 736 740	17	6,5-40,5 mm		10 mm	96 mm	1

Trapboor HSS-TiALN set

Trapboor HSS-TiALN-gecoat met TRICON schacht en laserschaal-verdeling (DBGM)

Productomschrijving:

Het ideale gereedschap voor metaalplaatbewerking. Dit gereedschap kan worden gebruikt voor in één proces centreren, voorbereiden, uitboren en ontbramen van metaalplaat. Onmisbaar voor werkzaamheden in elektrische installaties, sanitair- en verwarmingssystemen, autowerkplaatsen, machinebouw, schakelkastconstructie of container- en instrumentbouw.

Dit robuuste gereedschap is geschikt voor alle gangbare materialen, zoals non-ferrometalen, roestvast stalen platen, kunststoffen, plexiglas, verschillende soorten hout en alle gangbare stalen platen met een dikte tot 4 mm. Alle trapboren zijn gelabeld met een laserschaal, waarmee de gatdiameter kan worden afgelezen.

Voordelen:

- TiALN-coating

Maximale standtijd - geen spaanopbouw, hogere oppervlaktehardheid, betere hittebestendigheid, droge verwerking mogelijk

- TRICON-schacht, vormgesloten krachtoverbrenging

Geen beweging in de boorkop - optimale krachtoverdracht/geen groefvorming; geen excessief diep vastklemmen in de boorkop - optimale elasticiteit; lage krachtsinspanning bij openen en sluiten van de boorkop - beschermt de boorkop



Art.nr.	Vullen	VPE
0692 730 000	Elk 1 x: Ø 4-12 mm, 1 mm oplopend, 9 stappen, maat 09; Ø 4-20 mm, 2 mm oplopend, 9 stappen, maat 1; Ø 4-30 mm, 2 mm oplopend, 14 stappen, maat 2	1

Trappenboorbit voor afstandsset voor golfplaatbevestiging

Voordelen:

- Trapboor glijdt niet door de aanslagring

Toepassingsgebied:

Trapboor HSS voor afstandsset

Voor het voorboren van golfplaten en trapeziumvormige lichtgewicht afbouwplaat.

Opmerking:

Minimumschroeflengte = klemkracht + materiaaldikte + boorpuntlengte + 3 mm.



Art.nr.	VPE
0203 110 000	1

Verzinkboor DIN 373, HSS

Productomschrijving:

Verzinkboor voor doorlopend gat



Art.nr.	Geschikt voor draad	Diameter	Schachtdiameter	Lengte	Pindiameter	VPE
0692 610 30	M3	6 mm	5 mm	71 mm	3,4 mm	1
0692 610 40	M4	8 mm	5 mm	71 mm	4,5 mm	1
0692 610 50	M5	10 mm	8 mm	80 mm	5,5 mm	1
0692 610 60	M6	11 mm	8 mm	80 mm	6,6 mm	1
0692 610 80	M8	15 mm	12,5 mm	100 mm	9 mm	1
0692 610 100	M10	18 mm	12,5 mm	100 mm	11 mm	1
0692 610 120	M12	20 mm	12,5 mm	100 mm	13,5 mm	1

Verzinkboor set HSS

Verzinkboor DIN 373 in metalen cassette, 6-delig

Productomschrijving:

Verzinkboor voor doorlopend gat met cilindrische schacht DIN 373



Art.nr.	Typeomschrijving	Vullen	VPE
0692 610	Vlakke verzinkboren set	1 in elke maat M3 M4 M5 M6 M8 M10	1

Handruimer DIN 206

Productomschrijving:

HSS met cilindrische schacht en vierkant, rechtssnijdend, spiraalgroeven, tolerantie H7



Art.nr.	Diameter	Lengte van de snijkant	Lengte	VPE
2608 220	2	25	50	1
2608 230	3	31	62	1
2608 240	4	38	76	1
2608 250	5	44	87	1
2608 260	6	47	93	1
2608 270	7	54	107	1
2608 280	8	58	115	1
2608 210 0	10	66	133	1
2608 212 0	12	76	152	1
2608 213 0	13	76	152	1
2608 214 0	14	81	163	1
2608 215 0	15	81	163	1
2608 216 0	16	87	175	1
2608 217 0	17	87	175	1
2608 218 0	18	93	188	1
2608 219 0	19	93	188	1
2608 220 0	20	100	201	1
2608 222 0	22	107	215	1
2608 225 0	25	115	231	1
2608 230 0	30	124	247	1

Handruimer met snelverstelling

Voordelen:

- Met cilindrische schacht en vierkant, rechtssnijdend, kort, excentrisch gebogen, achtergeslepen mes van speciaal staal, uitsluitend voor egaliseren — niet voor spaanafvoer



Art.nr.	Maat	Min./max. diameter	VPE
2607 40	0	8-9 mm	1
2607 41	1	9-10 mm	1
2607 42	2	10-11 mm	1
2607 43	3	11-12 mm	1
2607 44	4	12-13,5 mm	1
2607 45	5	13,5-15,5 mm	1
2607 47	7	18-21 mm	1
2607 48	8	21-24 mm	1
2607 49	9	24-27,5 mm	1

Machineruimer HSS

Voordelen:

- HSS-E; met morseconus-schacht; rechtssnijdend; tolerantiebereik H7; even aantal tanden en ongelijke tandverdeling voorkomt ratelpatronen en voorkomt dat het boorgat excentrisch wordt

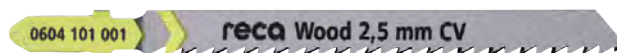


Art.nr.	Diameter	Lengte	Lengte van de snijkant	Geschikt voor morseconusgereedschap	VPE
2608 910	10	168	38	MK 1	1
2608 912	12	182	44	MK 1	1
2608 914	14	189	47	MK 1	1
2608 916	16	210	52	MK 2	1
2608 918	18	214	54	MK 2	1
2608 920	20	228	60	MK 2	1
2608 922	22	237	64	MK 2	1
2608 925	25	268	68	MK 3	1
2608 930	30	281	73	MK 3	1

RECA Wood 2,5 mm

Productomschrijving:

Het RECA Wood 2,5 mm decoupeerzaagblad maakt zuivere, rechte zaagsneden in hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad zorgen voor onberispelijke resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.



Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad zorgen voor zuivere zaagsneden

Toepassingsgebied:

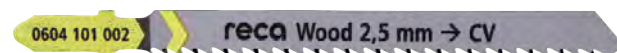
Voor alle typen hout en kunststof (3,0–30 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 101 001	100 mm	75 mm	2,5 mm	Chroom-vanadium-staal	1,45 mm	Fijne, snelle snede	T-schacht	10

RECA Wood 2,5 mm -->

Productomschrijving:

De RECA Wood 2,5 mm heeft vertanding op stoot. De omgekeerde tandvorm zaagt het oppervlak zonder uitscheuren. Het decoupeerzaagblad maakt zuivere, rechte zaagsneden in hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad produceren zuivere resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.



Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad zorgen voor zuivere zaagsneden
- Vertanding op stoot zaagt door het oppervlak zonder splinters

Toepassingsgebied:

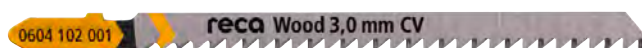
Voor alle typen hout en kunststof (3,0–30 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 101 002	100 mm	75 mm	2,5 mm	Chroom-vanadium-staal	1,45 mm	Fijne, snelle snede met zuivere, niet-splinterende snederand	T-schacht	10

RECA Wood 3,0 mm

Productomschrijving:

De RECA Wood 3,0 mm wordt gekenmerkt door zijn zuivere, rechte zaagsneden in alle soorten zacht hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad produceren zuivere resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.



Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad voor zuivere, rechte zaagsneden

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht hout, niet-schurende houtmaterialen en PVC kunststoffen (10–65 mm)

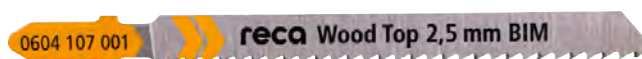
Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 102 001	117 mm	92 mm	3 mm	Chroom-vanadium-staal	1,45 mm	Schone, rechte snede	T-schacht	10

RECA Wood Top 2,5 mm

Lange levensduur in hout!

Productomschrijving:

De RECA Wood Top 2,5 mm maakt zuivere, rechte zaagsneden in hardhout en zacht hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad zorgen voor zuivere zaagsneden. Het bimetaal blad is speciaal ontworpen voor veeleisende houtmaterialen zoals hardhout of ruwe houtmaterialen.



Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad voor zuivere zaagsneden
- Bimetaal tandstrip van gehard HSS en een hardstaal blad voor het zagen van hardhouten materialen

Toepassingsgebied:

Hardhout, laminaat, gecoate plaat/HPL (3–30 mm)(kunststof/epoxy < 30 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 107 001	100 mm	75 mm	2,5 mm	Bimetaal	1,25 mm	Schone, rechte snede	T-schacht	10

RECA Uni Speed W

Productomschrijving:

De RECA Uni Speed W maakt zuivere, rechte zaagsneden in zowel dunne als dikke houtmaterialen mogelijk. De speciale tandgeometrie met geleidelijk toenemende tandsteek maakt gebruik met materialen van verschillende dichtheden mogelijk. De combinatie van het hol geslepen blad, de precisiegeslepen tanden en de Japanse tandgeometrie maken zuivere zaagsneden mogelijk.



Voordelen:

- De tandgeometrie met geleidelijk toenemende tandsteek maakt gebruik met materialen van verschillende dichtheden mogelijk
- Combinatie van hol geslepen blad, precisiegeslepen tanden en Japanse tandgeometrie voor zuiver zagen
- Blad van hardstaal, geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schuurende houtmaterialen

Toepassingsgebied:

Voor een breed scala aan houtmaterialen, zoals zacht hout, spaanplaat, multiplex met houtkern, vezelplaat met verschillende diktes (3–65 mm)

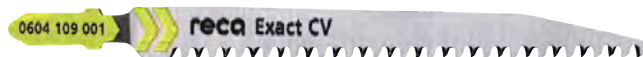
Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Min./max. tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 108 001	117 mm	90 mm	2-3 mm	Chroom-vanadium-staal	1,5 mm	Fijne, snelle snede met zuivere, niet-splinterende snederand	T-schacht	10

RECA Exact

De allrounder voor hout

Productomschrijving:

De RECA Exact produceert zeer zuivere, rechte zaagsneden in zowel dunne als dikke houtmaterialen en andere materialen zoals kunststoffen. Het hol geslepen blad en de 3-weg gekante vertanding zorgen voor snel zagen. De bladbreedte van 10 mm zorgt voor optimale geleiding, zelfs bij schuine zaagsneden.



Voordelen:

- Combinatie van hol geslepen blad, precisiegeslepen tanden en Japanse tandgeometrie voor uiterst zuiver zagen
- Ideaal voor rechte en schuine zaagsneden



Toepassingsgebied:

Zaagt alle soorten hout en diverse kunststoffen evenals sanitair- en buitenmateriaal (Trespa, Vicor, Corian) (3,0–60 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 109 001	117 mm	91 mm	2,5 mm	Chroom-vanadium-staal	1,45 mm	Fijne, snelle snede met zuivere, niet-splinterende snederand	T-schacht	10

RECA Wood Worktop

De professional voor gecoate houten panelen

Productomschrijving:

De innovatieve vorm van de RECA Wood Worktop en de tandzetting zorgen voor nooit eerder vertoonde zaagprestaties met de zuiverste zaagsneden in gecoate houten panelen. De RECA Wood worktop met zijn speciale tandgeometrie zorgt ervoor dat de invallende tanden altijd „op stoot” zijn geplaatst.



Voordelen:

- Speciale tandopstelling voor de zuiverste zaagresultaten
- Blad van hardstaal, geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen
- Innovatieve bladvorm zorgt voor betere zaagprestaties

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, MDF, gecoate en gelamineerde houtpanelen, keukenbladen (20–60 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 111 001	130 mm	105 mm	2 mm	Chroom-vanadium-staal	1,45 mm	Fijne, snelle snede met zuivere, niet-splinterende snederand	T-schacht	10

RECA Wood Skeletor

Productomschrijving:

De RECA Wood Skeletor heeft een zeer fijne steek voor zuivere zaagsneden in verschillende houtmaterialen. Het innovatieve bladontwerp zorgt voor optimale koeling en zuiver schuren van de zijkanalen van het werkstuk. De kruiselingse tanden zijn extreem scherp en glad. De hol geslepen bladvorm vermindert wrijving en vereenvoudigt de bladgeleiding bij het zagen.



Voordelen:

- Innovatief bladontwerp voor zuivere zaagsneden en schuren van zijranden
- Verhoogde koelwerking voor langere standtijd en eenvoudiger gebruik
- Zeer fijne steek voor uiterst fijne zaagsneden

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, multiplex/multiplex met houtkern, MDF, gecoate panelen, laminaat (3,0–60 mm)

Opmerking:

Schakel de slingerslag uit!

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 112 001	100 mm	75 mm	1,5 mm	Chroom-vanadium-staal	1,45 mm	Schone, rechte snede	T-schacht	10

RECA Wood L 4,0 mm

De bestseller onder decoupeerzaagbladen

Productomschrijving:

Het RECA Wood L 4,0 mm decoupeerzaagblad maakt snelle, rechte zaagsneden in hout. De geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.



Voordelen:

- Geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten
- Blad van CV-staal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, multiplex/multiplex met houtkern, MDF, keukenbladen (5,0–50 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 103 001	100 mm	75 mm	4 mm	Chroom-vanadium-staal	1,25 mm	Snelle, rechte snede	T-schacht	10

RECA Wood XL 4,0 mm

Productomschrijving:

Het RECA Wood XL 4,0 mm decoupeerzaagblad maakt snelle, rechte zaagsneden in hout. De geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.



Voordelen:

- Geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten
- Blad van CV-staal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, multiplex/multiplex met houtkern, MDF (5,0–100 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 103 002	150 mm	130 mm	4 mm	Chroom-vanadium-staal	1,25 mm	Snelle, rechte snede	T-schacht	10

RECA Wood XXL 4,0 mm

Productomschrijving:

Het RECA Wood XXL 4,0 mm decoupeerzaagblad maakt snelle, rechte zaagsneden in hout. De geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen.



Voordelen:

- Geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten
- Blad van CV-staal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex/multiplex met houtkern, MDF (5,0–120 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 103 003	180 mm	155 mm	4 mm	Chroom-vanadium-staal	1,25 mm	Snelle, rechte snede	T-schacht	10

RECA Wood Longblade 4,0 mm

Snel, lang en nauwkeurig gebogen

Productomschrijving:

Het RECA Wood Longblade 4,0 mm decoupeerzaagblad maakt snelle, rechte zaagsneden in hout. De geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen. De extra dikte van het blad zorgt ook voor nauwkeurige schuine zaagsneden.

**Voordelen:**

- Geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snelle resultaten
- Blad van CV-staal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex/multiplex met houtkern, MDF (5,0–180 mm)

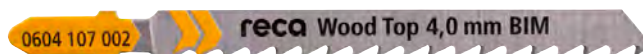
Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 103 004	250 mm	225 mm	4 mm	Chroom-vanadium-staal	1,7 mm	Snelle, rechte snede	T-schacht	10

RECA Wood Top 4,0 mm

Lange levensduur in hout!

Productomschrijving:

De RECA Wood Top 4,0 mm maakt zuivere, rechte zaagsneden in hardhout en zacht hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad zorgen voor zuivere zaagsneden. Het bimetaal blad is speciaal ontworpen voor veeleisende houtmaterialen zoals hardhout of ruwe houtmaterialen.

**Voordelen:**

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad voor zuivere zaagsneden
- Bimetaal tandstrip van gehard HSS en een hardstaal blad voor het zagen van hardhouten materialen

Toepassingsgebied:

Hardhout, laminaat, gecoate panelen/HPL (10–45 mm), kunststof/epoxy (< 30 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 107 002	100 mm	75 mm	4 mm	Bimetaal	1,25 mm	Schone, rechte snede	T-schacht	10

RECA Extra 4,0 mm

Zuivere, snelle en nauwkeurige schuine zaagsnede

Productomschrijving:

Het RECA Extra 4,0 decoupeerzaagblad maakt zuivere, rechte en nauwkeurige schuine zaagsneden in hout. De precisiegeslepen tanden en het hol geslepen blad produceren zuivere resultaten. Het blad van hardstaal is geschikt voor het zagen van zacht hout en niet-schurende houtmaterialen. De dikke bladgeleider zorgt voor meer stabiliteit en een nauwkeuriger zaagsnede.

Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden en hol geslepen blad voor zuivere zaagsneden
- Stabieler blad voor nauwkeurig en accuraat schuin zagen

Toepassingsgebied:

Zacht hout, spaanplaat, multiplex met houtkern, vezelplaat (10–50 mm)



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 104 001	100 mm	75 mm	4 mm	Chroom-vanadium-staal	1,7 mm	Schuine snede	T-schacht	10

RECA Swing W

Productomschrijving:

Het RECA Swing W decoupeerzaagblad maakt snelle bochtsneden in hout. De geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snel zagen, terwijl het smalle blad ideaal is voor bochtsneden. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen. De 1,8 mm omgekeerde vertanding zorgt voor vrijlopend zagen.

Voordelen:

- Scherp geslepen, kruislingse tanden zorgen voor snel zagen
- Strakke gebogen zaagsnede dankzij de omgekeerde vertanding

Toepassingsgebied:

Zacht hout, spaanplaat, multiplex met houtkern, vezelplaat (5–50 mm)



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 105 001	100 mm	75 mm	4 mm	Chroom-vanadium-staal	1,25 mm	Ruwe, snelle gebogen snede	T-schacht	10

RECA Twist

Bestverkopende product voor optimale bochten

Productomschrijving:

Het RECA Twist decoupeerzaagblad maakt zuivere bochtsneden in hout. De precisiegeslepen tanden met smalle en hol geslepen blad zorgen voor bochtsneden met onberispelijke resultaten. Het gekartelde blad vermindert uitscheuren. Het blad van hardstaal is geschikt voor zacht hout en niet-schurende houtmaterialen. Het heeft een zeer fijne steek (1,4 mm) voor het zagen in zeer dunne houtmaterialen.

Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden met hol geslepen en smal blad zorgen voor onbe-



- rispelijke bochtsneden
- Gekarteld blad vermindert uitscheuren

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, gecoate panelen, laminaat (2,0–20 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 106 001	75 mm	50 mm	1,3 mm	Chroom-vanadium-staal	1,25 mm	Fijne, snel gebogen snede	T-schacht	10

RECA Wood Vario

Topproduct voor snelle bochten

Productomschrijving:

De RECA Wood Vario heeft een variabele vertanding voor een sneller zaagproces en, tegelijkertijd, een groter aantal toepassingen in verschillende materialen. De precisiegeslepen tanden zijn zeer scherp en waarborgen zuivere zaagsneden. Dankzij de speciale omgekeerde vertanding is ook achterwaarts zagen mogelijk.

Voordelen:

- Precisiegeslepen tanden met hol en smal geslepen blad zorgen voor snelle bochtsneden
- Vario-vertanding voor sneller zaagproces
- Speciale omgekeerde vertanding maakt zelfs achterwaarts zagen mogelijk

Toepassingsgebied:

Geschikt voor zacht/bouwhout, multiplex, MDF, gecoate panelen, keukenbladen (3,0–80 mm)



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Min./max. tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 110 001	115 mm	95 mm	2,2-3,2 mm	Chroom-vanadium-staal	1,45 mm	Zeer snelle gebogen snede voor de kleinste radii	T-schacht	10

RECA Metal 0,8 mm

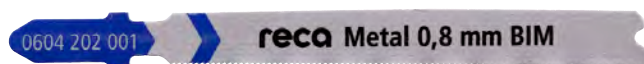
Het snelle blad voor zeer dunne platen

Productomschrijving:

De RECA Metal 0,8 mm maakt snelle, rechte zaagsneden in metaal. De schuine kant van het blad en de dunne zaagsnede zorgen voor maximale zaagsnelheden. De gepatenteerde tandgeometrie en de combinatie van agressieve, robuuste tanden zorgen ook voor een verhoogde zaagsnelheid. De gefreesde, gegolfde tanden zijn ontworpen voor het zagen van metaalplaat. De geharde HSS (hogesnelheidsstaal) tandstrip in combinatie met het zeer elastische HCS vermindert breukgevaar. Dit zorgt voor voldoende sterkte en flexibiliteit om geperforeerd plaatstaal (standaarddikte) te zagen.

Voordelen:

- Het gepatenteerde taps toelopend blad en de dunne zaagsnede zorgen voor een ongeëvenaarde zaagsnelheid
- De gepatenteerde tandgeometrie en de combinatie van agressieve en robuuste tanden zorgen ook voor een verhoogde zaagsnelheid
- De bimetalen tandstrip van gehard HSS en een zeer elastisch HCS blad



maken het blad breukbestendig

Toepassingsgebied:

Zeer dun metaalplaat, geperforeerd metaalplaat (0,5–1,5 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 202 001	92 mm	68 mm	0,8 mm	Bimetaal	1 mm	Rechte, snelle snede	T-schacht	10

RECA Metal 1,2 mm

Productomschrijving:

De RECA Metal XL 1,2 mm, gemaakt van bimetaal, is zeer breukbestendig en uitermate geschikt voor rechte zaagsneden. De gefreesde en gegolfde tanden zijn speciaal ontworpen voor het zagen van metaalplaat. De combinatie van sterkte en flexibiliteit is vereist voor het zagen van geperforeerd plaatstaal.

Voordelen:

- Bimetalen tandstrip van gehard HSS-staal en een gehard stalen blad verminderen breukgevaar
- Langere standtijd dan conventionele HSS-bladen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor dun plaatstaal en roestvast staal (1,0–3,0 mm)



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 202 002	75 mm	50 mm	1,2 mm	Bimetaal	1 mm	Rechte snede	T-schacht	10

RECA Metal XL 1,2 mm

Productomschrijving:

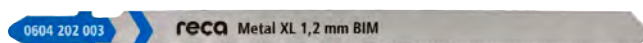
De RECA Metal XL 1,2 mm, gemaakt van bimetaal, is zeer breukbestendig en uitermate geschikt voor rechte zaagsneden. De gefreesde en gegolfde tanden zijn speciaal ontworpen voor het zagen van buizen en gesloten profielen van staal (standaarddikte), aluminium en non-ferrometalen. De zeer fijne steek van het blad zaagt dunwandige metalen buizen en profielen en lange 132 mm buizen en profielen met een diameter van max. 65 mm. Een optimaal samenspel van flexibiliteit en kracht is een groot pluspunt.

Voordelen:

- Langere uitvoering voor verbeterd zagen van buizen en profielen tot een diameter van 65 mm
- Bimetalen tandstrip van gehard HSS-staal en een gehard stalen blad verminderen breukgevaar
- Langere standtijd dan conventionele HSS-bladen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor sandwichmateriaal, dun plaatstaal, non-ferrometaal/aluminium, stalen buizen, open profielen, vezelversterkte kunststoffen, epoxy (1,0–3,0 mm)



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 202 003	132 mm	110 mm	1,2 mm	Bimetaal	1 mm	Rechte snede	T-schacht	10

RECA Metal 2,0 mm

Productomschrijving:

De RECA Metal 2,0 mm, gemaakt van bimetaal, is zeer breukbestendig en uitermate voor rechte zaagsneden. De gefreesde en gegolfde tanden zijn speciaal ontworpen voor het zagen van metaalplaat. De combinatie van sterkte en flexibiliteit is vereist voor het zagen van geperforeerd plaatstaal.

Voordelen:

- Bimetalen tandstrip van gehard HSS-staal en een gehard stalen blad verminderen breukgevaar
- Langere standtijd dan conventionele HSS-bladen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor plaatstaal en roestvast staal (2,5–6.0 mm)



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 202 004	75 mm	50 mm	2 mm	Bimetaal	1 mm	Rechte snede	T-schacht	10

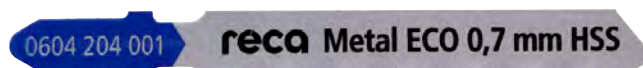
RECA Metal ECO 0,7 mm

Productomschrijving:

De RECA Metal ECO 0,7 mm is een standaard decoupeerzaagblad met goede zaagprestaties voor dunne platen. Uitgevoerd met gefreesde en gegolfde tanden. Het hoogwaardige blad van gehard HSS-staal is geschikt voor het zagen van niet-geperforeerde metaalplaten met standaarddikte. De zeer fijne steek van het blad maakt zagen van zeer dunne massieve metaalplaten mogelijk.

Toepassingsgebied:

Dun plaatstaal (0,5–1,5 mm)



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 204 001	77 mm	55 mm	0,7 mm	HSS	1 mm	Rechte snede	T-schacht	10

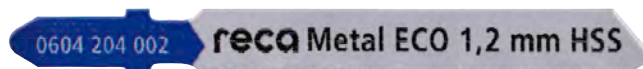
RECA Metal ECO 1,2 mm

Productomschrijving:

De RECA Metal ECO 1,2 mm is een standaard decoupeerzaagblad met goede zaagprestaties voor dunne platen. Uitgevoerd met gefreesde en gegolfde tanden. Het hoogwaardige blad van gehard HSS-staal is geschikt voor het zagen van niet-geperforeerde metaalplaten met standaarddikte. De zeer fijne steek van het blad maakt zagen van zeer dunne massieve metaalplaten mogelijk.

Toepassingsgebied:

Dun plaatstaal (1,2–2 mm)



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 204 002	77 mm	55 mm	1,2 mm	HSS	1 mm	Rechte snede	T-schacht	10

RECA Swing M

Productomschrijving:

Het RECA Swing M decoupeerzaagblad maakt snelle bochten in metaal. De gefreesde, kruislingse tandgeometrie met grote, ovale spaanruimten en het smalle blad zijn ontworpen voor snelle bochtsneden. Het hoogwaardige blad van gehard HSS-staal (hogesnelheidsstaal) is geschikt voor het zagen van aluminium en non-ferrometalen.

Voordelen:

- Gefreesde, kruislingse tandgeometrie met grote, ovale spaanruimten voor snel zagen
- Smal blad maakt bochtsneden mogelijk

Toepassingsgebied:

Dun tot dik metaal, aluminium en non-ferrometaalplaten (3–15 mm), buizen en profielen (diameter < 30 mm)



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 203 001	100 mm	75 mm	3 mm	HSS	1 mm	Gebogen snede	T-schacht	10

RECA Uni Speed M

Een breukbestendige allrounder voor metaal

Productomschrijving:

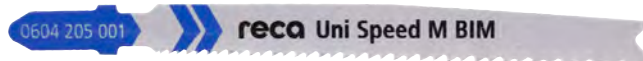
De Uni Speed M heeft een geleidelijk afnemende tandsteek en speciale tandgeometrie, waardoor werken in materialen met verschillende dichtheden mogelijk is. De gefreesde, gegolfde tanden zijn ontworpen voor snel zagen in metaalplaat. Het bimetaal, van gehard HSS (hogesnelheidsstaal), en de drager van zeer elastisch HCS verminderen breukgevaar en zorgen voor voldoende sterkte en flexibiliteit om geperforeerd plaatstaal (standaarddikte) te zagen.

Voordelen:

- Geleidelijk toenemende tandsteek voor gebruik met materialen van verschillende dichtheden
- Snelle voortgang
- Verminderd risico op breuk dankzij bimetaal

Toepassingsgebied:

Dun tot dik metaalplaat (1,5–10 mm), buizen en profielen, incl. aluminium (diameter < 30 mm)

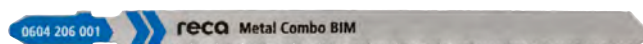


Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Min./max. tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 205 001	100 mm	75 mm	1,2-2,6 mm	Bimetaal	1 mm	Rechte, snelle snede	T-schacht	10

RECA Metal Combo

Productomschrijving:

Het RECA Metal Combo decoupeerzaagblad wordt gekenmerkt door een speciale VARIO-tandgeometrie. De tandzetting, met kleinere en grotere ruimtes langs de lengte van het blad, maakt het tot een ongelooflijk professioneel blad met talloze toepassingen. Het soepele zaagproces en de hoge werkvoortgang zijn bewezen voor het dagelijkse werk.



Voordelen:

- VARIO-tandgeometrie maakt snelle voortgang van het werk mogelijk
- Zeer soepel werkend blad voor aangenaam werken
- Breed toepasbaar

Toepassingsgebied:

Geschikt voor sandwichmateriaal, dun plaatstaal, non-ferrometaal/aluminium, stalen buizen, vezelversterkte kunststoffen, epoxy (1,2–6,0 mm)

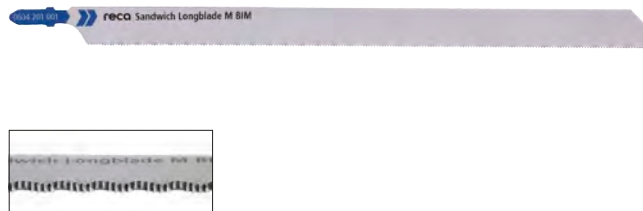
Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Min./max. tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 206 001	132 mm	110 mm	1-1,6 mm	Bimetaal	1 mm	Rechte, snelle snede	T-schacht	10

RECA Sandwich Longblade M

De professional voor sandwichmateriaal

Productomschrijving:

Het RECA Sandwich Longblade M maakt nauwkeurige, zuivere en rechte zaagsneden in sandwichmateriaal. Het bimetaal blad is breukbestendig en de verhoogde dikte voorkomt buigen van het blad. De gefreesde, gegolfde tanden en versterkte vorm maken dat het blad zuiver door metaal zaagt en nauwkeurige schuine zaagsneden produceert. De flexibiliteit in combinatie met de sterkte van het decoupeerzaagblad zijn essentieel voor het zagen van sandwichpanelen.

**Voordelen:**

- Schuine, nauwkeurige zaagsneden dankzij de grotere bladdikte
- Bimetaal voor grotere flexibiliteit en sterkte
- Speciaal ontworpen tanden voor optimale zaagresultaten

Toepassingsgebied:

Sandwichmateriaal (< 160 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 201 001	250 mm	220 mm	1,1 mm	Bimetaal	1,6 mm	Schuine snede	T-schacht	5

RECA INOX HM 1,1 mm

Lange levensduur in roestvast staal

Productomschrijving:

De 1,1 mm RECA INOX HM biedt robuustheid en een lange standtijd. De gepolijste hardmetalen tandstrip is ideaal voor een lange standtijd, zelfs bij hoogvast staal. De hardmetaal-technologie combineert het zeer elastische blad met de speciale tandstrook.

**Voordelen:**

- Geslepen tandstrip voor een lange standtijd bij het zagen van dun roestvast staal
- Combinatie van hardheid en elasticiteit
- Zuivere zaagsnede in dun roestvast plaatstaal

Toepassingsgebied:

Roestvast plaatstaal met een dikte van 1,5–3 mm

Opmerking:

Tijdens het zagen het aantal slagen verminderen, de pendelfunctie uitschakelen en koelmiddel gebruiken.

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 301 001	83 mm	57 mm	1,1 mm	Hardmetaal	1 mm	Fijne, rechte snede	T-schacht	5

RECA INOX 0,8 mm

Productomschrijving:

De RECA INOX 0,8 mm maakt rechte zaagsneden in metaal, vooral in roestvast staal. De gefreesde, gegolfde tandgeometrie is speciaal ontworpen voor het zagen van roestvast staal. De vereiste sterkte en gelijktijdige elasticiteit worden bereikt door het bimetaal. Beide zijn vereist voor het zagen van dun, massief en geperforeerd roestvast plaatstaal.



Toepassingsgebied:

Ideaal voor het zagen van roestvast plaatstaal met een dikte van 0,5–1,5 mm.

Opmerking:

Tijdens het zagen het aantal slagen verminderen, de pendelfunctie uitschakelen en koelmiddel gebruiken.

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 302 001	83 mm	57 mm	0,8 mm	Bimetaal	0,9 mm	Fijne, rechte snede	T-schacht	10

RECA INOX 1,4 mm

Productomschrijving:

De RECA INOX 1,4 mm maakt rechte zaagsneden in metaal, vooral in roestvast staal. De gefreesde, gegolfde tandgeometrie is speciaal ontworpen voor het zagen van roestvast staal. De vereiste sterkte en gelijktijdige elasticiteit worden bereikt door het bimetaal. Beide zijn vereist voor het zagen van dun, massief en geperforeerd roestvast plaatstaal.



Toepassingsgebied:

Ideaal voor het zagen van roestvast plaatstaal met een dikte van 1,5–4,0 mm.

Opmerking:

Tijdens het zagen het aantal slagen verminderen, de pendelfunctie uitschakelen en koelmiddel gebruiken.

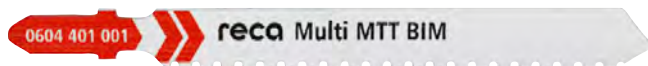
Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 302 002	83 mm	57 mm	1,4 mm	0,9 mm	Rechte snede	T-schacht	10

RECA Multi MTT

Duw-en-trek-methoden!

Productomschrijving:

Het RECA Multi MTT decoupeerzaagblad met speciale M-vertanding is ontworpen voor maximale zaagprestaties. Het duw-en-trek-zagen zorgt voor een zeer snel zaagproces.



Voordelen:

- Speciale M-vertanding voor zeer snel zagen
- Duw-en-trek-zagen voor grotere materiaalafname
- Veelzijdig in verschillende materialen

Toepassingsgebied:

Geschikt voor bouwhout met spijkers tot 30 mm; buizen, profielen en platen van metaal en non-ferrometaal van 1,5 mm of 2,5 mm wanddikte.

Opmerking:

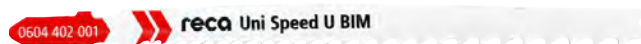
Toepassing bij hoge snelheden en pendelfunctie.

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 401 001	100 mm	75 mm	1,3 mm	Bimetaal	1 mm	Zeer snelle, rechte snede	T-schacht	10

RECA Uni Speed U

Productomschrijving:

Het universele blad in de bouwsector voor hout/metaal. De geleidelijk toenemende tandsteek maakt gebruik met materialen van verschillende dichtheden mogelijk. De gefreesde, kruislingse tanden zijn ontworpen voor snel zagen. Het bimetaal in combinatie met het elastische HCS zorgt voor optimale zaagsneden in hout met metaal.

**Voordelen:**

- Geleidelijk toenemende tandgeometrie voor gebruik met materialen van verschillende dichtheden
- Bimetalen blad voor het zagen van harde en zachte materialen
- Gefreesde, kruislingse tanden voor snel zagen

Toepassingsgebied:

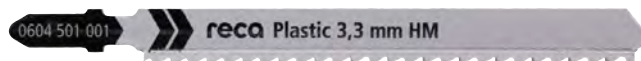
Bouwhout met spijkers of zachte verbindingselementen (< 65 mm), houtmaterialen, kunststoffen, platen, buizen/profielen, incl. aluminium (diameter: 3–10 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Min./max. tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 402 001	132 mm	108 mm	2,4-5,2 mm	Bimetaal	1,25 mm	Snelle, rechte snede	T-schacht	10

RECA HM Plastic 3,3 mm

Productomschrijving:

De RECA HM Plastic is uiterst robuust met zuivere rechte zaagsneden in kunststof. De geslepen tandstrip is ontworpen voor langdurig gebruik met ruwe kunststof composieten, terwijl de tandgeometrie specifiek is ontworpen voor zuivere zaagsneden.

**Voordelen:**

- Geslepen, harde tandstrip voor langdurig gebruik in ruwe kunststoffen
- Speciale tandgeometrie voor zuivere zaagsneden

Toepassingsgebied:

WPC, Corian, Varicor en GFRP < 65 mm of algemeen: ruwe kunststof composieten incl. SolidSurface-kunststoffen

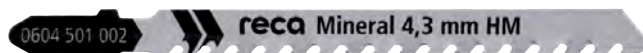
Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 501 001	117 mm	90 mm	3,3 mm	Hardmetaal	1,25 mm	Schone, rechte snede	T-schacht	5

RECA HM Mineral 4,3 mm

Speciaal voor vezel- en gipsplaten

Productomschrijving:

Decoupeerzaagblad voor zeer ruwe materialen dankzij hardmetaal-technologie. Het robuuste blad is speciaal geschikt voor rechte zaagsneden in dunne en dikke speciale materialen op minerale basis. De geslepen, kruislings geharde tanden waarborgen een lange levensduur bij het zagen.



Voordelen:

- Geslepen, kruislings geharde tanden ontworpen voor een lange standtijd met uiterst ruwe materialen (minerale basis)
- Speciale hardmetaal-technologie voor hoge robuustheid

Toepassingsgebied:

Voor ruwe materialen, zoals vezelcementplaat, gipsplaat, gasbeton (5–50 mm) en glasvezelversterkte kunststof (5–20 mm)

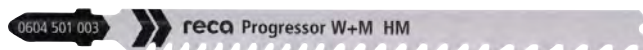
Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 501 002	100 mm	75 mm	4,3 mm	Hardmetaal	1,25 mm	Ruwe, rechte snede	T-schacht	5

RECA Progressor W+M

Snel, agressief en duurzaam!

Productomschrijving:

De Progressor W+M is zeer robuust en ontworpen voor snelle, rechte zaagsneden in dun en dik hout met metaal. De tandgeometrie met geleidelijk toenemende tandsteek maakt gebruik met materialen van verschillende dichtheden mogelijk. De geslepen en kruislings geharde tanden zijn zeer agressief en snel.



Voordelen:

- Progressieve steek voor zaagsneden in materialen van verschillende dichtheden
- Zeer scherpe, geslepen geharde tanden in een kruislings ontwerp zorgen voor snel zagen
- Uiterst robuust dankzij hardmetaal-technologie voor een lange standtijd

Toepassingsgebied:

Hout met metaal (incl. geharde schroeven en spijkers) (<65 mm), metalen buizen, profielen en platen (4–10 mm), alle soorten hout incl. hardhout (<65 mm), GFRP (<65 mm)

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Min./max. tandverdeling	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 501 003	132 mm	105 mm	3,5-5 mm	Hardmetaal	1,25 mm	Snelle, ruwe snede	T-schacht	5

RECA Wave Longblade

Nauwkeurig in zachte materialen

Productomschrijving:

De RECA Wave Longblade is ontworpen voor gebruik in speciale materialen. Het wordt gekenmerkt door de symmetrische en zeer scherp gekartelde rand en is ontworpen voor moeiteloos zagen van vezelisolatiematerialen. De grotere bladdikte voorkomt buigen, en maakt nauwkeurige en accurate schuine zaagsneden mogelijk. De extra lange lengte van 250 mm is ideaal voor isolatiematerialen.



Voordelen:

- Dikker blad voor meer nauwkeurige en accurate schuine zaagsneden
- Symmetrisch, scherp gekarteld voor gemakkelijker gebruik en sneller zagen
- Extra lang blad tevens geschikt voor dikke isolatiematerialen tot 160 mm

Toepassingsgebied:

Het HCS-blad (gehard staal) wordt gebruikt voor het zagen van niet-schurende, zachte materialen, zoals vezelisolatiematerialen, karton, polystyreen, tapijt, leer, rubber en vele andere zachte materialen.

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Materiaal	Dikte	Kap	Opname decoupeerzaagblad	VPE
0604 502 001	250 mm	220 mm	Chroom-vanadium-staal	1,6 mm	Zuivere, snelle snede	T-schacht	5

RECA schrobzaagblad Uni Speed Wood

Productomschrijving:

Universeel schrobzaagblad voor alle soorten hout en kunststof. Tandontwerp: geschrant en geslepen



Voordelen:

- Lange standtijd!
- Progressieve steek = gereduceerde trillingen bij snijden

Toepassingsgebied:

Constructiehout (<100 / 150 mm), platen: Spaanplaat, MDF (6-60 mm), multiplex, kunststof (<100 / 150 mm), houten muren (<100 / 150 mm - afhankelijk van de bladlengte)

Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 115 001	2,5-4,3 mm	150 mm	130 mm	19 mm	1,25 mm	Ruwe, zeer snelle snede	Bimetaal	10
0605 115 002	2,5-4,3 mm	150 mm	130 mm	19 mm	1,25 mm	Ruwe, zeer snelle snede	Bimetaal	25
0605 115 003	2,5-4,3 mm	200 mm	180 mm	19 mm	1,25 mm	Ruwe, zeer snelle snede	Snelstaal met chroom	10
0605 115 004	2,5-4,3 mm	200 mm	180 mm	19 mm	1,25 mm	Ruwe, zeer snelle snede	Snelstaal met chroom	25

RECA schrobzaagblad Greenwood Combo 4/5

Productomschrijving:

Schrobzaagblad speciaal voor groenhout.

Tandontwerp: geschrant, kruisgeslepen en inductief gehard



Toepassingsgebied:

Groenhout (<190 mm)

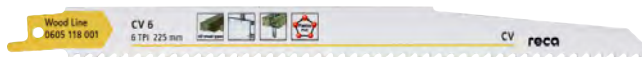
Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 116 001	5-6,35 mm	240 mm	220 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, agressieve snede	Snelstaal met chroom	10
0605 116 002	5-6,35 mm	240 mm	220 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, agressieve snede	Snelstaal met chroom	25

RECA schrobzaagblad CV 6

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor alle soorten hout, verlijmd hout en kunststof.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Toepassingsgebied:

In alle soorten hout, kunststof en gipsplaat

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 118 001	225 mm	205 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Snelstaal met chroom	25
0605 118 002	300 mm	280 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Snelstaal met chroom	25

RECA schrobzaagblad Combo 5/8

Productomschrijving:

Extra robuust schrobzaagblad voor rechte zaagsneden in alle soorten hout, inclusief hout met een kleine hoeveelheid metaalresten of spijkers.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Toepassingsgebied:

In alle soorten hout met een kleine hoeveelheid metaalresten/spijkers.

Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 117 001	3,2-5 mm	150 mm	130 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 117 002	3,2-5 mm	150 mm	130 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	25
0605 117 003	3,2-5 mm	225 mm	205 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 117 004	3,2-5 mm	225 mm	205 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	25

RECA schrobzaagblad Window 6

Productomschrijving:

Schrobzaag voor verwijderen van raamkozijnen (hout en metaal). Bijzonder geschikt voor invalzaagsneden. Maar met deze zaag kan ook door hout met spijkers, spaanplaat, kunststoffen of massief GVK worden gezaagd. Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Voordelen:

- Zeer geschikt voor het verwijderen van kozijnen en invalzaagsneden!

Toepassingsgebied:

Hout met spijkers/metaal, spaanplaat (<100 / 175 / 250 mm - afhankelijk van de bladlengte), kunststof profielen (ø <100 / 175 / 250 mm - afhankelijk van de bladlengte), kunststoffen/massief GVK (<50 / 60 mm - afhankelijk van de bladlengte), raamkozijnen: Hout en metaal, vooral voor invalzaagsneden

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 119 001	150 mm	130 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 119 002	150 mm	130 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	25
0605 119 003	225 mm	205 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 119 004	225 mm	205 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	25
0605 119 005	300 mm	280 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 119 006	300 mm	280 mm	19 mm	1,27 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	25

RECA schrobzaagblad metaal 10

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor staal, roestvast staal en non-ferrometalen. Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Toepassingsgebied:

Staal en roestvast staal tussen 3,0 en 12 mm, en non-ferrometalen.

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 222 001	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe snede	Bimetaal	10
0605 222 002	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe snede	Bimetaal	25
0605 222 003	200 mm	180 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe snede	Bimetaal	10
0605 222 004	200 mm	180 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe snede	Bimetaal	25
0605 222 005	280 mm	260 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe snede	Bimetaal	10
0605 222 006	280 mm	260 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe snede	Bimetaal	25

RECA schrobzaagblad Exact Combo 8/10

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor dikke metaalplaat, dikwandige gesloten en open profielen en buizen.

Tandontwerp: gepatenteerde 2x2-tandgeometrie



Voordelen:

- Snelle, nauwkeurige, schone zaagsneden (dankzij de bladhoogte van 25 mm)!

Toepassingsgebied:

Dikke metaalplaten (4-12 mm), dikwandige gesloten en open profielen en buizen (<100 mm/175 mm), beperkt geschikt voor roestvast staal!

Vervolg volgende pagina

Opmerking:

Ook geschikt voor glas!

Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 221 001	2,5-3,2 mm	150 mm	130 mm	25 mm	1,1 mm	Snelle, ruwe, rechte snede	Bimetaal	10
0605 221 002	2,5-3,2 mm	150 mm	130 mm	25 mm	1,1 mm	Snelle, ruwe, rechte snede	Bimetaal	25
0605 221 003	2,5-3,2 mm	225 mm	205 mm	25 mm	1,1 mm	Snelle, ruwe, rechte snede	Bimetaal	10
0605 221 004	2,5-3,2 mm	225 mm	205 mm	25 mm	1,1 mm	Snelle, ruwe, rechte snede	Bimetaal	25

RECA schrobzaagblad Robust Combo 8/10

Productomschrijving:

Schrobzaagblad met krachtige, ruwe zaagsnede voor zware toepassingen, voor hulpdiensten en bij sloopwerkzaamheden. Ideaal voor pijpknipapparatuur.

Tandontwerp: gepatenteerde 2x2-tandgeometrie


Toepassingsgebied:

Dikke metaalplaten (4-12 mm), dikwandige, massieve buizen en profielen (<100 mm / 175 mm). Ideaal voor pijpknipapparatuur, voor hulpdiensten en bij sloopwerkzaamheden

Opmerking:

Ook geschikt voor glas!

Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 220 001	2,5-3,2 mm	150 mm	130 mm	22 mm	1,6 mm	Ruwe, agressieve snede	Bimetaal	10
0605 220 002	2,5-3,2 mm	150 mm	130 mm	22 mm	1,6 mm	Ruwe, agressieve snede	Bimetaal	25
0605 220 003	2,5-3,2 mm	225 mm	205 mm	22 mm	1,6 mm	Ruwe, agressieve snede	Bimetaal	10
0605 220 004	2,5-3,2 mm	225 mm	205 mm	22 mm	1,6 mm	Ruwe, agressieve snede	Bimetaal	25

RECA Power Cut HM8

De specialist voor hoogvast staal en gietstukken.

Productomschrijving:

De Power Cut HM8 biedt de langste levensduur van het blad voor nauwkeurige rechte metaalsneden. De hardmetalen tanden garanderen een maximale levensduur en zagen zelfs de zwaarste materialen. Een hoog mes en een grote bladdikte maken nauwkeurig zagen mogelijk.

Tandontwerp: Hardmetalen tanden, geschrapt en geslepen

Voordelen:

- Tot 10x langere levensduur in vergelijking met bi-metaal
- Hardmetaal-technologie
- Zeer snel zagen

Toepassingsgebied:

Zware platen (4-12 mm), dikwandige gesloten en open profielen en pijpen (< 100/175/250 mm – afhankelijk van de bladlengte), geschikt voor gietwerk!



Opmerking:

De specialist voor de zwaarste metalen en gegoten buizen!

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 228 001	150 mm	100 mm	25 mm	1,25 mm	Zeer snelle, rechte snede	Hardmetaal	3
0605 228 002	225 mm	175 mm	25 mm	1,25 mm	Zeer snelle, rechte snede	Hardmetaal	3
0605 228 003	300 mm	250 mm	25 mm	1,25 mm	Zeer snelle, rechte snede	Hardmetaal	3

RECA schrobzaagblad metaal 18

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor dunne metaalplaat, buizen en profielen van metaal.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant

Toepassingsgebied:

Dunne metaalplaat (1,5-4 mm), buizen/profielen ($\phi < 100$ / 150 mm - afhankelijk van de bladlengte).



Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 227 001	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne snede	Bimetaal	10
0605 227 002	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne snede	Bimetaal	25
0605 227 003	200 mm	180 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne snede	Bimetaal	10
0605 227 004	200 mm	180 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne snede	Bimetaal	25

RECA schrobzaagblad Exact Combo 14/18

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor middeldikke tot dikke metaalplaat, dunwandige gesloten en open profielen en buizen van metaal.

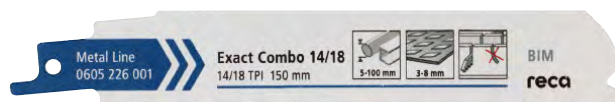
Tandontwerp: gepatenteerde 2x2-tandgeometrie

Voordelen:

- Fijne, nauwkeurige, schone zaagsnedes (dankzij de bladhoogte van 25 mm)!

Toepassingsgebied:

Middeldikke tot dikke metaalplaat (3-8 mm), dunwandige gesloten en open profielen en buizen (< 100 / 175 mm - afhankelijk van de bladlengte).



Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 226 001	1,4-1,8 mm	150 mm	130 mm	25 mm	1,1 mm	Fijne, rechte snede	Bimetaal	10
0605 226 002	1,4-1,8 mm	150 mm	130 mm	25 mm	1,1 mm	Fijne, rechte snede	Bimetaal	25
0605 226 003	1,4-1,8 mm	225 mm	205 mm	25 mm	1,1 mm	Fijne, rechte snede	Bimetaal	10
0605 226 004	1,4-1,8 mm	225 mm	205 mm	25 mm	1,1 mm	Fijne, rechte snede	Bimetaal	25

RECA schrobzaagblad metaal 14

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor dikke metaalplaat, massieve buizen en profielen van metaal.

Tandontwerp: gefreesd en geschrinkt



Toepassingsgebied:

Dikke metaalplaat (3-8 mm), massieve buizen/profielen (ø 10 tot <100 / 150 / 200 mm - afhankelijk van de bladlengte). Beperkt geschikt voor roestvast staal!

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 225 001	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne, snelle snede	Bimetaal	10
0605 225 002	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne, snelle snede	Bimetaal	25
0605 225 003	200 mm	180 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne, snelle snede	Bimetaal	10
0605 225 004	200 mm	180 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne, snelle snede	Bimetaal	25
0605 225 005	250 mm	230 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne, snelle snede	Bimetaal	10
0605 225 006	250 mm	230 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne, snelle snede	Bimetaal	25

RECA schrobzaagblad Power Combo 10/14

Productomschrijving:

Schrobzaagblad vervaardigd van innovatief, hoogwaardig poedermetallurgisch staal en dus harder, hittebestendiger en slijtvaster dan bimetaal.

De fysische eigenschappen van het nieuwe XLS-materiaal bieden aanzienlijk gladdere structuren in het microgebied op de snijranden van de tanden.

Tandontwerp: gefreesd en geschrinkt



Voordelen:

- 20% sneller, betere bestendigheid en meer zaagsneden per blad in vergelijking met conventionele bladen!

Toepassingsgebied:

Voor metaal vanaf 2,0 mm, non-ferrometalen en aluminium, gietmetaal/SML en hout met metaalresten (< 60/110/160/240 mm - afhankelijk van de bladlengte).

Beperkt geschikt voor roestvast staal!

Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 224 001	1,8-2,5 mm	100 mm	80 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 224 002	1,8-2,5 mm	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 224 003	1,8-2,5 mm	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	25
0605 224 004	1,8-2,5 mm	225 mm	205 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 224 005	1,8-2,5 mm	225 mm	205 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	25
0605 224 006	1,8-2,5 mm	280 mm	260 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 224 007	1,8-2,5 mm	280 mm	260 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	25

RECA schrobzaagblad Combo 10/14

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor metalen en hout met metaalresten.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Toepassingsgebied:

Voor alle soorten hout met metaalresten; staal vanaf 2,5 mm. Bijzonder geschikt voor palletreparaties (< 60/110/160/240 mm - afhankelijk van de bladlengte).

Opmerking:

Bijzonder geschikt voor palletreparaties!

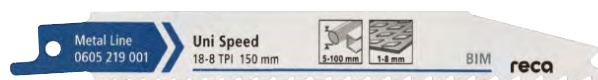
Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 223 001	1,8-2,5 mm	100 mm	80 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 223 002	1,8-2,5 mm	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 223 003	1,8-2,5 mm	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	25
0605 223 004	1,8-2,5 mm	200 mm	180 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 223 005	1,8-2,5 mm	200 mm	180 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	25
0605 223 006	1,8-2,5 mm	280 mm	260 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	10
0605 223 007	1,8-2,5 mm	280 mm	260 mm	19 mm	0,9 mm	Ruwe, snelle snede	Bimetaal	25

RECA schrobzaagblad Uni Speed Metal

Productomschrijving:

Universeel schrobzaagblad voor dunne tot dikke metaalplaten en dunne tot massieve buizen en profielen van metaal.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Voordelen:

- Lange standtijd!
- Progressieve steek = gereduceerde trillingen bij snijden.

Toepassingsgebied:

Dunne tot dikke metaalplaat (1-8 mm), dunne tot massieve profielen (ø 5 tot <100 / 150 mm - afhankelijk van de bladlengte).

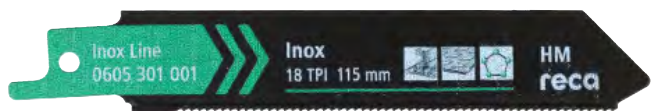
Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 219 001	1,4-3,2 mm	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne, snelle snede	Bimetaal	10
0605 219 002	1,4-3,2 mm	225 mm	205 mm	19 mm	0,9 mm	Fijne, snelle snede	Bimetaal	10

RECA schrobzaagblad, roestvast staal 18

Productomschrijving:

Schrobzaagblad voor metaalplaten en profielen van roestvast staal en voor GVK en epoxy.

Tandontwerp: Hardmetalen strip, geslepen tanden



Toepassingsgebied:

Roestvaststalen metaalplaat (2-4 mm), roestvaststalen profielen (ø <50/100/150 mm - afhankelijk van de bladlengte), GVK/epoxy (<50/100/150 mm - afhankelijk van de bladlengte).

Opmerking:

Tijdens het zagen het aantal slagen verminderen, de pendelfunctie uitschakelen en koelmiddel gebruiken.

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 301 001	115 mm	95 mm	19 mm	1 mm	Fijne, rechte snede	Hardmetaal	5
0605 301 002	150 mm	130 mm	19 mm	1 mm	Fijne, rechte snede	Hardmetaal	5
0605 301 003	200 mm	180 mm	19 mm	1 mm	Fijne, rechte snede	Hardmetaal	5

RECA schrobzaagblad Multi XL

Productomschrijving:

Universeel schrobzaagblad met gepatenteerde speciale M-vertanding voor metaal, non-ferrometaal, kunststof en hout met spijkers.

De robuuste tanden snijden bij voor- en achterwaartse slag voor snelle en nauwkeurige zaagsneden met een lange standtijd.

Tandontwerp: M-vertanding



Toepassingsgebied:

Voor metaal met een wanddikte van 1,5 of 2,5 mm, met een bovengemiddelde standtijd

Opmerking:

Optimale resultaten bij maximale machinesnelheid met pendelslag!

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 401 001	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Zeer snelle, rechte snede	Bimetaal	10
0605 401 002	200 mm	180 mm	19 mm	0,9 mm	Zeer snelle, rechte snede	Bimetaal	10

RECA schrobzaagblad Uni Speed Universal

Productomschrijving:

Universeel schrobzaagblad voor hout met spijkers/metaal, spaanplaat, metaal, aluminium en GVK/epoxy.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Voordelen:

- Lange standtijd!
- Progressieve steek = gereduceerde trillingen bij snijden.

Toepassingsgebied:

Hout met spijkers/metaal, spaanplaat (<150 mm), metaalplaat, aluminium profielen (3-18 mm), GVK/epoxy (<150 mm) met zeer lange standtijd

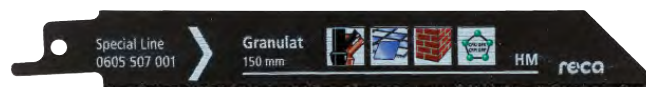
Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 402 001	2,1-4,3 mm	150 mm	130 mm	19 mm	1,25 mm	Snelle, ruwe snede	Bimetaal	10

RECA schrobzaagblad, granulaat

Productomschrijving:

Speciaal blad voor gietstalen buizen, SML, rode baksteen, keramische en met glasvezel versterkte kunststoffen (GVK)/epoxy.

Tandontwerp: Met hardmetalen granulaatcoating



Toepassingsgebied:

Gietstalen buizen, gietijzer (SML), rode baksteen, keramische en met glasvezel versterkte kunststoffen (GVK)/epoxy.

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 507 001	150 mm	130 mm	19 mm	1,05 mm	Ruwe, langzame snede	Hardmetaal	2
0605 507 002	230 mm	210 mm	19 mm	1,05 mm	Ruwe, langzame snede	Hardmetaal	2

RECA schrobzaagblad Wave+

Productomschrijving:

Speciaal blad voor het zagen van vezelige isolatiematerialen, karton, schuim, Styrodur, leer, rubber, papier en tapijt.

Tandontwerp: Gekarteld



Voordelen:

- Scherp geslepen punt: voor nauwkeurige invalcirkelzaagsneden zonder verlopen.
- Nauwkeurige sneden, zelfs in dikke en dichte vezelige isolatiematerialen.

Toepassingsgebied:

Vezelige isolatiematerialen (maximale dikte van 175/250/350 mm afhankelijk van de bladlengte), karton, schuim, Styrodur, leer, rubber, papier en tapijt

Opmerking:

Geschikt voor invalzaagsneden!

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 508 001	225 mm	205 mm	22 mm	1,3 mm	Zuivere, snelle snede	Snelstaal met chroom	2
0605 508 002	300 mm	280 mm	22 mm	1,3 mm	Zuivere, snelle snede	Snelstaal met chroom	2
0605 508 003	400 mm	380 mm	44 mm	1,3 mm	Zuivere, snelle snede	Snelstaal met chroom	1

RECA schrobzaagblad Poroton

Productomschrijving:

Speciaal schrobzaagblad voor het zagen van componenten, zoals Poroton-blok, gasbeton en Ytong.

Tandontwerp: Hardmetalen tanden



Voordelen:

Vervolg volgende pagina

- Zeer rechte zaagsnede dankzij het 51 mm hoge blad!

Toepassingsgebied:

Componenten (Poroton-blok, gasbeton/Ytong) tot een materiaaldikte van 215/365 mm - afhankelijk van de bladlengte)

Opmerking:

Alleen gebruiken met machines met een vermogen van minimaal 1000 watt!

Art.nr.	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 509 001	305 mm	255 mm	50 mm	1,5 mm	Snelle, rechte snede	Hardmetaal	1
0605 509 002	455 mm	405 mm	50 mm	1,5 mm	Snelle, rechte snede	Hardmetaal	1

RECA schrobzaagblad Progressor

De specialist in hout en metaal. Supersnel met lange levensduur.

Productomschrijving:

Speciaal schrobzaagblad met krachtige, grove en snelle zaagsnede voor hout met hooggelegeerde (geharde) schroeven en spijkers of stalen onderdelen en glasvezelversterkt kunststof/epoxy.

Perfect geschikt voor demontage met een langere levensduur!

Tandontwerp: Hardmetalen tanden, geschrant en geslepen



Voordelen:

- Tot 10x langere levensduur in vergelijking met bi-metaal in andere slooptoepassingen.
- Hardmetaal-technologie
- Zeer snel zagen



Toepassingsgebied:

Hout met hooggelegeerde (geharde) schroeven en spijkers (5-100/175/250 mm – afhankelijk van de bladlengte), hout met stalen onderdelen

(5-100/175/250 mm – afhankelijk van de bladlengte), gegoten stalen pijpen ($\varnothing < 3\frac{1}{2}"/9"$ – afhankelijk van de bladlengte), GFK/epoxy ($< 100/175/250$ mm – afhankelijk van de bladlengte)

Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 510 001	3,2-4,2 mm	150 mm	130 mm	25 mm	1,3 mm	Ruwe, snelle snede	Hardmetaal	3
0605 510 002	3,2-4,2 mm	225 mm	205 mm	25 mm	1,3 mm	Ruwe, snelle snede	Hardmetaal	3
0605 510 003	3,2-4,2 mm	300 mm	280 mm	25 mm	1,3 mm	Ruwe, snelle snede	Hardmetaal	3

RECA schrobzaagblad ultra Cut 6/10

Een innovatie van trimetaal

Productomschrijving:

Innovatief schrobzaagblad van trimetaal biedt nieuwe gebruiksmogelijkheden, met allround vertanding van 6/10 tanden per inch. De getande neus vergemakkelijkt het zagen van alle houtmaterialen. De twee verschillend getande randen zijn effectief bij zagen in hout, metaal en hout met spijkers. Door de speciale schacht kunnen de bladen worden gedraaid in de zaagbladhouder. Met dit blad kan ook van onder naar boven worden gezaagd, wat in sommige werksituaties zeer handig kan zijn.

Zeer duurzaam.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant



Voordelen:

- Gemakkelijk zagen in hout
- Nieuwste trimmetaaltechnologie
- Combineert twee bladen in één
- Zeer snel zagen
- Speciale schacht voor het draaien van de schrobzaagbladen in de houder

Toepassingsgebied:

Zacht hout/bouwhout, MDF, hout met spijkers (5-100/150/200 mm, afhankelijk van de bladlengte), metaal/staal (3,0 tot 12 mm bij 10 TPI) en non-ferrometalen, vezelversterkt kunststof, epoxy

Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	Materiaal	VPE
0605 511 001	2,5-4,2 mm	150 mm	130 mm	19 mm	1,1 mm	Snelle snede	Trimetal	5
0605 511 002	2,5-4,2 mm	200 mm	180 mm	19 mm	1,27 mm	Snelle snede	Trimetal	5
0605 511 003	2,5-4,2 mm	250 mm	230 mm	19 mm	1,57 mm	Snelle snede	Trimetal	5

RECA schrobzaagblad ultra Cut 10/14

Een innovatie van trimmetaal

Productomschrijving:

Innovatief schrobzaagblad van trimmetaal biedt nieuwe gebruiksmogelijkheden, met allround vertanding van 10/14 tanden per inch. De getande neus vergemakkelijkt het zagen van alle houtmaterialen. De twee verschillend getande randen zijn effectief bij zagen in hout, metaal en hout met spijkers. Door de speciale schacht kunnen de bladen worden gedraaid in de zaagbladhouder. Met dit blad kan ook van onder naar boven worden gezaagd, wat in sommige werksituaties zeer handig kan zijn.

Zeer duurzaam.

Tandontwerp: gefreesd en geschrant

**Voordelen:**

- Gemakkelijk zagen in hout
- Nieuwste trimmetaaltechnologie
- Combineert twee bladen in één
- Zeer snel zagen
- Speciale schacht voor het draaien van de schrobzaagbladen in de houder

Toepassingsgebied:

MDF, hout met spijkers (5-100/150 mm, afhankelijk van de bladlengte), plaatstaal (3-8 mm), massieve stalen buizen (diameter: 10 tot <100/150 mm, afhankelijk van de bladlengte), gesloten profielen

Art.nr.	Min./max. tandverdeling	Lengte	Nuttige lengte	Hoogte	Dikte	Kap	VPE
0605 512 001	1,8-2,5 mm	150 mm	130 mm	19 mm	0,9 mm	Snelle snede	5
0605 512 002	1,8-2,5 mm	200 mm	180 mm	19 mm	1,27 mm	Snelle snede	5

RECA handgreep voor schrobzaagbladen

Productomschrijving:

Eén gereedschap voor zagen en schroeven. Voor schrobzaagbladen met 1/2 inch standaard opname en 1/4 inch bits en bithouders.

Gebruiksvriendelijk door rechte en gebogen handgreep.

De gebogen handgreep kan worden vergrendeld om nog ergonomischer te kunnen werken.

Wissel tussen gereedschap met behulp van de draaibare bevestigingsring.

De dop van de handgreep biedt plaats aan 6 bits (1/4 inch, 25 mm lang).

Kan ook worden gebruikt in moeilijk bereikbare plekken waar een machine niet kan worden gebruikt.

In combinatie met het bijbehorende schrobzaagblad is het ook geschikt voor het zagen van hout en metaal.

Opmerking:

Gebruik de bits alleen met de bithouder!

Het zaagblad wordt bevestigd met de pen!



Art.nr.	Lengte	Gewicht	VPE
0605 010 002	158 mm	158 g	1

Extreme gatenzaag HSS-Co8

Bimetaal voor staal en roestvast staal

Productomschrijving:

Voor gebruik met draagbare en stationaire machines. Gebruik een koelmiddel bij het snijden van metaal. Verlaag de snelheid bij roestvast staal. Verwijder spanen regelmatig om oververhitting te voorkomen. Maximale zaagdiepte is 38 mm.

Voordelen:

- Versterkte bodemplaat met meer draden
 - Sterk geconcentreerd
 - Geen draadbreek
- Extreme tandvorm
 - Snel zaagproces met minimale tandbreek
 - Gemakkelijk boren
- Steek Vario 4/6Z HSS Co8 (8% Co)
 - Snelle warmteafvoer — optimale levensduur
 - Zaagsnede van hoge kwaliteit
- Geoptimaliseerde uitsparingen met hulpstang vanaf een diameter van 19 mm
 - Boorkern kan snel en gemakkelijk worden verwijderd



Toepassingsgebieden:

Universeel gebruik met allerlei materialen, bijvoorbeeld staal, roestvast staal, gietstaal, koper, brons, aluminium, kunststof, hout enz.

Opmerking:

Begin te boren met een lage boorkracht. Boor verder met beperkte, gelijkmatige druk, voorkom heen en weer gaande bewegingen tijdens het boren, volg altijd de snelheidstabel en gebruik koelmiddel. „Ventileer“ de gatzaag bij gebruik op hout en houtvervangingsmaterialen.

Art.nr.	Zaagdiepte	Diameter	Diameter in inches	VPE
0609 000 014	38 mm	14 mm	9/16 in	1
0609 000 016	38 mm	16 mm	5/8 in	1
0609 000 017	38 mm	17 mm	11/16 in	1
0609 000 019	38 mm	19 mm	3/4 in	1
0609 000 020	38 mm	20 mm	25/32 in	1
0609 000 021	38 mm	21 mm	13/16 in	1
0609 000 022	38 mm	22 mm	7/8 in	1
0609 000 024	38 mm	24 mm	15/16 in	1
0609 000 025	38 mm	25 mm	1 in	1
0609 000 027	38 mm	27 mm	1-1/16 in	1
0609 000 029	38 mm	29 mm	1-1/8 in	1
0609 000 030	38 mm	30 mm	1-3/16 in	1
0609 000 032	38 mm	32 mm	1-1/4 in	1
0609 000 033	38 mm	33 mm	1-5/16 in	1
0609 000 035	38 mm	35 mm	1-3/8 in	1
0609 000 037	38 mm	37 mm	1-7/16 in	1
0609 000 038	38 mm	38 mm	1-1/2 in	1
0609 000 040	38 mm	40 mm	1-9/16 in	1
0609 000 041	38 mm	41 mm	1-5/8 in	1
0609 000 043	38 mm	43 mm	1-11/16 in	1
0609 000 044	38 mm	44 mm	1-3/4 in	1
0609 000 046	38 mm	46 mm	1-13/16 in	1
0609 000 048	38 mm	48 mm	1-7/8 in	1
0609 000 051	38 mm	51 mm	2 in	1
0609 000 052	38 mm	52 mm	2-1/16 in	1
0609 000 054	38 mm	54 mm	2-1/8 in	1
0609 000 057	38 mm	57 mm	2-1/4 in	1
0609 000 059	38 mm	59 mm	2-5/16 in	1

Art.nr.	Zaagdiepte	Diameter	Diameter in inches	VPE
0609 000 060	38 mm	60 mm	2-3/8 in	1
0609 000 064	38 mm	64 mm	2-1/2 in	1
0609 000 065	38 mm	65 mm	2-9/16 in	1
0609 000 067	38 mm	67 mm	2-5/8 in	1
0609 000 068	38 mm	68 mm	2-11/16 in	1
0609 000 070	38 mm	70 mm	2-3/4 in	1
0609 000 073	38 mm	73 mm	2-7/8 in	1
0609 000 074	38 mm	74 mm	2-23/25 in	1
0609 000 076	38 mm	76 mm	3 in	1
0609 000 079	38 mm	79 mm	3-1/8 in	1
0609 000 083	38 mm	83 mm	3-1/4 in	1
0609 000 086	38 mm	86 mm	3-3/8 in	1
0609 000 089	38 mm	89 mm	3-1/2 in	1
0609 000 092	38 mm	92 mm	3-5/8 in	1
0609 000 095	38 mm	95 mm	3-3/4 in	1
0609 000 098	38 mm	98 mm	3-7/8 in	1
0609 000 102	38 mm	102 mm	4 in	1
0609 000 105	38 mm	105 mm	4-1/8 in	1
0609 000 108	38 mm	108 mm	4-1/4 in	1
0609 000 111	38 mm	111 mm	4-3/8 in	1
0609 000 114	38 mm	114 mm	4-1/2 in	1
0609 000 121	38 mm	121 mm	4-3/4 in	1
0609 000 127	38 mm	127 mm	5 in	1
0609 000 140	38 mm	140 mm	5-1/2 in	1
0609 000 152	38 mm	152 mm	6 in	1

Extreme gatenzaag HSS-Co8

Bimetaal voor staal en roestvast staal

Productomschrijving:

Voor gebruik met draagbare en stationaire machines. Gebruik een koelmiddel bij het snijden van metaal. Verlaag de snelheid bij roestvast staal. Verwijder spanen regelmatig om oververhitting te voorkomen. Maximale zaagdiepte is 38 mm.

Voordelen:

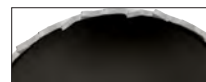
- Gewapende basisplaat met meer schroefdraden
 - Hogere mate van concentriciteit
 - Schroefdraad scheurt niet
- Extreme tandvorm
 - Snelste zaagproces voor minimale tandbreuk
 - Eenvoudig aanboren
- Steek Vario 4/6Z HSS-Co8 (8% Co)
 - Snelste warmteafvoer – maximale standtijd
 - Hoogwaardig zagen

Toepassingsgebieden:

Universeel gebruik met allerlei materialen, bijvoorbeeld staal, roestvast staal, gietstaal, koper, brons, aluminium, kunststof, hout enz.

Opmerking:

Begin te boren met een lage boorkracht. Boor verder met beperkte, gelijkmatige druk, voorkom heen en weer gaande bewegingen tijdens het boren, volg altijd de snelheidstabel en gebruik koelmiddel. „Ventileer” de gatzaag bij gebruik op hout en houtvervangingsmaterialen.



Art.nr.	Zaagdiepte	Opmerking bij inhoud	VPE
0609 001 025	38 mm	Handelsverpakking met 12 x 25 mm gatenzagen	1

Art.nr.	Zaagdiepte	Opmerking bij inhoud	VPE
0609 001 030	38 mm	Handelsverpakking met 12 x 30 mm gatenzagen	1
0609 001 032	38 mm	Handelsverpakking met 12 x 32 mm gatenzagen	1
0609 001 051	38 mm	Handelsverpakking met 12 x 51 mm gatenzagen	1
0609 001 068	38 mm	Handelsverpakking met 12 x 68 mm gatenzagen	1
0609 001 074	38 mm	Handelsverpakking met 12 x 74 mm gatenzagen	1
0609 001 002	38 mm	Sanitairset met maten: 2 x 25, 2 x 32, 1 x 44, 1 x 57, 2 x 68 mm	1
0609 001 003	38 mm	Set voor elektra met maten: 5 x 68, 2 x 74, 1 x 83 mm	1
0609 001 001	38 mm	Universele set met maten: 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 en 76 mm	1

Bevestigingen voor gatenzagen met centreerboren



Art.nr.	Type	VPE
0609 101 090	A1 bevestiging met zeskant as	1
0609 102 090	A2 bevestiging met zeskant as	1
0609 102 110	A2 bevestiging met zeskant as	1

Centreerboor

Productomschrijving:

Centreerboor voor opnames A1, A2 en met automatisch mechanisme.



Art.nr.	Diameter	Lengte	VPE
0609 105 080	6,4 mm	80 mm	5

RECA verlengstuk A5

Productomschrijving:

Verlengstuk voor de gatenzaagopnamen.



Art.nr.	Type	Lengte	Schachtdiameter	VPE
0609 105 300	A5 verlengstuk voor A2 opname	300 mm	11 mm	1

RECA uitwerpveer

Productomschrijving:

Uitwerpveer voor uitwerpen van het gezaagde werkstuk.



Art.nr.	VPE
0609 105 007	10

RECA gatenzaag, met hardmetalen coating

Productomschrijving:

Roestvast staal tot 2 mm, ongelegeerd staal tot 4 mm, kunststoffen, PVC, aluminium, zink, gips- en lichtgewicht plaat kunnen economisch worden verwerkt met RECA hardmetalen gatenzagen.

Voor handmatig gebruik en gebruik in kolomboormachines.

Voor kolomboormachines geen automatische toevoer gebruiken.

Voordelen:

- Hoge concentrische nauwkeurigheid door solide constructie
- Optimale spaanhoek met speciale slijping voor hoog snijvermogen en duurzaamheid
- Vervangbare centreerboor
- Een speciale geharde schacht wordt gebruikt voor diameters vanaf 32 mm, voor betere absorptie van de sterke torsiekrachten
- Morseconussen kunnen worden gebruikt voor diameters vanaf 32 mm



Opmerking:

- Gebruik arecal boor- en snijolie bij het zagen van metaal
- Gebruik nooit snijolie voor gietijzer
- Gebruik petroleum voor aluminium

Art.nr.	Zaagdiepte	Diameter	Geschikt voor buitendiameter buis (M)	Geschikt voor buis (PG) (PG)	Aantal tanden	Schachtdiameter	VPE
0632 001 152	12 mm	15,2 mm		PG 9	4 st	10 mm	1
0632 001 160	12 mm	16 mm	16 mm		4 st	10 mm	1
0632 001 180	12 mm	18 mm			4 st	10 mm	1
0632 001 186	12 mm	18,6 mm		PG 11	4 st	10 mm	1
0632 001 200	12 mm	20 mm	20 mm		5 st	10 mm	1
0632 001 204	12 mm	20,4 mm		PG 13,5	5 st	10 mm	1
0632 001 220	12 mm	22 mm			5 st	10 mm	1
0632 001 225	12 mm	22,5 mm		PG 16	5 st	10 mm	1
0632 001 250	12 mm	25 mm	25 mm		5 st	10 mm	1
0632 001 270	12 mm	27 mm			5 st	10 mm	1
0632 001 283	12 mm	28,3 mm		PG 21	5 st	10 mm	1
0632 001 300	12 mm	30 mm			5 st	10 mm	1
0632 001 320	12 mm	32 mm	32 mm		6 st	10 mm	1
0632 001 350	12 mm	35 mm			6 st	10 mm	1
0632 001 400	12 mm	40 mm	40 mm		7 st	10 mm	1
0632 001 500	12 mm	50 mm	50 mm		9 st	10 mm	1
0632 001 550	12 mm	55 mm			10 st	13 mm	1
0632 001 600	12 mm	60 mm		PG 48	10 st	13 mm	1

Art.nr.	Zaagdiepte	Diameter	Geschikt voor buitendiameter buis (M)	Geschikt voor buis (PG) (PG)	Aantal tanden	Schachtdiameter	VPE
0632 001 680	12 mm	68 mm			12 st	13 mm	1
0632 001 700	12 mm	70 mm			12 st	13 mm	1

Accessoires voor hardmetalen gatenzaag



3

Art.nr.	Typeomschrijving	VPE
0632 002 001	Centreerboor M6 x 50	5
0632 002 002	MK-2 houder voor gatenzagen 32-70 mm	1

RECA UNICUT gatenzaag

Productomschrijving:

De RECA UNICUT gatenzaag is ontworpen voor universeel gebruik in klopboor-machines met SDS-plus spankopsysteem en alle boormachines met 3-delige spankop.

Voor loodgieters, verwarmingsmonteurs, elektriciens, systeembouwers, interieurontwerpers, timmerlieden en meubelmakers.

Voordelen:

- Snelle boorvoortgang door de agressieve snijranden voor universeel gebruik.
- Geoptimaliseerde zaag: Verbeterd slinger- en trillingsgedrag door de speciale curvegeometrie van de vergrote spaanruimten en ruimgroef.

Toepassingsgebieden:

Kan worden gebruikt in

Metselwerk, zoals baksteen en gasbeton

Gipsplaat, Fermacell

Kunststoffen en hout met kunststof coating

Massief hout, spaanplaat, multiplex

Opmerking:

Maximale boordiepte voor alle afmetingen: 60 mm.

Gebruik de UNICUT gatenzaag alleen in de draaimodus, slagfunctie uitschakelen!



Art.nr.	Zaagdiepte	Diameter	Aantal tanden	VPE
0610 060 025	60 mm	25 mm	3 st	1
0610 060 030	60 mm	30 mm	3 st	1
0610 060 035	60 mm	35 mm	3 st	1
0610 060 040	60 mm	40 mm	3 st	1
0610 060 045	60 mm	45 mm	3 st	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Zaagdiepte	Diameter	Aantal tanden	VPE
0610 060 050	60 mm	50 mm	3 st	1
0610 060 055	60 mm	55 mm	3 st	1
0610 060 060	60 mm	60 mm	5 st	1
0610 060 063	60 mm	63 mm	5 st	1
0610 060 065	60 mm	65 mm	5 st	1
0610 060 068	60 mm	68 mm	5 st	1
0610 060 074	60 mm	74 mm	5 st	1
0610 060 080	60 mm	80 mm	5 st	1
0610 060 085	60 mm	85 mm	5 st	1
0610 060 105	60 mm	105 mm	6 st	1

Verzinkboor voor RECA UNICUT 68 mm gatenzaag

Productomschrijving:

Verzinkboor met hardmetalen bladen. Geschikt voor UNICUT gatenzagen met een diameter van 68 mm.



Art.nr.	Diameter	Aantal tanden	VPE
0610 060 168	68 mm	3 st	1

RECA UNICUT SDS-plus adapter

Productomschrijving:

RECA UNICUT SDS-plus adapter met M16-schroefdraad.

Voordelen:

- Verkorte opnamegroeven voorkomen klopboren met een boorhamer met SDS-plus spankop. Zelfs als u vergeet de klopfunctie uit te schakelen, wordt beschadiging van het gereedschap voorkomen.
- Handige snelsluiting voor het snel wisselen van de centreerboor.
- Geen borgbout, die draaiend altijd een bron van gevaar vormt.
- Gemakkelijk verwijderen van de boorkern: De boorkern kan gemakkelijk van de gatenzaag met de centreerboor worden verwijderd door de centreer-



boor te ontgrendelen.

- Sleutelvlakken (sleutel 11) vergemakkelijken het losmaken van de opname-schacht.



Art.nr.	Gereedschapsopname	Lengte	VPE
0610 110 118	SDS plus	118 mm	1

RECA UNICUT zeskantadapter

Productomschrijving:

RECA UNICUT zeskantadapter met M16-schroefdraad



Art.nr.	VPE
0610 111 118	1

RECA UNICUT centreerboor HSS

Productomschrijving:

De UNICUT HSS-centreerboor is geschikt voor gebruik met hout en kunststof.



Art.nr.	Diameter	Lengte	VPE
0610 174 109	7,4 mm	120 mm	1

RECA UNICUT centreerboor met hardmetalen coating

Productomschrijving:

De UNICUT HSS-centreerboor met hardmetalen coating is geschikt voor gebruik met metselwerk.



Art.nr.	Diameter	Lengte	VPE
0610 180 120	8 mm	120 mm	1

Cirkelzaagblad met hardmetalen coating

Productomschrijving:

Speciaal voor tafelcirkelzagen, afkortzagen, handcirkelzagen (Jepson, Elektra-Beckum).

Droog metaalzagen met HSS-zagen.

Kan worden gebruikt voor hout, metaal, non-ferrometaal, kunststof, composieten.

Wisseltand met afschuining.

Braamvrije snede.

Opmerking:

Voor HSS-zagen.

Bij snijden van metaal het werkstuk altijd stevig vastklemmen.

RECA koelsmeermiddel verlengt de levensduur aanzienlijk.



Art.nr.	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	VPE
0613 305 025	305 mm	25,4 mm	2,4 mm	60 st	1
0613 305 026	305 mm	25,4 mm	2,4 mm	80 st	1
0613 355 026	355 mm	25,4 mm	2,6 mm	80 st	1

Cirkelzaagblad met hardmetalen coating

Het ultieme blad voor droog snijden!

Productomschrijving:

Speciaal ontwikkelde hardmetalen tanden voor een lange levensduur en een zuivere snede zonder uitscheuren.

Optimale warmteafleiding door de speciale oppervlaktecoating.

Geschikt voor tafelcirkelzagen, afkortzagen, handcirkelzagen (Jepson, Elektra-Beckum).

Voor snijden van metalen, massieve materialen, roestvast staal, aluminium, titanium, kunststof, composieten en sandwichmaterialen.

Voordelen:

- Bijzonder stil met minimale trillingen door gevulde lasergesneden sleuven (zonder siliconen)
- Ideale spaanvorming
- Duurzame corrosiebescherming



Art.nr.	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Binnendiameter reduceerring	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Maximaal toerental	VPE
0613 305 078	305 mm	30 mm	25,4 mm	2,4 mm	78 st	5300 t/min	1
0613 355 090	355 mm	30 mm	25,4 mm	2,4 mm	90 st	5300 t/min	1

RECA metalen cirkelzaagblad, HSS-DMo5

Productomschrijving:

Zaagbladen met speciale oppervlakbehandeling (HSS-staal met wolfram, molybdeen en kobalt) voor maximale levensduur bij staalbewerking.
 Voor 4 mm steek = boogtand, afwisselend afgeschuind (CT). Voor snijden van pijpen.
 Voor 6 en 8 mm steek = tanden met opruw- en afwerktap (HZ). Voor snijden van massieve materialen en dikwandige pijpen (> 3 mm).

Opmerking:

Voor lage snelheden
 Bij snijden van metaal het werkstuk altijd stevig vastklemmen.
 RECA koelsmeermiddel verlengt de levensduur aanzienlijk.



3

Art.nr.	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Tandvorm	Tandverdeling	VPE
0611 250 312	250 mm	32 mm	2,5 mm	128 st	HZ	6	1
0611 250 322	250 mm	32 mm	2,5 mm	200 st	BW	4	1
0611 275 322	275 mm	32 mm	2,5 mm	220 st	BW	4	1
0611 275 411	275 mm	40 mm	2,5 mm	110 st	HZ	8	1
0611 275 414	275 mm	40 mm	2,5 mm	140 st	HZ	6	1
0611 275 422	275 mm	40 mm	2,5 mm	220 st	BW	4	1
0611 300 316	300 mm	32 mm	2,5 mm	160 st	HZ	6	1
0611 300 416	300 mm	40 mm	2,5 mm	160 st	HZ	6	1
0611 315 316	315 mm	32 mm	2,5 mm	160 st	HZ	6	1
0611 315 322	315 mm	32 mm	2,5 mm	220 st	BW	4	1
0611 315 416	315 mm	40 mm	2,5 mm	160 st	HZ	6	1
0611 315 422	315 mm	40 mm	2,5 mm	220 st	BW	4	1
0611 350 414	350 mm	40 mm	3 mm	140 st	HZ	8	1
0611 350 418	350 mm	40 mm	3 mm	180 st	HZ	6	1
0611 370 419	370 mm	40 mm	3 mm	190 st	HZ	6	1

RECA cirkelzaagblad voor metaal, inox

Productomschrijving:

> 3 mm)

Opmerking:

Voor lage snelheden
 Bij snijden van metaal het werkstuk altijd stevig vastklemmen.
 RECA koelsmeermiddel verlengt de levensduur aanzienlijk.



Art.nr.	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Tandvorm	Tandverdeling	VPE
0612 250 420	250 mm	40 mm	2 mm	200 st	BW	4	1
0612 275 414	275 mm	40 mm	2,5 mm	140 st	HZ	6	1

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Tandvorm	Tandverdeling	VPE
0612 275 422	275 mm	40 mm	2,5 mm	220 st	BW	4	1
0612 315 416	315 mm	40 mm	2,5 mm	160 st	HZ	6	1
0612 315 422	315 mm	40 mm	2,5 mm	220 st	BW	4	1
0612 350 418	350 mm	40 mm	3 mm	180 st	HZ	6	1
0612 350 428	350 mm	40 mm	3 mm	280 st	BW	4	1

RECA cirkelzaagblad Universal-Cut voor metaal

Productomschrijving:

Multifunctioneel zaagblad met PVD-coating (Physical Vapour Deposition = geïmpregneerde poedercoating), maximale hardheid van het oppervlak en minimale wrijvingscoëfficiënten.

De zaagtanden zijn gecoat, waardoor de tanden nog harder worden en de snijparameters worden geoptimaliseerd. Het blad kan met hogere snelheden worden gebruikt en de ophoping van spaanders van het gezaagde materiaal is minimaal (= breken van tanden en blad is aanzienlijk verminderd!).

Geschikt voor de volgende materialen: Staal, roestvast staal, aluminium, brons, koper, messing

Voordelen:

- Het blad kan voor uiteenlopende materialen worden gebruikt. Het lastige vervangen van zaagbladen is niet meer nodig!
- Snel zagen en lange levensduur.
- PVD-coating beduidend beter dan TiN-coating.

Opmerking:

Een alternatief voor kobaltzaagbladen in handmachines. Hoge zaagparameters met een lange levensduur. Ook geschikt voor machines die blootstaan aan trillingen.



Art.nr.	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Tandvorm	Tandverdeling	VPE
0612 125 128	250 mm	40 mm	2 mm	128 st	HZ	6	1
0612 127 140	275 mm	40 mm	2,5 mm	140 st	HZ	6	1
0612 130 160	300 mm	40 mm	2,5 mm	160 st	HZ	6	1
0612 135 180	350 mm	40 mm	3 mm	180 st	HZ	6	1
0612 137 190	370 mm	40 mm	3 mm	190 st	HZ	6	1

RECA multifunctioneel cirkelzaagblad

Productomschrijving:

Het RECA multifunctionele cirkelzaagblad snijdt hardhout en zacht hout, hout met metalen restanten (fittingen, spijkers, schroeven), kunststoffen, plexiglas, isolerende gevelplaten, zacht staal, aluminium profielen.

Tandvorm: TF (trapezium-vlaktand).

Opmerking:

Geschikt voor handcirkelzagen, afkort- en verstekzagen.



Art.nr.	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Toerental	VPE
2616 28 150	150 mm	20/16 mm	2,8 mm	42 st	12000 t/min	1
2616 28 160	160 mm	20/16 mm	2,8 mm	42 st	10000 t/min	1
2616 280 170	170 mm	30 mm	2,8 mm	48 st	10000 t/min	1
2616 28 180	180 mm	20/16 mm	2,8 mm	48 st	10000 t/min	1
2616 280 180	180 mm	30 mm	2,8 mm	48 st	10000 t/min	1
2616 28 190	190 mm	20/16 mm	2,8 mm	54 st	9000 t/min	1
2616 280 190	190 mm	30 mm	2,8 mm	54 st	9000 t/min	1
2616 28 200	200 mm	30 mm	2,8 mm	54 st	9000 t/min	1
2616 28 210	210 mm	30 mm	2,8 mm	54 st	9000 t/min	1
2616 28 216	216 mm	30 mm	3,2 mm	60 st	9000 t/min	1
2616 32 230	230 mm	30 mm	3,2 mm	64 st	8000 t/min	1
2616 32 235	235 mm	30/25 mm	3,2 mm	64 st	8000 t/min	1
2616 32 250	250 mm	30 mm	3,2 mm	80 st	6000 t/min	1

RECA cirkelzaagblad voor bouwplaats

Productomschrijving:

Dit zaagblad snijdt alle soorten bouw hout, multiplex, houten balken zelfs met resten metaal en beton, Heraklith-plaat, gasbetonblokken.

Tandvorm: Vlakke tand met afschuining.

Voordelen:

- Gelaserde koelelementen waarborgen constante, egale druk en koeling door luchtcirculatie, voor beter op spanning blijven, langere levensduur, betere snijresultaten.
- Het speciale tandontwerp maakt het blad ongevoelig voor achtergebleven metaal of beton.



Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Toerental	VPE
2617 120 300	300 mm	30 mm	3,2 mm	20 st	6000 t/min	1
2617 120 315	315 mm	30 mm	3,2 mm	20 st	6000 t/min	1
2617 124 350	350 mm	30 mm	3,2 mm	24 st	5000 t/min	1
2617 128 400	400 mm	30 mm	3,5 mm	28 st	5000 t/min	1
2617 132 450	450 mm	30 mm	3,8 mm	32 st	4500 t/min	1
2617 136 500	500 mm	30 mm	3,8 mm	36 st	3500 t/min	1
2617 142 600	600 mm	30 mm	3,8 mm	42 st	3500 t/min	1
2617 148 700	700 mm	30 mm	4,2 mm	48 st	3500 t/min	1

RECA cirkelzaagblad Multi Cut, met hardmetalen coating

Productomschrijving:

Cirkelzaagblad met hardmetalen punten met asymmetrische steek.

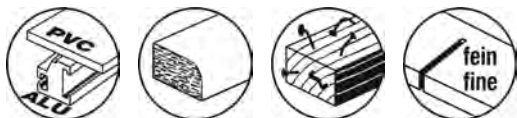
Geschikt voor het zagen van hout met insluitingen of spijkers, bekistingsmateriaal, gasbetonblokken, spaanplaat en multiplex, aluminium profielen, kunststoffen, plexiglas, thermopanelen, zachtstalen buizen en profielen met dunne wand, zacht hout, hardhout.

Voordelen:

- Bijzonder stil en gemakkelijk snijden door de asymmetrische steek.
- Het ultieme blad voor nagenoeg alle toepassingen.

Opmerking:

Geschikt voor handcirkelzagen, afkort- en verstekzagen en tafelcirkelzagen.



Art.nr.	Zaagbladdiameter	Asgatdiameter	Binnendiameter reduceerring	Snijkantbreedte	Aantal tanden	Maximaal toerental	VPE
2616 150 024	150 mm	20 mm	16 mm	2,8 mm	24 st	12700 t/min	1
2616 160 024	160 mm	20 mm	16 mm	2,8 mm	24 st	11900 t/min	1
2616 165 024	165 mm	30 mm	20/16 mm	2,8 mm	24 st	11500 t/min	1
2616 170 024	170 mm	30 mm	20 mm	2,8 mm	24 st	11200 t/min	1
2616 180 030	180 mm	30 mm	20/16 mm	2,8 mm	30 st	10600 t/min	1
2616 190 030	190 mm	30 mm	20/16 mm	2,8 mm	30 st	10000 t/min	1
2616 200 030	200 mm	30 mm		2,8 mm	30 st	9500 t/min	1
2616 210 034	210 mm	30 mm		2,8 mm	34 st	9000 t/min	1
2616 216 034	216 mm	30 mm		2,8 mm	34 st	8800 t/min	1
2616 230 034	230 mm	30 mm		2,8 mm	34 st	8300 t/min	1
2616 235 034	235 mm	30 mm		2,8 mm	34 st	8100 t/min	1
2616 240 042	240 mm	30 mm		2,8 mm	42 st	7900 t/min	1
2616 250 042	250 mm	30 mm	25,4 mm	3 mm	42 st	7600 t/min	1
2616 300 048	300 mm	30 mm	25,4 mm	3 mm	48 st	6300 t/min	1

RECA bandzaagblad van M42 bimetaal

Productomschrijving:

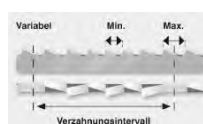
Bimetalen bandzaagbladen van gelegeerd draagbandstaal
HSS M42 tandpunten met variabele vertanding voor trillingsdemping
Continu gelast, met lasnaadgarantie
Hardheid 68-69 HRC
Voor alle staalsoorten tot 45 HRC

Toepassingsgebieden:

Voor massieve materialen, buizen en profielen van constructiestaal, diepgetrokken staal, koolstofstaal, inzetstaal, verenbandstaal, temperstaal, temperstaal, laaggelegeerd gereedschapsstaal, nitreerstaal, hooggelegeerd gereedschapsstaal, niet-gelegeerd gereedschapsstaal, HSS-staal, roest- en zuurbestendig staal (licht), non-ferrometalen, carbon, kunststoffen

Opmerking:

Optimale bandspanning voor bandzagen: 250 - 300 N/mm² (te lage bandspanning = band loopt eraf/te hoge bandspanning = band breekt).



Art.nr.	Bandlengte	Breedte van de band	Scharnierijsdikte	Tandverdeling	VPE
1608 245 58	2450 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 245 610	2450 mm	27 mm	0,9 mm	6/10	5
1608 245 812	2450 mm	27 mm	0,9 mm	8/12	5
1608 248 58	2480 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 248 610	2480 mm	27 mm	0,9 mm	6/10	5
1608 248 101	2480 mm	27 mm	0,9 mm	10/14	5
1608 270 58	2700 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 273 58	2730 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 275 58	2750 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 275 610	2750 mm	27 mm	0,9 mm	6/10	5
1608 275 101	2750 mm	27 mm	0,9 mm	10/14	5
1608 276 46	2760 mm	27 mm	0,9 mm	4/6	5
1608 276 58	2760 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 276 610	2765 mm	27 mm	0,9 mm	6/10	5
1608 282 58	2825 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 282 610	2825 mm	27 mm	0,9 mm	6/10	5
1608 295 58	2950 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 295 610	2950 mm	27 mm	0,9 mm	6/10	5
1608 300 46	3000 mm	27 mm	0,9 mm	4/6	5
1608 310 58	3100 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 315 46	3150 mm	27 mm	0,9 mm	4/6	5
1608 315 58	3150 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 332 58	3320 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 335 58	3350 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 335 101	3350 mm	27 mm	0,9 mm	10/14	5
1608 366 341	3660 mm	27 mm	0,9 mm	3/4	5
1608 366 461	3660 mm	27 mm	0,9 mm	4/6	5
1608 366 581	3660 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5
1608 366 611	3660 mm	27 mm	0,9 mm	6/10	5
1608 366 811	3660 mm	27 mm	0,9 mm	8/12	5
1608 377 46	3770 mm	27 mm	0,9 mm	4/6	5
1608 377 610	3770 mm	27 mm	0,9 mm	6/10	5

Vervolg volgende pagina

Art.nr.	Bandlengte	Breedte van de band	Scharnierdikte	Tandverdeling	VPE
1608 380 461	3800 mm	27 mm	0,9 mm	4/6	5
1608 380 581	3800 mm	27 mm	0,9 mm	5/8	5

RECA bandzaagblad van hardmetaal, S-vertanding

Productomschrijving:

Geschrante zaagband met HM-tanden

Hardheid: circa 1600 HV

Tandpunten van speciaal slijtvast hardmetaal



Voordelen:

- Maximale levensduur en slijtagebestendigheid in schurende materialen, zoals gasbeton en grafiet.

Toepassingsgebieden:

Voor gasbeton, poroton (schurende en minerale materialen), grafiet, geschuurd grijs gietijzer, isolatiematerialen zoals glas en steenwol, glasvezel en CFRP (met glas of koolstofvezel versterkte kunststof).

Opmerking:

Voor bijvoorbeeld Lissmac steenzaagmachines



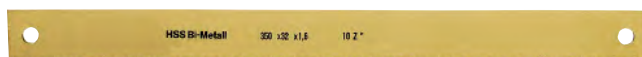
Art.nr.	Bandlengte	Breedte van de band	Scharnierdikte	Tandverdeling	VPE
1608 835 203	3520 mm	27 mm	0,9 mm	3	1

Machinezaagblad van bimetaal

Productomschrijving:

Tanden van HSS, geschrant en gehard

Rug van verenbandstaal, maximale veiligheid op de werkplek, verminderd gevaar voor breuk



Opmerking:

Lengtes zijn de hartafstanden van gat tot gat!

Art.nr.	Aantal tanden per lengte-eenheid	Lengte	Hoogte	Snijkantbreedte	Gatdiameter	VPE
0607 350 106	6 st/inch	350 mm	32 mm	1,6 mm	8,5 mm	10
0607 400 106	6 st/inch	400 mm	32 mm	1,6 mm	8,5 mm	10
0607 450 106	6 st/inch	450 mm	32 mm	1,6 mm	8,5 mm	10
0607 300 110	10 st/inch	300 mm	25 mm	1,25 mm	8,5 mm	10
0607 350 110	10 st/inch	350 mm	32 mm	1,6 mm	8,5 mm	10
0607 400 110	10 st/inch	400 mm	32 mm	1,6 mm	8,5 mm	10
0607 450 110	10 st/inch	450 mm	32 mm	1,6 mm	8,5 mm	10
0607 300 114	14 st/inch	300 mm	25 mm	1,25 mm	8,5 mm	10
0607 350 114	14 st/inch	350 mm	25 mm	1,25 mm	8,5 mm	10
0607 400 114	14 st/inch	400 mm	32 mm	1,6 mm	8,5 mm	10

Machinezaagblad HSS

Productomschrijving:

Machinezaagblad van HSS, volledig gehard.



Opmerking:

Lengtes zijn de hartafstanden van gat tot gat!

Art.nr.	Aantal tanden per lengte-eenheid	Lengte	Hoogte	Snijkantbreedte	Gatdiameter	VPE
0606 425 20	6 st/inch	425 mm	30 mm	2 mm	8,5 mm	10
0606 450 403	6 st/inch	450 mm	40 mm	2 mm	10,5 mm	10
0606 500 403	6 st/inch	500 mm	40 mm	2 mm	10,5 mm	10
0606 450 20	8 st/inch	450 mm	30 mm	2 mm	10,5 mm	10
0606 400 214	10 st/inch	400 mm	25 mm	1,5 mm	8,5 mm	10
0606 400 310	10 st/inch	400 mm	30 mm	1,5 mm	8,5 mm	10
0606 400 410	10 st/inch	400 mm	30 mm	2 mm	8,5 mm	10
0606 400 125	14 st/inch	400 mm	25 mm	1,25 mm	8,5 mm	10
0606 400 215	14 st/inch	400 mm	25 mm	1,5 mm	8,5 mm	10
0606 400 15	14 st/inch	400 mm	30 mm	1,5 mm	8,5 mm	10
0606 400 414	14 st/inch	400 mm	30 mm	2 mm	8,5 mm	10
0606 400 318	18 st/inch	400 mm	30 mm	1,5 mm	8,5 mm	10
0606 400 322	22 st/inch	400 mm	30 mm	1,5 mm	8,5 mm	10

Stiftborstel, staalraad, met stift

Productomschrijving:

Deze all-round borstel wordt gekenmerkt door een dikke draadbekleding en schokvrije werking. De kunststofgebonden borstels hebben een langere levensduur, aangezien inbedding in de kunststof voorkomt dat de draaduiteinden vroegtijdig afbreken. Ideaal voor ontroesten, ontbramen en borstelen. Stalen houder met cilindrische klemas, 6 mm, voor het vastklemmen van handschuurmachines of flexibele schachten.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 110 306	30 mm	9 mm	0,2 mm	20000 t/min	5
2695 110 410	40 mm	10 mm	0,2 mm	18000 t/min	5
2695 110 516	50 mm	17 mm	0,3 mm	15000 t/min	5
2695 110 616	60 mm	17 mm	0,3 mm	15000 t/min	5
2695 110 716	70 mm	17 mm	0,3 mm	15000 t/min	5

Stiftborstel, RVS-draad, met stift

Productomschrijving:

Deze all-round borstel wordt gekenmerkt door een dikke draadbekleding en schokvrije werking. De kunststofgebonden borstels hebben een langere levensduur, aangezien inbedding in de kunststof voorkomt dat de draaduiteinden vroegtijdig afbreken. Ideaal voor ontroesten, ontbramen en borstelen. Stalen houder met cilindrische klemas, 6 mm, voor het vastklemmen van handschuurmachines of flexibele schachten.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 120 306	30 mm	6 mm	0,2 mm	20000 t/min	5
2695 120 410	40 mm	10 mm	0,2 mm	18000 t/min	5
2695 120 512	50 mm	10 mm	0,2 mm	15000 t/min	5
2695 120 510	50 mm	11 mm	0,3 mm	15000 t/min	5
2695 120 616	60 mm	14 mm	0,3 mm	15000 t/min	5
2695 120 712	70 mm	16 mm	0,2 mm	15000 t/min	5
2695 120 716	70 mm	17 mm	0,3 mm	15000 t/min	5
2695 120 818	80 mm	18 mm	0,3 mm	15000 t/min	5

Penseelborstels, staaldraad

Productomschrijving:

Voor reinigen en ontbramen op bijzonder moeilijk bereikbare plaatsen, voor het verwijderen van verf- en rubberresten, voor het reinigen van profielen en gegoten onderdelen. Tevens voor het bewerken van hoeken, welvingen en uitsparingen. Met cilindrische klemas, diameter 6 mm, voor het vastklemmen van handschuurmachines of flexibele assen.



Art.nr.	Diameter	Lengte	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 210 160	12 mm	60 mm	0,3 mm	20000 t/min	5
2695 210 165	17 mm	65 mm	0,3 mm	18000 t/min	5
2695 210 268	23 mm	68 mm	0,3 mm	18000 t/min	5

Penseelborstels, RVS-draad

Productomschrijving:

Voor reinigen en ontbramen op bijzonder moeilijk bereikbare plaatsen, voor het verwijderen van verf- en rubberresten, voor het reinigen van profielen en gegoten onderdelen. Tevens voor het bewerken van hoeken, welvingen en uitsparingen. Met cilindrische klemas, diameter 6 mm, voor het vastklemmen van handschuurmachines of flexibele assen.



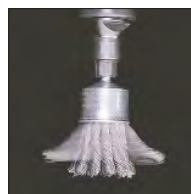
3

Art.nr.	Diameter	Lengte	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 220 160	12 mm	60 mm	0,3 mm	20000 t/min	5
2695 220 165	17 mm	65 mm	0,3 mm	18000 t/min	5
2695 220 168	23 mm	68 mm	0,3 mm	18000 t/min	5

Penseelborstels, staaldraad, gevlochten

Productomschrijving:

Geknoopte platte kwasten met schacht, die zich afhankelijk van het toerental meer of minder openen, vereenvoudigen het werken op moeilijk te bereiken plaatsen, bijv. in boorgaten of uitsparingen in behuizingsonderdelen. De roestvaststalen uitvoering is voorzien van houders met kunststofcoating voor een optimale bescherming van niet-roestende oppervlakken.

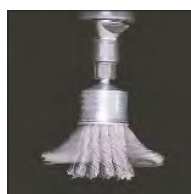


Art.nr.	Aantal vlechten	Lengte	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 211 19	19 st	72 mm	0,35 mm	20000 t/min	5
2695 211 22	22 st	72 mm	0,35 mm	20000 t/min	5
2695 211 29	29 st	72 mm	0,35 mm	20000 t/min	5

Penseelborstels, RVS-draad, gevlochten

Productomschrijving:

Geknoopte platte kwasten met schacht, die zich afhankelijk van het toerental meer of minder openen, vereenvoudigen het werken op moeilijk te bereiken plaatsen, bijv. in boorgaten of uitsparingen in behuizingsonderdelen. De roestvaststalen uitvoering is voorzien van houders met kunststofcoating voor een optimale bescherming van niet-roestende oppervlakken.



Art.nr.	Aantal vlechten	Lengte	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 221 191	19 st	72 mm	0,25 mm	20000 t/min	5
2695 221 19	19 st	72 mm	0,35 mm	20000 t/min	5
2695 221 22	22 st	72 mm	0,35 mm	20000 t/min	5
2695 221 29	29 st	72 mm	0,35 mm	20000 t/min	5

Ronde borstel, staaldraad, voor werkbankslijpmachine

Productomschrijving:

Gekrompen, voor gebruik bij dubbele schuurmachines. Ronde borstels hebben een groot aantal verschillende toepassingen op het gebied van oppervlaktbewerking: voor het verwijderen van roest, verf en vuil, voor opruwen, ontbramen, strippen en polijsten. Bij het kiezen van de meest geschikte borstel zijn de draaddikte en de buisdiameter essentieel. Borstels met een grote buisdiameter bevatten meer draden, zijn duurzamer tijdens het gebruik en hebben een langere levensduur.

Opmerking:

De gekrompen ronde borstels en ook de circulaire borstels worden geleverd met twee reduceerringsets. Als gevolg hiervan is naboren niet nodig en kan de klant de borstel direct gebruiken. Met de reduceerringsets kan de diameter worden aangepast aan standaard boorgaten.

* = Set 1: buis 40 mm, reduceerringset naar 30/25,4/22,2/20/16/12,7

** = Set 2: buis 50 mm, reduceerringset naar 32/25,4/22,2/20/16/12,7



Art.nr.	Diameter	Breedte	Asgatdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 310 150	150 mm	24 mm	40 mm	6000 t/min	1
2695 310 200	200 mm	26 mm	50 mm	4500 t/min	1

Ronde borstel, RVS-draad, voor werkbankslijpmachine

Productomschrijving:

Gekrompen, voor gebruik bij dubbele schuurmachines. Ronde borstels hebben een groot aantal verschillende toepassingen op het gebied van oppervlaktbewerking: voor het verwijderen van roest, verf en vuil, voor opruwen, ontbramen, strippen en polijsten. Bij het kiezen van de meest geschikte borstel zijn de draaddikte en de buisdiameter essentieel. Borstels met een grote buisdiameter bevatten meer draden, zijn duurzamer tijdens het gebruik en hebben een langere levensduur.

Opmerking:

De gekrompen ronde borstels en ook de circulaire borstels worden geleverd met twee reduceerringsets. Als gevolg hiervan is naboren niet nodig en kan de klant de borstel direct gebruiken. Met de reduceerringsets kan de diameter worden aangepast aan standaard boorgaten.

* = Set 1: buis 40 mm, reduceerringset naar 30/25,4/22,2/20/16/12,7

** = Set 2: buis 50 mm, reduceerringset naar 32/25,4/22,2/20/16/12,7



3

Art.nr.	Diameter	Breedte	Asgatdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 300 150	150 mm	24 mm	40 mm	6000 t/min	1

Ronde borstel, staaldraad, voor doorslijpmachine

Productomschrijving:

Geknoopt, voor gebruik bij handbediende haakse slijpers. Geknoopte ronde borstels voor met één hand bediende slijpers en haakse slijpers, tevens te gebruiken voor stationaire toepassingen op het gebied van voor- en nabewerking van lasnaden (holle las en stuiklas). Voor het verwijderen van kalkaanslag, roest, verf, slakken en rubberresten, en voor ontbramen. De draadvlechten worden naar links gedraaid, waardoor wordt voorkomen dat de bundels vroegtijdig worden geopend wanneer de borstel onder een hoek wordt gebruikt.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Asgatdiameter	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 311 122	115 mm	12 mm	22,23 mm	0,5 mm	12500 t/min	1
2695 311 125	125 mm	14 mm	22,23 mm	0,5 mm	12000 t/min	1
2695 311 722	178 mm	12 mm	22,23 mm	0,5 mm	9000 t/min	1

Ronde borstel, RVS-draad, voor doorslijpmachine

Productomschrijving:

Geknoopt, voor gebruik bij handbediende haakse slijpers. Geknoopte ronde borstels voor met één hand bediende slijpers en haakse slijpers, tevens te gebruiken voor stationaire toepassingen op het gebied van voor- en nabewerking van lasnaden (holle las en stuiklas). Voor het verwijderen van kalkaanslag, roest, verf, slakken en rubberresten, en voor ontbramen. De draadvlechten worden naar links gedraaid, waardoor wordt voorkomen dat de bundels vroegtijdig worden geopend wanneer de borstel onder een hoek wordt gebruikt.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Asgatdiameter	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 321 122	115 mm	12 mm	22,23 mm	0,5 mm	12500 t/min	1
2695 312 125	125 mm	12 mm	22,23 mm	0,5 mm	12000 t/min	1

Kegelborstel, staaldraad, gevlochten

Productomschrijving:

Gevlochten. Dankzij de speciale vorm zijn deze borstels zeer geschikt voor het bewerken van moeilijk toegankelijke plaatsen. Bij deze borstel zijn de vlechten naar links gedraaid om de duurzaamheid te verbeteren. Schroefdraadaansluiting, gladde draad.



Art.nr.	Diameter	Materiaal draad	Gereedschapsofnaam	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 351 115	100 mm	RVS		0,5 mm	15000 t/min	1
2695 351 114	100 mm	Staal	M14	0,5 mm	12500 t/min	1
2695 352 115	115 mm	RVS		0,5 mm	15000 t/min	1
2695 352 114	115 mm	Staal		0,5 mm	15000 t/min	1

Komborstel, staaldraad, gevlochten

Productomschrijving:

Geknoopt, gladde draad. Geknopte komborstels worden gebruikt voor zware borsteltoepassingen, bijv. voor het prepareren van metalen oppervlakken voorafgaand aan het lakken, voor het verwijderen van slakken, roest, kalkafzettingen of betonresten. De borstels met een diameter van 80 mm en 100 mm zijn voorzien van een steunring om de borstel te stabiliseren. Wanneer de vrije draadbekleding afgesleten is, kan de ring worden verwijderd en kan nog eens 20 mm aan bruikbare draadlengte worden gecreëerd.



3

Art.nr.	Diameter	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 510 603	65 mm	0,35 mm	12500 t/min	1
2695 510 605	65 mm	0,5 mm	12500 t/min	1
2695 410 805	80 mm	0,5 mm	9000 t/min	1
2695 410 808	80 mm	0,8 mm	9000 t/min	1
2695 510 905	90 mm	0,5 mm	11500 t/min	1
2695 411 005	100 mm	0,5 mm	8500 t/min	1
2695 411 008	100 mm	0,8 mm	8500 t/min	1

Komborstel, RVS-draad, gevlochten

Productomschrijving:

Geknoopt, gladde draad. Geknopte komborstels worden gebruikt voor zware borsteltoepassingen, bijv. voor het prepareren van metalen oppervlakken voorafgaand aan het lakken, voor het verwijderen van slakken, roest, kalkafzettingen of betonresten. De borstels met een diameter van 80 mm en 100 mm zijn voorzien van een steunring om de borstel te stabiliseren. Wanneer de vrije draadbekleding afgesleten is, kan de ring worden verwijderd en kan nog eens 20 mm aan bruikbare draadlengte worden gecreëerd.



Art.nr.	Diameter	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 520 605	65 mm	0,5 mm	12500 t/min	1

Komborstel, staaldraad, gekrompen

Productomschrijving:

Komborstels met gekrompen draden worden gebruikt voor het bewerken van grote oppervlakken: Voor ontroesten, polijsten, verwijderen van verf, vuil of kalkafzettingen.



Art.nr.	Diameter	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 610 603	60 mm	0,3 mm	12000 t/min	1
2695 610 803	80 mm	0,35 mm	8500 t/min	1
2695 611 003	100 mm	0,35 mm	8500 t/min	1

Komborstel, RVS-draad, gekrompen

Productomschrijving:

Komborstels met gekrompen draden worden gebruikt voor het bewerken van grote oppervlakken: Voor ontroesten, polijsten, verwijderen van verf, vuil of kalkafzettingen.



Art.nr.	Diameter	Aderdiameter	Maximaal toerental	VPE
2695 620 603	60 mm	0,3 mm	12000 t/min	1
2695 620 803	80 mm	0,35 mm	8500 t/min	1

Pijpborstel

Productomschrijving:

Geschikt voor zeer nauwe ruimten dankzij bijzonder smal profiel.

Voor het reinigen van alle typen lasnaden bij buisverbindingen. Zeer smalle pijpborstels



3

Art.nr.	Diameter	Materiaal draad	Breedte	Aderdiameter	Maximaal toerental	Asgatdiameter	VPE
2695 311 060	115 mm	Staal	6 mm	0,5 mm	12500 t/min	22,2 mm	1
2695 313 060	125 mm	RVS	6 mm	0,5 mm	15000 t/min	22,23 mm	1
2695 312 060	125 mm	Staal	6 mm	0,5 mm	15000 t/min	22,23 mm	1

Stiftborstels met schuurkorrels en schacht

Polyamidevezels met schuurkorrel, 6 mm stift

Productomschrijving:

Ideaal voor de metaalbewerkingsindustrie en werkplaatsen. Hoge mate van flexibiliteit - schuurharen passen zich aan de contouren van het oppervlak aan.

Bijzonder geschikt voor roestvast staal. Eenvoudige materiaalverwijdering dankzij de schuurkorrel.



Art.nr.	Diameter	Breedte	VPE
2695 130 512	50 mm	10 mm	5
2695 130 532	50 mm	10 mm	5
2695 130 712	70 mm	12 mm	5
2695 130 732	70 mm	12 mm	5

Ronde borstel, gevlochten, staaldraad, 0,5 mm, met stift

Productomschrijving:

Voor ontroesten, ontbramen, opruwen, verwijderen van verf, kalkresten, slakken enz.

Voor ruwe borsteltoepassingen.



Art.nr.	Diameter	Breedte	Aderdiameter	Toerental	VPE
2695 140 750	75 mm	12 mm	0,5 mm	25000 t/min	5

Handdraadborstel, staaldraad

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.

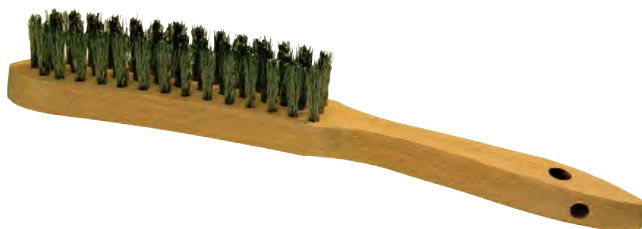


Art.nr.	Aantal rijen	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	VPE
2695 710 2	2 st	290 mm	25 mm	0,35 mm	2
2695 710 3	3 st	290 mm	25 mm	0,35 mm	2
2695 710 4	4 st	290 mm	25 mm	0,35 mm	2
2695 710 5	5 st	290 mm	25 mm	0,35 mm	2

Handdraadborstel, RVS-draad

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.

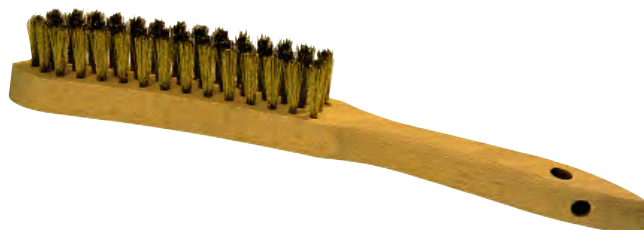


Art.nr.	Aantal rijen	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	VPE
2695 720 2	2 st	290 mm	25 mm	0,3 mm	2
2695 720 3	3 st	290 mm	25 mm	0,3 mm	2
2695 720 4	4 st	290 mm	25 mm	0,3 mm	2
2695 720 5	5 st	290 mm	25 mm	0,3 mm	2

Handdraadborstel, messingdraad

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.



3

Art.nr.	Aantal rijen	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	VPE
2695 730 2	2 st	290 mm	25 mm	0,2 mm	2
2695 730 3	3 st	290 mm	25 mm	0,2 mm	2
2695 730 4	4 st	290 mm	25 mm	0,2 mm	2
2695 730 5	5 st	290 mm	25 mm	0,2 mm	2

Hoeklasborstel, staaldraad, glad

Door de V-vormige draadbekleding is deze borstel ideaal voor het verwijderen van slakken en kalkaanslag van moeilijk te bereiken lasnaden en hoeklassen.

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.



Art.nr.	Aantal rijen	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	VPE
2695 781	3 st	290 mm	35 mm	0,35 mm	2

Hoeklasborstel, RVS-draad, glad

Door de V-vormige draadbekleding is deze borstel ideaal voor het verwijderen van slakken en kalkaanslag van moeilijk te bereiken lasnaden en hoeklassen.

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.



Art.nr.	Aantal rijen	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	VPE
2695 781 335	3 st	290 mm	35 mm	0,35 mm	2

Handdraadborstel met schraper

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.

Toepassingsgebieden:

Handdraadborstel met schraper. Voor het reinigen en afschrapen van hardnekkig vuil, bijv. het verwijderen van roest, verf, cementspatten op bekisting, enz.



Art.nr.	Aantal rijen	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	VPE
2695 710 400	4	290 mm	25 mm	0,35 mm	4

Vijlborstel, staaldraad

Voor het reinigen van metaal- en houtvijen, staaldraad.

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.



Art.nr.	Lengte	Breedte	Borstelhaarlengte	VPE
2695 782	250 mm	40 mm	115 mm	2

Bougieborstel, messingdraad

Deze kleine borstel wordt gebruikt voor alle fijne borsteltoepassingen waarvoor meestal een dunne draad vereist is. Messingdraad, gekrompen.

Productomschrijving:

Draadborstels zijn overal inzetbaar: bij de metaalbewerking of op bouwplaatsen, deze borstels zijn onmisbaar in elke gereedschapskist. De houders zijn vervaardigd van beukenhout en zijn voorzien van twee ophanggaten, met een diameter van 8 mm of 10 mm, aan het uiteinde van de handgreep.



Art.nr.	Aantal rijen	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	VPE
2695 783	3 st	150 mm	15 mm	0,15 mm	12

Universele remzadelborstel

Productomschrijving:

Remzadelborstel. Agressieve borstelwerking, geschikt voor alle borsteltoepassingen. Ergonomische tweedelige handgreep.

Toepassingsgebied:

Industrie en nijverheid.

Bouwbedrijven en werkplaatsen in de automobielindustrie.



Art.nr.	Aantal rijen	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	Materiaal draad	VPE
2695 790 015		225 mm	22 mm	0,25 mm	Messing	2
2695 790 014		225 mm	22 mm	0,35 mm	RVS	2
2695 790 013	2 st	225 mm	22 mm	0,35 mm	Staal	2

Kunststof handdraadborstel, RVS-draad

Productomschrijving:

Handdraadborstel met kunststof handgreep voor de levensmiddelenindustrie.
RVS-draad, gekrompen

Toepassingsgebieden:

Voor levensmiddelen verwerkende bedrijven, voedingsindustrie, commerciële keukens en de horeca

Opmerking:

Borstels met RVS-draad conform het Handvest van Hygiëne van de FEIBP (European Brush Federation)



Art.nr.	Aantal rijen	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	Materiaal draad	VPE
2695 785 013		285 mm	26 mm	0,35 mm	Messing	2
2695 785 014		285 mm	31 mm	0,35 mm	Messing	2
2695 785 004		285 mm	31 mm	0,35 mm	RVS	2
2695 785 003	3 st	285 mm	25 mm	0,35 mm	RVS	2

Hoeklasborstels met kunststof handgreep voor de levensmiddelenindustrie

Productomschrijving:

Voor het reinigen van oppervlakken, met een kunststof handvat en gegolfd rvs-draad.

Toepassingsgebieden:

Voor levensmiddelen verwerkende bedrijven, voedingsindustrie, commerciële keukens en de horeca

Opmerking:

Borstels met RVS-draad conform het Handvest van Hygiëne van de FEIBP (European Brush Federation)



Art.nr.	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	Materiaal draad	VPE
2695 785 005	285 mm	31 mm	0,35 mm	RVS	2

Fijne borstels met kunststof handgreep voor de levensmiddelenindustrie

Productomschrijving:

Voor het aanbrengen van oplos- en reinigingsmiddelen, borsteldraad met hoge dichtheid. De roestvaststalen uitvoering is voorzien van gegolfd draad.

Toepassingsgebieden:

Voor levensmiddelen verwerkende bedrijven, voedingsindustrie, commerciële keukens en de horeca

Opmerking:

Borstels met RVS-draad conform het Handvest van Hygiëne van de FEIBP (European Brush Federation)



Art.nr.	Lengte	Hoogte	Aderdiameter	Materiaal draad	VPE
2695 785 100	225	20	0,15	RVS	5
2695 785 110	225 mm	20 mm	0,15 mm	Messing	5
2695 785 120	225 mm	20 mm	0,3 mm	Nylon	5

Bristle borstel

Productomschrijving:

Universele hoogwaardige reinigingsborstels

Voordelen:

- Hoge mate van flexibiliteit - past zich aan het werkstuk aan
- Geen vollopen van Cubitron schuurkorrel
- Lage contactdruk
- Optimale werkveiligheid dankzij uniek ontwerp

Toepassingsgebied:

Ideaal voor staal, roestvast staal, non-ferrometalen enz. Voor het verwijderen van roest, verf, kleefstofresten, verkleuringen, kleine krassen en bramen.

Opmerking:

Over het volledige oppervlak toepassen en uitsluitend lichte contactdruk aanwenden. Verlaag het toerental.



Art.nr.	Diameter	Korrel	Maximaal toerental	VPE
0668 815 050	115 mm	50	12000 t/min	1
0668 815 080	115 mm	80	12000 t/min	1

Bristle borstel

6 mm schacht

Productomschrijving:

Universeel inzetbare hoogwaardige reinigingsborstels voor rechte slijpers

Voordelen:

- Hoge mate van flexibiliteit - past zich aan het werkstuk aan
- Geen vollopen van Cubitron schuurkorrel
- Lage contactdruk
- Optimale werkveiligheid dankzij uniek ontwerp

Toepassingsgebied:

Ideaal voor staal, roestvast staal, non-ferrometalen enz. Voor het verwijderen van roest, verf, kleefstofresten, verkleuringen, kleine krassen en bramen.

Opmerking:

Over het volledige oppervlak toepassen en uitsluitend lichte contactdruk aanwenden. Verlaag het toerental.



Art.nr.	Diameter	Korrel	Breedte	Maximaal toerental	VPE
0668 575 080	75 mm	80	6 mm	10000 t/min	1
0668 575 120	75 mm	120	6 mm	10000 t/min	1

Bristle Borstel

Productomschrijving:

Universele hoogwaardige reinigingsborstels

Voordelen:

- Hoge mate van flexibiliteit - past zich aan het werkstuk aan
- Geen vollopen van Cubitron schuurkorrel
- Lage contactdruk
- Optimale werkveiligheid dankzij uniek ontwerp

Toepassingsgebied:

Ideaal voor staal, roestvast staal, non-ferrometalen enz. Voor het verwijderen van roest, verf, kleefstofresten, verkleuringen, kleine krassen en bramen.

Opmerking:

Neem het toerental in acht



Art.nr.	Diameter	Breedte	Asgat	Kleur	Korrel	Maximaal toerental	VPE
2695 415 080	152 mm	12,7 mm	25,4 mm	Geel	80	6000 t/min	1
2695 415 112	152 mm	12,7 mm	25,4 mm	Wit	120	6000 t/min	1